

Гидравлическая техника крепления



КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.



МЫ ГАРАНТИРУЕМ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЗАЖИМ.

Компания была основана Андреасом Майером в 1890 году и с тех пор пережила волнующие и богатые событиями времена. Являясь ведущим производителем в Европе, мы можем предложить Вам свыше 5000 различных видов продукции в области крепления, винтового и болтового соединения и закупорки. Благодаря такому широкому ассортименту мы способны выполнить любое требование заказчика. Но чтобы добиться оптимального качества, необходимо приложить усилия во всех направлениях: Компетентное консультирование, формирование коллектива в соответствии с современными тенденциями, индивидуальные решения на основе собственных разработок, гибкость при изменении условий... Это кажется нам настолько увлекательным, что мы рады вместе с нашими сотрудниками и клиентами представлять рынок и в будущем. Вы можете быть в этом уверены.



РУКОВОДСТВО ФИРМОЙ

> Johannes Maier
Volker Göbel



СЕРВИСНАЯ ГАРАНТИЯ AMF

> С уверенностью на пути к цели

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

- 1890** Основание слесарного завода Андреасом Майером.
- 1920** Производственная программа расширяется за счет гаечных ключей.
- 1928** Конвейерная линия сборки замков из Фелльбаха.
- 1951** Благодаря зажимным элементам происходит диверсификация AMF на зажимные приспособления для заготовок и инструментов.
- 1965** Ассортимент AMF расширяется за счет быстрозажимных устройств. Каталоги AMF выпускаются на десяти языках.
- 1975** Дальнейшая специализация за счет гидравлических зажимных приспособлений.
- 1982** Системы зажимных приспособлений и вспомогательных механизмов подтверждают компетентность AMF в сфере зажимных приспособлений.
- 1996** Формирование команды AMF во всех сферах деятельности. Управление качеством с сертификацией производства в соответствии с ISO 9001.
- 2001** Сервисная гарантия AMF на всю продукцию.
- 2004** Введение системы зажимных приспособлений с нулевой точкой ZPS.
- 2007** Магнитные зажимные устройства расширяют товарный ассортимент AMF.
- 2009** Развитие и сбыт вакуумной зажимной техники AMF.
- 2012** Инструменты для маркировки и очистки включены в программу AMF.

5 Индивидуальные решения

Необходимого Вам изделия не существует? Обратитесь к нам: мы найдем для Вас подходящее решение - от специального исполнения до совершенно новой разработки.

4 Гарантия

Мы гарантируем высокое качество продукции. Рекламации рассматриваются с надлежащим подходом и без бюрократизма. Там, где это возможно, даже если срок гарантии истек.

3 Гарантированный стандарт качества

AMF обеспечивает изготовление на собственном предприятии. Этой традиции мы следуем с 1890 года, в настоящее время - на основе системы управления качеством ISO 9001.

2 Короткие сроки поставки

Склад готовой продукции AMF с более чем 5000 видов изделий гарантирует готовность осуществить поставку в 98 % случаев. Следует учесть то, что каждый заказанный товар может быть поставлен Вам в тот же день.

1 Консультация эксперта

Много задач, много решений. В вопросах ассортимента AMF Вы легко и быстро найдете нужное решение: в специализированных магазинах по месту жительства или с помощью наших специалистов. Достаточно позвонить.

E Сделано в Германии

Товарный ассортимент разработан и изготовлен коллективом наших сотрудников в Германии.

ПРОДУКТЫ С ЗАГЛAVНОГО РИСУНКА

Поворотный зажим № 6952E, Стр. кат. 100 · Вертикальный зажим № 6958E-XX, Стр. кат. 134 · Центрирующее зажимное устройство № 6974, Стр. кат. 181
Гидравлический выравнивающий элемент № 6965, Стр. кат. 198

ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ

9 - 36


ЦИЛИНДРЫ С ТРУБЧАТЫМ ШТОКОМ И ВСТРАИВАЕМЫЕ ЦИЛИНДРЫ

37 - 52


ВВИНЧИВАЮЩИЕСЯ И БЛОЧНЫЕ ЦИЛИНДРЫ

53 - 82


**ТОЛКАЮЩЕ-ТЯНУЩИЙ ЦИЛИНДР,
ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ**

83 - 132


**РЫЧАЖНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЗАЖИМЫ,
БЛОЧНАЯ ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА,
КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЙ ЗАЖИМ**

133 - 158


**ЗАЖИМНОЙ ЭЛЕМЕНТ С ПРИЖИМОМ,
ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО**

159 - 182


ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ВЫРАВНИВАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

183 - 200


ЗАЖИМНАЯ ТЕХНИКА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

201 - 210


**КЛАПАНЫ, РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ,
ВРАЩАЮЩИЕСЯ СОЕДИНЕНИЯ**

211 - 264


ЗАЖИМ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ПРЕССОВ

265 - 291





Центрирующее зажимное устройство MINI

№ 6974, Страница 178, 179



Центрирующее зажимное устройство MAXI

№ 6974, Страница 180, 181



Поворотный зажим, ввинчивающееся

№ 6952E, Страница 100

Вертикальный зажим, ввинчивающееся исполнение

№ 6958E-XX, Страница 134



Вертикальный зажим

№ 6958DU, Страница 144

Вертикальный зажим

№ 6958DT, Страница 145



Рычажный зажим

№ 6959C, Страница 148-149

Вертикальный зажим

№ 6958AU, Страница 138



Вертикальный зажим

№ 6958AT, Страница 139



Рычажный зажим
№ 6942KK, Страница 206



Поворотный зажим
№ 6951KP, Страница 120-121

Поворотный зажим
№ 6951FP, Страница 124-125



Насосная установка с нулевым положением
№ 6906N, Страница 24-25



Гидравлический зажимной элемент с прижимом, эксцентрический
№ 6970D, Страница 166-167



Измерительная муфта
№ 6990-20, Страница 260



Механизм встроенного соединения
№ 6989ME, Страница 234-235

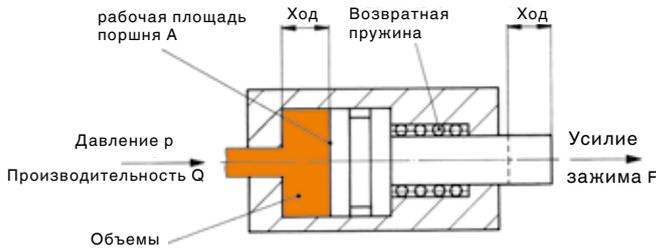


Ниппель встроенного соединения
№ 6989NE, Страница 236-237

РЕКОМЕНДАЦИИ И ПАРАМЕТРЫ МАСЛО-ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ И УСТАНОВОК.

| | | | |
|---|--|------------------------------|------------------------|
| ОБЩЕЕ: | Все параметры опубликовываны на основе инструкции Союза немецких инженеров № 3267 - 3284. | | |
| РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАСЛУ: | Температура масла (°C) | Характеристика по DIN 51 524 | Вязкость по DIN 51 519 |
| | 0–40 | HL, HLP 22 или HLPD 22 | ISO VG 22 |
| | 10–50 | HL, HLP 32 или HLPD 32 | ISO VG 32 |
| ЗАЖИМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: | | | |
| Диапазон давления: | При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений. | | |
| Окружающая температура: | –10°C до +60°C | | |
| Тепловое расширение: | При тепловом расширении в гидравлической системе повышение давления составляет примерно 10 бар за 1 °C нагревания. Здесь необходима защита от рисков избыточного давления. | | |
| Уплотнения: | <ul style="list-style-type: none"> > Кольцевое уплотнение из нитрильного каучука или полиуретана > Опорные кольца из политетрафторэтилена > Фланцевые уплотнения из политетрафторэтилена, нитрильного каучука, полиуретана или меди > уплотнения двунаправленного действия из политетрафторэтилена или полиуретана > Маслосъемные кольца из полиуретана или нитрильного каучука <p>При более высоких окружающих температурах зажимные элементы должны оснащаться теплостойкими уплотнениями (Viton® или аналогичными). Они доставляются по запросу.</p> | | |
| Положение для монтажа: | Произвольно, если нет других указаний. | | |
| Радиальные усилия на поршне: | Радиальные усилия на поршне ни в коем случае не должны превышать 5% номинального усилия цилиндра. | | |
| Скорость хода: | 0,01–0,5 м/с (При поворотных зажимах обязательно обращать внимание на указания!). | | |
| Образование утечек масла: | <p>Динамически = до 32 мм Ø-поршня:</p> <p>< 0,3 см³ на 1000 двойных ходов при 10 мм ходе (HLP 22)</p> <p>от 40 мм Ø-поршня:</p> <p>< 0,6 см³ на 1000 двойных ходов при 10 мм ходе (HLP 22)</p> <p>Статически = отсутствие образования утечек</p> | | |
| ДЛЯ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ: | <p>Чтобы в значительной мере исключать нарушения, максимальное расстояние между заготовкой и зажимным элементом не может превышать 4 мм (по DIN 31001, часть 1).</p> <p>Зажимные элементы нужно устанавливать таким образом, что после затяжки в зажимном цилиндре остался возможный остаточный ход, чтобы гарантировать достаточно уверенный зажим заготовки.</p> | | |
| ШЛАНГОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ: | <p>При использовании шлангов высокого давления необходимо обратить внимание на следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> > Допустимое рабочее давление > Крутящий момент затяжки накидной гайки > Воздействие окружающей среды > Радиус сгиба > Динамичное или статическое применение > Дата на допустимый срок эксплуатации | | |
| ТРУБОПРОВОДЫ: | Бесшовная стальная труба, фосфатированная и смазанная, Ø 8x2 мм, по DIN 2391 C. Трубопроводы проводят так коротко как возможно, специально при цилиндрах простого действия. Колена трубы выводят возможно большим радиусом. | | |
| СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РЕЗЬБА: | Винтовая трубная резьба Whitworth форма резьбового отверстия X по DIN 3852, лист 2. Уплотнение по уплотнительной кромке. Тефлоновая лента или дополнительные уплотнительные средства не используются. | | |
| ДАВЛЕНИЕ ПОДПОРА В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ: | В цилиндрах, клапанах или каналах и винтовых соединениях возникает трение. Чтобы его преодолеть, необходимо давление масла примерно 2 бара. При цилиндрах простого действия с обратным ходом пружиной давление подпора должно уменьшаться как можно более коротким подводом, а также малой массой на штоке. Запрещается превышать макс. допустимое встречное давление при открытии. Противодействие в обратном трубопроводе не должно превышать величину 0,5 бар. При элементах двойного действия легко доходит до давления подпора, если сторона штока нагружена. Относительно большие объемы масла на поверхности поршня частично не могут вытекать достаточно быстро. Вызванное давление подпора обычно не имеет отрицательных влияний на элементы. | | |
| ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ: | <ul style="list-style-type: none"> > Используют только чистое, предписанное масло для гидравлических систем. > Перед вводом в эксплуатацию обращают внимание на инструкцию по сборке! > Из гидравлической системы при низком рабочем давлении в наивысшей точке удаляют воздух. <p>Гидравлические ходовые и седельные клапаны очень чувствительны к грязи. Поэтому необходимо избегать загрязнений гидравлической жидкости. Рекомендуется смена масла каждые полгода. Уровень масла в источнике давления должен регулярно контролироваться.</p> | | |

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ЕДИНИЦЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ:



В каталоге используются единицы физических величин по DIN 1301.

| Обозначения | Название единицы | Физические размеры | Единицы измерения | Перевод величин |
|-------------|------------------|------------------------|-------------------|--|
| F | N | Сила | Ньютон | 1 N ≈ 0,1 кр 1 кН ≈ 100 кр |
| p | бар | Давление | бар | 1 бар = 10 N/cm ² ≈ 1 atm. = 10 ⁵ N/m ² |
| | Pa | | Паскаль | 1 Pa = 1 N/m ² |
| A | см ² | рабочая площадь поршня | - | 1 м ² = 10 ⁴ см ² |
| V | см ³ | Объемы | - | 1 dm ³ = 1000 см ³ = 1л (Л) |
| t | s | Время | Секунда | - |
| Q | $\frac{l}{min}$ | Производительность | - | $1 \frac{l}{min} = 16,67 \frac{cm^3}{s}$ |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

Усилие зажима: $F (N) = 10 \times A (cm^2) \times p (бар)$

Необходимое Рабочее давление: $p (бар) = \frac{0,1 \times F (N)}{A (cm^2)}$

Объем масла на цилиндр: $V (cm^3) = 0,1 \times A (cm^2) \times \text{Ход} (мм)$

Время зажима: $t (s) = 1 + \frac{A (cm^2) \times \text{Ход} (мм) \times n (\text{Количество цилиндров})}{Q (л/мин) \times 167}$

ЗАЖИМНЫЕ УСИЛИЯ ВИНТОВ:

При гидравлическом зажиме в основе лежит циклическая прочность винтов, чтобы достичь большего количества циклов. Только при незначительном количестве циклов может использоваться испытательное усилие или предел текучести.

| Зажимные винты | | | | | Гидравлический цилиндр | | | | | | | | | |
|----------------|----------|---|---|--|--------------------------------|---|---|----|----|----|----|----|-----|--|
| Резьба | Шаг [мм] | Номинальная площадь напряженного поперечного сечения [мм ²] | Испытательное усилие = при классе прочности 8.8 | Допустимая нагрузка на винты для непрерывной эксплуатации [кН] | Цилиндр - номинальная величина | | | | | | | | | |
| | | | | | 2 | 5 | 8 | 12 | 20 | 32 | 50 | 70 | 125 | |
| M 6 | 1,00 | 20,1 | 11,6 | 4,3 | | | | | | | | | | |
| M 8 | 1,25 | 36,6 | 21,2 | 8,0 | | | | | | | | | | |
| M 10 | 1,50 | 58,0 | 33,7 | 12,5 | | | | | | | | | | |
| M 12 | 1,75 | 84,3 | 48,9 | 18,3 | | | | | | | | | | |
| M 14 | 2,00 | 115,0 | 66,7 | 25,0 | | | | | | | | | | |
| M 16 | 2,00 | 157,0 | 91,0 | 34,0 | | | | | | | | | | |
| M 18 | 2,50 | 192,0 | 115,0 | 43,0 | | | | | | | | | | |
| M 20 | 2,50 | 245,0 | 147,0 | 55,0 | | | | | | | | | | |
| M 24 | 3,00 | 253,0 | 212,0 | 79,5 | | | | | | | | | | |
| M 27 | 3,00 | 459,0 | 275,0 | 103,0 | | | | | | | | | | |
| M 30 | 3,50 | 561,0 | 337,0 | 126,0 | | | | | | | | | | |

ЦИЛИНДР - НОМИНАЛЬНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ:

Для более легкого выбора служат номинальные величины цилиндра. Они соответствуют силе давления или зажимному усилию в кН, по отношению к соответственно допустимому макс. рабочему давлению (как правило, 400 бар) и эффективной площади поршня.

| Цилиндр - номинальная величина | Ø поршня [мм] | Поверхность поршня [см ²] | Сила давления F в кН | | | | |
|--------------------------------|---------------|---------------------------------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|
| | | | 100 бар | 250 бар | 350 бар | 400 бар | 500 бар |
| 2,0 | 8,0 | 0,5 | 0,50 | 1,25 | 1,75 | 2,0 | 2,5 |
| 2,4 | 9,0 | 0,7 | 0,68 | 1,70 | 2,40 | - | - |
| 4,4 | 12,5 | 1,3 | 1,25 | 3,10 | 4,40 | - | - |
| 5,0 | 12,0 | 1,1 | 1,10 | 2,80 | 3,80 | 4,4 | 5,5 |
| 5,9 | 14,7 | 1,7 | 1,70 | 4,20 | 5,90 | - | - |
| 6,6 | 15,5 | 1,9 | 1,90 | 4,70 | 6,60 | - | - |
| 8,0 | 16,0 | 2,0 | 2,00 | 5,00 | 7,00 | 8,0 | 10,0 |
| 10,1 | 19,0 | 2,9 | 2,88 | 7,20 | 10,1 | - | - |
| 12,0 | 20,0 | 3,1 | 3,00 | 7,50 | 10,9 | 12,0 | 15,0 |
| 14,0 | 22,0 | 4,0 | 4,00 | 10,0 | 14,0 | - | - |
| 17,5 | 25,0 | 5,0 | 5,00 | 12,7 | 17,5 | - | - |
| 17,8 | 25,0 | 5,1 | 5,08 | 12,7 | 17,8 | - | - |
| 20,0 | 25,0 | 4,9 | 5,00 | 12,5 | 17,2 | 20,0 | 24,5 |
| 32,0 | 32,0 | 8,0 | 8,00 | 20,0 | 28,0 | 32,0 | 40,0 |
| 39,9 | 38,0 | 11,4 | 11,4 | 28,5 | 39,9 | - | - |
| 50,0 | 40,0 | 12,5 | 12,5 | 31,0 | 43,8 | 50,0 | 62,5 |
| 63,0 | 45,0 | 15,9 | 15,9 | 39,1 | 55,6 | 63,6 | 79,5 |
| 70,0 | 48,0 | 18,0 | 18,0 | 45,0 | 63,0 | 72,0 | 90,0 |
| 78,0 | 50,0 | 19,6 | 19,6 | 49,0 | 68,6 | 78,4 | 98,0 |
| 94,0 | 55,0 | 23,7 | 23,7 | 59,2 | 83,0 | 94,8 | 118,5 |
| 125,0 | 63,0 | 31,1 | 31,1 | 78,0 | 108,8 | 124,0 | 155,5 |

Возможны технические изменения.

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ:

| Давление: | МПа | бар | PSI |
|-----------|---------|--------|--------|
| 1 МПа | 1 | 10 | 145,04 |
| 1 бар | 0,1 | 1 | 14,504 |
| 1 PSI | 0,00689 | 0,0689 | 1 |

МПа = Мегапаскаль
PSI = английский фунт на квадратный дюйм

| Температура: | К | °C | °F |
|--------------|------------------|---------------|-------------------|
| К | 1 | °C x + 273,15 | (°F-459,67) x 5/9 |
| °C | K - 273,15 | 1 | (°F - 32) x 5/9 |
| °F | K x 9/5 + 459,67 | °C x 9/5 + 32 | 1 |

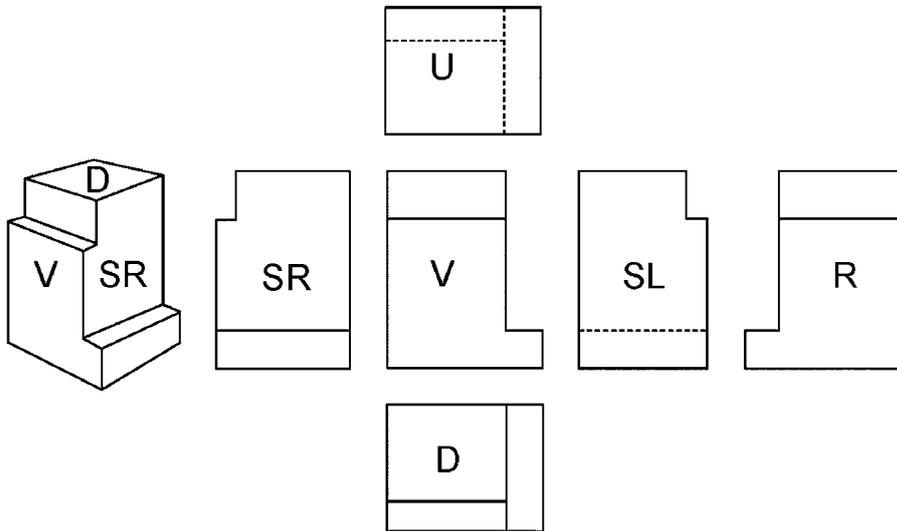
К = Кельвин °C = Градус Цельсия °F = Градус Фаренгейта

| Длины: | мм | дюйм |
|--------|--------|--------|
| 1 дюйм | 25,399 | 1 |
| 1 мм | 1 | 0,0393 |

ВАЖНОЕ УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОНИМАНИЯ НАШИХ ЧЕРТЕЖЕЙ С РАЗМЕРАМИ.

ВСЕ ЧЕРТЕЖИ С РАЗМЕРАМИ В ЭТОМ КАТАЛОГЕ ПРОИЗВЕДЕНЫ ПО НОРМАМ DIN!

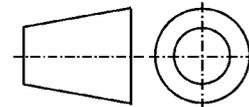
ВИДЫ ПО DIN



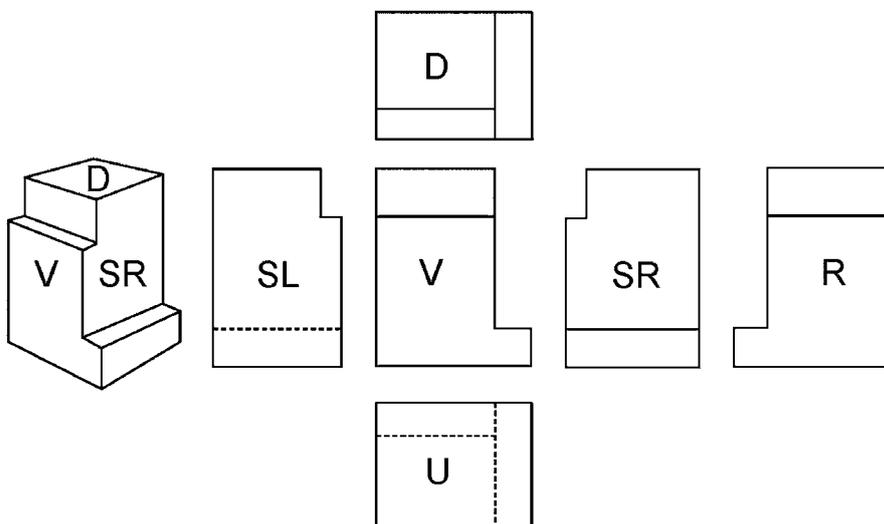
По отношению к виду спереди V расположены:

| | | |
|----|-------------------|-----------------------|
| D | Вид сверху | ниже V |
| SL | Виды сбоку слева | справа от V |
| SR | Виды сбоку справа | слева от V |
| U | Вид снизу | сверху от V |
| R | Вид сзади | слева или справа от V |

Символ:



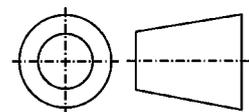
ВИДЫ ПО ANSI (USA)



По отношению к виду спереди V расположены:

| | | |
|----|-------------------|-----------------------|
| D | Вид сверху | сверху от V |
| SL | Виды сбоку слева | слева от V |
| SR | Виды сбоку справа | справа от V |
| U | Вид снизу | ниже V |
| R | Вид сзади | слева или справа от V |

Символ:



ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ, ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ КАЖДОГО СЛУЧАЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- > дружественное управление
- > готово к подключению
- > готово к эксплуатации
- > большое разнообразие опций
- > компактное исполнение
- > простого и двойного действия
- > Насосная установка модульной системы
- > различные комбинации клапанов
- > доступно с электронным управлением и без него
- > внешнее управление
- > плавное регулирование напора ходовым винтом
- > клапаны в положении без течения блокируются
- > экологичный режим
- > Электродвигатели соответствуют классам КПД 2017

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | простого действия | двойного действия | Макс. Рабочее давление (бар) | Зажимные контуры | Рабочий объем | полезный объем масла [l] |
|-------|-------------------|-------------------|------------------------------|------------------|--|--------------------------|
| 6901 | ● | - | 350 | 1 | 2,1 см ³ / Оборот | 0,026 |
| 6902 | ● | - | 700 | 1 | 20 см ³ / 1 см ³ / Ход | 0,3 |
| 6902 | ● | - | 700 | 1 | 20 см ³ / 2 см ³ / Ход | 1,0 |
| 6904 | ● | ● | 500 | 1 | 0,85 л/мин | 2,1 |
| 6906 | ● | ● | 160 | 1 - 5 | 2,5 л/мин | 4,0 |
| 6906 | ● | ● | 400 | 1 - 5 | 2,5 л/мин | 4,0 |
| 6906N | ● | ● | 160 | 1 - 4 | 2,5 л/мин | 4,0 |
| 6906N | ● | ● | 400 | 1 - 4 | 2,5 л/мин | 4,0 |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6902



- > 1 Зажимной контур
- > отсутствие дополнительного включения давления

№ 6904-25



- > 1 Зажимной контур
- > автоматическое включение давления

№ 6906



- > 1 до 5 Зажимные контуры
- > автоматическое включение давления

№ 6901

Винтовой насос

Блочное и резьбовое исполнение,
макс. рабочее давление 350 бар.

| № заказа | № изделия | макс. рабочее давление [бар] | Рабочий объем на оборот [см ³] | Общий рабочий объем [см ³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------------|--|--|---------------|---------|
| 67819 | 6901-10 | 350 | 2,1 | 26 | 50 | 1524 |
| 67835 | 6901-20 | 350 | 2,1 | 26 | 50 | 689 |

Модель:

Корпус из вороненой и закаленной стали. Винтовой шпindel из вороненой и закаленной стали. Винтовой насос № 6901-20 поставляется с 2 шлицевыми гайками. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Диагональный насос в особенности подходит в качестве генератора давления для очень небольших зажимных приспособлений.

Указание:

В замкнутом контуре необходимо соблюдать следующие указания:
Гидравлические зажимные элементы, подключенные к диагональному насосу, должны быть герметичными. Из-за утечки в зажимном цилиндре во время движения хода и из-за сжимаемости масла (1 % при 140 бар) следует использовать объем хода диагонального насоса только ок. 70 %. Воздух в масле значительно повышает сжимаемость. Поэтому необходимо полностью удалить воздух из системы. Для этого обязательно необходим винт для выпуска воздуха на самом высоком месте приспособления. В этом месте после откручивания насоса следует также снова долить масло. В системе не должны образовываться пустоты, из которых невозможно удалить воздух. Точный контроль усилия нажима и зажимного усилия возможен только с помощью манометра. Встроенный электрогидравлический манометрический выключатель обеспечивает также контроль давления. Невозможно использование напорного клапана для контроля давления. Винтовой шпindel можно затянуть с помощью динамометрического гаечного ключа, но для контроля необходим манометр. При использовании исполнения с резьбой следует соблюдать момент затяжки.



№ 6901-10

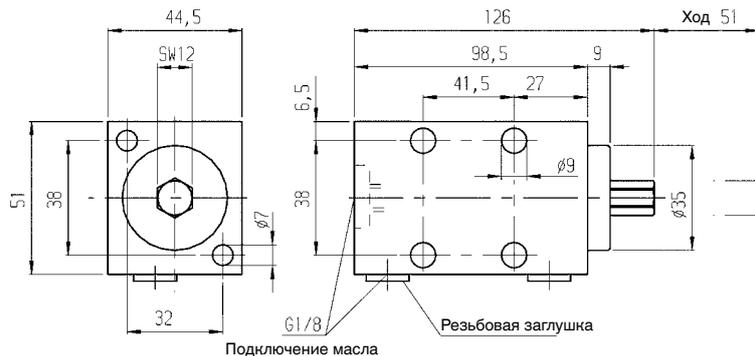


№ 6901-20

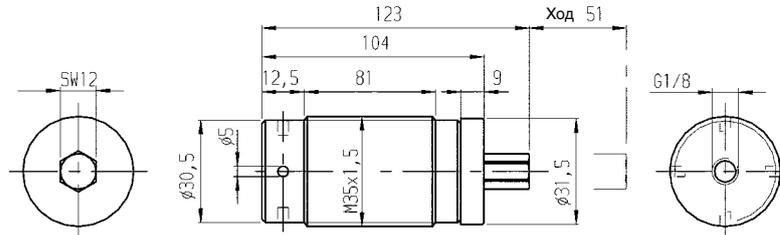
Давление зажима в зависимости от момента:

| Крутящий момент [Nm] | Давление зажима [бар] |
|----------------------|-----------------------|
| 13,5 | 70 |
| 27,0 | 140 |
| 34,0 | 205 |
| 40,5 | 275 |
| 47,5 | 350 |

№ 6901-10



№ 6901-20



CAD

№ 6902

Ручной насос

макс. рабочее давление 1 ступени 50 бар,
макс. рабочее давление 2 ступени 700 бар.



| № заказа | № изделия | Объемная производительность / ход поршня на 1-ой ступени [см³] | Объемная производительность / ход поршня на 2-ой ступени [см³] | Q полезн. [см³] | макс. усилие рычага [N] | A | B | Вес [Kg] |
|----------|-----------|--|--|-----------------|-------------------------|-----|-----|----------|
| 61937 | 6902-7 | 20 | 1 | 300 | 350 | 320 | 275 | 6,0 |
| 61945 | 6902-8 | 20 | 2 | 1000 | 320 | 620 | 575 | 8,1 |

Модель:

Легкий двухсекционный ручной насос. Незначительные затраты на усилие от руки для макс. рабочего давления. Корпус насоса из ковкого чугуна, масляный резервуар из алюминия. С напорным клапаном с заводской настройкой для макс. рабочего давления 700 бар. Ручной насос в сборе, заполненный маслом. Подача масла через резьбовое присоединение.

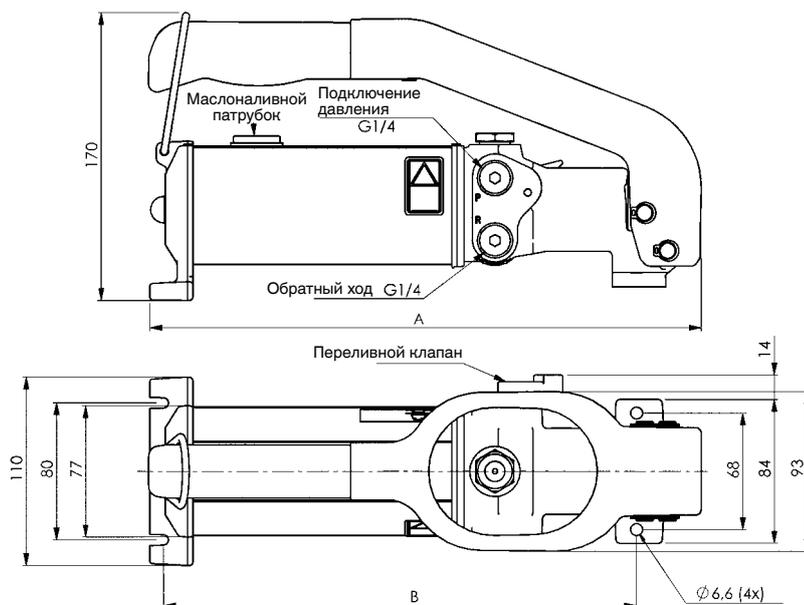
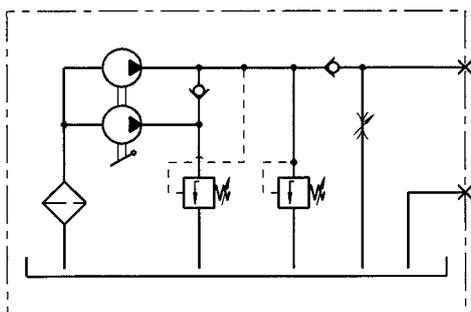
Применение:

Ручной насос применяется в испытательных приспособлениях, при выполнении ремонтных работ, а также в небольших приспособлениях, которые используются нерегулярно. При этом следует учитывать, что дополнительное подключение давления не происходит автоматически при спаде давления на месте зажима.

Указание:

Положение применения горизонтальное и вертикальное головкой насоса вниз. При присоединении гидравлических элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Специальные исполнения для различных рабочих давлений или объемов поставляются по запросу.

Гидравлическая схема соединений:



№ 6903

Гидравлический усилитель давления

Температура от -40 до +120 °C



| № заказа | № изделия | Передача i | макс. рабочее давление, ND [бар] | макс. рабочее давление, HD [бар] | Q макс. ND [л/мин] | Q макс. HD [л/мин] | Вес [g] |
|----------|------------|------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|---------|
| 452060 | 6903-20-15 | 1,5 | 200 | 300 | 8 | 1,0 | 1000 |
| 320184 | 6903-20-20 | 2,0 | 200 | 400 | 12 | 2,0 | 1000 |
| 275198 | 6903-20-32 | 3,2 | 200 | 640 | 15 | 2,5 | 1000 |
| 320192 | 6903-20-40 | 4,0 | 200 | 800 | 14 | 2,0 | 1000 |
| 291526 | 6903-20-50 | 5,0 | 160 | 800 | 14 | 1,6 | 1000 |
| 320200 | 6903-20-66 | 6,6 | 120 | 800 | 13 | 1,3 | 1000 |

ND = сторона низкого давления, HD = сторона высокого давления

Модель:

Корпус оцинкован и хромирован, поршень и седло клапана изготовлены из стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Гидравлические усилители давления используются в зажимных и монтажных приспособлениях. Низкое давление гидравлической системы станка преобразуется в повышенное рабочее давление в соответствии с передаточным соотношением. Между давлением на входе и выходе образуется прямая пропорциональность. За счет регулирования входного давления можно установить любое конечное давление.

Признак:

Важнейшие функции изображены в схеме гидравлических соединений. Масло поступает через гидрораспределитель CV к присоединению IN и беспрепятственно подается в область высокого давления H через обратные клапаны KV1 и KV2, а также DV.

При этих условиях за счет усилителя давления достигается максимальный расход и осуществляется быстрое поступательное движение масла. При достижении давления на входе IN в области высокого давления H клапаны KV1, KV2 и DV закрываются. Предельное давление создается за счет вибрирующей насосной установки OP. Установка автоматически отключается, если в области высокого давления H достигнуто предельное давление. При спаде давления в области высокого давления из-за потребления или потери масла установка автоматически запускается насосная установка OP для поддержания предельного давления. Давление из области высокого давления можно спустить через управляемый напрямую клапан DV.

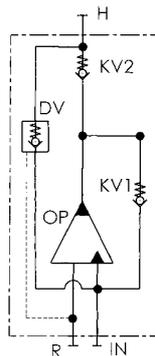
Указание:

Гидромасло должно быть с величиной фильтрации макс. 10 мкм номинально, макс. 19/16 по ISO 4406 отфильтровано. При вмонтировании в системы, в которых снабжение подсоединяется к усилителю давления, со стороны высокого давления должен устанавливаться герметичный отпирываемый обратный клапан. При этом нужно обратить внимание, что коэффициент запирания клапана должен быть больше чем передача усилителя давления. Установка усилителя давления допускает определенную негерметичность между присоединениями IN и R, которая должна учитываться в отсоединенных приспособлениях.

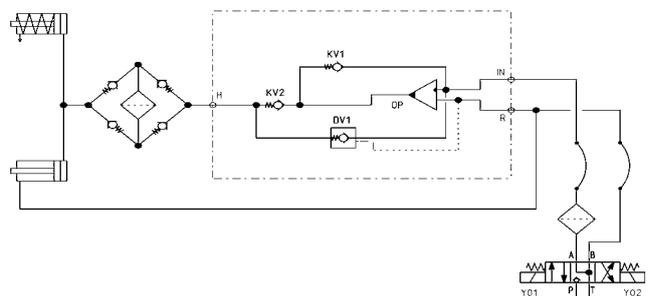
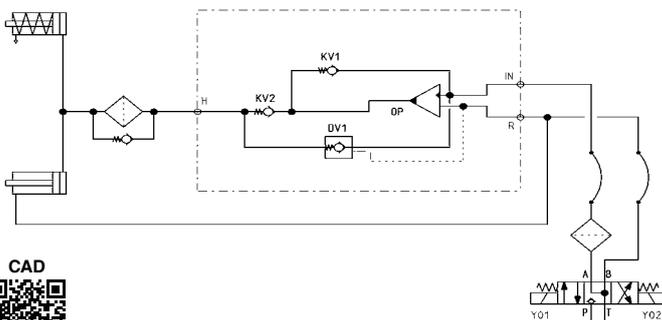
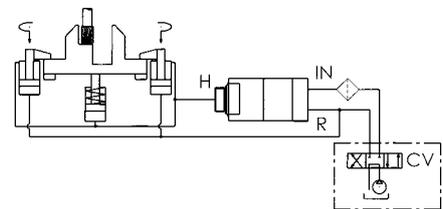
На заказ:

Фланцевый вариант с кольцом круглого сечения поставляется по запросу.

Гидравлическая схема соединений:



Примеры применения:



CAD



Возможны технические изменения.

№ 6903

Гидравлический усилитель давления

для присоединения с кольцом круглого сечения,
 макс. рабочее давление на выходе 500 бар,
 мин. рабочее давление на входе 20 бар



Гидравлическая схема соединений:

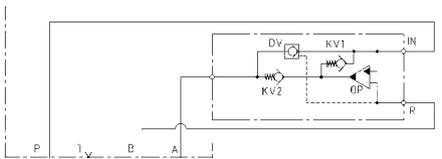
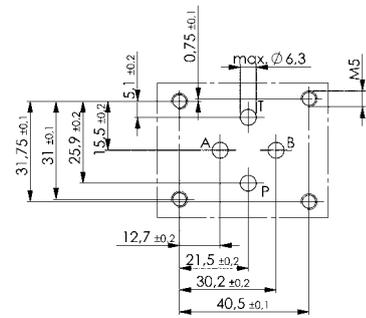
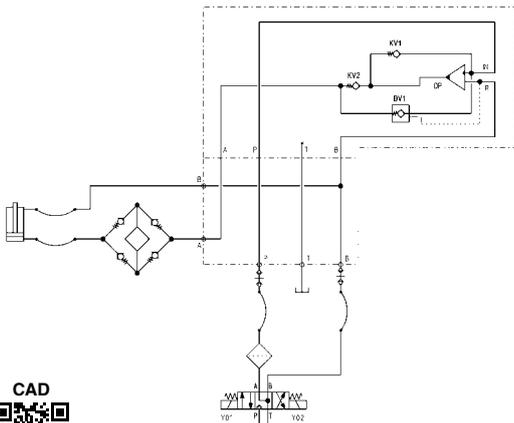


Схема отверстий формы А номинальный размер 6:



Изображение в направлении взгляда на плиту.

Примеры применения:



| № заказа | № изделия | NG | Передача i | макс. рабочее давление, ND [бар] | макс. рабочее давление, HD [бар] | Q макс. ND [л/мин] | Q макс. HD [л/мин] | Вес [g] |
|----------|------------|----|------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|---------|
| 328682 | 6903-30-15 | 6 | 1,5 | 200 | 300 | 8 | 1,0 | 2360 |
| 328708 | 6903-30-20 | 6 | 2,0 | 200 | 400 | 12 | 2,0 | 2360 |
| 328807 | 6903-30-28 | 6 | 2,8 | 178 | 500 | 15 | 2,2 | 2360 |
| 328727 | 6903-30-32 | 6 | 3,2 | 150 | 500 | 15 | 2,5 | 2360 |
| 328740 | 6930-30-40 | 6 | 4,0 | 125 | 500 | 14 | 2,0 | 2360 |
| 328765 | 6903-30-50 | 6 | 5,0 | 100 | 500 | 14 | 1,6 | 2360 |
| 328781 | 6903-30-66 | 6 | 6,6 | 75 | 500 | 13 | 1,3 | 2360 |

Модель:

Корпус оцинкован и хромирован, поршень и седло клапана изготовлены из стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

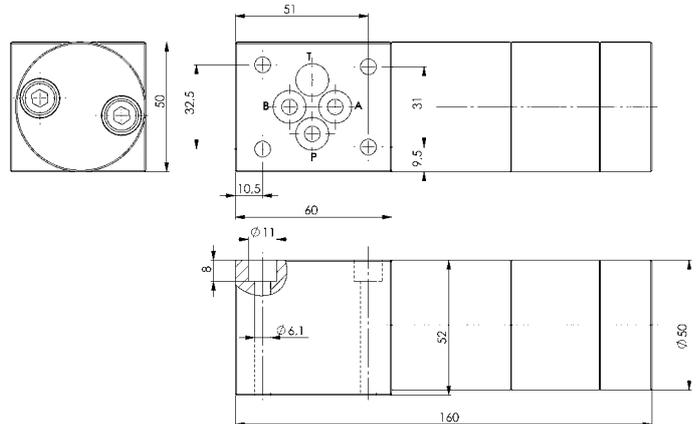
Гидравлические усилители давления используются в зажимных и монтажных приспособлениях. Низкое давление гидравлической системы станка преобразуется в повышенное рабочее давление в соответствии с передаточным соотношением. Между давлением на входе и выходе существует прямая пропорциональность. Путем регулирования входного давления можно установить любое конечное давление.

Признак:

Важнейшие функции представлены в схеме гидравлических соединений. Масло поступает через ходовой клапан к присоединению IN и беспрепятственно подается в область высокого давления А через обратные клапаны KV1 и KV2, а также DV. При этих условиях усилитель давления позволяет достичь максимального расхода и быстрого поступательного движения. При достижении давления на входе IN в области высокого давления А клапаны KV1, KV2 и DV закрываются. Конечное давление создается за счет вибрационной насосной установки OP. Установка автоматически отключается, если в области высокого давления А достигнуто конечное давление. При спаде давления в области высокого давления из-за потребления или потери масла автоматически запускается насосная установка OP, поддерживающая конечное давление. Давление из области высокого давления можно спустить через управляемый напрямую клапан DV.

Указание:

Для фильтрации гидравлического масла фильтр должен иметь номинальный размер не более 10 мкм, макс. 19/16 в соответствии с ISO 4406. При монтаже в системах, в которых питающая линия отсоединена от усилителя давления, следует установить на стороне высокого давления открываемый герметичный обратный клапан. При этом необходимо учитывать, что отношение прямого и обратного сопротивлений клапана должно быть больше, чем передаточное соотношение усилителя давления. Конструкция усилителя давления допускает определенную утечку между подключениями IN и R, которую следует учитывать при работе с отсоединенными приспособлениями.



№ 6904-20

Пневмогидравлический насос

макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | мин. давление воздуха [бар] | макс. давление воздуха [бар] | Полезный объем масла в горизонтальном положении [l] | Полезный объем масла в вертикальном положении [l] | Q макс. [см³/мин] | Вес [Kg] |
|----------|-----------|-----------------------------|------------------------------|---|---|-------------------|----------|
| 69435 | 6904-20 | 2,8 | 10,0 | 2,1 | 1,5 | 1400 | 6,3 |

Модель:

Компактный гидравлический зажимной насос с пневматическим управлением для контуров одностороннего действия. Прочный пластиковый бак. Воздушный фильтр на впускном отверстии и внутренний масляный фильтр для защиты двигателя от загрязнения. С предохранительным клапаном для защиты от избыточного давления и шумоглушителем. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Воздушно-гидравлический насос можно использовать в качестве элемента привода для небольших гидравлических зажимных и монтажных приспособлений. Воздушно-гидравлический насос предназначен для цилиндров одностороннего действия.

Признак:

Высокое передаточное соотношение масла и воздуха создает высокое гидравлическое давление даже при низком давлении воздуха. Гибкость в применении благодаря небольшому весу. Возможность применения как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Неограниченные возможности применения во взрывоопасных условиях.

Указание:

Пневмогидравлические насосы с другими рабочими давлениями поставляются по запросу. При присоединении гидравлических элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Размеры без допусков по средним DIN ISO 2768.

Гидравлическая схема соединений:

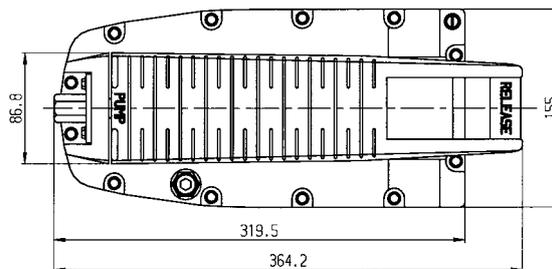
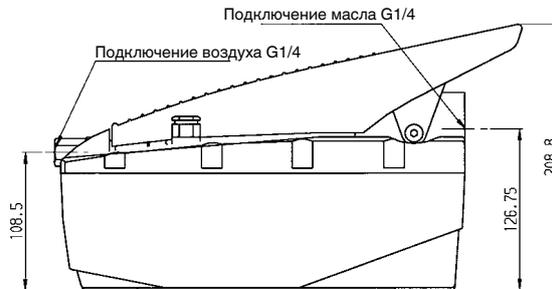
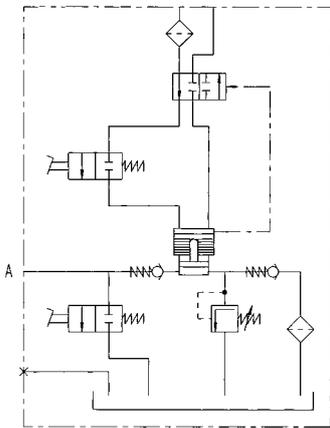
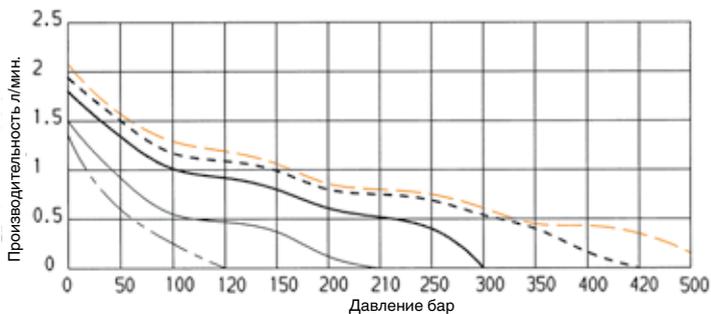


Диаграмма давление-поток:



Давление воздуха:

- = 2,8 бар
- = 4,1 бар
- = 5,6 бар
- = 6,9 бар
- = 8,3 бар

Возможны технические изменения.

№ 6904-25

Пневмогидравлический насос

макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | мин. давление воздуха [бар] | макс. давление воздуха [бар] | Полезный объем масла в горизонтальном положении [l] | Полезный объем масла в вертикальном положении [l] | Q макс. [см ³ /min] | Вес [Kg] |
|----------|-----------|-----------------------------|------------------------------|---|---|--------------------------------|----------|
| 69450 | 6904-25 | 2,8 | 10,0 | 2,1 | 1,5 | 1400 | 6,3 |

Модель:

Компактный гидравлический зажимной насос с пневматическим управлением для контуров двустороннего действия. Прочный пластиковый бак. Воздушный фильтр на впускном отверстии и внутренний масляный фильтр для защиты двигателя от загрязнения. С предохранительным клапаном для защиты от избыточного давления и шумоглушителем. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Воздушно-гидравлический насос можно использовать в качестве элемента привода для небольших гидравлических зажимных и монтажных приспособлений. Безопасность обеспечивается за счет автоматического дополнительного подключения давления. Воздушно-гидравлический насос снабжен схемой соединений SETOP 03 для монтажа клапанов, то есть имеет возможность снабжения цилиндров одно- и двустороннего действия, при этом переключение может быть выполнено как вручную, так и пневматически или электрически.

Признак:

Высокое передаточное соотношение масла и воздуха создает высокое гидравлическое давление даже при низком давлении воздуха. Гибкость в применении благодаря небольшому весу. Возможность применения как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Неограниченные возможности применения во взрывоопасных условиях.

Указание:

Пневмогидравлические насосы с другими рабочими давлениями поставляются по запросу. При присоединении гидравлических элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Размеры без допусков по средним DIN ISO 2768.

Гидравлическая схема соединений:

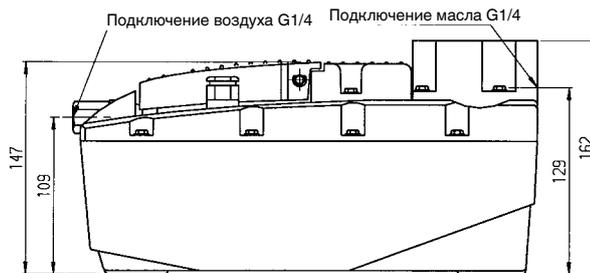
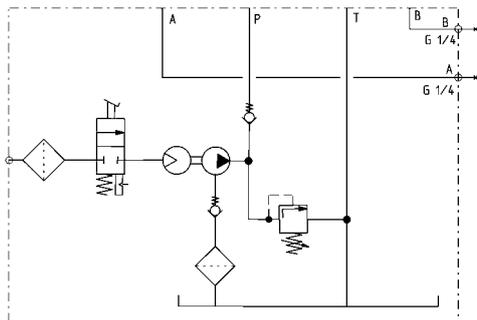
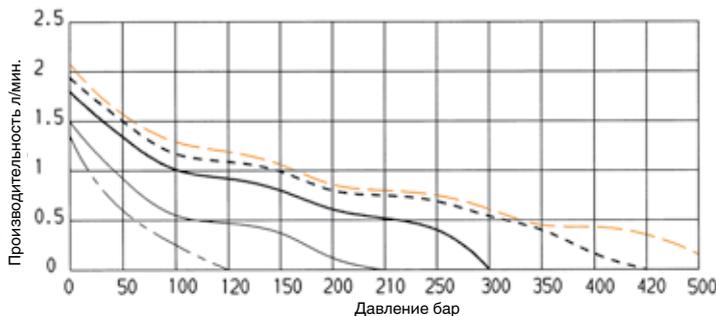


Диаграмма давление-поток:



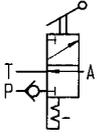
Давление воздуха:
 - - - = 2,8 бар
 — = 4,1 бар
 — = 5,6 бар
 - - - = 6,9 бар
 - - - = 8,3 бар

Возможны технические изменения.

№ 6904-50

Ходовой седельный клапан 3/2

макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|--------------|------------|
| 271031 | 6904-50 | 6 | 12 | 444 |

Модель:

Модель: седельный клапан
Тип привода: ручной

Применение:

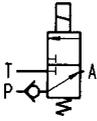
Для цилиндров одностороннего действия. Схема соединений CETOP03.



№ 6904-52

Ходовой седельный клапан 3/2

макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|--------------|------------|
| 259242 | 6904-52 | 6 | 12 | 740 |

Модель:

Модель: седельный клапан
Тип привода: электрический

Применение:

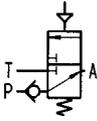
Для цилиндров одностороннего действия. Схема соединений CETOP03.



№ 6904-54

Ходовой седельный клапан 3/2

макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|--------------|------------|
| 267427 | 6904-54 | 6 | 12 | 459 |

Модель:

Модель: седельный клапан
Тип привода: пневматический

Применение:

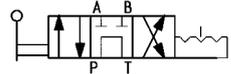
Для цилиндров одностороннего действия. Схема соединений CETOP03.



№ 6904-59

Ходовой клапан 4/3

макс. рабочее давление 700 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|--------------|------------|
| 326363 | 6904-59 | 6 | 30 | 380 |

Модель:

Модель: поршневой клапан
Тип привода: ручной

Применение:

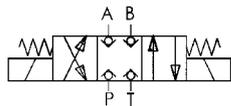
Для цилиндров двустороннего действия. Схема соединений CETOP03.



№ 6911A-07-01

Ходовой седельный клапан 4/3

для присоединения с кольцом круглого сечения
макс. рабочее давление 400 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Ust [VA] | Вес [g] |
|----------|-------------|----|--------------|-------------------|-------------|------------|
| 322065 | 6911A-07-01 | 6 | 20 | 10-500 | 24V = | 2356 |

Применение:

Для цилиндров двустороннего действия. Схема соединений CETOP03.

Указание:

Дальнейшую информацию Вы найдете в разделе принадлежности/клапаны.



№ 6904-90

Блок подготовки воздуха



| № заказа | № изделия | Подключение воздуха | Вес [g] |
|----------|-----------|---------------------|------------|
| 258236 | 6904-90 | G 1/4 | 740 |

Применение:

Для воздушно-гидравлического насоса № 6904-20 или -25.

АВАНГАРДНЫЕ И ЭКОЛОГИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОГРЕССИВНЫЕ НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ AMF

СООТВЕТСТВУЮТ ПЕРСПЕКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ ВЫСОКИХ КЛАССОВ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Новый закон, принятый в конце 2009 ЕС, который кроме прочего устанавливает новые директивы экологичности электродвигателей. Целью является снижение потребления энергии и соответственно выброса CO₂. К 16.06.2011 закончился переходный период для первого этапа, и изменение закона вступило в силу, второй этап последует в 2017 году.

Уже сейчас наши электродвигатели соответствуют директивам и необходимым классам энергоэффективности 2017 года.

Этим объясняется наличие специального знака „Инициатива за энергетическую эффективность“.

Основные преимущества:

- > энергоэкономичное использование, посредством оптимизированного энергосберегающего мотора
- > более высокая степень эффективности
- > экологичное применение насосных станций
- > соответствующая перспективным требованиям, работа по стандартам 2017 года.



ЭКОЛОГИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ С БИО-МАСЛОМ

Наши новые гидравлические насосные установки могут применяться как с обычным, минеральным индустриальным маслом, так и с биологически расщепляемым индустриальным растительным маслом.

Преимущества Био-масла:

- > Экономия энергии 20 - 30%
- > меньший уровень шума
- > Длительный жизненный цикл масла для более длинных интервалов замены масла
- > произведен на основе возобновляемых видов сырья
- > легко биологически разлагается
- > не загрязняет воду „nwg“
- > подходит для использования в пищевой промышленности
- > Разрешено ведущими производителями оборудования

Обратитесь к нам!



№ 6906

Насосная установка

с напорным клапаном и электронным манометрическим выключателем, одностороннего и двустороннего действия, макс. рабочее давление 160 бар.



| № заказа | № изделия | Контуры напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Электр. Напряжение | Реле давления | Вес [Kg] |
|----------|----------------|--------------------|-----------|-------------|-----------------------------|--------------------|---------------|----------|
| 327643 | 6906-61760 | 1 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 53 |
| 327668 | 6906-61761 | 1 | 2,5 | 3/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 327684 | 6906-62760 | 2 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 56 |
| 327700 | 6906-62761 | 2 | 2,5 | 3/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |
| 327726 | 6906-61660 | 1 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 53 |
| 327742 | 6906-61661 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 327635 | 6906-61661-BZH | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906BZH-2 | ● | 2 | 61 |
| 327650 | 6906-62660 | 2 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 56 |
| 327676 | 6906-62661 | 2 | 2,5 | 4/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |

Модель:

Компактная готовая к подключению насосная установка, электрически и гидравлически готова к эксплуатации. В комплекте с напорным клапаном и манометрическим выключателем, электромагнитным клапаном, манометром, поплавковым выключателем с контролем температуры, масломполнителем, электрическим устройством управления с главным выключателем, контрольными лампами и фланцевыми розетками. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON, напорный фильтр с тонкостью очистки 25 мкм. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Эти насосные установки используются преимущественно в качестве элементов привода или управления для зажимных приспособлений одно- и двухстороннего действия.

Тип управления:

Пульт управления для одного или двух зажимных контуров. Двухручный пульт управления только для одного зажимного контура.

Признак:

Радиально-поршневой насос приводится в движение стандартным трехфазным электродвигателем с классом энергопотребления IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термозлемента. Установка и контроль давления осуществляются за счет напорного клапана (DBV) и электронного манометрического выключателя (EDS). Установленное для DBV значение подтверждается кнопкой Mode на выключателе EDS. Таким образом также устанавливается предварительно запрограммированная точка выключения и обратного включения.

- Высокий стандарт безопасности благодаря использованию 3-ходовых 3-позиционных и 4-ходовых 3-позиционных седельных клапанов!
- Отсутствие нежелательных перемещений. При спаде напряжения или неисправности контактов клапан переключается в герметичное среднее положение.
- Удобный контроль внешних систем управления машины (например, ПЛК).

Насосная установка работает в повторно-кратковременном режиме работы. При спаде давления насос автоматически подключается за счет манометрического выключателя. Встроенный поплавок выключатель с контролем температуры отключает насос при недостатке или повышенной температуре масла и включает аварийную сигнальную лампу на электрическом блоке управления.

Указание:

При подключении элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Подкачки при падении давления самое большее 2 в минуту. Насосная установка может работать длительно.

Опции:

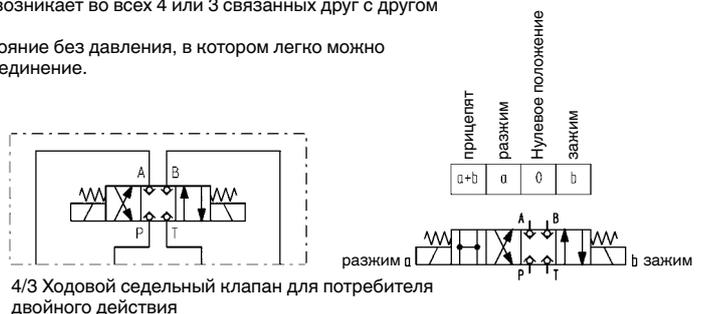
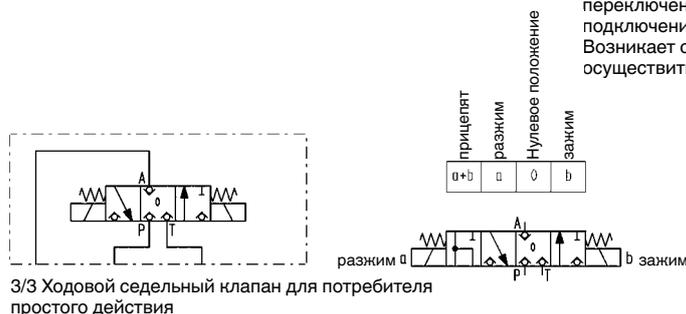
- зажимные контуры: до 5 зажимных контуров при электрическом управлении, при больше чем 5 зажимных контурах без электрического управления.
- Комбинация клапанов: Уменьшение давления и контроль давления зажима в определенных зажимных контурах. Уменьшение давления для всех следующих зажимных контуров. Напорный фильтр с тонкостью 10мкм или 40 мкм. Дроссельные клапаны в определенных зажимных контурах.

На заказ:

Ходовые клапаны с другими функциональными схемами на заказ.
От трех до пяти зажимных контуров на заказ.

Гидравлические схемы подключений:

Из-за наличия потоков в двух клапанных магнитах одно положение переключения возникает во всех 4 или 3 связанных друг с другом подключениях. Возникает состояние без давления, в котором легко можно осуществить соединение.

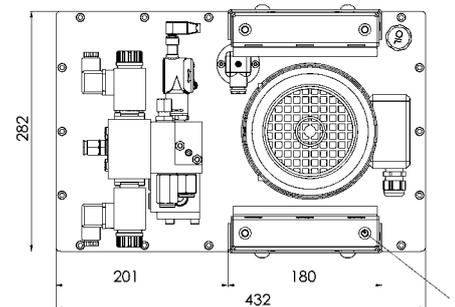
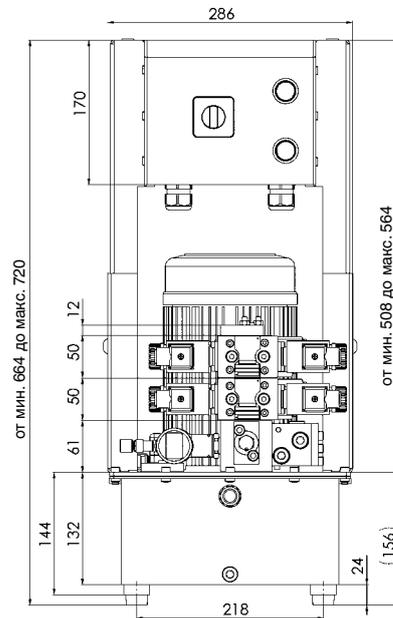
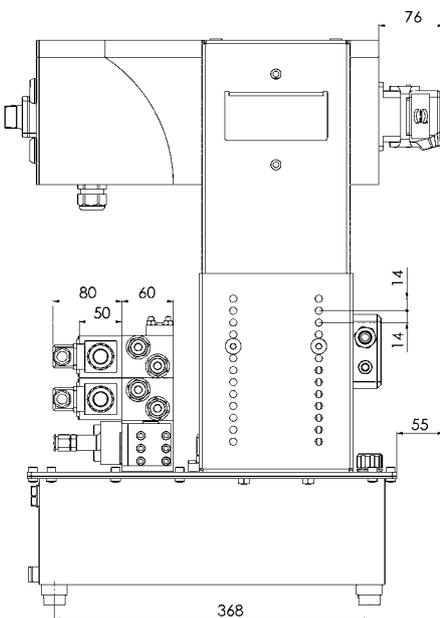
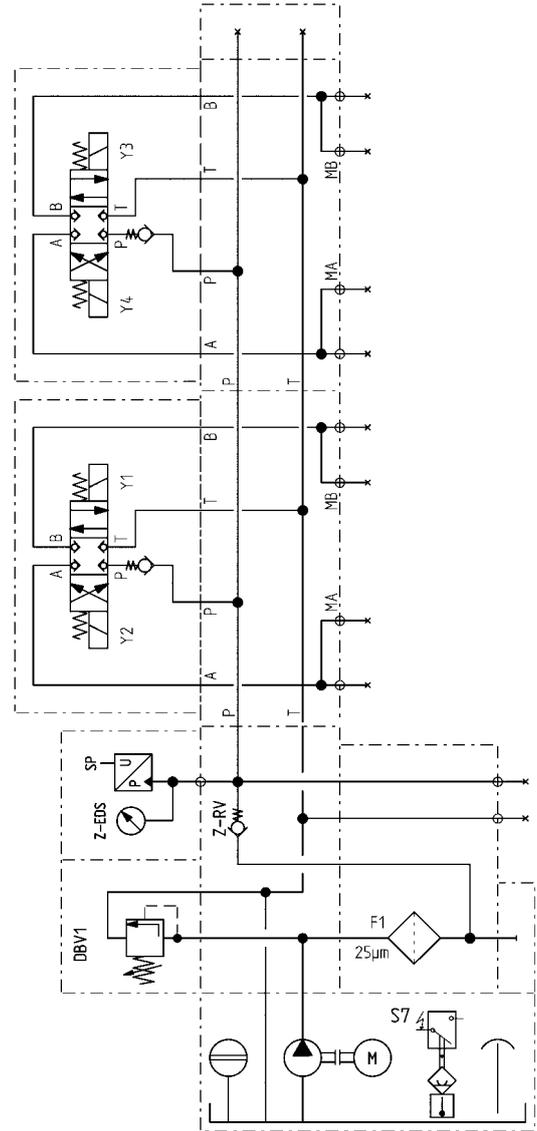
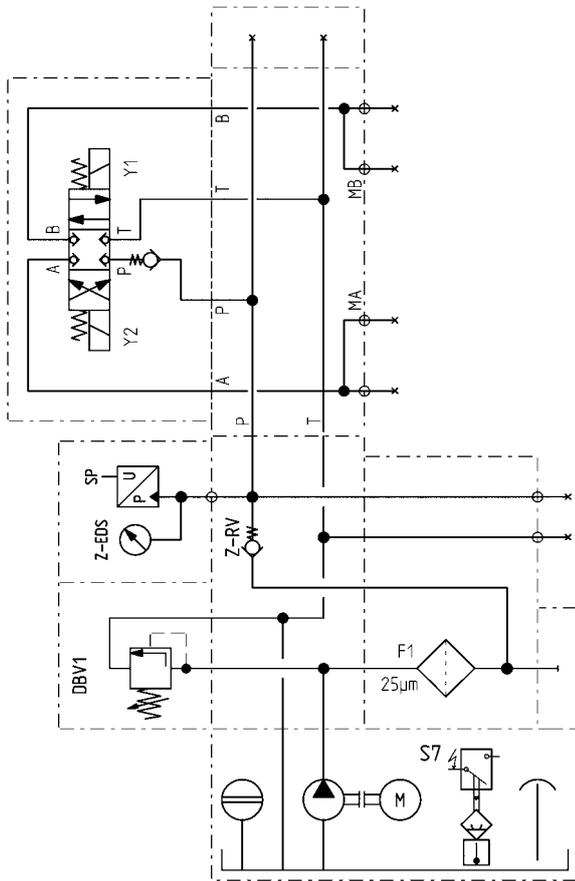


Возможны технические изменения.

Гидравлические схемы подключений с DBV и EDS:

1 Зажимной контур, двойного действия

2 Зажимные контуры, двойного действия



Резьба М8 для завинчивания подъемных механизмов
Возможны технические изменения.

№ 6906

Насосная установка

с напорным клапаном и электронным манометрическим выключателем, одностороннего и двустороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Контуры напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Электр. Напряжение | Реле давления | Вес [Kg] |
|----------|----------------|--------------------|-----------|-------------|-----------------------------|--------------------|---------------|----------|
| 325902 | 6906-61710 | 1 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 53 |
| 325910 | 6906-61711 | 1 | 2,5 | 3/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 325936 | 6906-62710 | 2 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 56 |
| 325944 | 6906-62711 | 2 | 2,5 | 3/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |
| 322214 | 6906-61610 | 1 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 53 |
| 325951 | 6906-61611 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 325969 | 6906-61611-BZH | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906BZH-2 | ● | 2 | 61 |
| 322230 | 6906-62610 | 2 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 56 |
| 325977 | 6906-62611 | 2 | 2,5 | 4/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |

Модель:

Компактная готовая к подключению насосная установка, электрически и гидравлически готова к эксплуатации. В комплекте с напорным клапаном и манометрическим выключателем, электромагнитным клапаном, манометром, поплавковым выключателем с контролем температуры, масломполнителем, электрическим устройством управления с главным выключателем, контрольными лампами и фланцевыми розетками. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON, напорный фильтр с тонкостью очистки 25 мкм. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Эти насосные установки используются преимущественно в качестве элементов привода или управления для зажимных приспособлений одно- и двустороннего действия.

Тип управления:

Пульт управления для одного или двух зажимных контуров. Двухручный пульт управления только для одного зажимного контура.

Признак:

Радиально-поршневой насос приводится в движение стандартным трехфазным электродвигателем с классом энергопотребления IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термозлемента. Установка и контроль давления осуществляются за счет напорного клапана (DBV) и электронного манометрического выключателя (EDS). Установленное для DBV значение подтверждается кнопкой Mode на выключателе EDS. Таким образом также устанавливается предварительно запрограммированная точка выключения и обратного включения.

- Высокий стандарт безопасности благодаря использованию 3-ходовых 3-позиционных и 4-ходовых 3-позиционных седельных клапанов!

- Отсутствие нежелательных перемещений. При спаде напряжения или неисправности контактов клапан переключается в герметичное среднее положение.

- Удобный контроль внешних систем управления машины (например, ПЛК).

Насосная установка работает в повторно-кратковременном режиме работы. При спаде давления насос автоматически подключается за счет манометрического выключателя.

Встроенный поплавок выключатель с контролем температуры отключает насос при недостатке или повышенной температуре масла и включает аварийную сигнальную лампу на электрическом блоке управления.

Указание:

При подключении элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Подкачки при падении давления самое большее 2 в минуту. Насосная установка может работать длительно.

Опции:

зажимные контуры: до 5 зажимных контуров при электрическом управлении, при больше чем 5 зажимных контурах без электрического управления.

Комбинация клапанов: Уменьшение давления и контроль давления зажима в определенных зажимных контурах. Уменьшение давления для всех следующих зажимных контуров. Напорный фильтр с тонкостью 10мкм или 40 мкм. Дроссельные клапаны в определенных зажимных контурах.

На заказ:

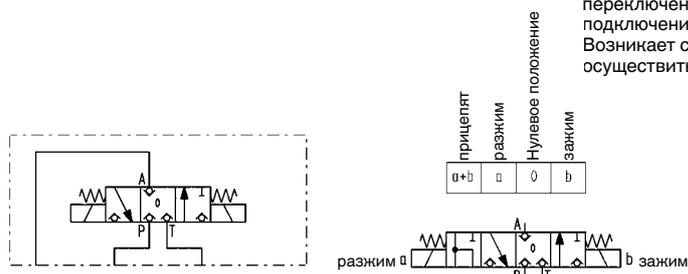
Ходовые клапаны с другими функциональными схемами на заказ.

От трех до пяти зажимных контуров на заказ.

Гидравлические схемы подключений:

Из-за наличия потоков в двух клапанных магнитах одно положение переключения возникает во всех 4 или 3 связанных друг с другом подключениях.

Возникает состояние без давления, в котором легко можно осуществить соединение.

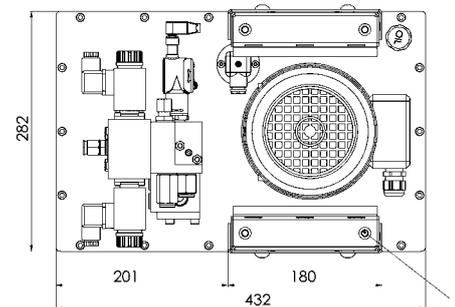
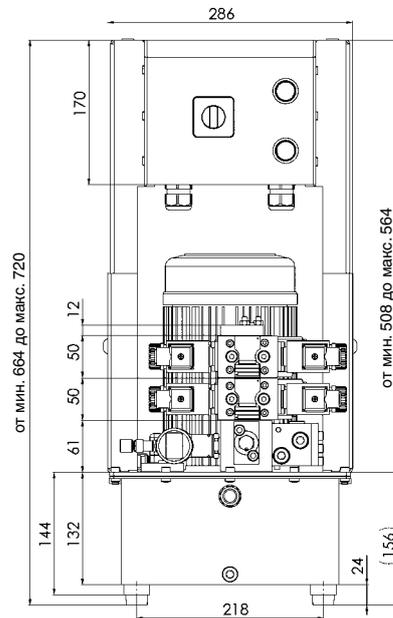
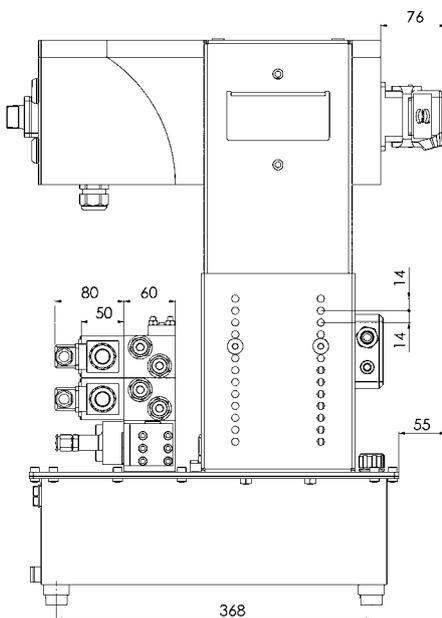
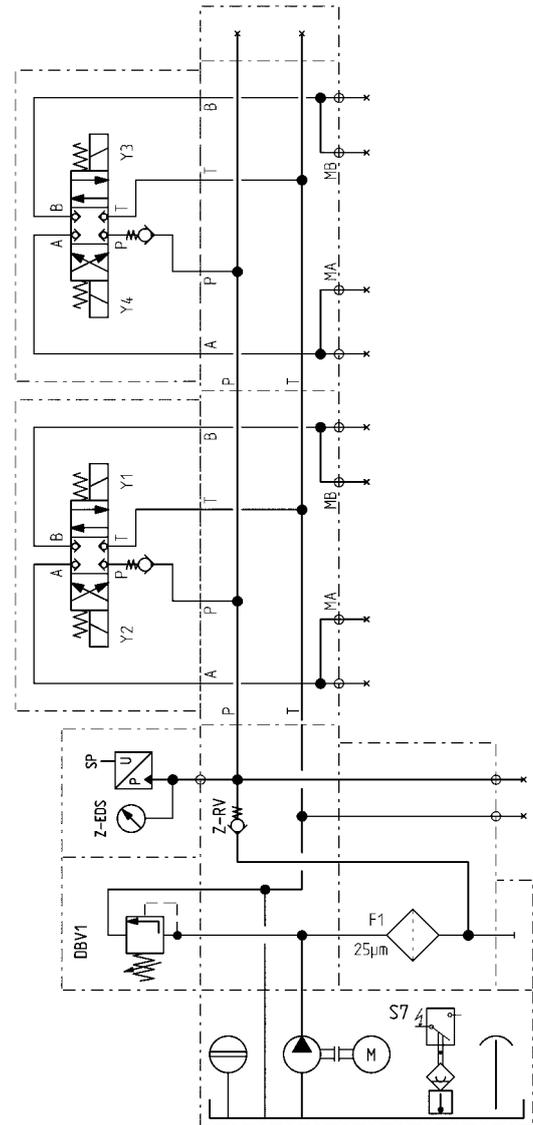
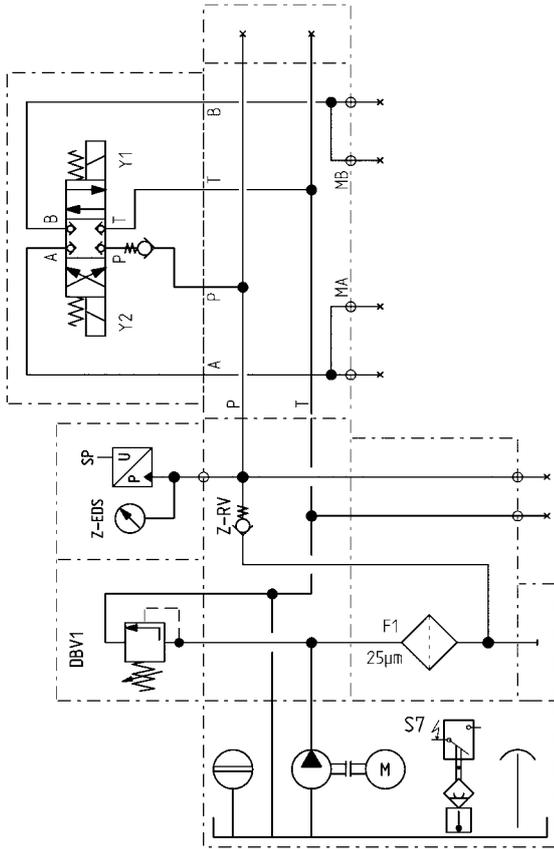


Возможны технические изменения.

Гидравлические схемы подключений с DBV и EDS:

1 Зажимной контур, двойного действия

2 Зажимные контуры, двойного действия



Резьба М8 для завинчивания подъемных механизмов
Возможны технические изменения.

Насосная установка № 6906, 1 и 2 зажимных контуров

Гидравлические характеристики:

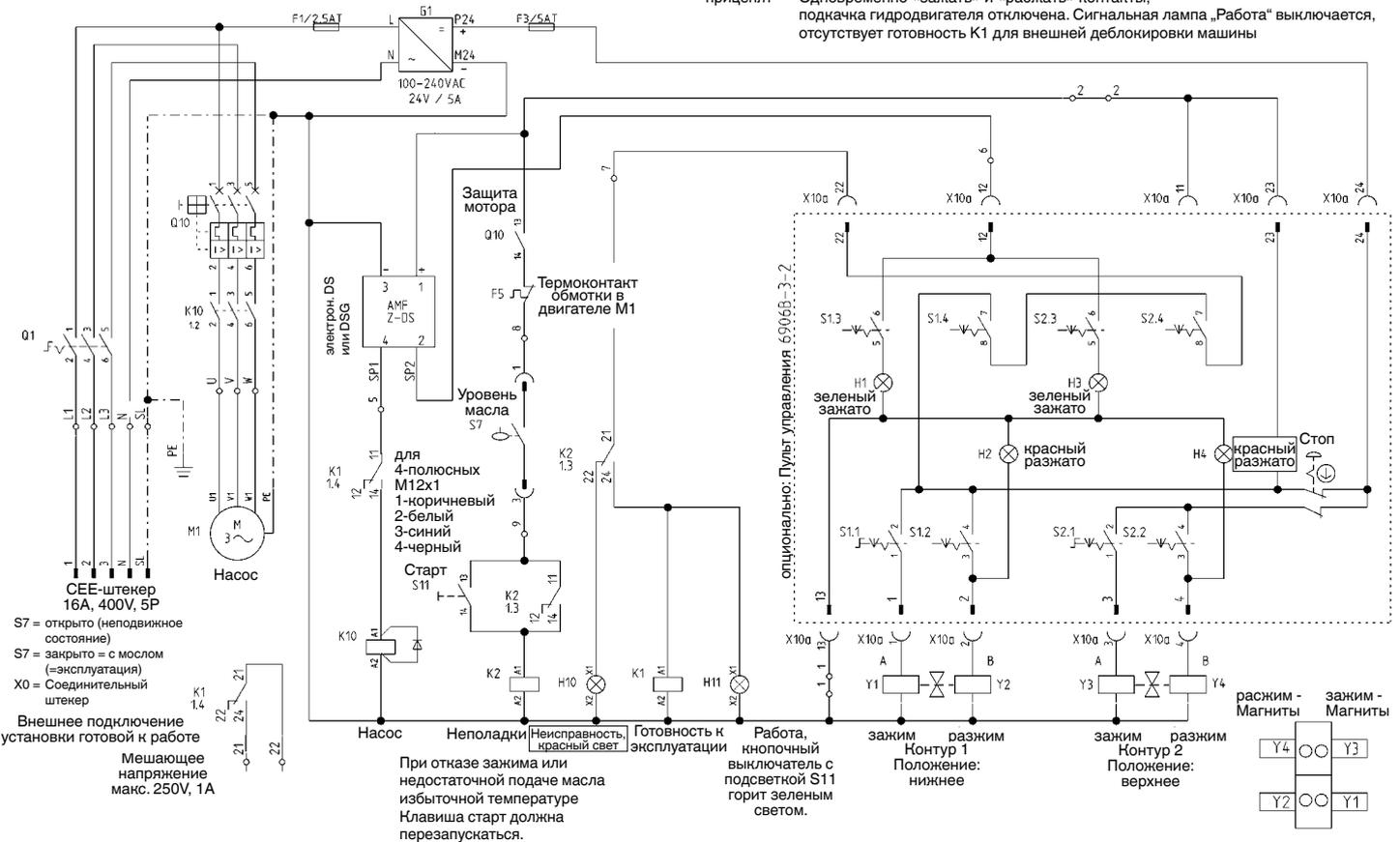
| | |
|------------------------------|--|
| макс. Рабочее давление | 160 бар / 400 бар |
| Объем масла общий | 10 Л |
| Накачиваемый объем масла | 4 Л |
| Производительность | 2,5 Л/мин |
| Тип клапана | 3/3 ходовой седельный клапан и 4/3 ходовой клапан |
| Количество гидр. Контуров | 1 или 2 |
| Подключение гидравлическое | Резьба трубы G1/4 |
| Уровень шума | макс. 70 dB(A) |
| Температура окружающей среды | -10° C до + 35° C |
| Рабочее положение | вертикальное |
| Конструкция насоса | Радиально-поршневой насос с 3 поршнями |
| Изменение нагрузки | макс. 500/h |
| Рабочая жидкость | Гидравлическое масло HLP и HLPD по DIN 51524 часть 2 |
| Рекомендованное масло | HLP 22 и HLPD 22 или HLP 32 и HLPD 32 |
| Класс вязкости | ISO VG 22 и 32 DIN 51519 |

Электрические характеристики:

| | |
|---------------------------------|--|
| Рабочее напряжение | 400 V/50 Hz переменный ток |
| Управляющее напряжение | 24 V Постоянное |
| Напряжение на клапане | 24 V Постоянное |
| Частота вращения вала двигателя | 2900 1/min. |
| Направление вращения | произвольное |
| Мощность двигателя | 1,1 kW |
| Мотор насоса | Стандартный электродвигатель переменного тока |
| Номинальный ток | 3 A |
| Обеспечение подвода | 16 A инерционное |
| Обеспечение управляющей цепи | 2 A первично, 8 A вторично |
| Подключение электрическое | типа Ölflex 100; 5x1,5 мм ² длина 3 м и штекер CEE 16 A 6 h |
| Класс защиты | IP 54 |
| Продолжительность включения | макс. 50% в прерывистом цикле |

Коммутационная схема: 2 Зажимных контура- дистанционное управление

прицепят - Одновременно «зажать» и «разжать» контакты, подкачка гидродвигателя отключена. Сигнальная лампа „Работа“ выключается, отсутствует готовность K1 для внешней деблокировки машины



Для повышения надежности зажима заготовок, готовность агрегата к эксплуатации, а также опрос давления зажима должны интегрироваться с обрабатывающим станком.



№ 6906N

Насосная установка

с напорным клапаном и электронными манометрическими выключателями, двустороннего действия.

| № заказа | № изделия | Контуры напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Электр. Напряжение | макс. рабочее давление [бар] | Вес [Kg] |
|----------|-------------|-----------------------|--------------|----------------|-----------------------------------|-----------------------|------------------------------------|-------------|
| 328930 | 6906N-61666 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | 160 | 61 |
| 328955 | 6906N-61616 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | 400 | 61 |

Модель:

Компактная, готовая к подключению энергосберегающая насосная установка, электрическая и гидравлическая системы готовы к эксплуатации. В комплекте с напорным клапаном и манометрическим выключателем, электромагнитным клапаном, манометром, поплавковым выключателем с контролем температуры, масломполнителем, электрическим устройством управления с главным выключателем, контрольными лампами и фланцевыми розетками. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON, напорный фильтр с тонкостью очистки 25 мкм. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Эта насосная установка используется преимущественно в качестве элемента привода или управления для зажимных приспособлений одно- и двустороннего действия.

Вид управления:

Для подключения пульта управления с 1-м контуром, № 6906B-2-1, № заказа 324723

Признак:

Радиально-поршневой насос приводится в движение стандартным трехфазным электродвигателем с классом энергопотребления IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термозлемента. Настройка давления осуществляется с помощью напорного клапана (DBV) и центрального электронного манометрического выключателя (EDS). Контроль давления осуществляется с помощью электронного манометрического выключателя (EDS) в канале А и В. Они расположены непосредственно на ходовом клапане. Эти электронные манометрические выключатели активируют ходовой клапан в рабочем и нулевом положении и подают сигнал на включение и выключение двигателя насоса.

- Малый расход электроэнергии и малое повышение температуры.
- Отсутствие теплового влияния на колонну масляного типа в распределителях и потребителях
- Отсутствие повреждений деталей из-за избыточного повышения давления
- Отсутствие травмоопасности при контакте с руками
- Сохранение электромагнитных свойств
- Высокий срок эксплуатации магнитов.

Насосный агрегат работает в прерывистом цикле. При падении давления в канале А или В автоматически происходит дополнительное подключение насоса с помощью переключателя EDS. Встроенный поплавковый выключатель с контролем температуры отключает насос при недостатке масла или его повышенной температуре и включает аварийную сигнальную лампу на электрическом блоке управления.

Указание:

При подсоединении элементов следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. Подкачку при падении давления следует осуществлять не чаще 2 раз в минуту. Запрещается эксплуатировать насосную установку в течение продолжительного времени.

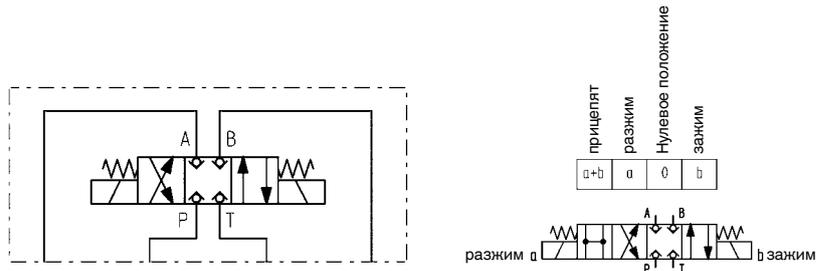
На заказ:

Два, три и четыре зажимных контура по запросу.

Гидравлические схемы подключений:

Из-за наличия потоков в двух клапанных магнитов одно положение переключения возникает во всех 4 связанных друг с другом подключениях.

Возникает состояние без давления, в котором легко можно осуществить соединение.



4/3 Ходовой седельный клапан для потребителя двойного действия

Насосная установка № 6906N

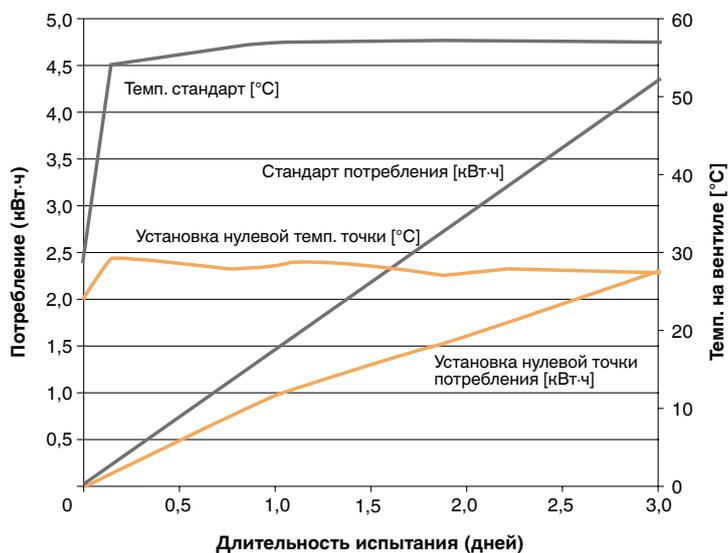
Гидравлические характеристики:

| | |
|------------------------------|--|
| макс. Рабочее давление | 400 бар |
| Объем масла общий | 10 Л |
| Накачиваемый объем масла | 4 Л |
| Производительность | 2,5 Л/мин |
| Тип клапана | 4/3 ходовой клапан |
| Количество гидр. Контуров | 1 |
| Подключение гидравлическое | Резьба трубы G1/4 |
| Уровень шума | макс. 70 dB(A) |
| Температура окружающей среды | -10° C до + 35° C |
| Рабочее положение | вертикальное |
| Конструкция насоса | Радиально-поршневой насос с 3 поршнями |
| Изменение нагрузки | макс. 500/h |
| Рабочая жидкость | гидравлическое масло HLP и HLPD по DIN 51524 часть 2 |
| Рекомендованное масло | HLP 22 и HLPD 22 или HLP 32 и HLPD 32 |
| Класс вязкости | ISO VG 22 и 32 DIN 51519 |

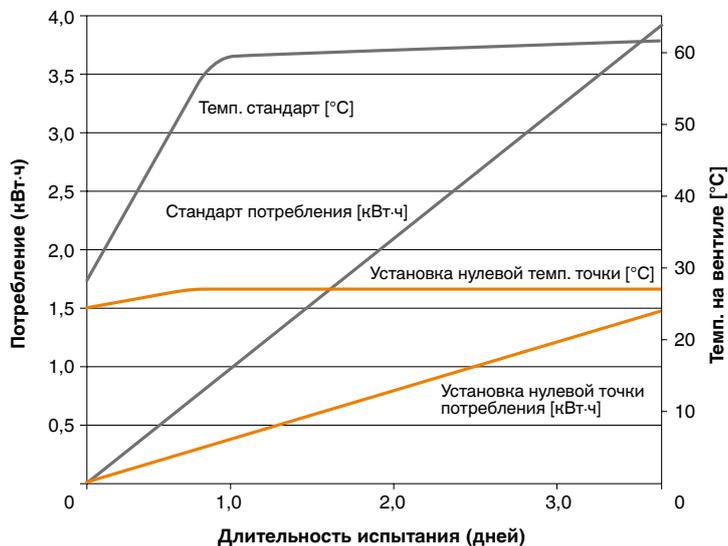
Электрические характеристики:

| | |
|---------------------------------|--|
| Рабочее напряжение | 400 V/50 Hz переменный ток |
| Управляющее напряжение | 24 V Постоянное |
| Напряжение на клапане | 24 V Постоянное |
| Частота вращения вала двигателя | 2900 1/min. |
| Направление вращения | произвольное |
| Мощность двигателя | 1,1 kW |
| Мотор насоса | Стандартный электродвигатель переменного тока |
| Номинальный ток | 3 A |
| Обеспечение подвода | 16 A инерционное |
| Обеспечение управляющей цепи | 2 A первично, 8 A вторично |
| Подключение электрическое | типа Ölflex 100; 5x1,5 мм ² длина 3 м и штекер CEE 16 A 6 h IP 54 |
| Класс защиты | IP 54 |
| Продолжительность включения | макс. 50% в прерывистом цикле |

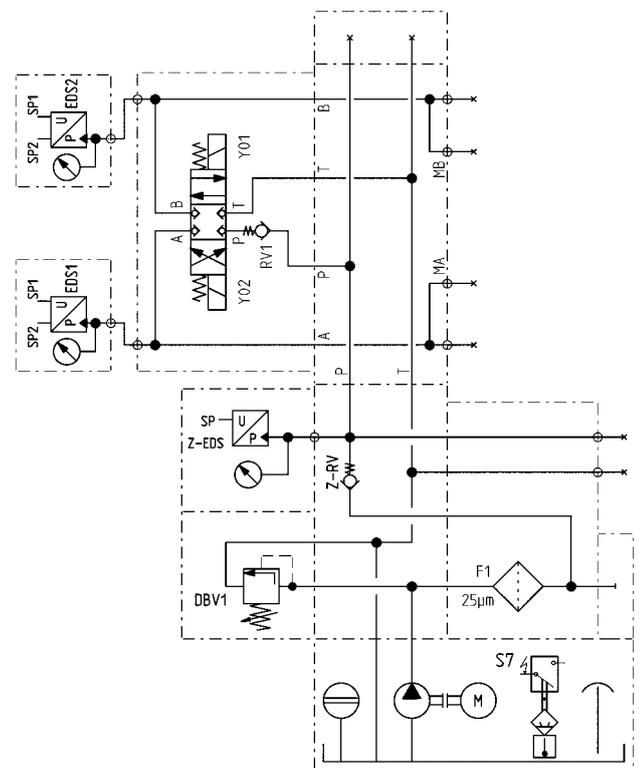
Время цикла 3 мин.:



Время цикла 10 мин.:



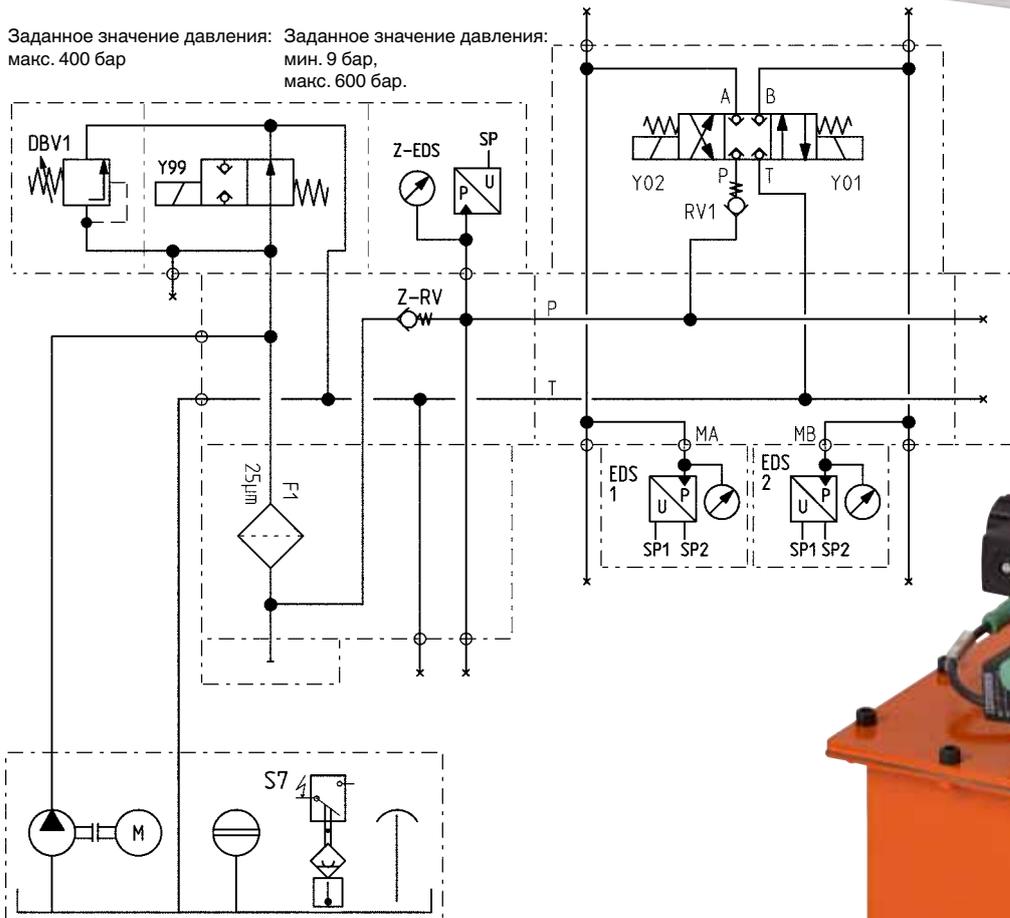
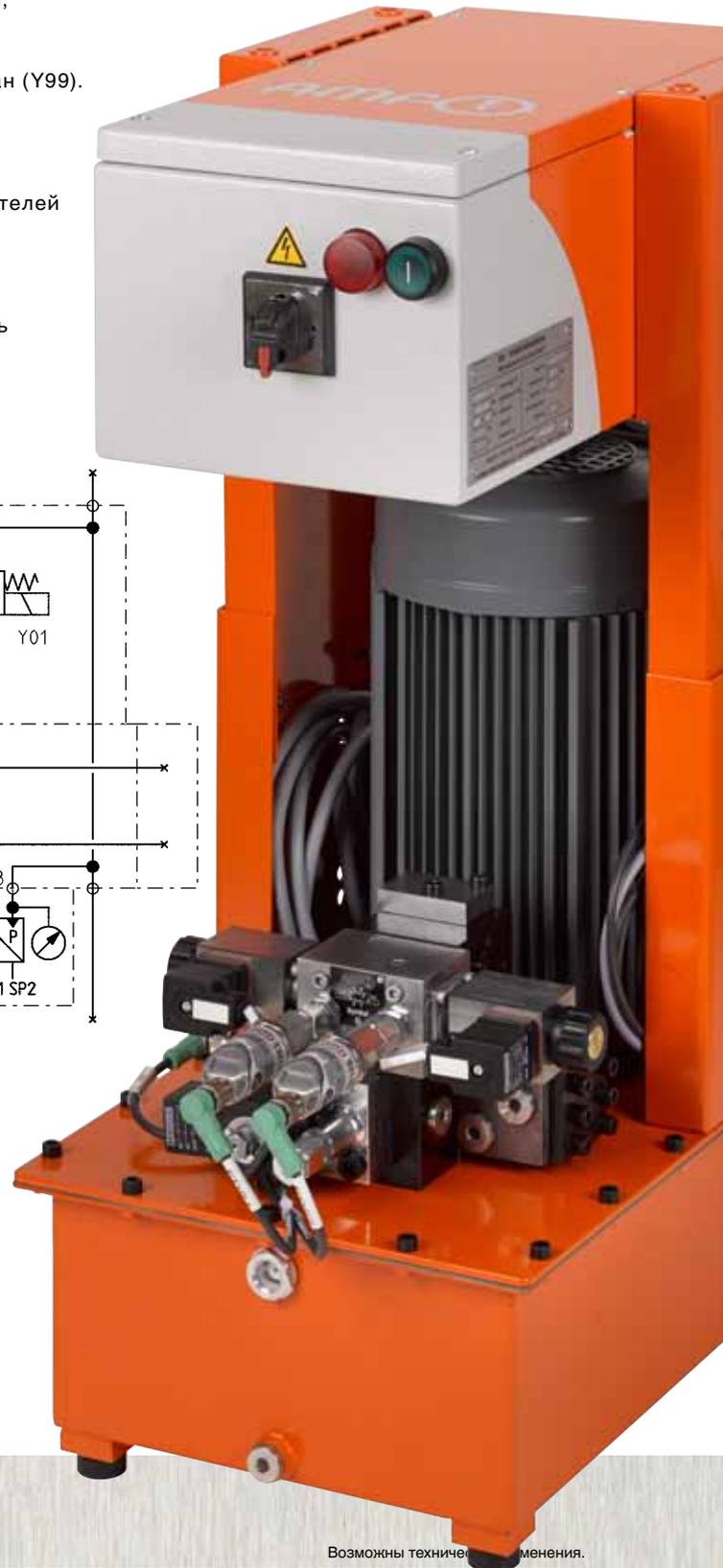
Гидравлическая схема соединений:



6906D - НАСОСНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО РЕЖИМА РАБОТЫ (БЕЗНАПОРНЫЙ ЦИКЛ)

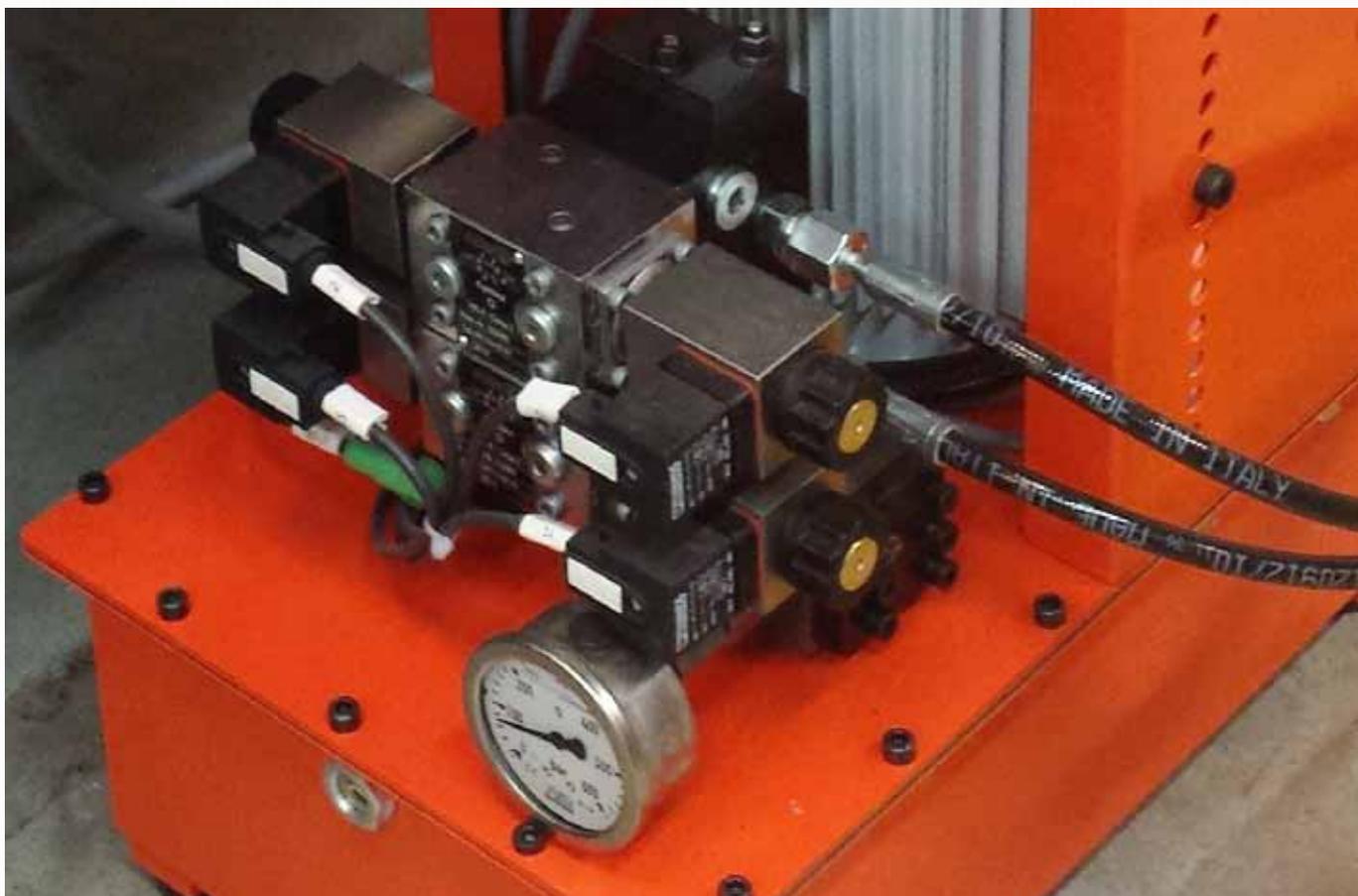
Преимущества перед режимом с отключением:

- > Возможна короткая частота повторения импульсов: менее 8 секунд!
- > При продолжительном режиме работы (безнапорный цикл) двигатель работает продолжительное время с малой нагрузкой.
- > Насос генерирует только минимальное давление, которое равняется, практически, нулю.
- > Для повышения давления закрывается 2/2-ходовой седельный клапан (Y99).
- > 4/3-ходовой седельный клапан (Y01 – Y02) открывается и управляет потребителем.
- > Как только манометрический выключатель в линии питания потребителей сообщает о настроенном давлении, 2/2-ходовой седельный клапан и 4/3-ходовой седельный клапан возвращаются в нулевое положение.
- > Давление на потребителе сохраняется, а насос продолжает работать дальше в безнапорном цикле.



РПН 2,5 : Q = 2,5 л/мин, n = 2900 об/мин
 Емкость бака: 10 дм³, P = 1,1 кВт

Возможны технические изменения.



№ 6906

Насосная установка

с регулятором давления (DSG), одностороннего и двустороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Контуры напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Электр. Напряжение | Реле давления | Вес [Kg] |
|----------|----------------|--------------------|-----------|-------------|-----------------------------|--------------------|---------------|----------|
| 325985 | 6906-61720 | 1 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 53 |
| 325993 | 6906-61721 | 1 | 2,5 | 3/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 326017 | 6906-62720 | 2 | 2,5 | 3/3 | - | - | - | 56 |
| 326025 | 6906-62721 | 2 | 2,5 | 3/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |
| 324590 | 6906-61620 | 1 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 53 |
| 326033 | 6906-61621 | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906B-2-1 | ● | - | 61 |
| 326041 | 6906-61621-BZH | 1 | 2,5 | 4/3 | 6906BZH-2 | ● | 2 | 61 |
| 324616 | 6906-62620 | 2 | 2,5 | 4/3 | - | - | - | 56 |
| 326058 | 6906-62621 | 2 | 2,5 | 4/3 | 6906B-3-2 | ● | - | 64 |

Модель:

Компактная готовая к подключению насосная установка, электрически и гидравлически готова к эксплуатации. В комплекте с регулятором давления (DSG), электромагнитным клапаном, манометром, поплавковым выключателем с контролем температуры, маслонаполнителем, электрическим устройством управления с главным выключателем, контрольными лампами и фланцевыми розетками. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON, напорный фильтр с тонкостью очистки 25 мкм. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Эти насосные установки используются преимущественно в качестве элементов привода или управления для зажимных приспособлений одно- и двухстороннего действия.

Тип управления:

Пульт управления для одного или двух зажимных контуров. Двухручный пульт управления только для одного зажимного контура.

Признак:

Радиальный поршневой насос приводится в действие трехфазным мотором с классом энергоэффективности IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термозлемента. Установка и контроль давления осуществляются за счет регулятора давления (DSG). Регулятор состоит из напорного клапана (DBV) и реле давления (DS). Главная установка давления во всем диапазоне производится с помощью установочной втулки. При этом момент повторного включения находится на 10-15 % ниже относительно момента отключения.

- Высокий стандарт безопасности благодаря использованию 3/3- и 4/3- ходовых седельных клапанов!
 - Отсутствие нежелательных двигательных перемещений. При падении напряжения или проблемах с контактом клапан падает в герметичное промежуточное положение.
 - Легкое управление внешним управлением машиной (например, ЧПУ).
- Насосная установка работает в прерывистом цикле. При падении давления насос автоматически подключается микровыключателем в DSG. Установленный поплавок выключатель с контролем температуры выключает насос при масляном голодании или повышенной температуре масла и загорается аварийная сигнальная лампа в электрическом управлении.

Указание:

При подключении элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Подкачки при падении давления самое большее 2 в минуту. Насосная установка может работать длительно.

Опции:

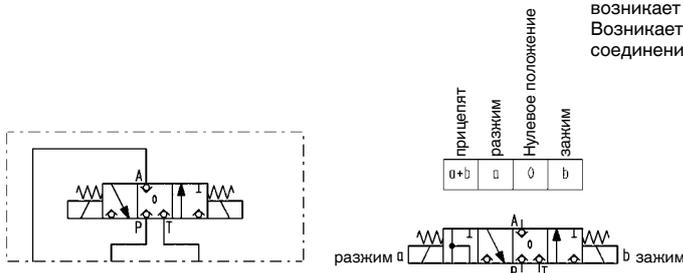
- зажимные контуры: до 5 зажимных контуров при электрическом управлении, при больше чем 5 зажимных контурах без электрического управления.
- Комбинация клапанов: Уменьшение давления и контроль давления зажима в определенных зажимных контурах. Уменьшение давления для всех следующих зажимных контуров. Напорный фильтр с тонкостью 10мкм или 40 мкм. Дроссельные клапаны в определенных зажимных контурах.

На заказ:

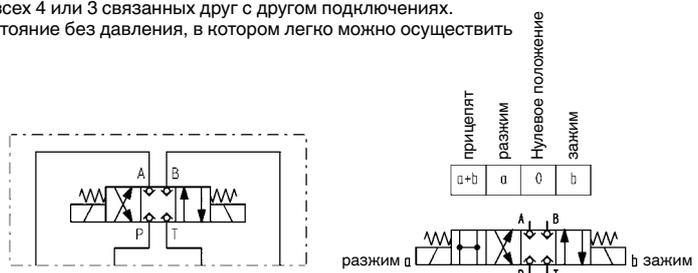
Ходовые клапаны с другими функциональными схемами на заказ.
От трех до пяти зажимных контуров на заказ.

Гидравлические схемы подключений:

Из-за наличия потоков в двух клапанных магнитах одно положение переключения возникает во всех 4 или 3 связанных друг с другом подключениях. Возникает состояние без давления, в котором легко можно осуществить соединение.



3/3 Ходовой седельный клапан для потребителя простого действия

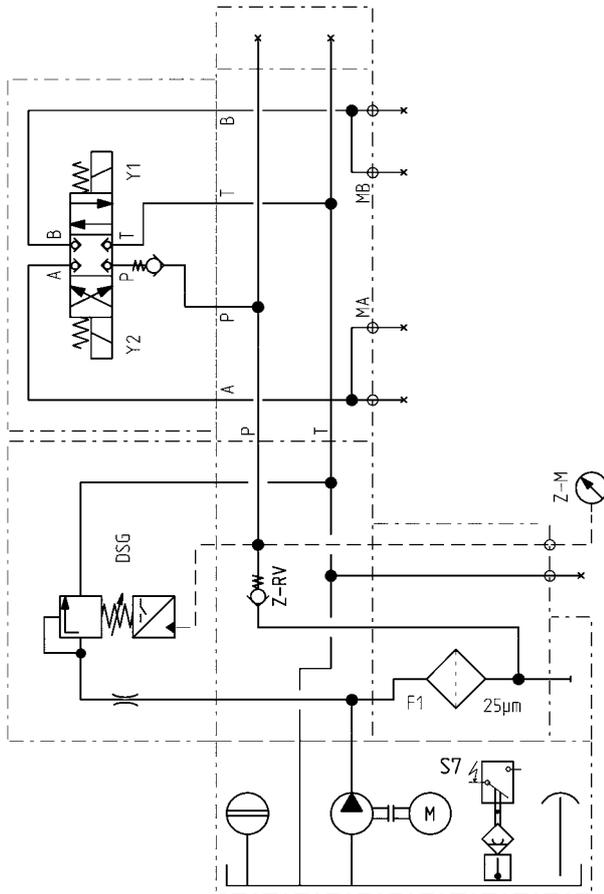


4/3 Ходовой седельный клапан для потребителя двойного действия

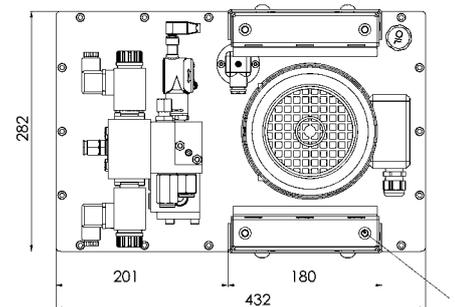
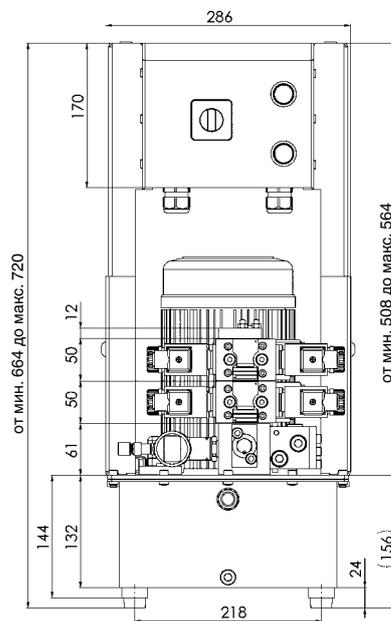
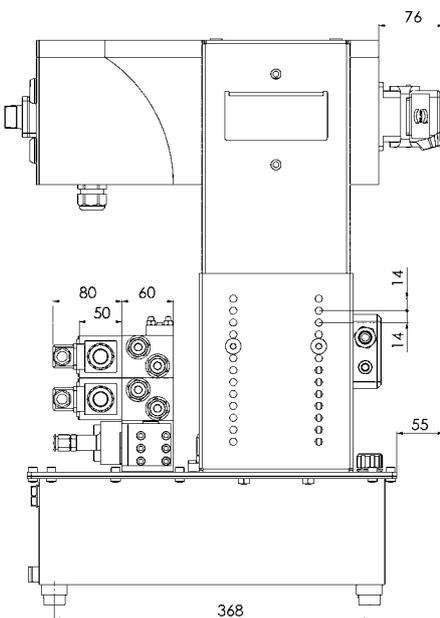
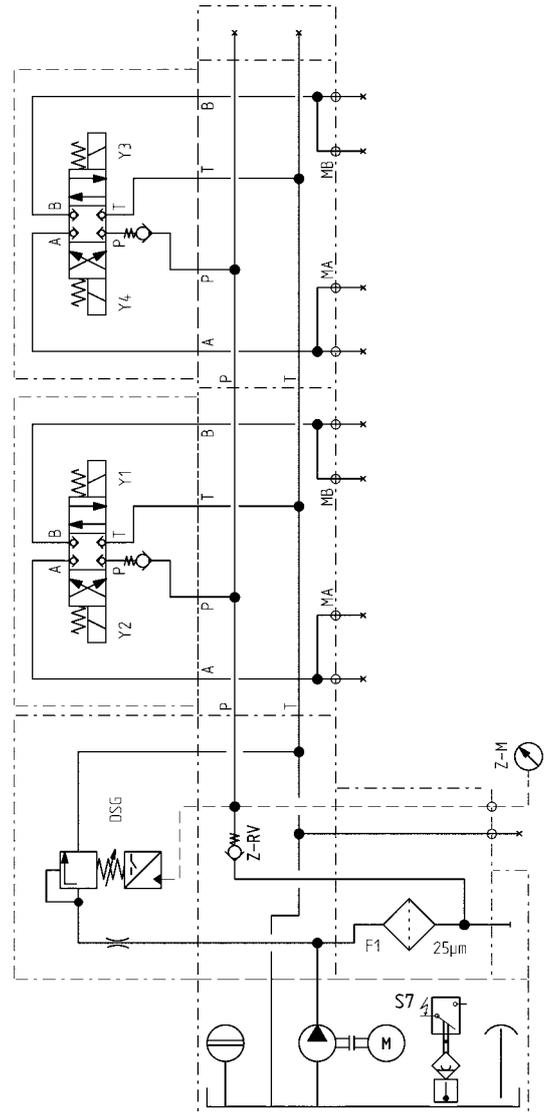
Возможны технические изменения.

Гидравлические схемы подключений с DSG:

1 Зажимной контур, двойного действия



2 Зажимные контуры, двойного действия



Резьба М8 для завинчивания подъемных механизмов
Возможны технические изменения.

Насосная установка № 6906, 1 и 2 зажимных контуров

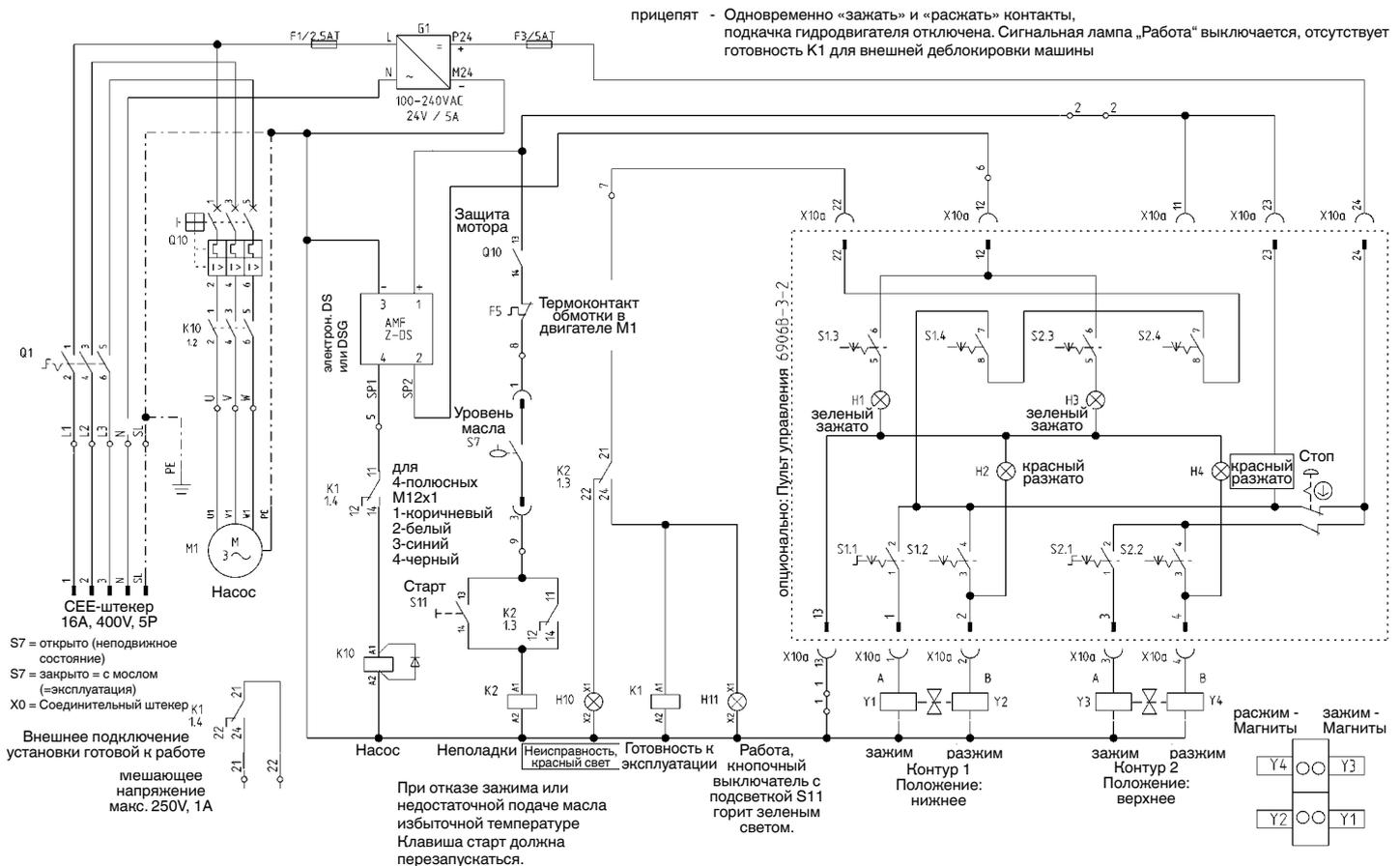
Гидравлические характеристики:

| | |
|------------------------------|--|
| макс. Рабочее давление | 400 бар |
| Объем масла общий | 10 Л |
| Накачиваемый объем масла | 4 Л |
| Производительность | 2,5 Л/мин |
| Тип клапана | 3/3 ходовой седельный клапан и 4/3 ходовой клапан |
| Количество гидр. контуров | 1 или 2 |
| Подключение гидравлическое | Резьба трубы G1/4 |
| Уровень шума | макс. 70 dB(A) |
| Температура окружающей среды | -10° C до + 35° C |
| Рабочее положение | вертикальное |
| Конструкция насоса | Радиально-поршневой насос с 3 поршнями |
| Изменение нагрузки | макс. 500/h |
| Рабочая жидкость | гидравлическое масло HLP и HLPD по DIN 51524 часть 2 |
| Рекомендованное масло | HLP 22 и HLPD 22 или HLP 32 и HLPD 32 |
| Класс вязкости | ISO VG 22 и 32 DIN 51519 |

Электрические характеристики:

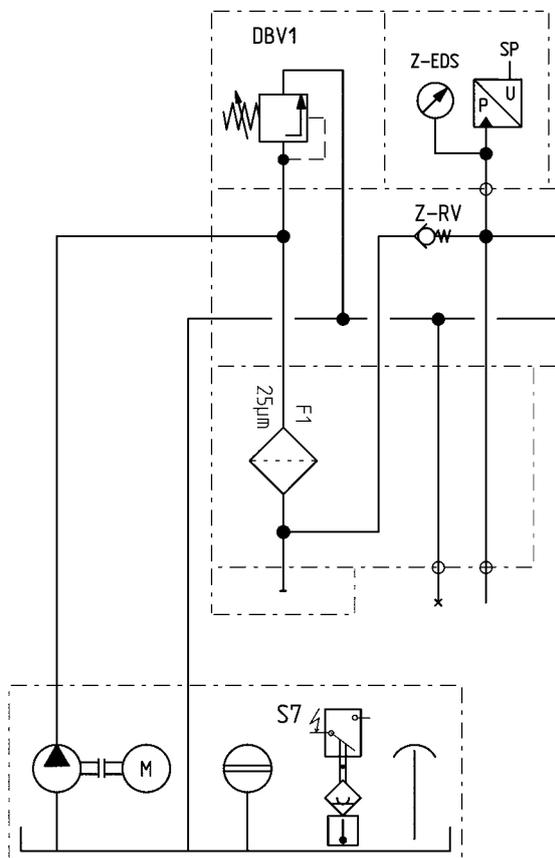
| | |
|---------------------------------|--|
| Рабочее напряжение | 400 V/50 Hz переменный ток |
| Управляющее напряжение | 24 V Постоянное |
| Напряжение на клапане | 24 V Постоянное |
| Частота вращения вала двигателя | 2900 1/min. |
| Направление вращения | произвольное |
| Мощность двигателя | 1,1 kW |
| Мотор насоса | Стандартный электродвигатель переменного тока |
| Номинальный ток | 3 A |
| Обеспечение подвода | 16 A инерционное |
| Обеспечение управляющей цепи | 2 A первично, 8 A вторично |
| Подключение электрическое | типa Ölflex 100; 5x1,5 мм ² длина 3 м и штекер CEE 16 A 6 h IP 54 |
| Класс защиты | IP 54 |
| Продолжительность включения | макс. 50% в прерывистом цикле |

Коммутационная схема: 2 Зажимных контура- дистанционное управление



Возможны технические изменения.

НАСОСНАЯ УСТАНОВКА № 6906 МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ



RKP 2,5 : Q = 2,5 л/мин, n = 2900 U/min.
Объем бака 10 dm³, P = 1,1 kW

ВОЗМОЖНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК:

Объем бака: 10,0 Л

Накачиваемый

объем масла: 4,0 Л

Производительность: 2,5 л/мин oder

5,0 л/мин

Зажимные контуры: до 5 зажимных контуров с электр. управлением, при более 5 зажимных контурах без электр. управления

- Остальные опции:
- > Пульт управления для двух рук (только для насосной установки с 1 зажимным контуром)
 - > Регулятор давления для плавного регулирования напора ходовым винтом
 - > Комбинации клапанов с регулируемыми и дроссельными клапанами

БАЗОВАЯ УСТАНОВКА



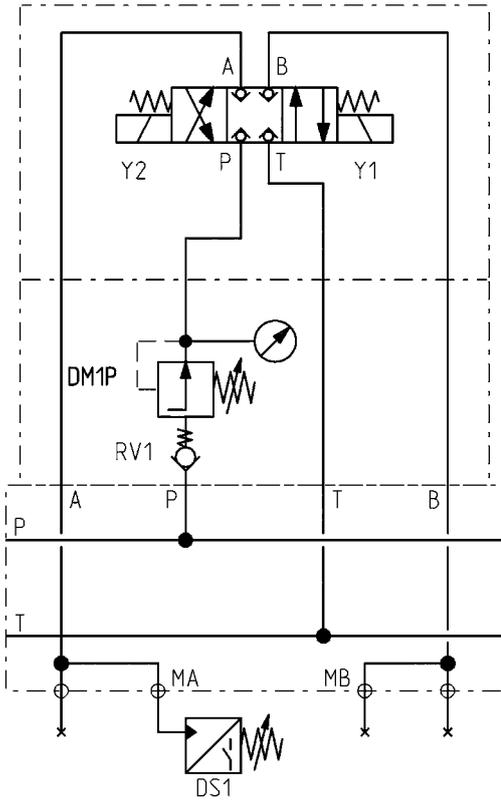
... С КЛАПАНАМИ



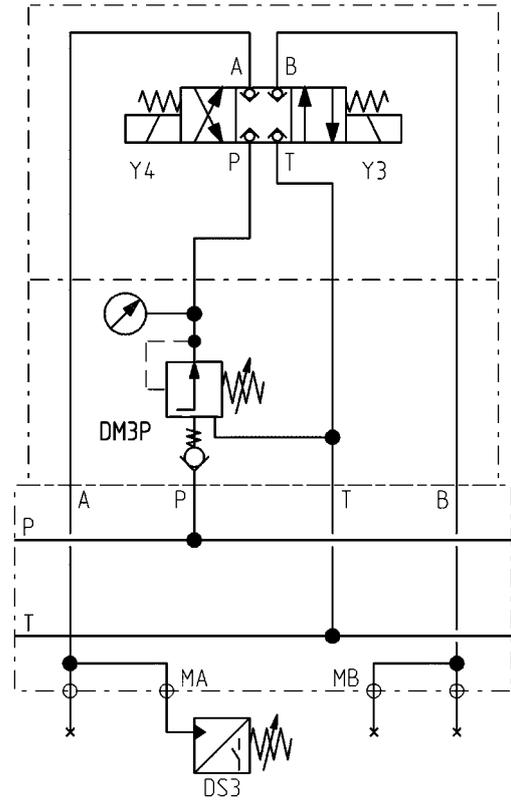
... С КЛАПАНАМИ И УПРАВЛЕНИЕМ



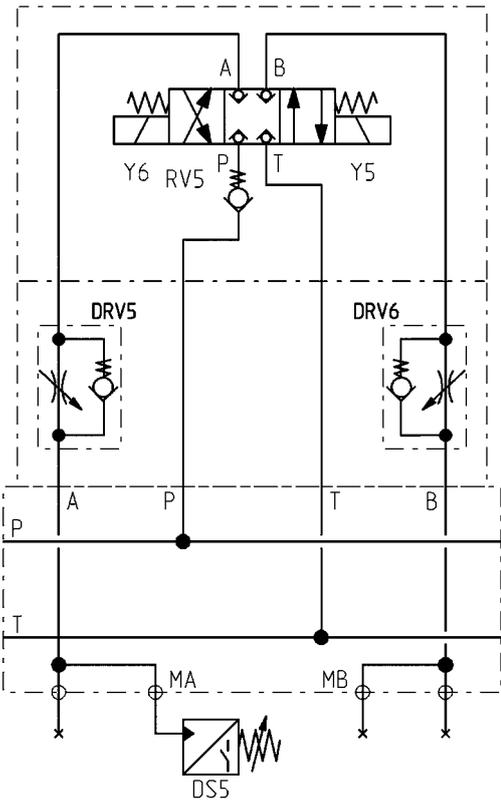
Промежуточные плиты - Регулятор давления с функцией регулирования в Р



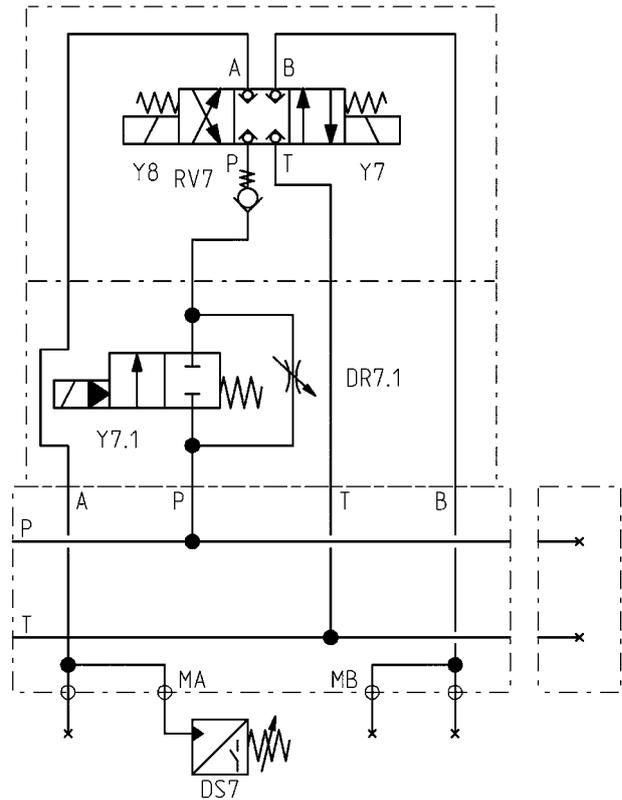
Промежуточные плиты - 3х ходовой регулятор давления с функцией регулирования в Р



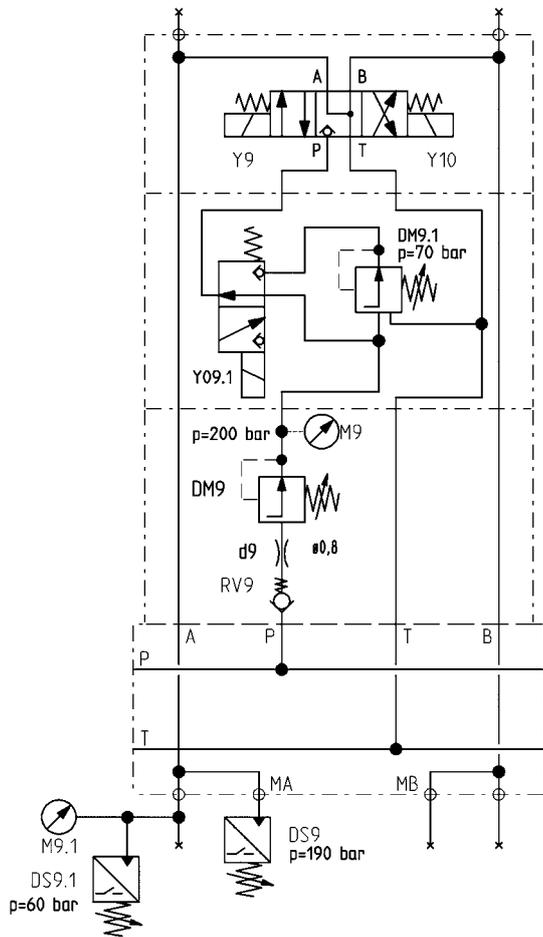
Промежуточные плиты - спаренный дроссель с обратным клапаном



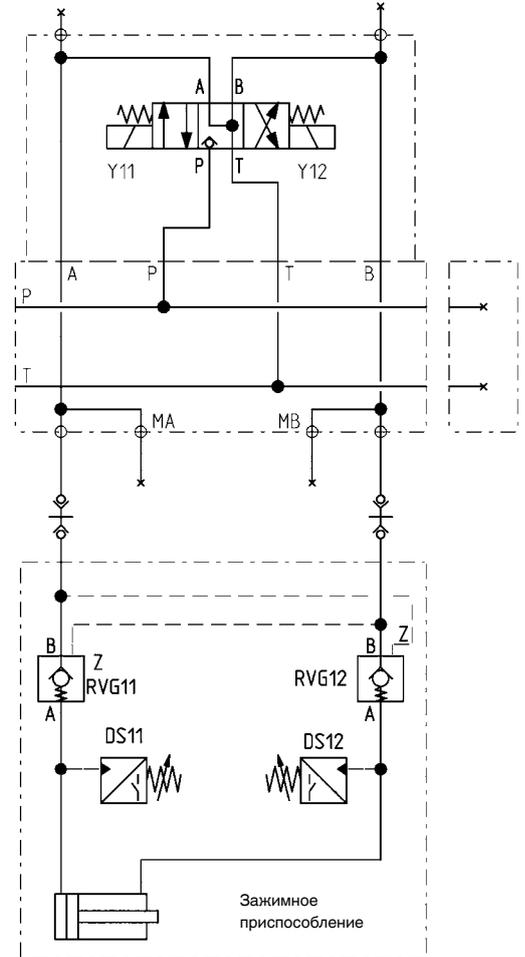
Промежуточные плиты с выборочной дроссельной функцией в Р



Комбинация ходового клапана - нулевое положение объединено при А, В и Т, плюс регулирование давления в Р с двумя ступенями давления в одной коммутируемой цепи.



Комбинация ходового клапана - нулевое положение объединено при А, В и Т, плюс управляемые потребителем обратные клапаны.

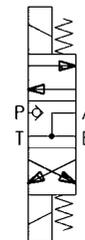
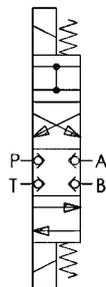
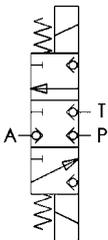


СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПО ЗАПРОСУ

№ 6910A-07-02

№ 6911A-07-01

№ 6911A-07-02



№ 6906BS-1

Соединительный штекер

со штифтом



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--------------------|---------|
| 60772 | 6906BS-1 | 24 V = | 24 | 122 |

Модель:

Корпус из алюминиевого литья под давлением. В запорном состоянии — класс защиты IP65.

Применение:

Подключение на машинной стороне в качестве запасной части пульта управления или внешней системы управления насосного агрегата.

№ 6906BS-2

Соединительный штекер

с втулкой



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--------------------|---------|
| 61895 | 6906BS-2 | 24 V = | 24 | 122 |

Модель:

Корпус из алюминиевого литья под давлением. В запорном состоянии — класс защиты IP65.

Применение:

Подключение на стороне агрегата для внешнего контроля показателей давления и температуры.

№ 6906BS-3

Короб

со штифтом



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--------------------|---------|
| 66118 | 6906BS-3 | 24 V = | 24 | 145 |

Модель:

Корпус из алюминиевого литья под давлением. В запорном состоянии — класс защиты IP65.

Применение:

Подключение на стороне агрегата для внешнего контроля показателей давления и температуры.

№ 6906BS-4

Короб

с втулкой



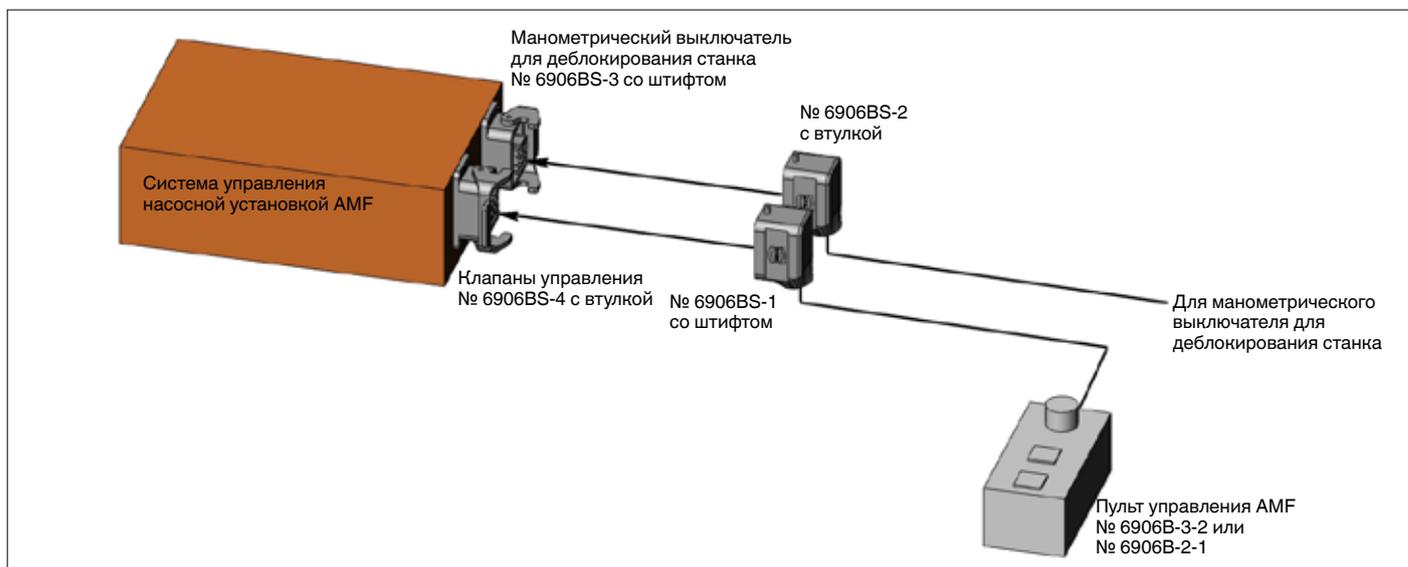
| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--------------------|---------|
| 66126 | 6906BS-4 | 24 V = | 24 | 145 |

Модель:

Корпус из алюминиевого литья под давлением. В запорном состоянии — класс защиты IP65.

Применение:

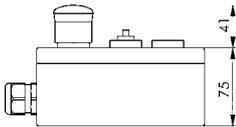
Подключение на машинной стороне в качестве запасной части насосного агрегата.



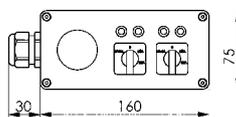
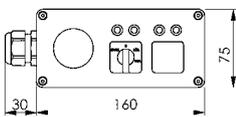
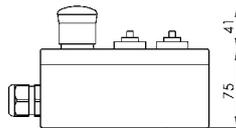
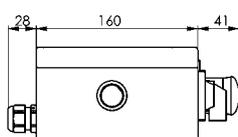
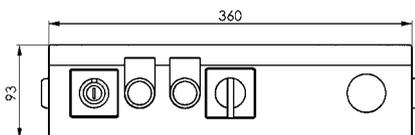
Возможны технические изменения.

№ 6906B-2-1
**1-контурный пульт управления
(Поворотный выключатель)**
№ 6906B-3-2
**2-контурный пульт управления
(Поворотный выключатель)**


№ 6906B-2-1



№ 6906B-3-2


№ 6906BZH-2
Двухручный безопасный пульт управления


| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Длина кабеля [m] | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--------------------|------------------|---------|
| 324723 | 6906B-2-1 | 24 V = | 24 | 5 | 1660 |
| 323394 | 6906B-3-2 | 24 V = | 24 | 5 | 1660 |

Модель:

Компактный полиэфирный корпус с элементами управления и кабелями, а также соединительным штекером. Класс защиты IP65.

Применение:

Пульт управления № 6906B-3-2 оснащен для каждого зажимного контура многопозиционным переключателем с позициями «зажать» – «0» – «разжать» – «соединить», а также черным грибовидным выключателем «СТОП» для останова насоса и клапанов (положение блокировки). При зажиме и разжатии подключается соответствующий клапан. В позиции «0» клапаны переключаются в положение блокировки. В позиции соединения оба магнита подключаются одновременно. При этом выключается насос и загорается сигнальная лампа на установке. Кроме того, отключается возможность внешнего разблокирования станка. Следует интегрировать в систему внешней деблокировки станка сигнал «готов к эксплуатации» и по одному манометрическому выключателю на каждом контрольном месте зажима.

| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Длина кабеля [m] | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|------------------|---------|
| 324426 | 6906BZH-2 | 24 V = | 5 | 4840 |

Модель:

Компактный алюминиевый литой корпус с элементами управления и кабелями, а также соединительным штекером. Основное устройство в соответствии с EN 574 тип IIIС, IEC 204-1 и EN 954-1. Двухканальное управление, по 1 замыкающему и 1 размыкающему контакту на канал. Контроль синхронного включения. Устройство формирования сигнала достигает категории безопасности 4 и категории останова 0!

Применение:

Двухручный предохранительный пульт управления можно использовать только в сочетании с насосными установками компании Andreas Maier GmbH & Co. KG. Он подходит к установкам со следующими номерами для заказа: 327365, 325969 или 326041.

Двухручный предохранительный пульт управления служит для управления приспособлениями (цилиндры и т. д.), при выдвигании и задвигании которых (с длиной хода ≥ 4 мм) может возникнуть опасная ситуация. Для функционирования пульта управления гидравлическая система, должна отвечать следующим требованиям:

- 4/3-ходовой седельный клапан с герметичной нулевой позицией блокировки.
- В качестве альтернативы возможна комбинация 4/3-ходового клапана, для которого в нулевой позиции А, В и Т соединены и Р заблокировано, и по меньшей мере одного управляемого обратного клапана для находящейся под угрозой линии питания потребителя или управляемого двоярного обратного клапана.
- Манометрический выключатель в каналах А и В

Для переналадки существующей установки на двухручное управление свяжитесь с компанией Andreas Maier GmbH & Co. KG.

Монтаж:

Вставьте кабель со штекером в разъем пульта дистанционного управления насосной установки. Выполните электрическое подключение манометрического выключателя. Установите манометрический выключатель приблизительно на 75 % имеющегося в зажимном контуре давления.

Управление:

Замок-выключатель для включения и переключения в нулевую позицию и позицию соединения. Поворотный выключатель для выбора между позициями зажима, разжатия и нулевой позицией. Кнопка останова для быстрого отключения при возникновении опасности. Двухручный переключатель для запуска перемещений. Сигнальные лампы отображают текущий режим управления.

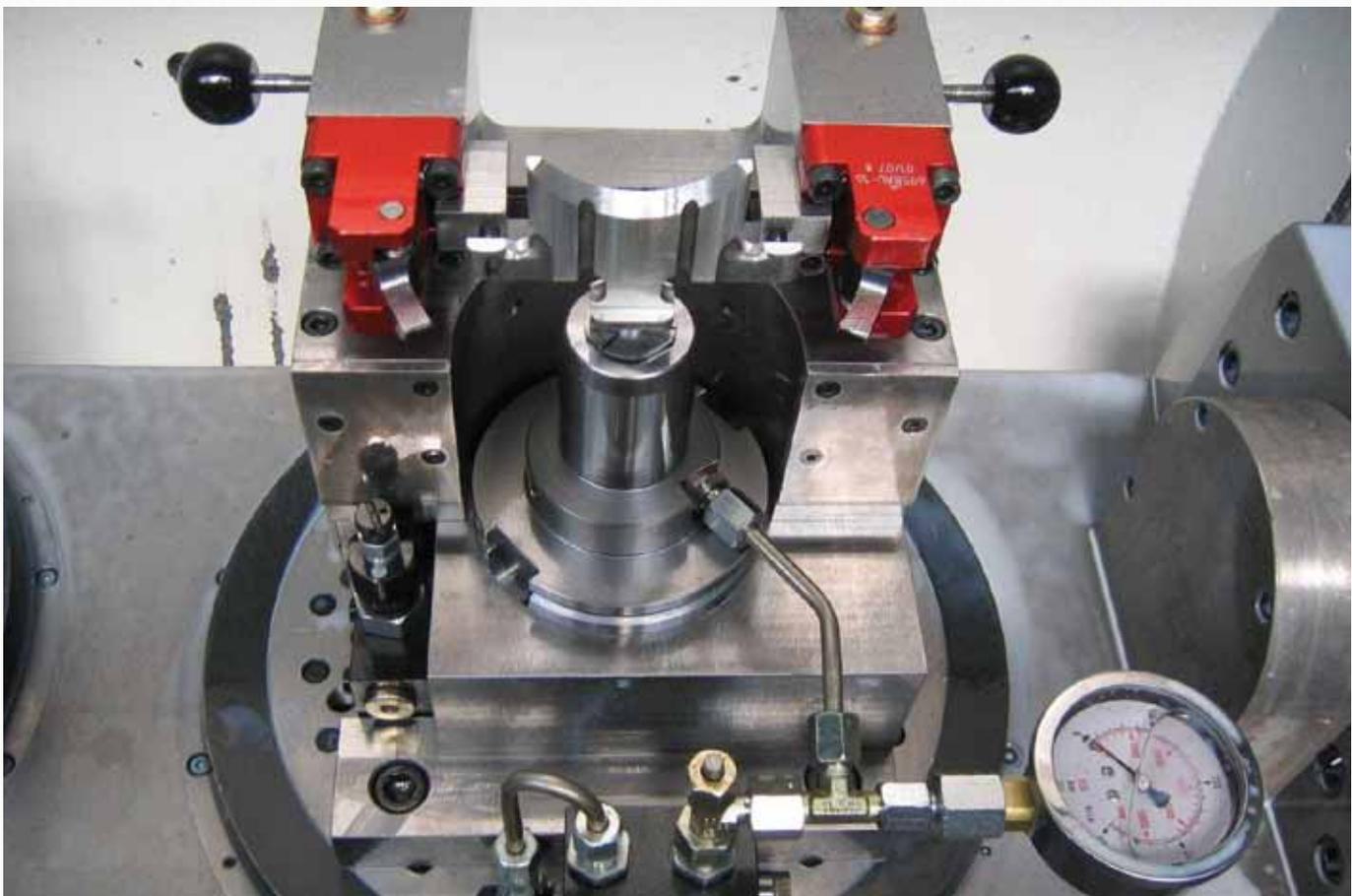
Общее положение:

После отключения электрического напряжения и последующего восстановления напряжения следует выполнить зажим заново. При использовании насосной установки № 6906 магнит на ходовом клапане остается под напряжением после автоблокировки.

Указание:

Каждый пользователь Двухручный безопасный пульт управления должен устанавливать необходимую категорию защиты для своего устройства или машины собственным анализом рисков.

Возможны технические изменения.



ЦИЛИНДР С ПУСТОТЕЛЫМ ПОРШНЕМ ДЛЯ РАЗНООБРАЗНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНИКЕ

- > Зажимное усилие до 188 кН
- > Рабочее давление до 500 бар
- > Поршень со сквозным отверстием, с или без внутренней резьбы
- > Идеально для простого переоборудования механических зажимов в гидравлические
- > Доступен как толкающий и тянущий элемент
- > Исполнение простого и двойного действия
- > Защитная манжета от загрязнений

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Тяговая сила [кН] | Ход зажима [мм] | Количество типоразмеров | Режим работы |
|-------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|
| 6920 | 20 - 125 | 20 - 125 | 8 - 20 | 5 | простого действия |
| 6920G | 20 - 125 | 20 - 125 | 8 - 20 | 5 | простого действия |
| 6920D | 18 - 188 | 14 - 153 | 10 - 25 | 6 | двойного действия |
| 6921 | 71 - 101 | 71 - 101 | 6 - 10 | 2 | простого действия |
| 6921S | 45,5 - 63,2 | 45,5 - 63,2 | 6 - 10 | 2 | простого действия |
| 6935 | 20 - 53 | 20 - 53 | 6,5 - 12,5 | 3 | простого действия |
| 6935D | 20 - 53 | 20 - 53 | 6,5 - 12,5 | 3 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКТОВ:

№ 6920



- > Усилие зажима: 20 - 125 кН
- > корпус цилиндра: без внешней резьбы

№ 6920D

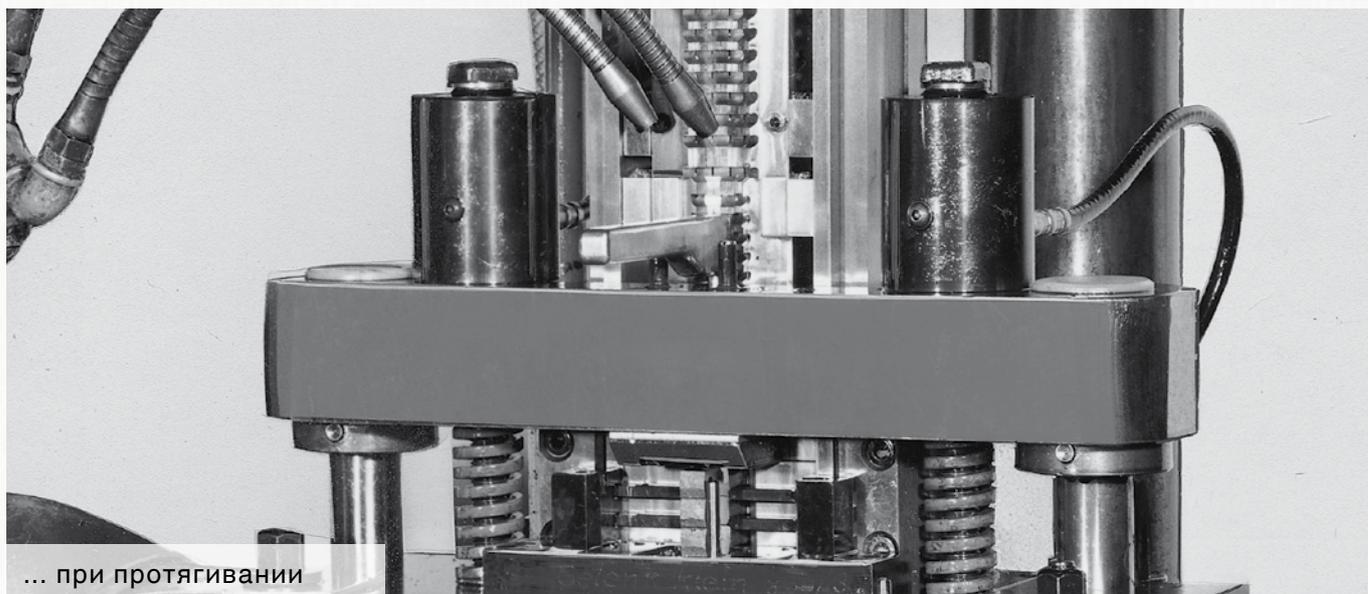


- > Усилие зажима: 18 - 188 кН
- > корпус цилиндра: с внешней резьбой

№ 6935D



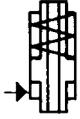
- > Усилие зажима: 20 - 53 кН
- > корпус цилиндра: без внешней резьбы



№ 6920

Цилиндр с трубчатым штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима при 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | эффект. поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|----------------------------------|------------------|---------|
| 64998 | 6920-20 | 5,0 | 20 | 8 | 4 | 4,9 | 200 | 930 |
| 63016 | 6920-32 | 8,0 | 32 | 10 | 8 | 8,0 | 350 | 1730 |
| 65011 | 6920-50 | 12,5 | 50 | 12 | 15 | 12,8 | 540 | 1650 |
| 63057 | 6920-80 | 20,0 | 80 | 15 | 30 | 20,0 | 750 | 3850 |
| 65003 | 6920-125 | 32,0 | 125 | 20 | 64 | 32,8 | 1120 | 6250 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Встроенная возвратная пружина. С фильтром из спеченной бронзы. 2 грязесъемника и винт для выпуска воздуха. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Цилиндр особенно подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с гидравлическим приводом. При зажиме заготовок на машинном столе могут цилиндры с пустотелым поршнем могут устанавливаться как гидрогайки для зажимных винтов. Конструктивное исполнение позволяет в любое время устанавливать цилиндр как толкающий или тянущий.

Признак:

Благодаря использованию вентилирующей вставки из спеченной бронзы и 2 грязесъемников цилиндр наилучшим образом уплотнен против грязи и стружки. Цилиндр может быть приведен в конечное положение. Двустороннее подключение масла, таким образом цилиндр может быть без проблем подсоединен трубами в группу.

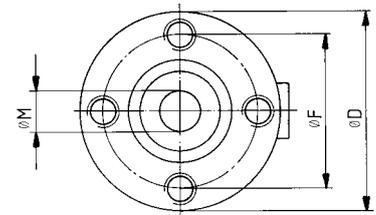
Указание:

Цилиндры согласованы по усилию давления с комбинации с улучшенными винтами класса прочности 8.8, например DIN 787 и DIN 6379. Может использоваться соответствующий отверстию нормальный винт.

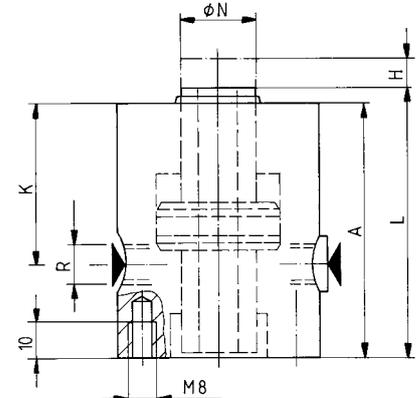
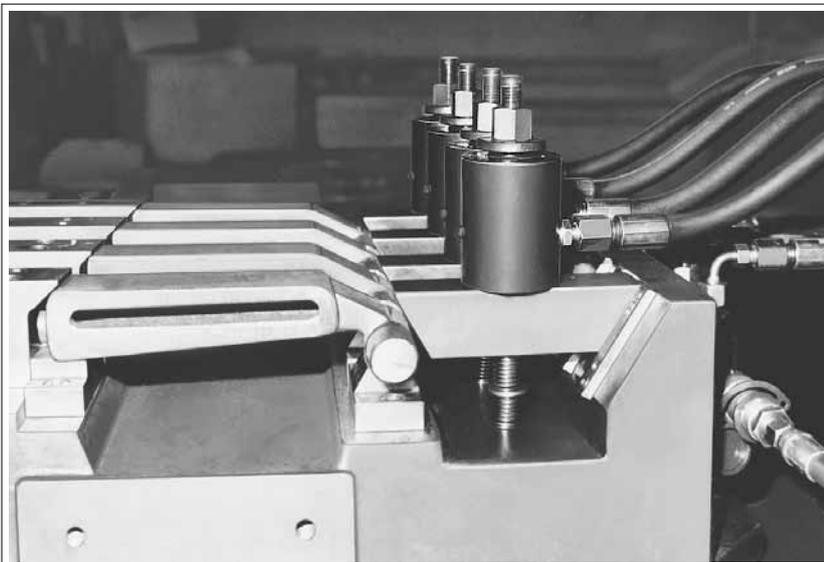
При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | A | ØD | ØF | K | L | ØM | ØN | R |
|----------|-----------|---------------------|-----|-----|----|-------|-----|------|----|------|
| 64998 | 6920-20 | 32 | 80 | 52 | 40 | 56,0 | 82 | 12,5 | 20 | G1/8 |
| 63016 | 6920-32 | 40 | 90 | 60 | 44 | 60,5 | 94 | 14,5 | 24 | G1/8 |
| 65011 | 6920-50 | 48 | 101 | 70 | 50 | 71,5 | 103 | 18,5 | 26 | G1/8 |
| 63057 | 6920-80 | 60 | 115 | 80 | 60 | 87,0 | 119 | 22,5 | 32 | G1/4 |
| 65003 | 6920-125 | 75 | 149 | 100 | 75 | 108,0 | 151 | 27,5 | 38 | G1/4 |



Цилиндр с пустотелым поршнем № 6920-50 в фрезерном приспособлении для шарнирного рычага.



Возможны технические изменения.

№ 6920G

Цилиндр с трубчатым штоком с внутренней резьбой

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима при 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | эффкт. поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|---------------------------------|------------------|---------|
| 65318 | 6920G-20 | 5,0 | 20 | 8 | 4 | 4,9 | 200 | 1000 |
| 63032 | 6920G-32 | 8,0 | 32 | 10 | 8 | 8,0 | 350 | 1750 |
| 65334 | 6920G-50 | 12,5 | 50 | 12 | 15 | 12,8 | 540 | 1700 |
| 63073 | 6920G-80 | 20,0 | 80 | 15 | 30 | 20,0 | 750 | 3900 |
| 65359 | 6920G-125 | 32,0 | 125 | 20 | 64 | 32,8 | 1120 | 6400 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Встроенная возвратная пружина. Встроенный фильтр из спеченной бронзы. 2 грязесъемника и винт для выпуска воздуха. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Цилиндр особенно подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с гидравлическим приводом. При зажиме заготовок на машинном столе цилиндры с пустотелым поршнем могут устанавливаться как гидрогайки для зажимных винтов. Конструктивное исполнение позволяет в любое время устанавливать цилиндр как толкающий или тянущий.

Признак:

Благодаря использованию вентилирующей вставки из спеченной бронзы и 2 грязесъемников цилиндр наилучшим образом уплотнен против грязи и стружки. Цилиндр может быть приведен в конечное положение. Двустороннее подключение масла, таким образом цилиндр может быть без проблем подсоединен трубами в группу.

Указание:

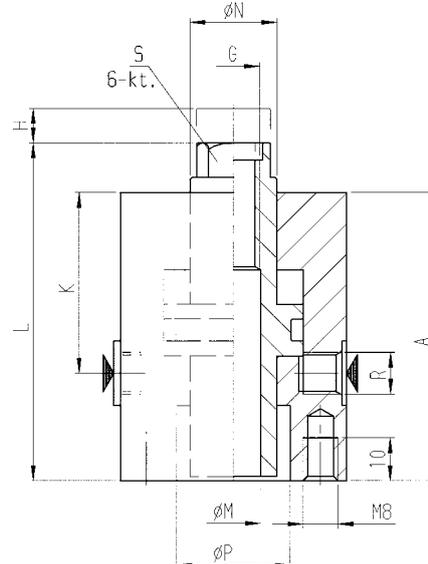
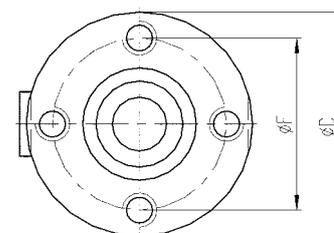
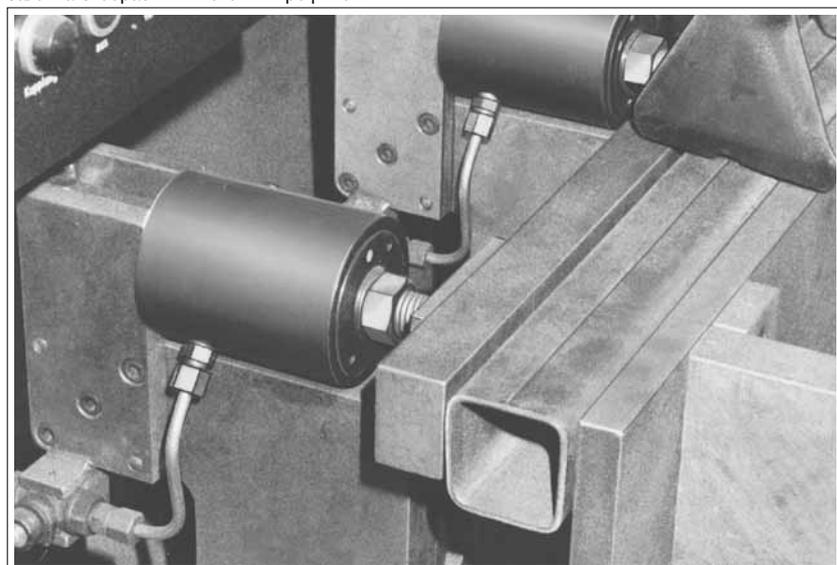
Цилиндр типоразмеров 20 до 50 согласованы по усилию давления в комбинации с улучшенными винами класса прочности 8.8. При типоразмерах 80 и 125 нужно использовать винты класса прочности 12.9.

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | A | ØD | ØF | K | L | ØM | ØN | R | ØP | G x глубина | S |
|----------|-----------|---------------------|-----|-----|----|-------|-------|------|----|------|----|-------------|----|
| 65318 | 6920G-20 | 32 | 80 | 52 | 40 | 56,0 | 90,0 | 12,5 | 20 | G1/8 | 27 | M12x29 | 17 |
| 63032 | 6920G-32 | 40 | 90 | 60 | 44 | 60,5 | 101,5 | 14,5 | 24 | G1/8 | 30 | M14x30 | 19 |
| 65334 | 6920G-50 | 48 | 101 | 70 | 50 | 71,5 | 113,0 | 16,5 | 26 | G1/8 | 35 | M16x39 | 22 |
| 63073 | 6920G-80 | 60 | 115 | 80 | 60 | 87,0 | 132,5 | 18,5 | 32 | G1/4 | 38 | M18x38 | 27 |
| 65359 | 6920G-125 | 75 | 149 | 100 | 75 | 108,0 | 163,0 | 20,5 | 38 | G1/4 | 49 | M20x47 | 32 |

Цилиндр с пустотелым поршнем № 6920G-125 в установке для сварки под слоем флюса для зажима U-образных листовых профилей.

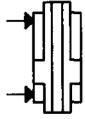


Возможны технические изменения.

№ 6920D

Цилиндр с трубчатым штоком

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима, VH 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима, VH 500 бар [кН] | Сила тяги и нажима, RH 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима, RH 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем VH [см³] | Объем RH [см³] | эффект. поверхность поршня, VH [см²] | эффект. поверхность поршня, RH [см²] | Вес [g] |
|----------|---------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|----------------|----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------|
| 62794 | 6920D-15-001 | 3,77 | 18,85 | 2,89 | 14,45 | 10 | 3,77 | 2,89 | 3,77 | 2,89 | 850 |
| 62836 | 6920D-24-001 | 6,03 | 30,15 | 4,90 | 24,50 | 10 | 6,03 | 4,90 | 6,03 | 4,90 | 1100 |
| 62844 | 6920D-38-001 | 9,42 | 47,10 | 7,65 | 38,25 | 16 | 15,10 | 12,20 | 9,42 | 7,65 | 1650 |
| 62851 | 6920D-59-001 | 14,72 | 73,60 | 11,59 | 57,95 | 16 | 23,50 | 18,50 | 14,72 | 11,59 | 2000 |
| 62869 | 6920D-92-001 | 23,12 | 115,60 | 18,60 | 93,00 | 20 | 46,20 | 37,20 | 23,12 | 18,60 | 3050 |
| 62877 | 6920D-150-001 | 37,68 | 188,40 | 30,63 | 153,15 | 25 | 94,20 | 76,50 | 37,68 | 30,63 | 5350 |

VH = ход выдвигения, RH = обратный ход

Модель:

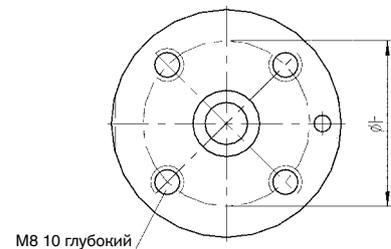
Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршни закалены и отшлифованы. Поршневой шток поставляется в серийном исполнении с резьбой НС. Если необходим поршневой шток с внутренней резьбой, в имеющуюся резьбу НС ввинчивается вставка HELI-COIL (диаметр x1,5). Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Цилиндр особенно подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с гидравлическим приводом. При зажиме заготовок на машинном столе цилиндры с пустотелым поршнем могут устанавливаться как гидрогайки для зажимных винтов. Конструктивное исполнение позволяет в любое время устанавливать цилиндр как толкающий или тянущий.

Указание:

Цилиндр типоразмеров 20 до 50 согласованы по усилию давления в комбинации с улучшенными винтами класса прочности 12.9 (например DIN 787). Для закрепления цилиндра с трубчатым штоком могут использоваться также шлицевые гайки DIN 70 852.



M8 10 глубокий

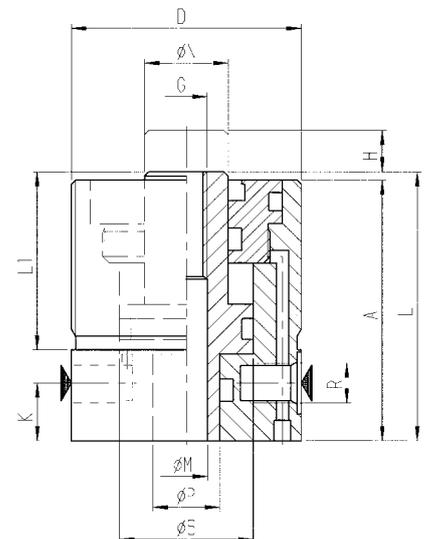


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | D x глубина | ØF | G | K | L | L1 | ØM | ØN | ØP | R | ØS |
|----------|---------------|-----|-------------|----|--------|----|-----|----|------|----|----|------|----|
| 62794 | 6920D-15-001 | 59 | M50x1,5 | 35 | HCM 8 | 11 | 60 | 36 | 8,2 | 16 | 12 | G1/8 | 25 |
| 62836 | 6920D-24-001 | 64 | M55x1,5 | 40 | HCM 10 | 12 | 65 | 41 | 10,2 | 20 | 16 | G1/4 | 32 |
| 62844 | 6920D-38-001 | 72 | M65x1,5 | 45 | HCM 12 | 14 | 73 | 45 | 12,2 | 25 | 20 | G1/4 | 40 |
| 62851 | 6920D-59-001 | 78 | M70x1,5 | 50 | HCM 16 | 14 | 79 | 50 | 16,2 | 32 | 25 | G1/4 | 50 |
| 62869 | 6920D-92-001 | 95 | M80x2,0 | 60 | HCM 20 | 18 | 96 | 60 | 20,2 | 40 | 32 | G1/4 | 63 |
| 62877 | 6920D-150-001 | 109 | M100x2,0 | 75 | HCM 27 | 22 | 110 | 65 | 27,2 | 50 | 40 | G1/4 | 80 |

Резьбовая вставка HELI-COIL

Принадлежности



| № заказа | Резьбовая вставка x длина | для размера цилиндра. | Вес [g] |
|----------|---------------------------|-----------------------|---------|
| 67538 | M 8x12 | 6920D-15-001 | 1 |
| 67546 | M10x15 | 6920D-24-001 | 3 |
| 67595 | M12x18 | 6920D-38-001 | 4 |
| 67603 | M16x24 | 6920D-59-001 | 9 |
| 67611 | M20x30 | 6920D-92-001 | 19 |
| 67629 | M27x40,5 | 6920D-150-001 | 43 |

Указание:

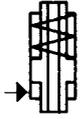
Вмонтирование резьбовой вставки HELI-COIL может производиться при помощи ручного или машинного монтажного инструмента. Только после этого служащую для вмонтирования ведущую цапфу нужно удалить специальной дробилкой цапфы. Без использования вставки HELI-COIL у проходного отверстия поршня есть параметр зазора ØM (смотри таблицу размеров).

Возможны технические изменения.

№ 6921

Гидравлическая гайка

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима при 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | эффект. поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|----------------------------------|------------------|---------|
| 63768 | 6921-70x6 | 17,8 | 71 | 6 | 11 | 18,5 | 700 | 1675 |
| 63149 | 6921-100x10 | 24,4 | 101 | 10 | 26 | 25,9 | 1500 | 4800 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Возврат с помощью тарельчатых пружин. 1 грязесъемник. Поршневой шток с внутренней резьбой и мембраной (размер 70 x 6) или шестигранником (размер 100 x 10). Встроенный фильтр из спеченной бронзы. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

При зажиме заготовок на машинном столе гидрогайка может быть навинчена на зажимной винт и соединяться с зажимным прихватом обеими резьбами в корпусе. Также подходит для установки и закрепления зажимных приспособлений непосредственно на машинном столе. Гидрогайка согласована по тянущему усилию в комбинации с улучшенным зажимным винтом класса прочности 8.8 для типоразмера 100x10 и класса 12.9 для типоразмера 70x6. При зажимных винтах класса прочности 8.8 и 10.9 при непрерывной эксплуатации давление для типоразмера 70x6 должно быть уменьшено (см. соответствующую диаграмму).

Признак:

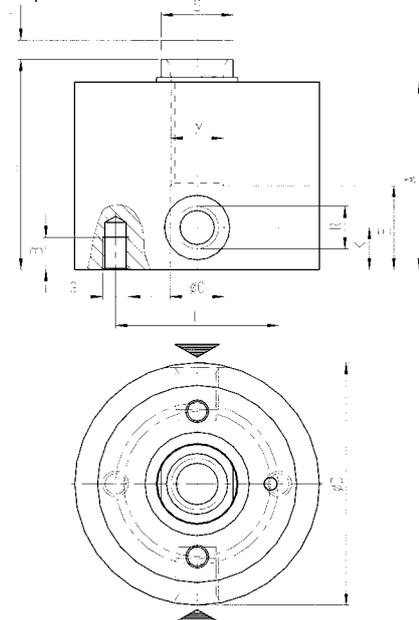
Благодаря грязесъемнику гидрогайка защищена от грязи и стружки. Возможны большие усилия при компактной конструкции.

Указание:

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | A | B | ØC | ØD | E | F | G | K | L | M | R | S |
|----------|-------------|---------------------|----|----|------|-----|----|----|-----|----|----|-----|------|------|
| 63768 | 6921-70x6 | 55 | 58 | 10 | 16,5 | 75 | 26 | 50 | M8 | 13 | 65 | M16 | G1/4 | SW22 |
| 63149 | 6921-100x10 | 70 | 85 | 10 | 25,0 | 100 | 56 | 70 | M10 | 16 | 97 | M24 | G1/4 | SW36 |



Пример применения:

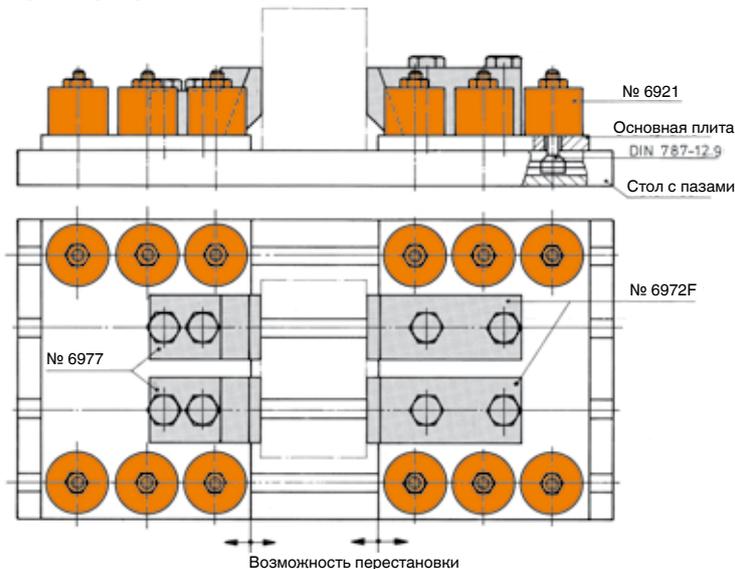
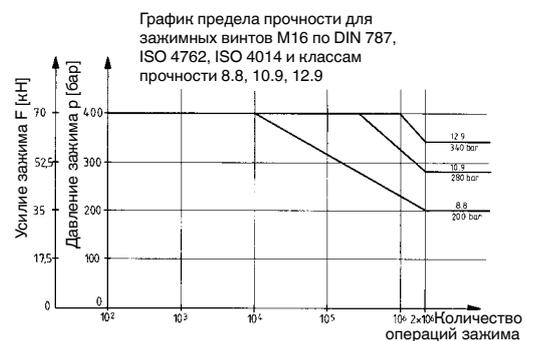


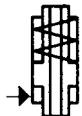
Диаграмма для размера 70 x 6:



№ 6921S

Гидравлическая гайка, с предохранителем

одностороннего действия, с пружинным отводом.



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима при 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима при 250 бар [кН] | макс. рабочее давление [бар] | Ход Н [мм] | Объем [см ³] | эффкт. поверхность поршня [см ²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|------------|--------------------------|--|------------------|---------|
| 69047 | 6921S-46x 6 | 17,8 | 45,5 | 250 | 6 | 11 | 18,5 | 700 | 2150 |
| 69005 | 6921S-77x100 | 24,4 | 63,2 | 300 | 10 | 26 | 25,9 | 1500 | 5150 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Возврат с помощью тарельчатых пружин. Предохранение позиции зажима за счет закрепляющих гаек на внешней резьбе поршневого штока. Грязеъемник защищает от попадания грязи. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Предназначено для зажима инструмента на машинах для литья под давлением и прессах.

Признак:

Механическая закрепляющая гайка делает возможной уверенную установку зажатого инструмента. Гидравлическое давление может подниматься и источник давления отсоединяться. Для разжима гидравлическое давление должно восстанавливаться, для возможности ручного отворачивания закрепляющей гайки.

Указание:

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | A | B | ØC | ØD | E | F | G | K | L | M | ØN | R |
|----------|--------------|---------------------|----|----|------|-----|----|----|-----|----|-----|---------|----|------|
| 69047 | 6921S-46x 6 | 55 | 58 | 10 | 16,2 | 75 | 25 | 50 | M 8 | 13 | 85 | M24x1,5 | 55 | G1/4 |
| 69005 | 6921S-77x100 | 70 | 85 | 10 | 24,2 | 100 | 30 | 70 | M10 | 16 | 118 | M38x1,5 | 70 | G1/4 |

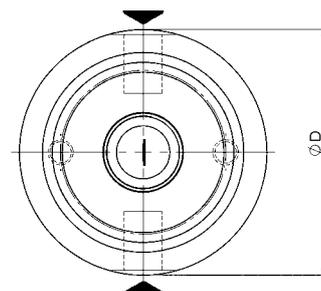
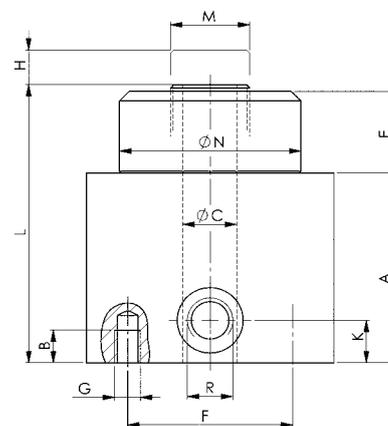


Иллюстрация показывает использование гидравлических гаек № 6921S при зажиме формы для литья под давлением. Гидравлические гайки отключены от подачи давления, при этом зажим гарантируется закрепляющей гайкой.



Возможны технические изменения.

№ 6935

Цилиндр с трубчатым штоком с внутренней резьбой

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима, VH 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима, VH 350 бар [кН] | Ход В [мм] | Объем [см³] | эффект. поверхность поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|----------------------------------|---------|
| 67850 | 6935-20 | 5,8 | 20,6 | 6,5 | 3,8 | 5,9 | 572 |
| 67876 | 6935-30 | 8,4 | 29,7 | 9,5 | 8,1 | 8,5 | 940 |
| 67892 | 6935-53 | 15,2 | 53,2 | 12,5 | 19,3 | 15,2 | 1837 |

VH = ход выдвигения, RH = обратный ход

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с отверстием протока и внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Цилиндр с пустотелым поршнем может быть использован как толкающий или тянущий цилиндр. Универсальный цилиндр для зажима, прижима, закрепления и штамповки.

Признак:

Зажимной цилиндр с внутренней резьбой. Во внутренней резьбе штока также могут быть быстро закреплены различные толкатели.

Указание:

При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

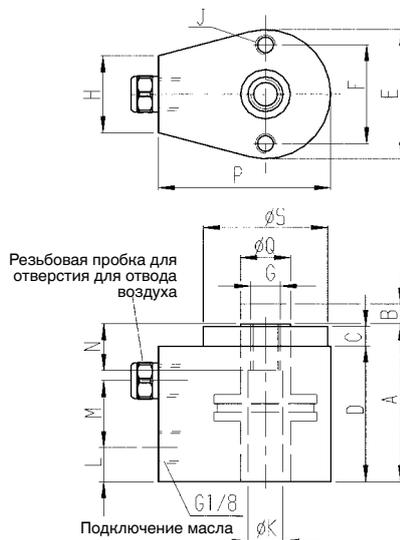


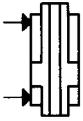
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | E | F | G | H | J x глубина | ØK | L | M | N | P | ØQ | ØS |
|----------|-----------|------|-----|------|------|----|-----|------|-------------|------|----|------|----|----|------|------|
| 67850 | 6935-20 | 51,0 | 7,0 | 43,5 | 41,5 | 32 | M10 | 28,5 | M6x6 | 10,5 | 12 | 20,5 | 15 | 55 | 16,0 | 39,5 |
| 67876 | 6935-30 | 63,5 | 7,0 | 56,5 | 49,5 | 36 | M12 | 24,5 | M8x8 | 13,5 | 18 | 25,5 | 15 | 62 | 19,0 | 47,5 |
| 67892 | 6935-53 | 76,0 | 9,5 | 66,0 | 64,5 | 50 | M16 | 25,0 | M10x13 | 16,5 | 23 | 30,0 | 18 | 76 | 25,5 | 63,5 |

№ 6935D

Цилиндр с трубчатым штоком с внутренней резьбой

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Сила тяги и нажима, VH 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима, VH 350 бар [кН] | Сила тяги и нажима, RH 100 бар [кН] | Сила тяги и нажима, RH 350 бар [кН] | Ход В [мм] | Объем [см³] | эфф. поверхность поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|-------------|-------------------------------|---------|
| 67918 | 6935D-20 | 5,8 | 20,6 | 5,8 | 20,6 | 6,5 | 3,8 | 5,9 | 572 |
| 67934 | 6935D-30 | 8,4 | 29,7 | 8,4 | 29,7 | 9,5 | 8,1 | 8,5 | 940 |
| 67959 | 6935D-53 | 15,2 | 53,2 | 15,2 | 53,2 | 12,5 | 19,3 | 15,2 | 1837 |

VH = ход выдвигения, RH = обратный ход

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с отверстием протока и внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Цилиндр с пустотелым поршнем может быть использован как толкающий или тянущий цилиндр. Универсальный цилиндр для зажима, прижима, закрепления и штамповки.

Признак:

Зажимной цилиндр с внутренней резьбой. Во внутренней резьбе штока также могут быть быстро закреплены различные толкатели.

Указание:

При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

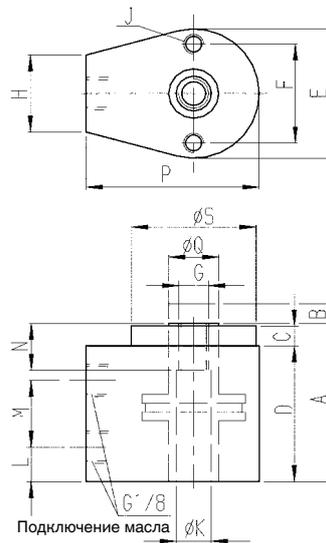
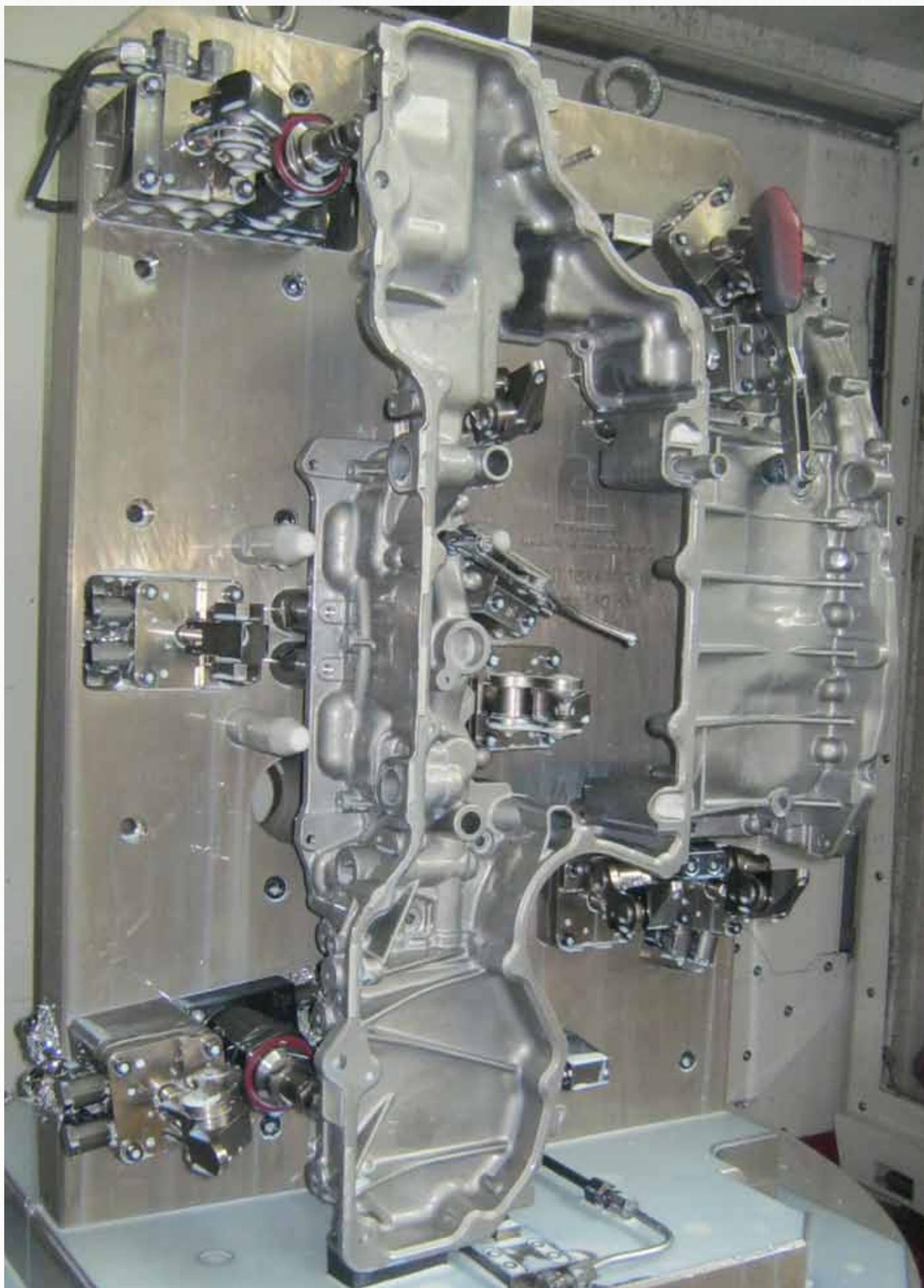


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | E | F | G | H | J x глубина | ØK | L | M | N | P | ØQ | ØS |
|----------|-----------|------|-----|------|------|----|-----|------|-------------|------|----|------|----|----|------|------|
| 67918 | 6935D-20 | 51,0 | 7,0 | 43,5 | 41,5 | 32 | M10 | 28,5 | M6x6 | 10,5 | 12 | 20,5 | 15 | 55 | 16,0 | 39,5 |
| 67934 | 6935D-30 | 63,5 | 7,0 | 56,5 | 49,5 | 36 | M12 | 24,5 | M8x8 | 13,5 | 18 | 25,5 | 15 | 62 | 19,0 | 47,5 |
| 67959 | 6935D-53 | 76,0 | 9,5 | 66,0 | 64,5 | 50 | M16 | 25,0 | M10x13 | 16,5 | 23 | 30,0 | 18 | 76 | 25,5 | 63,5 |



Возможны технические изменения.

ВСТРАИВАЕМЫЙ ЦИЛИНДР ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

- > Зажимное усилие до 70 кН
- > Рабочее давление до 400 бар
- > Поршень с и без внутренней резьбы
- > Доступен как толкающий и тянущий элемент
- > Быстрая настройка и закрепление с обычной пазовой гайкой
- > Исполнение простого и двойного действия
- > Защитная манжета от загрязнений

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Количество типоразмеров | Режим работы |
|-------|--------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|
| 6924 | 4,5 - 70 | 6 - 15 | 7 | простого действия |
| 6925 | 4,4 - 39,9 | 6,5 - 32 | 11 | простого действия |
| 6925D | 17,8 - 39,9 | 25,5 - 51 | 4 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6924



- > Усилие зажима: 4,5 - 70 кН
- > корпус цилиндра: с резьбой с мелким шагом

№ 6925



- > Усилие зажима: 4,4 - 39,9 кН
- > корпус цилиндра: нитрированный, с резьбой с мелким шагом

№ 6925D



- > Усилие зажима: 17,8 - 39,9 кН
- > корпус цилиндра: нитрированный, с резьбой с мелким шагом

№ 6924

Встраиваемый цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|---------|
| 63024 | 6924-05 | 1,1 | 4,5 | 6 | 0,66 | 12 | 1,1 | 45 | 300 |
| 63099 | 6924-08 | 2,0 | 8,0 | 6 | 1,20 | 16 | 2,0 | 60 | 270 |
| 63115 | 6924-12 | 3,0 | 12,0 | 8 | 2,50 | 20 | 3,1 | 95 | 480 |
| 63131 | 6924-20 | 5,0 | 20,0 | 8 | 4,00 | 25 | 4,9 | 205 | 500 |
| 63164 | 6924-32 | 8,0 | 32,0 | 10 | 8,00 | 32 | 8,0 | 340 | 850 |
| 63156 | 6924-50 | 12,5 | 50,0 | 12 | 15,00 | 40 | 12,5 | 400 | 1450 |
| 63180 | 6924-70 | 17,5 | 70,0 | 15 | 27,00 | 48 | 18,0 | 650 | 2050 |

Модель:

Цилиндр из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Встроенная возвратная пружина, вентиляционная вставка из спеченной бронзы. Грязесъемник на поршневом штоке. Корпус цилиндра с метрической прецизионной резьбой для шлицевых гаек DIN 70852. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Встраиваемый цилиндр устанавливается в сквозное отверстие и закончивается с обеих сторон при помощи шлицевых гаек. Универсальный зажимной элемент для зажима, надавливания, закрепления, клепания и штамповки.

Признак:

Проходящая по всей длине цилиндра метрическая резьба с мелким шагом позволяет продольное перемещение двумя шлицевыми гайками DIN 70852 посредством большой области и быстрого закрепления в желаемой позиции. Быстрое закрепление элементов приспособления и толкателей в резьбе штока.

Указание:

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием.

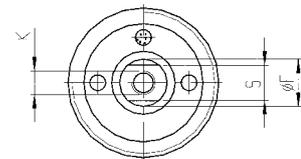
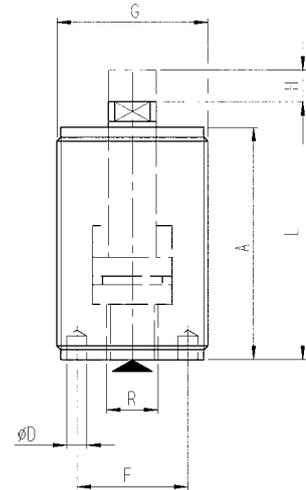


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | ØD | ØE | F | G | К x глубина | L | S | R |
|----------|-----------|------|----|----|----|---------|-------------|-------|----|------|
| 63024 | 6924-05 | 50,0 | 4 | 8 | 20 | M30x1,5 | M4x10 | 56,0 | 6 | G1/8 |
| 63099 | 6924-08 | 46,5 | 4 | 10 | 20 | M32x1,5 | M5x12 | 52,5 | 8 | G1/8 |
| 63115 | 6924-12 | 59,0 | 5 | 12 | 28 | M38x1,5 | M6x14 | 65,5 | 9 | G1/4 |
| 63131 | 6924-20 | 63,5 | 4 | 12 | 25 | M40x1,5 | M8x20 | 70,5 | 10 | G1/4 |
| 63164 | 6924-32 | 72,0 | 4 | 16 | 30 | M48x1,5 | M10x25 | 81,0 | 13 | G1/4 |
| 63156 | 6924-50 | 80,0 | 5 | 20 | 35 | M60x1,5 | M12x28 | 89,0 | 17 | G1/4 |
| 63180 | 6924-70 | 93,0 | 6 | 25 | 44 | M70x1,5 | M16x35 | 105,0 | 22 | G1/4 |

№ 6925

Встраиваемый цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 350 бар.



№ 6925-04



№ 6925-10



CAD

| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем [см³] | Поверхность поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|--------------------------|---------|
| 67975 | 6925-04-1 | 1,25 | 4,4 | 9,5 | 1,2 | 1,3 | 73 |
| 67991 | 6925-04-2 | 1,25 | 4,4 | 19,0 | 2,5 | 1,3 | 91 |
| 68015 | 6925-04-3 | 1,25 | 4,4 | 32,0 | 4,1 | 1,3 | 118 |
| 68031 | 6925-10-1 | 2,88 | 10,1 | 6,5 | 1,8 | 2,9 | 200 |
| 67801 | 6925-10-2 | 2,88 | 10,1 | 19,0 | 5,5 | 2,9 | 210 |
| 67827 | 6925-10-3 | 2,88 | 10,1 | 32,0 | 9,2 | 2,9 | 254 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязеуловитель на поршневом штоке. Корпус цилиндра с метрической прецизионной резьбой для шлицевой гайки DIN 70852. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

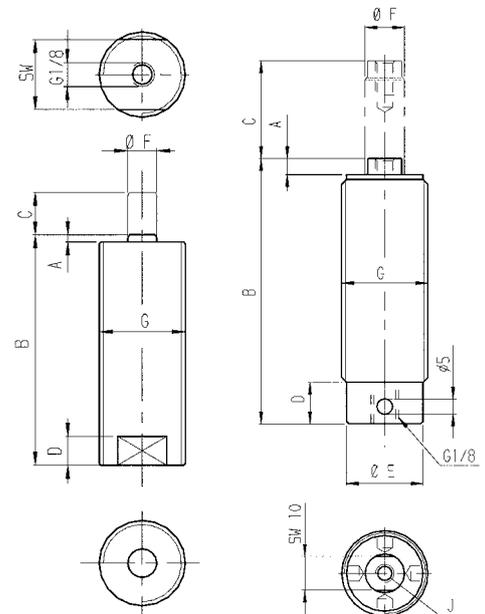
Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Встраиваемый цилиндр устанавливается в сквозное отверстие и закончивается с обеих сторон при помощи 2 шлицевых гаек. Универсальный зажимной элемент для зажима, надавливания, закрепления, клепания.

Признак:

Проходящая по всей длине цилиндра метрическая резьба с мелким шагом позволяет продольное перемещение двумя шлицевыми гайками DIN 70852 посредством большой области. Во внутренней резьбе штока могут быть быстро закреплены различные толкатели.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | D | ØE | ØF | G | Ж x глубина | SW |
|----------|-----------|-----|------|------|------|------|---------|-------------|----|
| 67975 | 6925-04-1 | 1,5 | 51,0 | 6,5 | - | 6,5 | M20x1,5 | - | 16 |
| 67991 | 6925-04-2 | 1,5 | 65,5 | 6,5 | - | 6,5 | M20x1,5 | - | 16 |
| 68015 | 6925-04-3 | 1,5 | 83,0 | 6,5 | - | 6,5 | M20x1,5 | - | 16 |
| 68031 | 6925-10-1 | 6,5 | 55,5 | 12,5 | 24,5 | 12,5 | M28x1,5 | M6x11 | - |
| 67801 | 6925-10-2 | 6,5 | 68,5 | 12,5 | 24,5 | 12,5 | M28x1,5 | M6x11 | - |
| 67827 | 6925-10-3 | 5,0 | 86,0 | 12,5 | 24,5 | 12,5 | M28x1,5 | M6x11 | - |



№ 6925-04

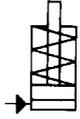
№ 6925-10



№ 6925

Встраиваемый цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима Vh при 100 бар [кН] | Усилие нажима Vh при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем VH [см³] | Поверхность поршня, VH [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------|----------------|------------------------------|---------|
| 67843 | 6925-18-1 | 5,08 | 17,8 | 12,5 | 6,4 | 5,1 | 304 |
| 67868 | 6925-18-2 | 5,08 | 17,8 | 25,5 | 13,0 | 5,1 | 354 |
| 67884 | 6925-18-3 | 5,08 | 17,8 | 51,0 | 26,0 | 5,1 | 463 |
| 67900 | 6925-40-1 | 11,40 | 39,9 | 12,5 | 14,2 | 11,4 | 644 |
| 67926 | 6925-40-2 | 11,40 | 39,9 | 25,5 | 29,0 | 11,4 | 744 |

VH = ход выдвижения, RH = обратный ход

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Корпус цилиндра с метрической прецизионной резьбой для шлицевой гайки DIN 70852. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Встраиваемый цилиндр устанавливается в сквозное отверстие и законтривается с обеих сторон при помощи 2 шлицевых гаек. Универсальный зажимной элемент для зажима, надавливания, закрепления, клепания и штамповки.

Признак:

Проходящая по всей длине цилиндра метрическая резьба с мелким шагом позволяет продольное перемещение двумя шлицевыми гайками DIN 70852 посредством большой области. Во внутренней резьбе штока могут быть быстро закреплены различные толкатели.

Указание:

При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

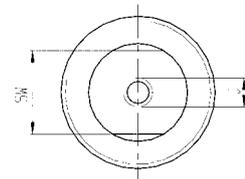
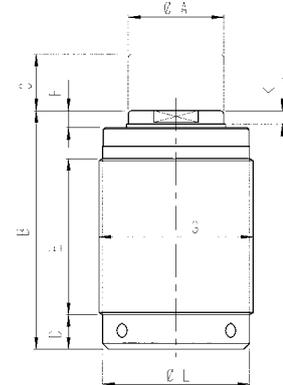


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | J x глубина | K | ØL |
|----------|-----------|------|-------|------|------|----|---------|----|-------------|-----|------|
| 67843 | 6925-18-1 | 20,1 | 68,0 | 12,5 | 39,5 | 8 | M35x1,5 | 17 | M8x11 | 6,5 | 30,5 |
| 67868 | 6925-18-2 | 20,1 | 80,5 | 12,5 | 52,5 | 8 | M35x1,5 | 17 | M8x11 | 6,5 | 30,5 |
| 67884 | 6925-18-3 | 20,1 | 109,0 | 12,5 | 81,0 | 8 | M35x1,5 | 17 | M8x11 | 6,5 | 30,5 |
| 67900 | 6925-40-1 | 28,2 | 70,0 | 12,5 | 39,5 | 10 | M48x1,5 | 25 | M12x13 | 9,0 | 45,0 |
| 67926 | 6925-40-2 | 28,2 | 83,0 | 12,5 | 52,5 | 10 | M48x1,5 | 25 | M12x13 | 9,0 | 45,0 |

Возможны технические изменения.

№ 6925D

Встраиваемый цилиндр

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Усилие нажима Vh при 100 бар [кН] | Усилие нажима Vh при 350 бар [кН] | Тяговое усилие RH при 100 бар [кН] | Тяговое усилие RH при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем VH [см³] | Объем RH [см³] | Поверхность поршня, VH [см²] | Поверхность поршня, RH [см²] | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------|----------------|----------------|------------------------------|------------------------------|---------|
| 67942 | 6925D-18-1 | 5,08 | 17,8 | 1,6 | 5,9 | 25,5 | 13,0 | 4,4 | 5,1 | 1,7 | 762 |
| 67967 | 6925D-18-2 | 5,08 | 17,8 | 1,6 | 5,9 | 51,0 | 26,0 | 8,8 | 5,1 | 1,7 | 1061 |
| 67983 | 6925D-40-1 | 11,40 | 39,9 | 5,0 | 17,5 | 25,5 | 29,0 | 12,7 | 11,4 | 5,0 | 1379 |
| 68007 | 6925D-40-2 | 11,40 | 39,9 | 5,0 | 17,5 | 51,0 | 58,1 | 25,5 | 11,4 | 5,0 | 1869 |

VH = ход выдвижения, RH = обратный ход

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Корпус цилиндра с метрической прецизионной резьбой для шлицевой гайки DIN 70852. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Подходит для дополнительного переоборудования имеющихся приспособлений с механических на гидравлические. Встраиваемый цилиндр устанавливается в сквозное отверстие и закончивается с обеих сторон при помощи 2 шлицевых гаек. Универсальный зажимной элемент для зажима, надавливания, закрепления, клепания и штамповки.

Признак:

Проходящая по всей длине цилиндра метрическая резьба с мелким шагом позволяет продольное перемещение двумя шлицевыми гайками DIN 70852 посредством большой области. Во внутренней резьбе штока могут быть быстро закреплены различные толкатели.

Указание:

При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

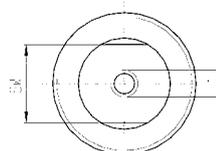
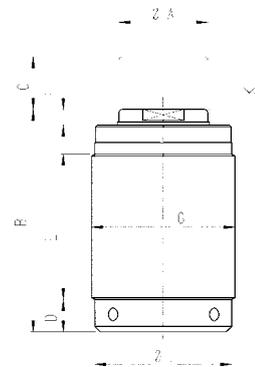
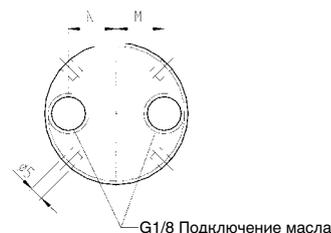


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | J x глубина | K | ØL | M | N |
|----------|------------|------|-------|------|------|----|---------|----|-------------|-----|------|------|----|
| 67942 | 6925D-18-1 | 20,1 | 80,5 | 12,5 | 52,5 | 8 | M48x1,5 | 17 | M8x11 | 6,5 | 45,0 | 14,0 | 14 |
| 67967 | 6925D-18-2 | 20,1 | 109,0 | 12,5 | 81,0 | 8 | M48x1,5 | 17 | M8x11 | 6,5 | 45,0 | 14,0 | 14 |
| 67983 | 6925D-40-1 | 28,2 | 82,0 | 12,5 | 52,5 | 10 | M65x1,5 | 25 | M12x13 | 9,0 | 60,5 | 20,5 | 11 |
| 68007 | 6925D-40-2 | 28,2 | 111,0 | 12,5 | 81,0 | 10 | M65x1,5 | 25 | M12x13 | 9,0 | 60,5 | 20,5 | 11 |

Возможны технические изменения.

DIN 70852

Шлицевая гайка



| № заказа | № изделия | ØA | B | ØD | E | F | G | Количество пазов | Вес [g] |
|----------|--------------|-----|----|-----|------|-----|----------|------------------|---------|
| 63974 | 70852-M20 | 27 | 6 | 32 | 5,5 | 2,3 | M20x1,5 | 4 | 19 |
| 63784 | 70852-M28 | 36 | 7 | 42 | 6,5 | 2,8 | M28x1,5 | 4 | 35 |
| 63792 | 70852-M30 | 38 | 7 | 44 | 6,5 | 2,8 | M30x1,5 | 4 | 36 |
| 63800 | 70852-M32 | 41 | 8 | 48 | 7,0 | 3,3 | M32x1,5 | 4 | 52 |
| 63818 | 70852-M35 | 43 | 8 | 50 | 7,0 | 3,3 | M35x1,5 | 4 | 51 |
| 63826 | 70852-M38 | 47 | 8 | 54 | 7,0 | 3,3 | M38x1,5 | 4 | 60 |
| 63834 | 70852-M40 | 49 | 8 | 56 | 7,0 | 3,3 | M40x1,5 | 4 | 62 |
| 63842 | 70852-M48 | 57 | 8 | 65 | 8,0 | 3,8 | M48x1,5 | 6 | 75 |
| 63859 | 70852-M50 | 60 | 8 | 68 | 8,0 | 3,8 | M50x1,5 | 6 | 84 |
| 63867 | 70852-M52 | 62 | 8 | 70 | 8,0 | 3,8 | M52x1,5 | 6 | 87 |
| 63875 | 70852-M55 | 67 | 8 | 75 | 8,0 | 3,8 | M55x1,5 | 6 | 100 |
| 63883 | 70852-M58 * | 71 | 9 | 80 | 11,0 | 4,3 | M58x1,5 | 6 | 140 |
| 63891 | 70852-M60 | 71 | 9 | 80 | 11,0 | 4,3 | M60x1,5 | 6 | 130 |
| 63909 | 70852-M65 | 76 | 9 | 85 | 11,0 | 4,3 | M65x1,5 | 6 | 130 |
| 63917 | 70852-M70 | 81 | 9 | 90 | 11,0 | 4,3 | M70x1,5 | 6 | 140 |
| 63925 | 70852-M80 * | 91 | 10 | 100 | 11,0 | 4,3 | M80x2,0 | 6 | 180 |
| 267062 | 70852-M85 * | 99 | 10 | 108 | 11,0 | 4,3 | M85x2,0 | 6 | 239 |
| 63933 | 70852-M100 * | 116 | 10 | 125 | 11,0 | 4,3 | M100x2,0 | 6 | 299 |

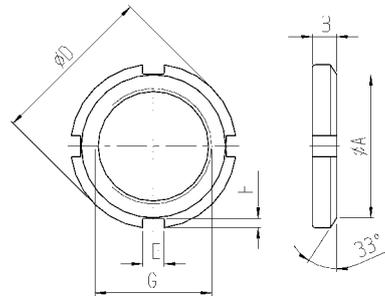
* не соответствует DIN

Модель:

Сталь, оцинкованная

Применение:

Шлицевые гайки служат для закрепления гидроцилиндров в желаемой позиции.



Возможны технические изменения.

ВВИНЧИВАЮЩИЙСЯ ЦИЛИНДР ДЛЯ ЭКОНОМИИ МЕСТА И ПРОСТОГО ВМОНТИРОВАНИЯ В ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

- > Зажимное усилие до 40 кН
- > Рабочее давление до 500 бар
- > Поршень с и без внутренней резьбы
- > Защитная манжета от загрязнений
- > Подвод масла в теле приспособления
- > Исполнение простого и двойного действия

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Количество типоразмеров | Режим работы |
|-------|--------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|
| 6929 | 2,5 - 40,0 | 5 - 20 | 8 | простого действия |
| 6930 | 5,5 - 40,0 | 10 - 20 | 5 | простого действия |
| 6930D | 4,5 - 50,2 | 12 - 40 | 6 | двойного действия |
| 6932 | 2,5 - 24,5 | 4 - 12 | 5 | простого действия |
| 6933 | 5,5 - 40,0 | 8 - 12 | 5 | простого действия |
| 6934 | 2,4 - 17,5 | 5 - 19 | 5 | простого действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6930



- > Усилие зажима: 5,5 - 40 кН
- > Корпус цилиндра: с резьбой с мелким шагом

№ 6932



- > Усилие зажима: 2,5 - 24,5 кН
- > Корпус цилиндра: с резьбой с мелким шагом

№ 6934



- > Усилие зажима: 2,4 - 17,5 кН
- > корпус цилиндра: нитрированный, с резьбой с мелким шагом

№ 6929-03

Ввинчивающийся цилиндр для трубного подключения, с шарообразным штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 500 бар, мин. рабочее давление 25 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|---------|
| 60111 | 6929-03x10 | 0,5 | 2,5 | 0,5 | 8 | 0,5 | 24 | 80 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке, накидная гайка с врезным кольцом. Подача масла через резьбовое присоединение.

Признак:

На этот ввинчивающийся цилиндр могут быть непосредственно накручены шланговые или трубные резьбовые соединения.

Указание:

Ввинчивающиеся цилиндры не нагружаются во втянутом состоянии. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния агрессивных СОЖ. Так как у цилиндра нет упора для штока, предварительный монтаж врезных колец должен происходить с закаленной монтажной втулкой. Из-за конструктивных размеров внутренний упор для поршня не возможен. Пожалуйста, не применяйте поэтому ввинчивающийся цилиндр без заготовки, так как иначе пружина может повредиться или пружина сядет и потеряет упругость.

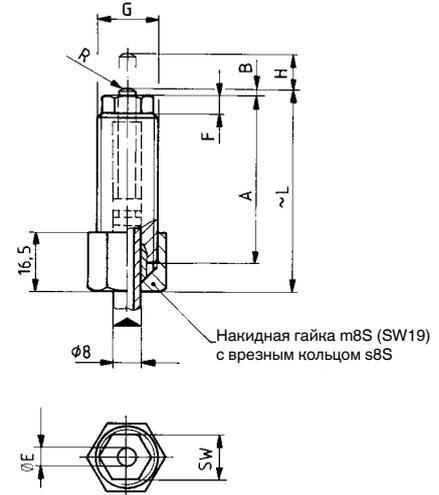
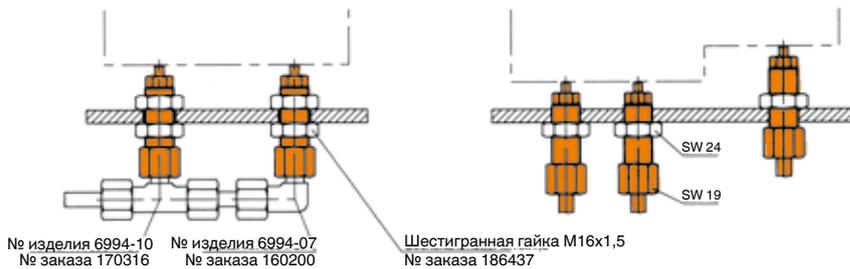


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | ØE | F | G | Ход Н [мм] | ~L | R | SW |
|----------|------------|----|---|----|---|---------|------------|----|---|----|
| 60111 | 6929-03x10 | 48 | 1 | 5 | 6 | M16x1,5 | 10 | 57 | 6 | 13 |

Примеры применения № 6929-03:



№ 6929

Ввинчивающийся цилиндр с нижним уплотнением, с шарообразным штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом,
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|------------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|---------------------|--------------------------|---------------|------------------|---------|
| 60095 | 6929-02x05 | 0,5 | 2,5 | 5 | 0,25 | 8 | 0,5 | 10 | 24 | 15 |
| 60103 | 6929-02x10 | 0,5 | 2,5 | 10 | 0,50 | 8 | 0,5 | 10 | 24 | 25 |
| 60046 | 6929-05 | 1,1 | 5,5 | 10 | 1,10 | 12 | 1,1 | 40 | 45 | 80 |
| 60053 | 6929-08 | 2,0 | 10,0 | 12 | 2,40 | 16 | 2,0 | 50 | 70 | 140 |
| 60061 | 6929-12 | 3,0 | 15,5 | 15 | 4,70 | 20 | 3,1 | 60 | 105 | 220 |
| 60079 | 6929-20 | 4,9 | 24,5 | 16 | 7,80 | 25 | 4,9 | 80 | 145 | 390 |
| 60087 | 6929-32 | 8,0 | 40,0 | 20 | 16,00 | 32 | 8,0 | 225 | 270 | 930 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке, включая пластиковое уплотнение для основного уплотнения цилиндра. Для № 6929-02x05 и 6929-02 x 10 уплотнение с кольцом из меди. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Этот ввинчивающийся цилиндр может применяться в зажимных приспособлениях всех типов. Идеален для прижимных реек для выравнивания отклонений по допуску в многопозиционных приспособлениях, а также для позиционирования, зажима или выталкивания и прижима заготовок.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Цилиндры можно вкрутить в корпус приспособления до шестигранника.

Указание:

Ввинчивающиеся цилиндры не нагружаемы во втянутом состоянии. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния агрессивных СОЖ. В приемном отверстии уплотнительная поверхность должна быть перпендикулярной и плоской к винтовой резьбе. У типоразмеров 02x05 и 02x10 внутренний упор не возможен из-за конструктивных размеров поршня. Пожалуйста, не применяйте поэтому ввинчивающийся цилиндр без заготовки, так как иначе пружина может повредиться или пружина сядет и потеряет упругость.

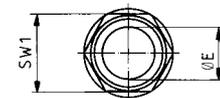
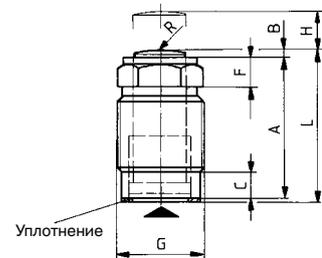
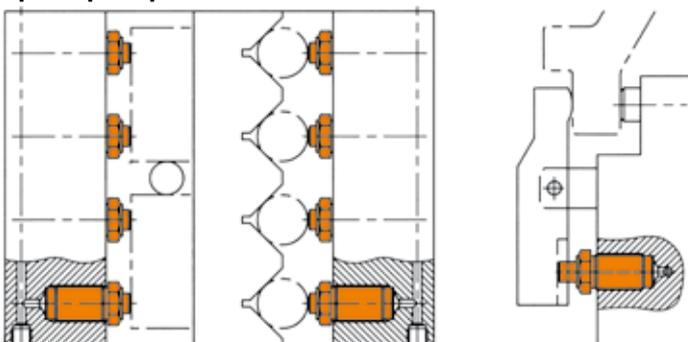


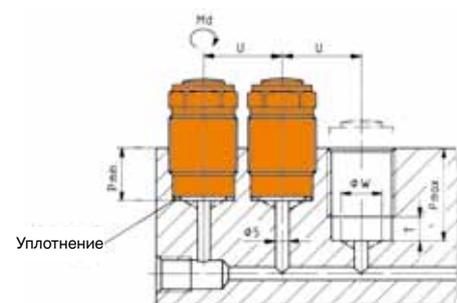
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | F | G | L | Р мин. | Р макс. | R | SW1 | Т макс. | U мин. | ØW макс. | Уплотнение № зак. |
|----------|------------|------|-----|----|----|----|---------|------|--------|---------|-----|-----|---------|--------|----------|-------------------|
| 60095 | 6929-02x05 | 27,0 | 1,0 | 4 | 5 | 4 | M12x1,5 | 29,0 | 12 | 23 | 6 | 11 | - | 15 | - | 120105 |
| 60103 | 6929-02x10 | 40,0 | 1,0 | 4 | 5 | 4 | M12x1,5 | 42,0 | 12 | 36 | 6 | 11 | - | 15 | - | 120105 |
| 60046 | 6929-05 | 35,0 | 2,0 | 7 | 12 | 6 | M22x1,5 | 38,5 | 16 | 29 | 25 | 19 | 8 | 25 | 12 | 182162 |
| 60053 | 6929-08 | 43,0 | 2,0 | 8 | 16 | 9 | M26x1,5 | 46,5 | 20 | 34 | 35 | 24 | 9 | 30 | 16 | 182170 |
| 60061 | 6929-12 | 53,0 | 2,0 | 8 | 20 | 10 | M30x1,5 | 56,5 | 24 | 43 | 50 | 30 | 9 | 38 | 20 | 182188 |
| 60079 | 6929-20 | 55,5 | 2,5 | 11 | 25 | 12 | M38x1,5 | 60,0 | 28 | 44 | 70 | 36 | 11 | 45 | 25 | 182196 |
| 60087 | 6929-32 | 82,5 | 2,5 | 12 | 32 | 15 | M48x1,5 | 87,5 | 42 | 68 | 100 | 46 | 13 | 57 | 30 | 182204 |

Примеры применения:



Монтажные размеры:



Возможны технические изменения.

№ 6930

Ввинчивающийся цилиндр с нижним уплотнением, шток с внутренней резьбой

одностороннего действия, с пружинным отводом,
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|---------------------|--------------------------|---------------|------------------|---------|
| 60129 | 6930-05 | 1,1 | 5,5 | 10 | 1,1 | 12 | 1,1 | 40 | 45 | 80 |
| 60137 | 6930-08 | 2,0 | 10,0 | 12 | 2,4 | 16 | 2,0 | 50 | 70 | 140 |
| 60145 | 6930-12 | 3,0 | 15,5 | 15 | 4,7 | 20 | 3,1 | 60 | 105 | 230 |
| 60152 | 6930-20 | 4,9 | 24,5 | 16 | 7,8 | 25 | 4,9 | 80 | 145 | 410 |
| 60160 | 6930-32 | 8,0 | 40,0 | 20 | 16,0 | 32 | 8,0 | 225 | 270 | 970 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке, включая пластиковое уплотнение для основного уплотнения цилиндра. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Этот ввинчивающийся цилиндр может применяться в зажимных приспособлениях всех типов. Идеален для прижимных реек для выравнивания отклонений по допуску в многопозиционных приспособлениях, а также для позиционирования, зажима или выталкивания и прижима заготовок.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Цилиндры можно вкрутить в корпус приспособления до шестигранника.

Указание:

Ввинчивающиеся цилиндры не нагружаются во втянутом состоянии. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния агрессивных СОЖ. В приемном отверстии уплотнительная поверхность должна быть перпендикулярной и плоской к винтовой резьбе.

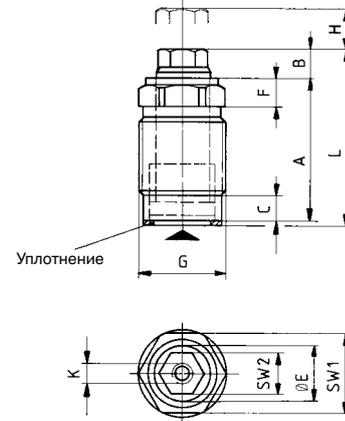
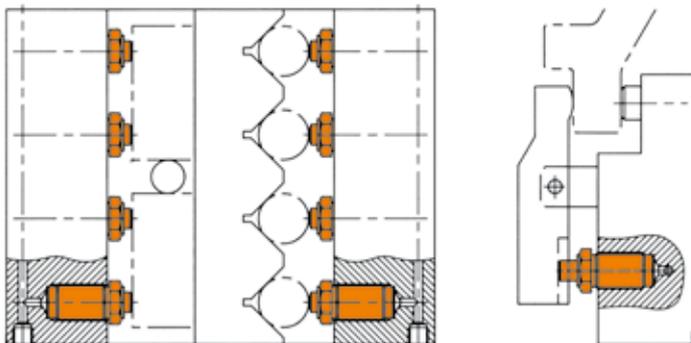


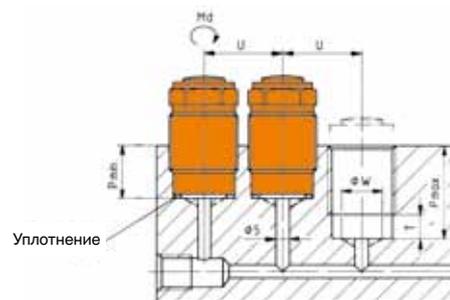
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | F | G | К x глубина | L | Р мин. | Р макс. | SW1 | SW2 | T макс. | U мин. | ØW макс. | Уплотнение № зак. |
|----------|-----------|------|------|----|----|----|---------|-------------|------|--------|---------|-----|-----|---------|--------|----------|-------------------|
| 60129 | 6930-05 | 35,0 | 9,0 | 7 | 12 | 6 | M22x1,5 | M6x6 | 45,5 | 16 | 29 | 19 | 10 | 8 | 25 | 12 | 182162 |
| 60137 | 6930-08 | 43,0 | 8,5 | 8 | 16 | 9 | M26x1,5 | M6x6 | 53,0 | 20 | 34 | 24 | 13 | 9 | 30 | 16 | 182170 |
| 60145 | 6930-12 | 53,0 | 11,5 | 8 | 20 | 10 | M30x1,5 | M8x8 | 66,0 | 24 | 43 | 30 | 17 | 9 | 38 | 20 | 182188 |
| 60152 | 6930-20 | 55,5 | 11,5 | 11 | 25 | 12 | M38x1,5 | M8x8 | 69,0 | 28 | 44 | 36 | 19 | 11 | 45 | 25 | 182196 |
| 60160 | 6930-32 | 82,5 | 13,5 | 12 | 32 | 15 | M48x1,5 | M12x12 | 98,5 | 42 | 68 | 46 | 24 | 13 | 57 | 30 | 182204 |

Примеры применения:



Монтажные размеры:



Возможны технические изменения.

№ 6930D

Ввинчивающийся цилиндр

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 400 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 400 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 400 бар [кН] | Ход Н ±1 [мм] | Объем давление [см³] | Объем тяга [см³] | Поверхность поршня, давление [см²] | Поверхность поршня, тяга [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------|----------------------|------------------|------------------------------------|--------------------------------|---------|
| 320507 | 6930D-05 | 1,1 | 4,5 | 0,6 | 2,5 | 12 | 1,4 | 0,8 | 1,1 | 0,6 | 107 |
| 320515 | 6930D-08 | 2,0 | 8,0 | 1,2 | 4,9 | 16 | 3,2 | 2,0 | 2,0 | 1,2 | 186 |
| 320523 | 6930D-12 | 3,1 | 12,5 | 2,0 | 8,0 | 20 | 6,3 | 4,0 | 3,1 | 2,0 | 270 |
| 320531 | 6930D-20 | 4,9 | 19,6 | 2,9 | 11,6 | 25 | 12,3 | 7,3 | 4,9 | 2,9 | 519 |
| 320549 | 6930D-32 | 8,0 | 32,1 | 4,9 | 19,6 | 32 | 25,7 | 15,7 | 8,0 | 4,9 | 920 |
| 320556 | 6930D-50 | 12,5 | 50,2 | 7,6 | 30,6 | 40 | 50,2 | 30,6 | 12,5 | 7,7 | 1639 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой улучшенной стали. Поршень из улучшенной стали, шлифованный, азотированный и с антикоррозионным покрытием. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Этот ввинчивающийся цилиндр может применяться в зажимных приспособлениях всех типов. Идеален для прижимных реек для выравнивания отклонений по допуску в многопозиционных приспособлениях, а также для позиционирования, зажима или выталкивания и прижима заготовок. Подходит для толкающего и тянущего применения.

Признак:

Кольца круглого сечения меньше диаметра резьбы для ввинчивания. Это уменьшает опасность повреждения уплотнения во время установки. Корпус разделен на две части, что позволяет легко заменить уплотнение штока. Уплотнение корпуса на рабочей поверхности отверстия. Уплотнение для размеров 05 и 08 дополнительно между верхней частью корпуса и корпусом приспособления. Небольшие размеры, минимальная занимаемая площадь при последовательном расположении. Цилиндры необходимо вкрутить в корпус приспособления вплоть до опорного буртика.

Указание:

Максимальная скорость перемещения 0,5 м/с
Для высоких давлений и температур поставляется по запросу.

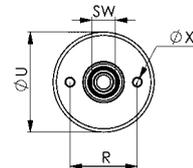
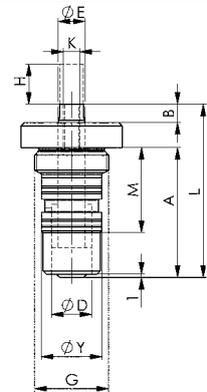
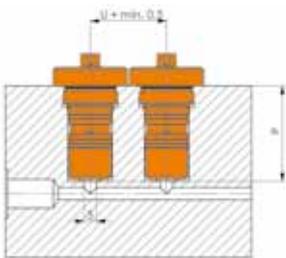


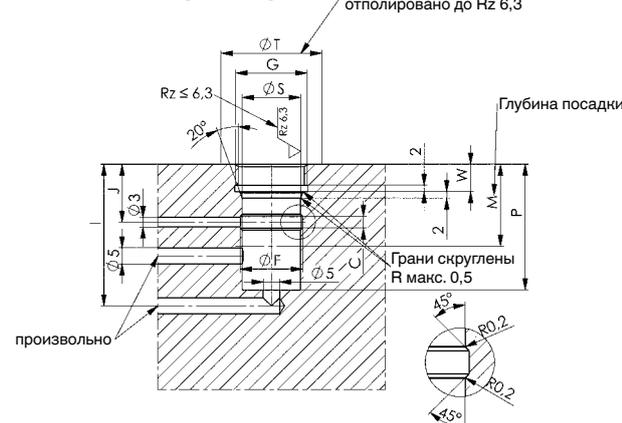
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØD | ØE F7 | F | G | I | J | K x глубина | L ±1 | M +1 | P ±0,2 | R | ØSH7 | мин. ØT | ØU | W ±0,2 | ØX | ØY f7 | SW |
|----------|-----------|----|------|-----|----|-------|------|---------|----|------|-------------|------|------|--------|----|------|---------|----|--------|-----|-------|----|
| 320507 | 6930D-05 | 39 | 5,5 | 3,6 | 12 | 8 | 19,2 | M22x1,5 | 44 | 18,0 | M5x11 | 52 | 25,5 | 39 | 20 | 18 | 31 | 30 | 8,5 | 2,5 | 18 | 7 |
| 320515 | 6930D-08 | 48 | 6,0 | 4,0 | 16 | 10 | 23,0 | M26x1,5 | 53 | 19,0 | M6x14 | 65 | 30,0 | 48 | 25 | 22 | 33 | 31 | 8,5 | 2,5 | 22 | 8 |
| 320523 | 6930D-12 | 53 | 7,0 | 4,0 | 20 | 12 | 29,2 | M32x1,5 | 62 | 20,0 | M8x14 | 67 | 31,5 | 53 | 30 | 28 | 38 | 37 | 10,5 | 4,2 | 28 | 10 |
| 320531 | 6930D-20 | 65 | 7,0 | 4,4 | 25 | 16 | 35,8 | M40x1,5 | 72 | 25,0 | M10x18 | 82 | 39,0 | 65 | 35 | 35 | 45 | 44 | 13,5 | 5,2 | 35 | 13 |
| 320549 | 6930D-32 | 72 | 10,0 | 4,4 | 32 | 20 | 44,8 | M50x1,5 | 79 | 28,0 | M12x18 | 94 | 44,0 | 72 | 42 | 44 | 55 | 54 | 15,5 | 6,2 | 44 | 17 |
| 320556 | 6930D-50 | 86 | 12,0 | 5,2 | 40 | 25 | 56,2 | M60x1,5 | 94 | 30,5 | M16x28 | 112 | 47,0 | 86 | 50 | 55 | 66 | 65 | 19,0 | 6,2 | 55 | 24 |

Пример применения:



Монтажные размеры:



Возможны технические изменения.

№ 6932

Винчивающийся цилиндр с шарообразным штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Поверхность поршня [см²] | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|--------------------------|---------------|------------------|---------|
| 60178 | 6932-02 | 0,5 | 2,5 | 4 | 0,20 | 0,5 | 80 | 25 | 50 |
| 60186 | 6932-05 | 1,1 | 5,5 | 4 | 0,45 | 1,1 | 90 | 35 | 80 |
| 60194 | 6932-08 | 2,0 | 10,0 | 6 | 1,20 | 2,0 | 110 | 65 | 130 |
| 60202 | 6932-12 | 3,0 | 15,0 | 8 | 2,50 | 3,1 | 120 | 100 | 300 |
| 60210 | 6932-20 | 5,0 | 24,5 | 12 | 5,90 | 4,9 | 130 | 155 | 470 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой стали, с внешним шестигранником. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенная возвратная пружина. Вентиляционная вставка из спеченной бронзы. Крепление со стандартной прецизионной резьбой. Уплотнение с помощью уплотнительной кромки, см. «Указания».

Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Идеален для прижимных реек для выравнивания отклонений по допуску в многопозиционных приспособлениях, а также для позиционирования, зажима или выталкивания и прижима заготовок.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Цилиндры необходимо вкрутить в корпус приспособления до шестигранника.

