

АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Компания **Guangdong Pudian Automation Technology Co., Ltd. (KHP)** - торговая марка **PDKJ®**, имеющая собственный исследовательский центр, занимается разработкой и производством промышленного оборудования для автоматизации промышленной сварки и специализируется на инновационных решениях в области точечной, контактной, лазерной, полуавтоматической и роботизированной сварки.

Продукция **PDKJ®** обеспечивает высокое качество сварных соединений, отличается высокой надежностью, производительностью, энергоэффективностью, простотой обслуживания и эксплуатации.

Среди клиентов PDKJ® - крупнейшие производители с мировым именем из различных отраслей, в том числе: Tesla, Foxconn, China Aerospace, Huawei, Apple, Cisco, Philips, Samsung, Hitachi, Mitsubishi, Sanyo, ABB, Schneider, TDK, Panasonic, Toshiba, Sony, HP, Dell, Siemens, Haier, Lenovo, Ericsson, LG, Fujitsu, Maersk, Boeing, Airbus, Bosch, Daimler, BMW, Honda, Toyota, GM, Ford, Suzuki, Nissan, Volkswagen, Mazda, Renault, Geely, Hyundai, BYD и другие.

Установка точечной лазерной сварки

представляет собой компактный мобильный комплекс, включающий 3D-сварочный стол на тумбе с колесными опорами, водяной чиллер, современный волоконный лазерный источник и оригинальную осциллирующую двухосевую гальванометрическую сварочную головку **PDKJ®**. Конструкция обеспечивает удобство работы оператора и высокую гибкость сварочного процесса, а лазерный луч формирует чистые сварные точки без следов термического влияния на материал заготовки, гарантируя эстетичный вид и высокую надёжность соединения.

Оборудование идеально подходит для точечной сварки металлических каркасных конструкций, заготовок (деталей) из листовых сталей, металлов и сплавов.

Ключевые преимущества - простота управления, стабильность процесса, аккуратность и точность сварных точек, а также высокая скорость выполнения операций. Установка особенно эффективна при работе с листами из алюминиевых сплавов, нержавеющей и оцинкованной сталей, обеспечивая сварку без следов с превосходным визуальным результатом.



Преимущества установки:

- **интуитивное управление** - система на базе микропроцессора с сенсорным ЖК-дисплеем обеспечивает простое управление и легкую настройку параметров сварки, не требует специальных навыков оператора
- **высокая производительность** - в три раза более эффективна по сравнению с традиционными машинами контактной точечной сварки, существенно повышает производительность и экономит трудозатраты
- **совершенное качество сварки** - аккуратные и прочные сварные соединения не имеют следов термического влияния, прожогов и дефектов на обратной стороне поверхности; отсутствие необходимости в последующей обработке заготовок (шлифовки, полировки и т.п.) - снижает себестоимость
- **гибкость применения** - лазерная сварочная головка может использоваться в вертикальном или горизонтальном положении, что обеспечивает легкость точечной сварки в труднодоступных местах



- **широкая рабочая зона** - многозвенный регулируемый поворотный кронштейн с параллельным сочленением обеспечивает плавность и гибкость перемещения лазерной сварочной головки, высокую досягаемость без дополнительных операций, минимизируя усталость оператора и повышая производительность
- **высокое качество готовых изделий** - поверхность сваренных деталей и заготовок не имеет следов деформации, усадочных раковин и иных сварных дефектов, что улучшает внешний вид и качество конечной продукции

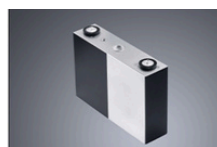
Модель	LWM1500	LWM2000	LWM3000
Мах выходная мощность лазера	1500 Вт	2000 Вт	3000 Вт
Регулировка мощности	2 – 100 % (плавная)		
Тип лазерной сварочной головки	осциллирующая двухосевая гальванометрическая		
Длина волны	1064 нм		1084 нм
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер		
Мах толщина свариваемых материалов:			
Алюминий	0,2 – 2,0 мм	0,2 – 3,0 мм	0,2 – 4,0 мм
Углеродистая сталь	0,2 – 3,0 мм	0,2 – 4,0 мм	0,2 – 5,0 мм
Нержавеющая сталь	0,2 – 3,0 мм	0,2 – 4,0 мм	0,2 – 5,0 мм
Оцинкованная сталь	0,2 – 2,0 мм	0,2 – 4,0 мм	0,2 – 4,0 мм
Габариты 3D сварочного стола*	1000 x 600 мм / 1200 x 800 мм		
Система охлаждения	жидкостная - для 3D сварочного стола 1000 x 600 мм – с выносным чиллером - для 3D сварочного стола 1200 x 800 мм – со встроенным чиллером		
Электропитание	220 В, 50/60 Гц		380 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность	< 7 кВт	< 9 кВт	< 12 кВт
Вес установки с учетом чиллера	320 кг		
Габариты установки	1000 x 600 x 800 мм / 1200 x 800 x 800 мм		



Сферы применения

Установка лазерной точечной сварки имеет широкие возможности применения в различных сферах: для производства мобильной электроники и компьютерной техники, элементов автономного питания различных систем и устройств, медицинского оборудования, автокомпонентов, электро- и светотехнических изделий, компрессорного оборудования, мебели, бытовой, кухонной и сантехнической техники, прецизионных изделий и т.п.

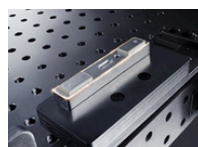
Обеспечивает точечную сварку углеродистой, нержавеющей и оцинкованной сталей, меди, алюминиевых сплавов и других металлов.



ячейка аккумуляторной батареи



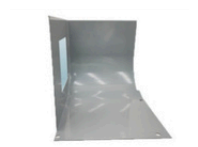
аккумуляторная шина



крышка аккумулятора



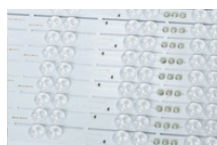
заготовки из листовой нержавеющей стали



корпусные изделия из нержавеющей стали



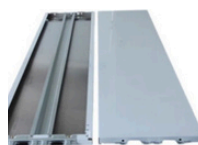
шина цилиндрических аккумуляторов



оловянный припой



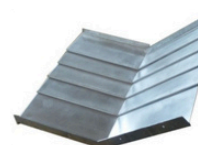
аккумуляторные клеммы



ребра жесткости дверной панели



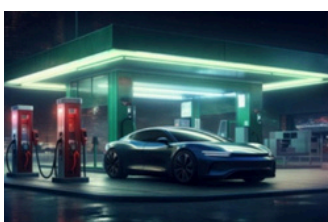
электротехнические шкафы и каркасы



нержавеющие защитные крышки



распределительная коробка из оцинкованной стали



литий-ионные аккумуляторы



электроника 3С



медицинское оборудование



кухонная мебель и бытовые изделия



г. Москва
тел.: 8 (495) 972 34 49
sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
тел.: 8 (812) 493 28 46
spb@kontur-97.ru

г. Новосибирск
тел.: 8 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
тел.: 8 (343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru