

HANSTAHL

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ УСИЛИЯ

Hanstahl Machinery (Турция) - машиностроительная компания, основанная в 2000 году. За четверть века успешной работы она накопила глубокую производственную экспертизу в создании оборудования для металлообработки, включая гидравлические горизонтальные прессы, ленточнопильные станки, машины для гибки, штамповки и других операций.

Продукция **Hanstahl Machinery** отличается высоким качеством, надёжностью и применением инновационных решений. Всё оборудование создаётся с учётом актуальных технических требований и соответствует международным стандартам.

Географическое присутствие компании охватывает страны Европы - Нидерланды, Норвегию, Италию, Францию и Данию, а также распространяется на рынок США.

Гидравлические горизонтальные прессы **HANSTAHL** предназначены для выполнения широкого спектра операций: гибки, формовки и штамповки профилей, труб и полос.

Универсальные гибочные прессы **HANSTAHL** находят применение в отраслях, где требуется точная и производительная обработка металла:



автомобильная
промышленность и
машиностроение



строительство
и производство
металлоконструкций



аэрокосмическая
промышленность



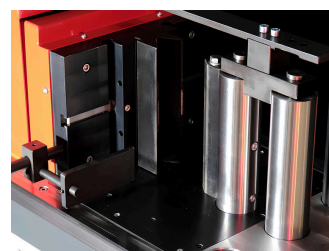
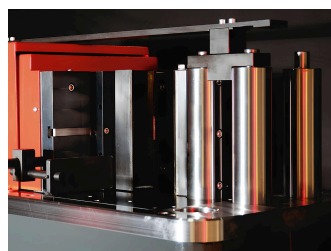
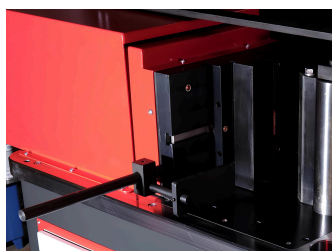
судостроение



энергетика

Ключевые преимущества оборудования:

простое гидравлическое управление, цифровая регулировка положения, высокопрочный корпус и система быстрой смены матриц и пуансонов (в течение 30 секунд). Прессы оснащены закалёнными опорными штифтами для точной обработки плоских заготовок. Широкий выбор систем управления - от ручных решений до комплексных систем ЧПУ - позволяют подобрать вариант, соответствующий конкретным техническим требованиям заказчика и условиям эксплуатации.



Основные технические характеристики моделей горизонтальных гибочных прессов HANSTAHL:

Модель	Параметры	P10	P20	P40	P50	P80	P100	P150
Макс. усилие	тонн	10	20	40	50	80	100	150
Емкость гидравл. бака	литр	15	15	40	60	100	120	150
Макс. размер полос для гибки	мм	150 x 8	200 x 12	200 x 24	300 x 15	300 x 25	300 x 30	350 x 35
Параметры труб для гибки	мм	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	90 x 9	114 x 10	127 x 12
Макс. ход штока	мм	190	190	290	290	290	290	350
Диаметр болта	мм	60	80	80	90	105	105	135
Высота инструмента	мм	150	200	150	300	300	300	350
Рабочая скорость	мм/сек	10	10	10	10	10	10	10
Скорость возврата	мм/сек	10	10	10	10	10	10	10
Мощность	кВт	1,1	2,2	4	5,5	7,5	11	15
Масса	кг	390	590	1140	1480	1600	1700	2400
Габаритные размеры (Ш x Д)	мм	450 x 900	550 x 1100	600 x 1200	600 x 1200	770 x 1480	770 x 1480	900 x 1800
Рабочая высота	мм	920	935	935	935	935	935	935



г. Москва
тел.: 8 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: 8 (812) 493 28 46
spb@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: 8 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: 8 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru