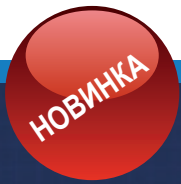




Welbee



Цифровые сварочные аппараты НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Реализация высокой точности и высокого качества

P322

P402

P452

P402L

P502L



DAIHEN Corporation



Компания «КОНТУР» существует на рынке с 1997 года, зарекомендовала себя надежным партнером и дистрибьютором высокотехнологичного промышленного оборудования и качественного крепежа для приварки и запрессовки в листовую металл, продолжает развитие в направлении автоматизации производственных процессов и расширении географии поставок.

На сегодняшний день, являясь одной из ведущих компаний на рынке промышленного оборудования и системной интеграции, мы разрабатываем и внедряем эффективные решения по оптимизации технологических процессов предприятий.

Нами реализовано более 2000 крупных проектов, 219 из которых - автоматизация производственных сварочных процессов и процессов термической 3D резки на базе промышленных роботов OTC Daihen (Япония).

Клиентами компании «КОНТУР» являются крупные предприятия РФ и стран СНГ, небольшие производства и частные мастерские.

Наши сотрудники – команда высококвалифицированных специалистов, в том числе инженеров, конструкторов, технологов по сварке и электронщиков, обладающих уникальными профессиональными знаниями и многолетним опытом работы, необходимыми для разработки и успешной реализации проектов любой степени сложности.

Наличие собственного производства позволяет компании «КОНТУР» изготавливать специализированную оснастку и металлоконструкции для автоматизации производственных процессов.

Основные приоритеты нашей компании - индивидуальное отношение к клиенту, комплексное решение поставленных задач и высокое качество продукции, работ и услуг.

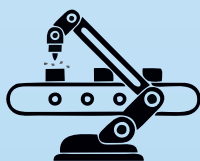
Наша цель – качественное удовлетворение потребностей и экспертный подход к оптимизации производственных процессов клиентов, квалифицированная техническая поддержка и консультирование.

Компания «КОНТУР» предлагает:

- Промышленные роботы
- Сварочно-сборочные столы и оснастку к ним
- Позиционеры
- Оборудование для сварки и резки
- Универсальные зажимные устройства
- Магнитные и вакуумные траверсы
- Оборудование для приварки и запрессовки крепежа
- Приварной и запрессовочный крепеж
- Резьбовые и вытяжные заклепки
- Оборудование для установки заклепок
- Нержавеющий метрический крепеж по ГОСТ, DIN, ISO
- Комплектующие и расходные материалы для воздухопроводов
- Оборудование для обработки листового металла
- Станочная оснастка
- Услуги системной интеграции в области автоматизации сварочных процессов
- Проектирование и изготовление специализированной оснастки для производства

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

Поможем повысить эффективность и провести модернизацию вашего производства.



Проектирование и создание автоматизированных комплексов и линий на базе промышленных роботов



Автоматизация технологических процессов



Монтаж и пуско-наладка



Гарантийный и послегарантийный ремонт



Сервисные услуги и техническое обслуживание

Компания «КОНТУР» является эксклюзивным дистрибьютором на территории РФ компаний HBS, TR, Aerolift, Tecnomagnete и официальным дилером компаний Siegmund, OTC Daihen, AMF.



Ведущий мировой производитель в области сварочного оборудования



DAIHEN лидер в области электроники
Линейка продуктов Welbee - внедрение нового уровня сварки



В 1919 году OTC DAIHEN разработала технологию для распределения энергии. Полученные тогда "ноу-хау" чуть позже позволили расширить компании сферу деятельности.

В 1934 году OTC DAIHEN начала производство высокопроизводительного сварочного оборудования.

В 1980 году компания начинает выпуск промышленных роботов для различных областей применения в автоматизации.

Уже много лет OTC DAIHEN производит современное оборудование для полупроводниковой промышленности, которое активно используется в различных областях электроники.

На сегодняшний день продукция компании DAIHEN успешно используются в различных отраслях промышленности по всему миру. Инновационные разработки компании являются важным фактором роста и развития на рынках, ориентированных на будущее.



Открываем окна в новый мир сварки!

Контроль сварки LSI

Welbee



Welbee

Контроль сварки LSI "Welbee", который позволяет значительно улучшить эффективность сварки

"Welbee" – уникальная технология, созданная DAIHEN специально для сварки, с применением последних инновационных разработок. «Welbee» обеспечивает точную регулировку формы токовой кривой, способствуя быстрой реакции при высокоскоростной сварке для достижения высокой точности и качества сварки. Кроме того, наличие встроенных USB и LAN интерфейсов обеспечивает дополнительные возможности контроля сварочного процесса.

Значительное повышение эффективности сварки

Получение ровного и красивого наплавленного валика сварного шва

Низкий уровень разбрызгивания, аналогичный сварке MAG, даже при сварке CO₂



Сокращение разбрызгивания на **80%** при 200А



Стремление к прочности и постоянству

Высокая защита от пыли

Простое техобслуживание

Простое подключение к внешнему оборудованию



P322E



P402



Значительное улучшение стойкости дуги от низкого до высокого диапазона электрического тока. Получение красивого наплавленного валика сварного шва с плавным завершением, а также незначительные колебания напряжения даже при высокой скорости сварки.

M402L



Значительно меньше брызг в переходной дуге (150-230А).

Оснащен новой разработанной системой охлаждения Welbee и режимом калибровки.

P452



Выполнение высококачественной импульсной сварки благодаря применению оптимизированной регулировки формы токовой кривой с учетом разных видов материалов. Идеальная стойкость дуги даже при высокоскоростной сварке.

P502L



Самая популярная модель - достижение оптимальной эффективности сварки стали, нержавеющей стали, алюминия.



УМНЫМИ
НЕПРЕВЗОЙДЕННЫМИ

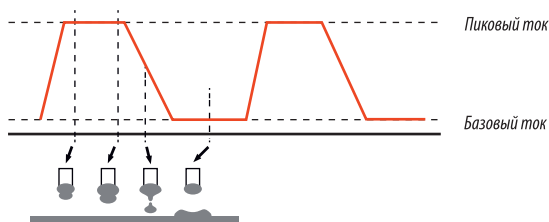
P322 / P402

P452 / P502L

Обеспечивает самую высокую производительность при сварке стали, нержавеющей стали, алюминия.

Что такое импульсная сварка?

Импульсная сварка — это вид переноса металла, при котором высокий ток (пиковый ток) и низкий ток (базовый ток) подаются с интервалами, чтобы отделить каплю, которая образуется на кончике проволоки, электромагнитной силой сжатия, которую создает импульсный ток.



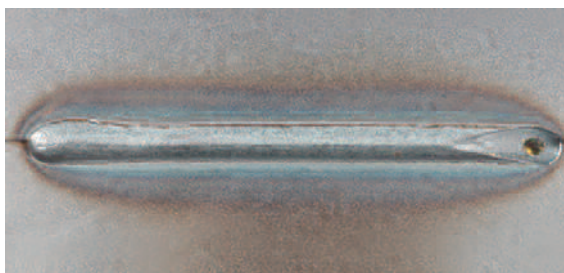
Инновация DAIHEN – регулировка формы токовой кривой импульса для выполнения сварки отличного качества

Серия инверторов Welbee предлагает следующие преимущества благодаря оптимальной регулировке формы токовой кривой с учетом материала сварки.

Вы можете получить дугу с минимальным брызгообразованием, на диапазоне от низкого до высокого тока.

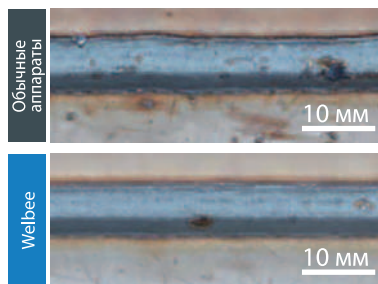
Вы можете достичь отличных результатов даже со стальными материалами с обработанной поверхностью, включая оцинкованную сталь.

Вы можете увеличить производительность наплавки и легко зафиксировать необходимую ширину шва на высокой скорости сварки.



Улучшенное качество сварки оцинкованной стали

Даже в случае сильного выделения паров цинка во время сварки оцинкованной стали новый, оптимизированный умный фильтр позволит вам выполнять стабильную сварку. Кроме того, вы сможете легко выполнить ровный шов с плавным завершением.



Ток сварки: 230 А
Напряжение сварки: 23,5 В
Защитный газ: 80 % Ar + 20 % CO₂
Материал - основа сварки:
Оцинкованная сталь: 45 г/м²
Скорость сварки: 100 см/мин.
Диаметр проволоки: \varnothing 1,2 мм
Сварное соединение: сварка угловым швом внахлест

Даже при сварке оцинкованной стали, которая склонна к образованию пустот, вы сможете сократить количество пустот, встряхивая сварочную ванну с помощью режима импульсной сварки.

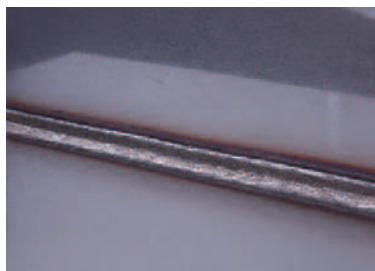


Ток сварки: 200 А
Напряжение сварки: 25 В
Толщина оцинкованной стали: 9 мм
Диаметр проволоки: \varnothing 1,2 мм
Скорость сварки: 30 см/мин.
Частота двойного импульса: 3 Гц



Простая и высокоскоростная сварка тонкой нержавеющей стали

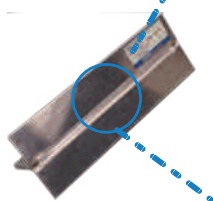
Вы можете получить красивый сварной шов даже при высокой скорости сварки нержавеющей стали благодаря регулировке формы токовой кривой – уникальная разработка DAIHEN для нержавеющей стали. Автомат может безопасно перенести каплю на провод из нержавеющей стали высокой вязкости



- Ток сварки: 145 А
- Напряжение сварки: 23 В
- Толщина листа: 2,0 мм
- Диаметр провода: \varnothing 1,2 мм
- Скорость сварки: 100 см/мин

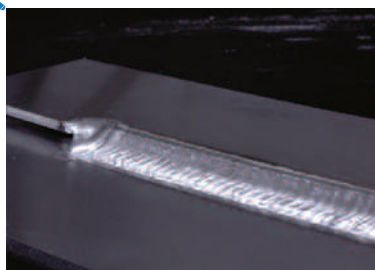
Красивый сварной шов при использовании импульсной сварки Aluminum MIG

Вы можете значительно сократить образование мелких брызг с помощью оригинальной и новой функции регулировки формы токовой кривой DAIHEN, в которой можно существенно изменять силу тока.



- Ток сварки: 280 А
- Напряжение сварки: 21 В
- Толщина листа: 1,5 мм
- Диаметр провода: \varnothing 1,2 мм
- Скорость сварки: 160 см/мин

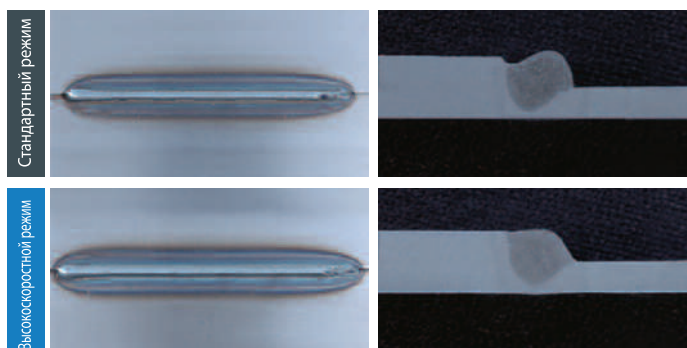
Кроме того, вы можете легко создавать красивый сварной шов с модуляцией, аналогичной сварке TIG, регулируя длину дуги и скорость подачи провода с помощью метода сварки с импульсной волной



- Ток сварки: 120 А
- Напряжение сварки: 16 В
- Толщина листа: 3,0 мм
- Диаметр провода: \varnothing 1,2 мм
- Скорость сварки: 50 см/мин
- Частота волны: 2,5 Гц

Высокоскоростной импульсный режим

В сочетании с роботами OTC серии FD вы можете оптимизировать работу Welbee. Вы можете выполнять высокоскоростную импульсную сварку, задав параметры автоматической блокировки и параметры скорости с подвешеного пульта обучения.



- Ток сварки: 300 А
- Напряжение сварки: 22 В
- Диаметр провода: \varnothing 1,2 мм
- Скорость сварки: 150 см/мин
- Welding speed: 150 cm/min
- Скорость подачи провода: 11,0 м/мин
- Выступ: 1,5 мм



УМНЫМИ
НЕПРЕВЗОЙДЕННЫМИ

Контроль качества с помощью IT

Вы можете легко редактировать режимы сварки или ее архивные данные с помощью ПК или через встроенный в аппарат USB порт.

- Редактировать режимы сварки
- Копировать режимы сварки
- Сделать резервную копию режимов сварки

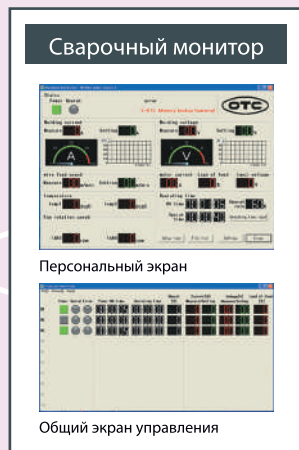


ПК экран редактирования



Мониторинг сварки (дополнительно)

Функция позволяет собрать и сохранить большие объемы подробной информации о сварке с помощью USB или сети, установив плату расширения. Соответственно, вы можете проанализировать полученные данные, что бы узнать, что именно и когда произошло, и затем использовать для выявления и устранения неполадок для повышения качества сварки.



Требования к аппаратному обеспечению

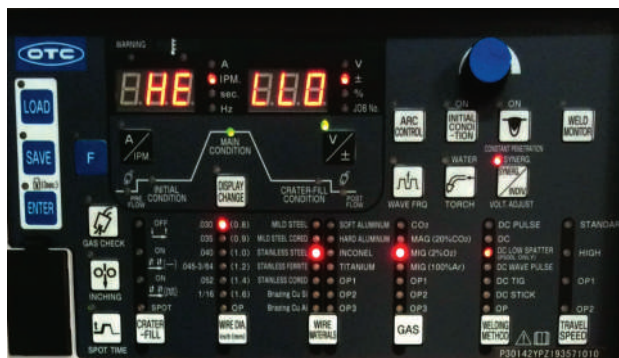
- Для Windows 7/Vista: Pentium 4,1 ГГц или выше/ОЗУ 1 Гб или выше/Экран 1024 x 768 или больше
- Для Windows XP, 2000: Pentium M 1 ГГц или выше/ОЗУ 512 Мб или выше/Экран 1024 x 768 или больше
- *Требуется коннектор LAN (стационарный кабель)

Параметры, в которых можно сохранять данные:

Ток сварки (настройка)	Ток сварки (значение измерения)	Напряжение сварки (настройка)	Напряжение сварки (значение измерения)
Скорость подачи	Сигналы запуска	Скорость вращения вентилятора	Температура внутри сварочного аппарата
Электрический ток двигателя	Импульсные сигналы	Напряжение на входе со стороны первого контура	*Детали см. в прилагаемых стандартных спецификациях.

Применение цифрового измерителя, который обеспечивает хорошую видимость, даже в темноте

Вы можете контролировать не только ток и напряжение сварки во время выполнения сварки, но и средний ток и напряжение сварки после завершения операции сварки. Кроме того, вы можете легко принимать меры для устранения проблем, используя отображаемый код ошибки.



- Функция запоминания состояний сварки (100 состояний)**
Предусмотрена функция запоминания/воспроизведения режимов сварки одним касанием.
- Функциональная кнопка**
Операторы легко могут настроить необходимую специальную функцию, используя кнопки на передней панели
- Выбор режимов сварки**
С помощью сенсорной панели можно легко задать необходимый процесс сварки и размер проволоки. Взглянув на светодиодный дисплей, вы можете проверить все текущие настройки.
- Простая настройка значений с помощью циферблата**
Отличная повторяемость, поскольку стала возможной точная настройка по единицам от 1 А или 0,1 В.
- Характеристики дуги**
Вы можете легко настроить необходимую дугу. Вы выбираете оптимальное состояние дуги с учетом применения.
- Различные виды функциональных настроек**
С помощью сенсорной панели вы можете легко настроить разные виды функций для выполнения высококачественной сварки
- Дополнительные режимы**
Данный сварочный аппарат может легко справиться со сваркой особых материалов благодаря установке ПО в качестве дополнительного режима для выполнения различных требований наших клиентов.

Долговечность, эксплуатационная технологичность и простота подключения

Образование пыли в электронных деталях сокращается практически на **98%!**

Конструкция Welbee с боковым потоком

Высокая защита от пыли

Повышение надежности возможно благодаря разделительной конструкции, которая предотвращает попадание пыли туда, где установлены электронные элементы ит.д.

Простое обслуживание

Благодаря революционному управлению вентилятором охлаждения с учетом срока его службы или температуры окружающего воздуха, конструкция предотвращает попадание пыли в зону, где установлены электронные элементы.

Участок электронных деталей



Простое подключение к внешним устройствам

Мощность аппарата максимально увеличивается в случае подключения с роботами серии FD.

Вы можете легко подключить машину к роботу серии FD, используя встроенную плату I/F.



Вы можете легко задать условия на специальном интерфейсе Welbee

Вы можете легко подтверждать состояние сварки на экране монитора дуги.

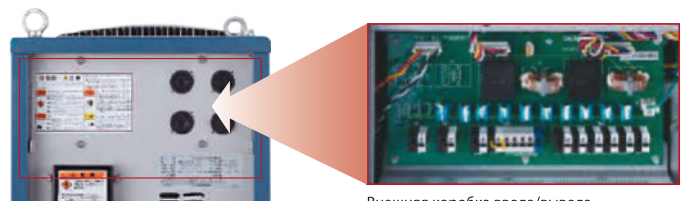


Пример экрана видеомонитора дуги

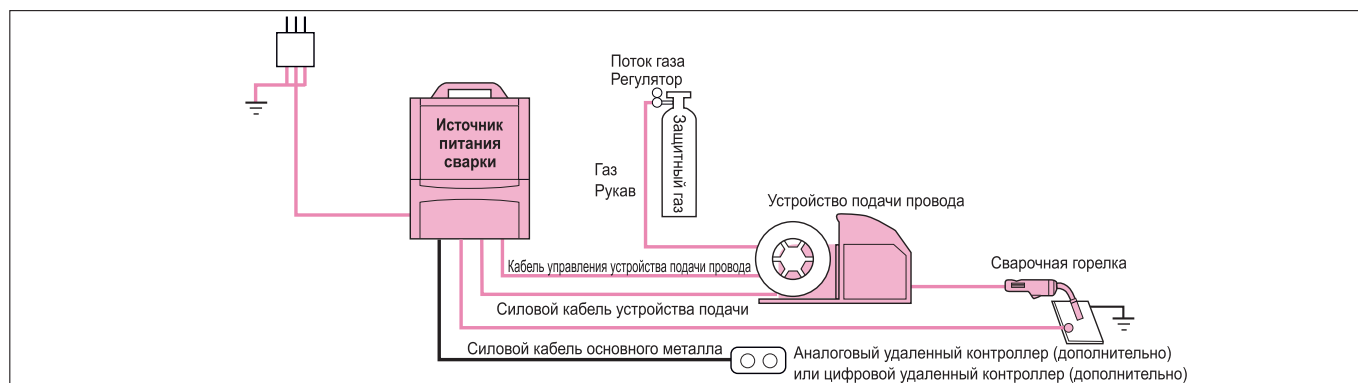
Вы можете также отслеживать скорость подачи проволоки.

Отслеживаемые позиции удобно расположены благодаря функции индивидуальных настроек.

Простое подключение к внешнему оборудованию с помощью соединительной клеммной коробки



Внешняя коробка ввода/вывода



Стандартные спецификации

Общее название		Инвертор Welbee P402	Инвертор Welbee P402L	Инвертор Welbee W400
Источник тока сварки	Модель	WB-P402	WB-P402L	WB-W400
Номинальное напряжение на входе	В	400 +/- 15%	400 +/- 15%	400 +/- 15%
Количество фаз		3	3	3
Номинальная мощность на вводе	кВА	18,0	20,1; 18,1	21,4
Номинальный рабочий цикл	%	50	50	40
Номинальный ток сварки	А	400	400	400
Номинальное напряжение нагрузки	В	34	34	34
Диапазон тока сварки	А	30 - 400	30 - 400	30 - 400
Диапазон напряжения на выходе	В	12 - 34	12 - 34	12 - 35
Максимальное напряжение без нагрузки	В	80	70	92
Размеры (ШхДхВ)	мм	395 x 710 x 592	395 x 710 x 592	395 x 710 x 762
Вес	кг	62	62	86

Общее название		Инвертор Welbee P452		Инвертор Welbee P502L	
Источник тока сварки	Модель	WB-P452		WB-P502L	
		Постоянный ток	Импульс	Постоянный ток	Импульс
Номинальное напряжение на входе	В	400 +/- 15%		400 +/- 15%	
Количество фаз		3		3	
Номинальная мощность на вводе	кВА	18,2		25,4	
Номинальный рабочий цикл	%	50		60	80
Номинальный ток сварки	А	400		500	400
Номинальное напряжение нагрузки	В	34		39	34
Диапазон тока сварки	А	30 - 450		30 - 500	
Диапазон напряжения на выходе	В	12 - 36,5		12 - 45	
Максимальное напряжение без нагрузки	В	80		80	
Размеры (ШхДхВ)	мм	395 x 710 x 592		395 x 710 x 762	
Вес	кг	62		83	

Устройство подачи проволоки	Модель	СМ-7402	СМА-7402
Применимый диаметр проволоки	мм	(0,8),0,9,1,0,1,2, (1,4),(1,6)	(1,0), 1,2, 1,6
Проволока		Твердая порошковая проволока	Алюминиевый провод
Скорость подачи проволоки	м/мин	22	22
Размеры (ШхДхВ)	мм	207 x 588 x 372	207 x 588 x 372
Вес	кг	17	17

Подлежит изменениям без предварительного уведомления



Москва

Тел.: +7 (495) 972-34-49

E-mail: sales@kontur-97.ru

robot@kontur-97.ru

Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 493-28-46

+7 (812) 940-06-74

E-mail: spb@kontur-97.ru

Новосибирск

Тел.: +7 (383) 375-25-97

+7 (383) 209-33-97

E-mail: sibir@kontur-97.ru

Екатеринбург

Тел.: +7 (343) 226-42-76

E-mail: ural@kontur-97.ru

www.otc-daihen.ru

www.k97.ru