

Станки для лазерной резки

Аппараты ручной лазерной сварки WiseCut работают на основе иттербиевых волоконных лазерных источников. Эксплуатационный период лазерного излучателя составляет 100 000 часов или более 11 лет круглосуточной работы без ухудшения качества сварки или резки.

| | Традиционная технология TIG и MIG/MAG | Лазерная сварка WiseCut |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Скорость | средняя | до 4-х раз быстрее традиционной |
| Качество | зависит от опыта сварщика | качественный результат даже у новичка |
| Обучение | длительное | достаточно одного инструктажа |
| Гибкость в выборе разных материалов | ограниченная (требует переналадки) | высокая (без переналадки) |
| Деформации свариваемых материалов | высокие | незначительные |
| Зона термического воздействия | большая | ограниченная |
| Регулировка ширины шва | отсутствует | возможна от 0 до 6 мм |

Преимущества оборудования WiseCut:

- качественная сварка разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин создает высокопрочные соединения с аккуратным и красивым швом
- 4 функции сварки, резки, очистки металла и сварных швов в одном аппарате
- режим очистки:
 - удаление ржавчины, оксидной пленки, следов побежалости на сварных соединениях
 - удаление краски, защитных покрытий и изоляции
 - очищает от масляных пятен нефтяного и органического происхождения
 - позволяет подготовить поверхность перед проведением сварочных работ
- встроенная жидкостная система охлаждения - промышленный чиллер, исключающая перегрев оборудования
- управление с помощью промышленного контроллера с сенсорным цветным дисплеем
- быстрое переключение между режимами, русскоязычный интерфейс
- механизм автоматической подачи присадочной проволоки с сенсорным цветным дисплеем:
 - 4-х роликовый механизм подачи проволоки для моментального отклика и изменения скорости подачи проволоки при импульсном режиме. Импульсный режим сварки позволяет добиться наилучшего заполнения сварочной ванны или получить необходимую чешуйчатость сварного шва
 - холостой прогон проволоки вперед/назад для заправки проволоки в направляющий канал
 - установка катушек с проволокой \varnothing 300 и \varnothing 200 мм и весом катушки до 20 кг
 - время задержки подачи проволоки до/после сварочного процесса для получения качественных концов сварного шва
- длина кабеля сварочного пистолета 10 метров позволяет производить работы на значительном удалении от оборудования
- удобная транспортировка аппарата за счет поворотных колес со стопором и расположения ручек
- аппараты WiseCut имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке, резке и очистке
- простая настройка и эксплуатация не требует длительного обучения для достижения результата
- минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы



Сварочный пистолет с наконечником для очистки металла



Сварочный пистолет с наконечником для очистки швов



Сварочный пистолет с наконечником для резки металла



Сварочный пистолет с наконечником для сварки



Сварочный пистолет с подачей проволоки



Стандартные модели

| | WT - W1500 | WT - W2000 | WT - W3000 |
|--|--|----------------------|---------------------------|
| Макс. выходная мощность | 1 500 Вт | 2 000 Вт | 3 000 Вт |
| Тип лазера | непрерывный волоконный лазер | | |
| Производитель | Raycus | | |
| Длина волны | 1080 ± 5 нм | | |
| Диапазон регулировки мощности | 2 ~ 100 % | | 10 ~ 100 % |
| Нестабильность выходных параметров | ≤ 1,0 % | | ≤ 1,5 % |
| Рабочие режимы лазера | непрерывный / импульсный | | |
| Частота модуляции | от 1 до 5 000 Гц | | |
| Функции аппарата | 4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов | | |
| Тип сварочного пистолета | с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой | | |
| Масса сварочного пистолета | 0,75 | | |
| Ручное позиционирование | красный пилотный лазер | | |
| Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета | 10 м | | |
| Фокусное расстояние коллиматорной линзы | 60 мм | | |
| Фокусное расстояние | 150 / 200 мм | | |
| Регулировка ширины сварного шва | 0.2 ~ 8 мм | | |
| Макс. толщина свариваемых материалов | 0,3 ~ 4,5 мм | 0,3 ~ 6,5 мм | 0,3 ~ 8,0 мм |
| Подача защитного газа | коаксиальная | | |
| Диаметр используемой присадочной проволоки | 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 мм | | |
| Устройство автоматической подачи присадочной проволоки | подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки, интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем (опционально: механизм двойной подачи присадочной проволоки) | | |
| Система охлаждения аппарата | встроенная жидкостная | | |
| Панель управления аппарата | интеллектуальная с цветным сенсорным монитором | | |
| Электропитание аппарата | 220 В, 50 / 60 Гц, 1 фаза | | 380 В, 50 / 60 Гц, 3 фазы |
| Потребляемая мощность аппарата | < 8 кВт | < 10 кВт | < 17 кВт |
| Габариты аппарата (Д x Ш x В) | 980 x 600 x 1150 мм | 1200 x 600 x 1230 мм | 1250 x 510 x 1170 мм |
| Масса аппарата | 208 кг | 288 кг | 320 кг |
| Диапазон рабочих температур окружающей среды | 10 ~ 40 °С | | |
| Влажность окружающей среды | < 70 % | | |
| Параметры окружающей среды | чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций | | |



КОМПАКТНЫЕ МОДЕЛИ с жидкостной системой охлаждения

| | WELD II - 1500W | WELD II - 2000W | WELD II - 3000W |
|--|--|-----------------|---------------------------|
| Макс. выходная мощность | 1 500 Вт | 2 000 Вт | 3 000 Вт |
| Тип лазера | непрерывный волоконный лазер | | |
| Производитель | Raycus | | |
| Длина волны | 1080 ± 5 нм | | |
| Диапазон регулировки мощности | 2 ~ 100 % | 10 ~ 100 % | |
| Нестабильность выходных параметров | ≤ 1,0 % | ≤ 1,5 % | |
| Рабочие режимы лазера | непрерывный / импульсный | | |
| Частота модуляции | от 1 до 5 000 Гц | | |
| Функции аппарата | 4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов | | |
| Тип сварочного пистолета | с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой | | |
| Масса сварочного пистолета | 0,75 кг | | |
| Ручное позиционирование | красный пилотный лазер | | |
| Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета | 10 м | | |
| Фокусное расстояние коллиматорной линзы | 60 мм | | |
| Фокусное расстояние | 150 / 200 мм | | |
| Регулировка ширины сварного шва | 0.2 ~ 8 мм | | |
| Макс. толщина свариваемых материалов | 0,3 ~ 4,5 мм | 0,3 ~ 6,5 мм | 0,3 ~ 8,0 мм |
| Подача защитного газа | коаксиальная | | |
| Диаметр используемой присадочной проволоки | 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 мм | | |
| Устройство автоматической подачи присадочной проволоки | подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем (опционально: механизм двойной подачи присадочной проволоки) | | |
| Система охлаждения аппарата | встроенная жидкостная | | |
| Панель управления аппарата | интеллектуальная с цветным сенсорным монитором | | |
| Электропитание аппарата | 220 В, 50 / 60 Гц, 1 фаза | | 380 В, 50 / 60 Гц, 3 фаза |
| Потребляемая мощность аппарата | < 7 кВт | < 9 кВт | < 12 кВт |
| Габариты аппарата (Д x Ш x В) | 1000 x 600 x 820 мм | | |
| Масса аппарата | 141 кг | 143 кг | 181 кг |
| Диапазон рабочих температур окружающей среды | 10 ~ 40 °С | | |
| Влажность окружающей среды | < 70 % | | |
| Параметры окружающей среды | чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций | | |



КОМПАКТНАЯ МОДЕЛЬ с воздушной системой охлаждения

| | WT - A1500 | WT - A2000 |
|--|--|---------------|
| Макс. выходная мощность | 1 500 Вт | 2 000 Вт |
| Тип лазера | непрерывный волоконный лазер | |
| Производитель | BWT | RLaser (Wuxi) |
| Длина волны | 1080 ± 10 нм | |
| Диапазон регулировки мощности | 10 ~ 100 % | |
| Нестабильность выходных параметров | ≤ 3 % | |
| Рабочие режимы лазера | непрерывный / импульсный | |
| Макс. частота модуляции | 50 000 Гц | |
| Функции аппарата | 4:1 сварка металла, резка металла, очистка металла, очистка сварочных швов | |
| Тип сварочного пистолета | с осциллирующей гальванометрической сварочной головкой | |
| Масса сварочного пистолета | 0,75 кг | |
| Ручное позиционирование | красный пилотный лазер | |
| Длина оптоволоконного кабеля сварочного пистолета | 10 м | |
| Фокусное расстояние коллиматорной линзы | 60 мм | |
| Фокусное расстояние | 150 / 200 мм | |
| Регулировка ширины сварного шва | 0.2 ~ 6 мм | |
| Макс. толщина свариваемых материалов | 0,3 ~ 4,5 мм | |
| Подача защитного газа | коаксиальная | |
| Диаметр используемой присадочной проволоки | 0.8, 1.0, 1.2, 1.6 мм | |
| Устройство автоматической подачи присадочной проволоки | подача проволоки синхронизируется с управлением режимами сварки интеллектуальная панель управления с цветным сенсорным дисплеем | |
| Система охлаждения аппарата | встроенная жидкостная | |
| Панель управления аппарата | интеллектуальная с цветным сенсорным монитором | |
| Электропитание аппарата | 220 В, 50 / 60 Гц, 1 фаза | |
| Потребляемая мощность аппарата | < 3.5 кВт | < 4.5 кВт |
| Габариты аппарата (Д x Ш x В) | 620 x 410 x 570 мм | |
| Масса аппарата | 41 кг | 55 кг |
| Диапазон рабочих температур окружающей среды | 10 ~ 40 °С | |
| Влажность окружающей среды | < 70 % | |
| Параметры окружающей среды | чистое помещение, отсутствие пыли и вибраций | |