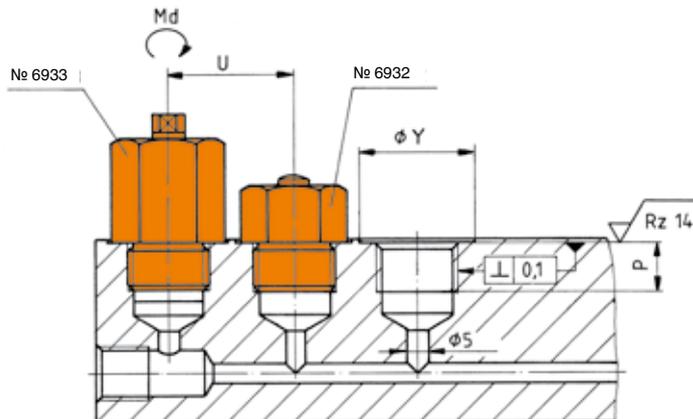
Указание:

Винчивающиеся цилиндры не нагружаются во втянутом состоянии. При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. Уплотнение осуществляется по уплотняющей кромке. В приемном отверстии уплотнительная поверхность должна быть перпендикулярной и плоской к винтовой резьбе.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | A | B | C | ØE | G | L | P +1 | R | SW1 | U мин. | ØY |
|----------|-----------|---------------------|----|---|----|----|---------|----|------|----|-----|--------|----|
| 60178 | 6932-02 | 8 | 14 | 1 | 12 | 5 | M16x1,5 | 27 | 12 | 10 | 19 | 24 | 23 |
| 60186 | 6932-05 | 12 | 14 | 1 | 12 | 8 | M20x1,5 | 27 | 12 | 28 | 24 | 30 | 29 |
| 60194 | 6932-08 | 16 | 21 | 2 | 14 | 10 | M24x1,5 | 37 | 14 | 30 | 27 | 34 | 33 |
| 60202 | 6932-12 | 20 | 27 | 2 | 18 | 12 | M30x1,5 | 47 | 18 | 36 | 36 | 44 | 43 |
| 60210 | 6932-20 | 25 | 33 | 2 | 21 | 16 | M36x1,5 | 56 | 21 | 50 | 41 | 50 | 49 |

Монтажные размеры:



Возможны технические изменения.

№ 6933

Ввинчивающийся цилиндр, шток с внутренней резьбой

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см ³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см ²] | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|--------------------------|---------------------|---------------------------------------|---------------|------------------|---------|
| 60004 | 6933-05 | 1,1 | 5,5 | 8 | 0,9 | 12 | 1,1 | 90 | 35 | 120 |
| 60012 | 6933-08 | 2,0 | 10,0 | 10 | 2,0 | 16 | 2,0 | 110 | 70 | 200 |
| 60020 | 6933-12 | 3,0 | 15,0 | 10 | 3,1 | 20 | 3,1 | 120 | 115 | 370 |
| 60038 | 6933-20 | 5,0 | 24,5 | 12 | 5,9 | 25 | 4,9 | 130 | 160 | 510 |
| 61176 | 6933-32 | 8,0 | 40,0 | 12 | 9,6 | 32 | 8,0 | 150 | 240 | 750 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой стали, с внешним шестигранником. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенная возвратная пружина. Вентиляционная вставка из спеченной бронзы. Крепление со стандартной прецизионной резьбой. Уплотнение с помощью уплотнительной кромки, см. «Указания». Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Идеален для прижимных реек для выравнивания отклонений по допуску в многопозиционных приспособлениях, а также для позиционирования, зажима или выталкивания и прижима заготовок.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Цилиндры необходимо вкрутить в корпус приспособления до шестигранника.

Указание:

Ввинчивающиеся цилиндры не нагружаются во втянутом состоянии. При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. Уплотнение осуществляется по уплотняющей кромке. В приемном отверстии уплотнительная поверхность должна быть перпендикулярной и плоской к винтовой резьбе.

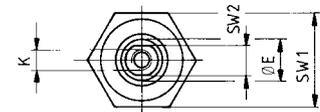
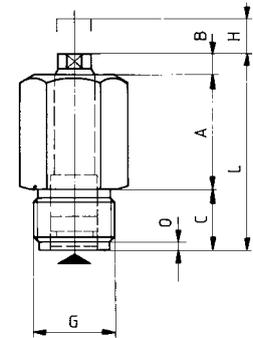
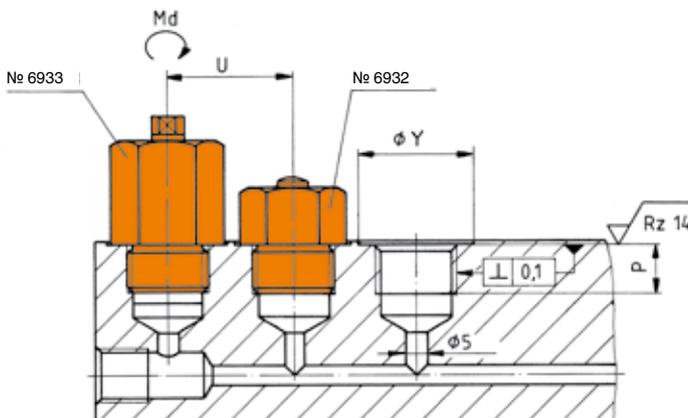


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | G | К x глубина | L | O | P +1 | SW1 | SW2 | U мин. | ØY |
|----------|-----------|----|---|----|----|---------|-------------|----|---|------|-----|-----|--------|----|
| 60004 | 6933-05 | 25 | 6 | 15 | 8 | M20x1,5 | M4x10 | 46 | 3 | 12 | 24 | 6 | 30 | 29 |
| 60012 | 6933-08 | 34 | 6 | 18 | 10 | M24x1,5 | M5x12 | 58 | 3 | 15 | 27 | 8 | 34 | 33 |
| 60020 | 6933-12 | 34 | 6 | 21 | 12 | M30x1,5 | M6x14 | 61 | 3 | 18 | 36 | 9 | 44 | 43 |
| 60038 | 6933-20 | 35 | 8 | 23 | 16 | M36x1,5 | M8x17 | 66 | 3 | 20 | 41 | 13 | 50 | 49 |
| 61176 | 6933-32 | 35 | 9 | 25 | 16 | M42x1,5 | M8x17 | 69 | 3 | 22 | 50 | 13 | 61 | 60 |

Монтажные размеры:



№ 6934

Ввинчивающийся цилиндр с нижним уплотнением

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем [см³] | Поверхность поршня [см²] | Md Уплотнение из меди [Nm] | Md Уплотнение из пластика [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------|
| 68312 | 6934-02 | 0,68 | 2,4 | 5,0 | 0,3 | 0,7 | 40 | 20 | 27 |
| 68338 | 6934-04 | 1,25 | 4,4 | 6,5 | 0,8 | 1,3 | 54 | 30 | 54 |
| 68353 | 6934-10-1 | 2,88 | 10,1 | 9,5 | 2,7 | 2,9 | 68 | 35 | 95 |
| 68379 | 6934-10-2 | 2,88 | 10,1 | 19,0 | 5,5 | 2,9 | 68 | 35 | 191 |
| 68395 | 6934-17 | 5,00 | 17,5 | 8,0 | 4,0 | 5,1 | 50 | 50 | 159 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток выпуклый или с внутренней резьбой. Грязеуловитель на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Этот ввинчивающийся цилиндр может компактно устанавливаться в приспособления. Универсальный зажимной цилиндр для зажима, надавливания, закрепления и позиционирования.

Признак:

Небольшие размеры, обеспечивающие минимальное расстояние при последовательном расположении.

Указание:

Цилиндры не нагружаются во втянутом состоянии. Цилиндры должны защищаться от непосредственного влияния СОЖ. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

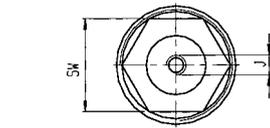
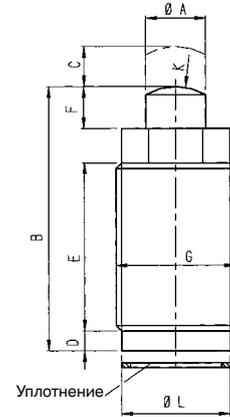


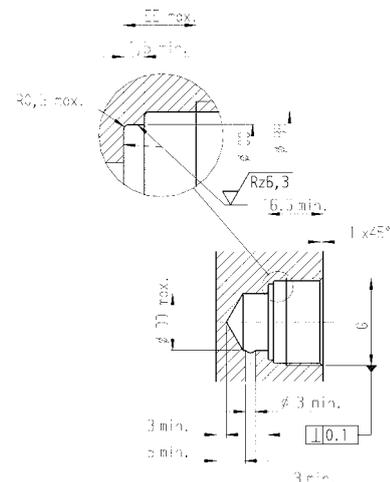
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | J x глубина | K | ØL |
|----------|-----------|------|------|---|------|-----|---------|----|-------------|------|------|
| 68312 | 6934-02 | 4,5 | 28,0 | 5 | 17,5 | 0,5 | M16x1,5 | 13 | - | 6,5 | 13,5 |
| 68338 | 6934-04 | 6,5 | 37,0 | 5 | 25,0 | 1,5 | M20x1,5 | 16 | - | 6,5 | 16,5 |
| 68353 | 6934-10-1 | 12,5 | 34,5 | 8 | 15,5 | 1,5 | M28x1,5 | 22 | - | 19,0 | 23,0 |
| 68379 | 6934-10-2 | 12,5 | 61,5 | 8 | 15,5 | 1,5 | M28x1,5 | 22 | M6x11,0 | - | 23,0 |
| 68395 | 6934-17 | 16,0 | 37,5 | 8 | 19,0 | 2,5 | M35x1,5 | 27 | M6x12,5 | - | 31,0 |

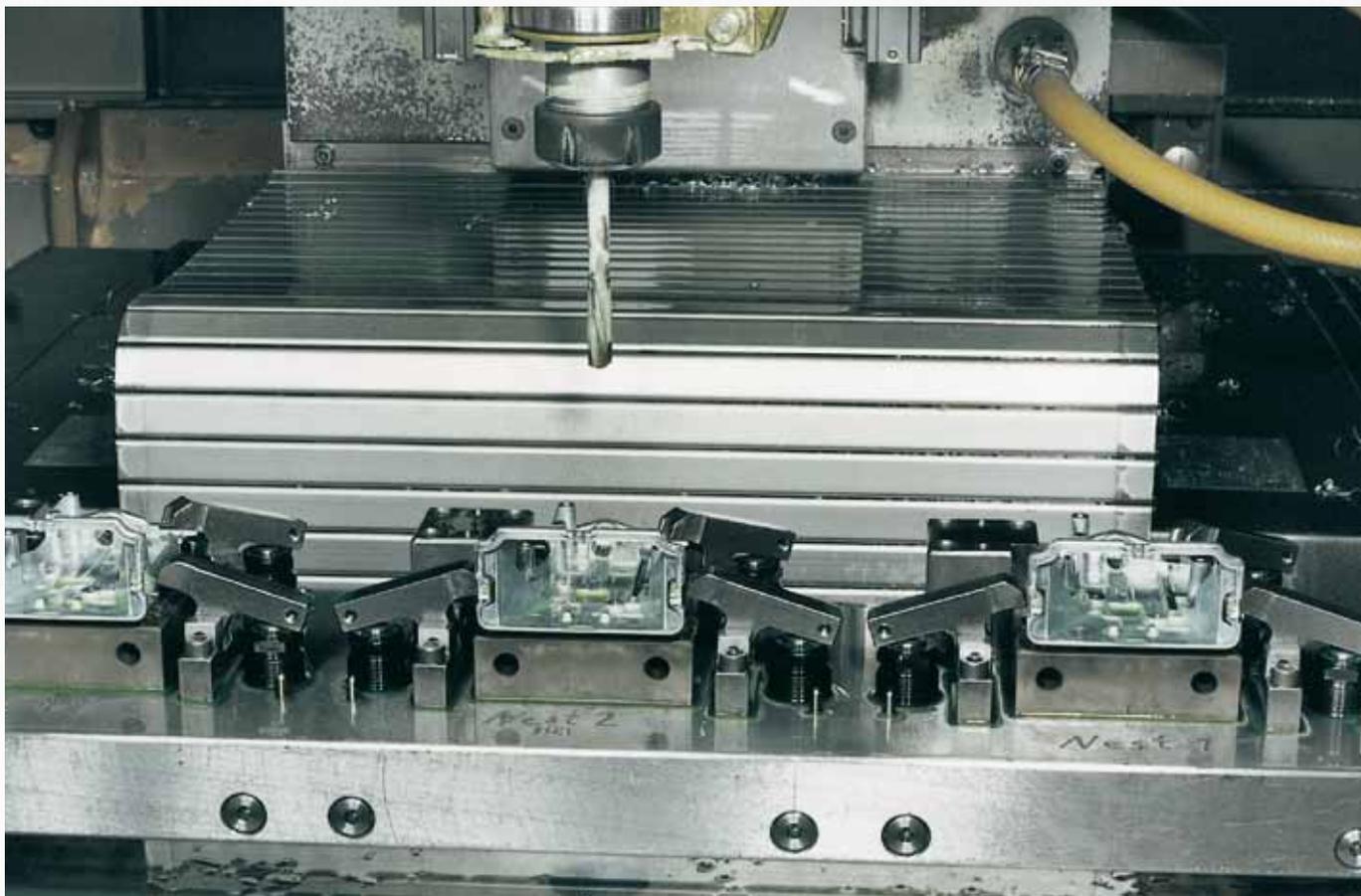
Монтажные размеры:

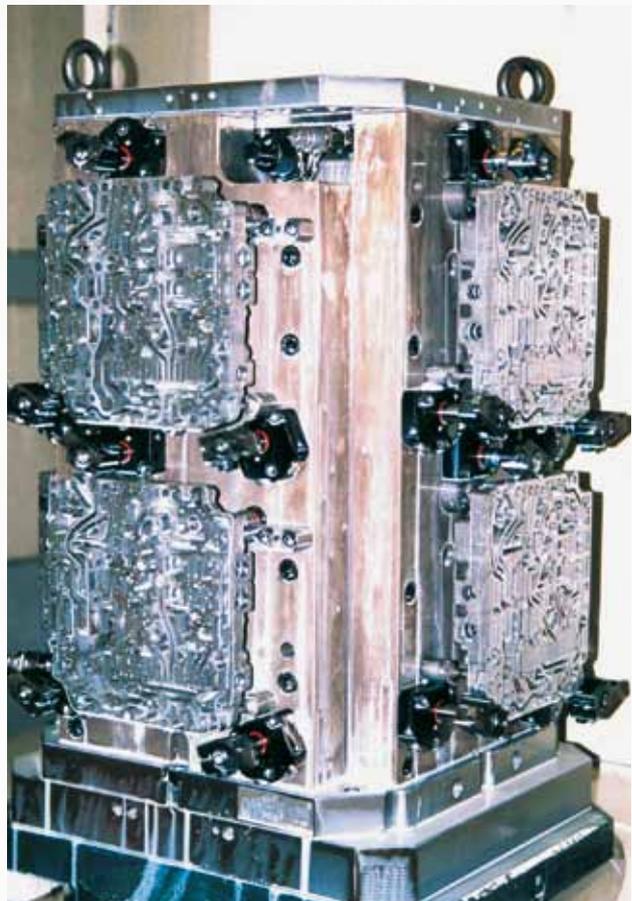
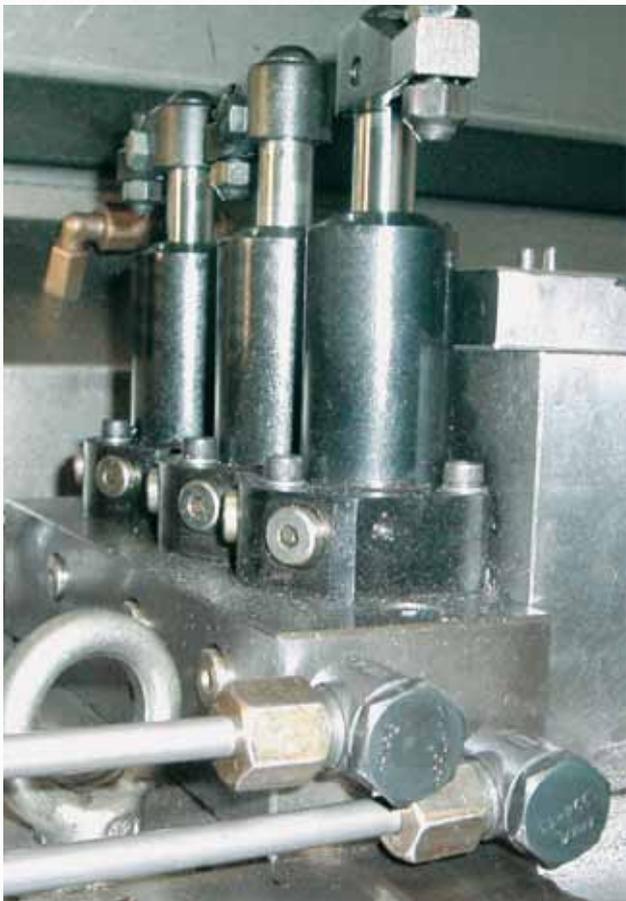
| № заказа | № изделия | G | ØBB ±0,15 | ØCC ±0,13 | ØDD | EE |
|----------|-----------|---------|-----------|-----------|------|----|
| 68312 | 6934-02 | M16x1,5 | 14,5 | 13,8 | 8,0 | 4 |
| 68338 | 6934-04 | M20x1,5 | 18,5 | 16,8 | 9,5 | 4 |
| 68353 | 6934-10-1 | M28x1,5 | 26,5 | 23,4 | 16,0 | 7 |
| 68379 | 6934-10-2 | M28x1,5 | 26,5 | 23,4 | 16,0 | 7 |
| 68395 | 6934-17 | M35x1,5 | 33,5 | 31,2 | 22,0 | 7 |

Монтажные размеры:



Возможны технические изменения.





Возможны технические изменения.

БЛОЧНЫЙ ЦИЛИНДР ДЛЯ ЧЕТЫРЕХСТОРОННЕГО ПРИМЕНЕНИЯ В КАЧЕСТВЕ КОНСТРУКЦИОННОГО ЭЛЕМЕНТА

- > Поршень с внутренней резьбой
- > Доступен как толкающий и тянущий элемент
- > С продольными и поперечными отверстиями, как и поперечными пазами для крепления
- > Защитная манжета от загрязнений
- > Исполнение простого и двойного действия
- > Присоединение линии подачи масла с помощью кольца круглого сечения
- > Присоединение линии подачи масла на резьбе

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Тяговая сила [кН] | Ход зажима [мм] | Макс. Рабочее давление (бар) | Количество типоразмеров | Режим работы |
|-------|--------------------|-------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|
| 6926 | 10 - 155,5 | - | 8 - 25 | 500 | 28 | простого действия |
| 6926D | 10 - 251,5 | 6 - 153 | 16 - 100 | 500 | 111 | двойного действия |
| 6936 | 10,1 - 39,9 | - | 6,5 - 51 | 350 | 7 | простого действия |
| 6936D | 10,1 - 39,9 | 5,6 - 17,5 | 6,5 - 51 | 350 | 8 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6926



- > Усилие зажима: 10 - 155,5 кН
- > Два типа крепления
- > две длины хода

№ 6926D



- > Усилие зажима: 10 - 251,5 кН
- > Два типа крепления
- > три длины хода

№ 6936D



- > Усилие зажима: 10,1 - 39,9 кН
- > Два типа крепления
- > три длины хода

№ 6926

Блочный цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 500 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|---------|
| 63354 | 6926-8-001 | 2,0 | 10,0 | 8 | 1,6 | 16 | 2,0 | 50 | 840 |
| 63362 | 6926-8-002 | 2,0 | 10,0 | 20 | 4,0 | 16 | 2,0 | 50 | 1370 |
| 63370 | 6926-12-001 | 3,1 | 15,5 | 8 | 2,4 | 20 | 3,1 | 70 | 920 |
| 63388 | 6926-12-002 | 3,1 | 15,5 | 20 | 6,2 | 20 | 3,1 | 70 | 1420 |
| 63396 | 6926-20-001 | 5,0 | 25,0 | 8 | 4,0 | 25 | 5,0 | 140 | 1250 |
| 63404 | 6926-20-002 | 5,0 | 25,0 | 20 | 10,0 | 25 | 5,0 | 140 | 1870 |
| 63412 | 6926-32-001 | 8,0 | 40,0 | 10 | 8,0 | 32 | 8,0 | 195 | 2060 |
| 63420 | 6926-32-002 | 8,0 | 40,0 | 20 | 16,0 | 32 | 8,0 | 195 | 2740 |
| 63438 | 6926-50-001 | 12,5 | 62,5 | 10 | 12,5 | 40 | 12,5 | 270 | 2830 |
| 63446 | 6926-50-002 | 12,5 | 62,5 | 20 | 25,0 | 40 | 12,5 | 270 | 3730 |
| 63453 | 6926-78-001 | 19,6 | 98,0 | 12 | 23,5 | 50 | 19,6 | 410 | 4430 |
| 63461 | 6926-78-002 | 19,6 | 98,0 | 20 | 39,2 | 50 | 19,6 | 410 | 5670 |
| 63479 | 6926-125-001 | 31,3 | 155,5 | 12 | 37,3 | 63 | 31,1 | 430 | 9500 |
| 63487 | 6926-125-002 | 31,3 | 155,5 | 25 | 77,75 | 63 | 31,1 | 430 | 9540 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой. Подача масла через резьбовое присоединение.

Признак:

Универсальная установка в приспособлениях через крепежные отверстия. Каждый типоразмер цилиндра доступен с коротким или длинным ходом.

Указание:

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться по дну цилиндра. Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9. Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

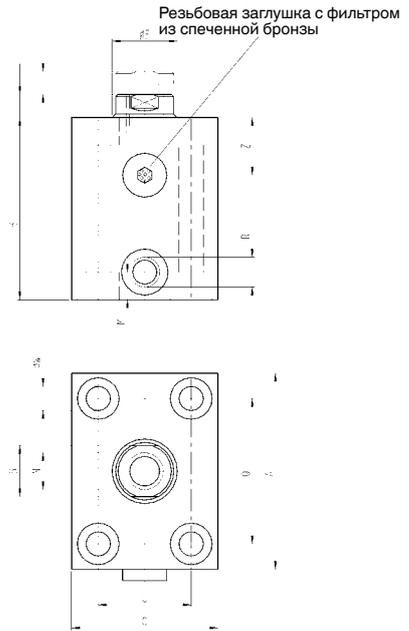


Таблица размеров:

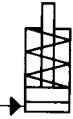
| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | L | M | N x глубина | Q | R | S | U | ØW | Z |
|----------|--------------|-----|-----|----|----|----|----|-------------|----|------|----|----|------|----|
| 63354 | 6926-8-001 | 60 | 56 | 35 | 10 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 22 | 6,5 | 17 |
| 63362 | 6926-8-002 | 60 | 91 | 35 | 10 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 22 | 6,5 | 17 |
| 63370 | 6926-12-001 | 60 | 61 | 35 | 14 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 22 | 6,5 | 17 |
| 63388 | 6926-12-002 | 60 | 95 | 35 | 14 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 22 | 6,5 | 17 |
| 63396 | 6926-20-001 | 65 | 64 | 45 | 16 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 30 | 8,5 | 18 |
| 63404 | 6926-20-002 | 65 | 94 | 45 | 16 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 30 | 8,5 | 18 |
| 63412 | 6926-32-001 | 75 | 75 | 55 | 20 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 35 | 10,5 | 22 |
| 63420 | 6926-32-002 | 75 | 100 | 55 | 20 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 35 | 10,5 | 22 |
| 63438 | 6926-50-001 | 85 | 79 | 63 | 25 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 40 | 10,5 | 24 |
| 63446 | 6926-50-002 | 85 | 104 | 63 | 25 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 40 | 10,5 | 24 |
| 63453 | 6926-78-001 | 100 | 90 | 75 | 32 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 45 | 13,0 | 27 |
| 63461 | 6926-78-002 | 100 | 115 | 75 | 32 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 45 | 13,0 | 27 |
| 63479 | 6926-125-001 | 125 | 102 | 95 | 40 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 65 | 17,0 | 26 |
| 63487 | 6926-125-002 | 125 | 122 | 95 | 40 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 65 | 17,0 | 26 |

Возможны технические изменения.

№ 6926

Блочный цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см²] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------------|---------|
| 63511 | 6926-8-003 | 2,0 | 10,0 | 8 | 1,6 | 16 | 2,0 | 50 | 900 |
| 63529 | 6926-8-004 | 2,0 | 10,0 | 20 | 4,0 | 16 | 2,0 | 50 | 1450 |
| 63537 | 6926-12-003 | 3,1 | 15,5 | 8 | 2,4 | 20 | 3,1 | 70 | 980 |
| 63545 | 6926-12-004 | 3,1 | 15,5 | 20 | 6,2 | 20 | 3,1 | 70 | 1520 |
| 63552 | 6926-20-003 | 5,0 | 25,0 | 8 | 4,0 | 25 | 5,0 | 140 | 1370 |
| 63560 | 6926-20-004 | 5,0 | 25,0 | 20 | 10,0 | 25 | 5,0 | 140 | 2030 |
| 63578 | 6926-32-003 | 8,0 | 40,0 | 10 | 8,0 | 32 | 8,0 | 195 | 2270 |
| 63586 | 6926-32-004 | 8,0 | 40,0 | 20 | 16,0 | 32 | 8,0 | 195 | 3010 |
| 63594 | 6926-50-003 | 12,5 | 62,5 | 10 | 12,5 | 40 | 12,5 | 270 | 3040 |
| 63602 | 6926-50-004 | 12,5 | 62,5 | 20 | 25,0 | 40 | 12,5 | 270 | 4010 |
| 63610 | 6926-78-003 | 19,6 | 98,0 | 12 | 23,5 | 50 | 19,6 | 410 | 4760 |
| 63628 | 6926-78-004 | 19,6 | 98,0 | 20 | 39,2 | 50 | 19,6 | 410 | 6080 |
| 63636 | 6926-125-003 | 31,1 | 155,5 | 12 | 37,3 | 63 | 31,1 | 430 | 8720 |
| 63644 | 6926-125-004 | 31,1 | 155,5 | 25 | 77,75 | 63 | 31,1 | 430 | 10520 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой. Подача масла через резьбовое присоединение.

Признак:

Универсальная установка в приспособлениях через крепежные отверстия. Каждый типоразмер цилиндра доступен с двумя различными ходами.

Указание:

При цилиндрах простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться через поперечный паз ищи по дну цилиндра! Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.

Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

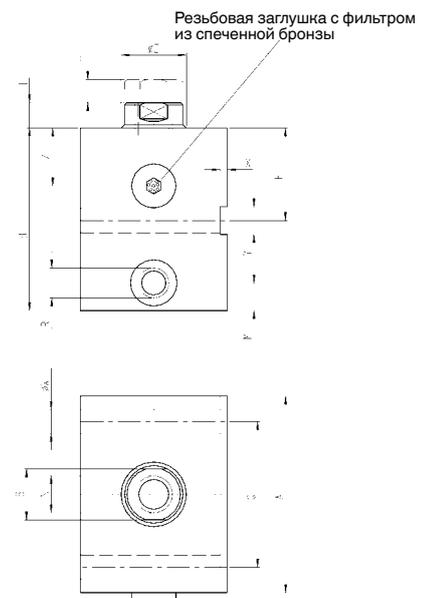


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | F | L | M | N x глубина | Q | R | S | ØW | X | Y | Z |
|----------|--------------|-----|-----|----|----|----|----|----|-------------|----|------|----|------|---|----|----|
| 63511 | 6926-8-003 | 60 | 56 | 35 | 10 | 30 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 17 |
| 63529 | 6926-8-004 | 60 | 91 | 35 | 10 | 30 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 17 |
| 63537 | 6926-12-003 | 60 | 61 | 35 | 14 | 30 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 17 |
| 63545 | 6926-12-004 | 60 | 95 | 35 | 14 | 30 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 17 |
| 63552 | 6926-20-003 | 65 | 64 | 45 | 16 | 33 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 18 |
| 63560 | 6926-20-004 | 65 | 94 | 45 | 16 | 33 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 18 |
| 63578 | 6926-32-003 | 75 | 75 | 55 | 20 | 38 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 22 |
| 63586 | 6926-32-004 | 75 | 100 | 55 | 20 | 38 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 22 |
| 63594 | 6926-50-003 | 85 | 79 | 63 | 25 | 40 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 24 |
| 63602 | 6926-50-004 | 85 | 104 | 63 | 25 | 40 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 24 |
| 63610 | 6926-78-003 | 100 | 90 | 75 | 32 | 44 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 27 |
| 63628 | 6926-78-004 | 100 | 115 | 75 | 32 | 44 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 27 |
| 63636 | 6926-125-003 | 125 | 102 | 95 | 40 | 50 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 26 |
| 63644 | 6926-125-004 | 125 | 122 | 95 | 40 | 50 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 26 |

Возможны технические изменения.

№ 6926D

Блочный цилиндр

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем давления [см ³] | Объем тяга [см ³] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|-----------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------|
| 62034 | 6926D-8-001 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 16 | 3,2 | 1,9 | 16 | 820 |
| 62042 | 6926D-8-002 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 50 | 10,0 | 6,0 | 16 | 1330 |
| 295410 | 6926D-8-200 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 100 | 20,0 | 12,0 | 16 | 2200 |
| 62117 | 6926D-12-001 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 16 | 5,0 | 2,6 | 20 | 880 |
| 62133 | 6926D-12-002 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 50 | 15,5 | 8,0 | 20 | 1380 |
| 295436 | 6926D-12-200 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 100 | 31,0 | 20,0 | 20 | 2300 |
| 62174 | 6926D-20-001 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 20 | 9,8 | 5,8 | 25 | 1220 |
| 62182 | 6926D-20-002 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 50 | 25,0 | 14,5 | 25 | 1800 |
| 295451 | 6926D-20-200 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 100 | 50,0 | 29,0 | 25 | 3100 |
| 62257 | 6926D-32-001 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 25 | 20,0 | 12,2 | 32 | 1990 |
| 62323 | 6926D-32-002 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 50 | 40,0 | 24,5 | 32 | 2630 |
| 295477 | 6926D-32-200 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 100 | 80,0 | 49,0 | 32 | 4500 |
| 62398 | 6926D-50-001 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 25 | 31,4 | 19,1 | 40 | 2760 |
| 62406 | 6926D-50-002 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 50 | 62,5 | 38,0 | 40 | 3590 |
| 283184 | 6926D-50-200 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 100 | 125,0 | 76,0 | 40 | 5800 |
| 62554 | 6926D-78-001 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 25 | 49,0 | 29,0 | 50 | 4380 |
| 62562 | 6926D-78-002 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 50 | 98,0 | 58,0 | 50 | 5520 |
| 294637 | 6926D-78-200 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 100 | 196,0 | 116,0 | 50 | 8500 |
| 62596 | 6926D-125-001 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 30 | 93,5 | 55,8 | 63 | 7900 |
| 62604 | 6926D-125-002 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 50 | 155,5 | 93,0 | 63 | 9280 |
| 295535 | 6926D-125-200 | 31,1 | 155,0 | 18,6 | 93,0 | 100 | 311,0 | 186,0 | 63 | 14500 |
| 295550 | 6926D-200-001 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 32 | 160,0 | 98,0 | 80 | 15000 |
| 295360 | 6926D-200-002 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 80 | 402,0 | 245,0 | 80 | 21000 |
| 295592 | 6926D-200-200 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 100 | 503,0 | 305,0 | 80 | 24000 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Сдвоенное уплотнение и грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой. Подача масла через резьбовое присоединение.

Признак:

Универсальная установка на приспособления с помощью крепежных отверстий. Каждый типоразмер цилиндров имеет три различных варианта хода.

Указание:

При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться по дну цилиндра. Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9. Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

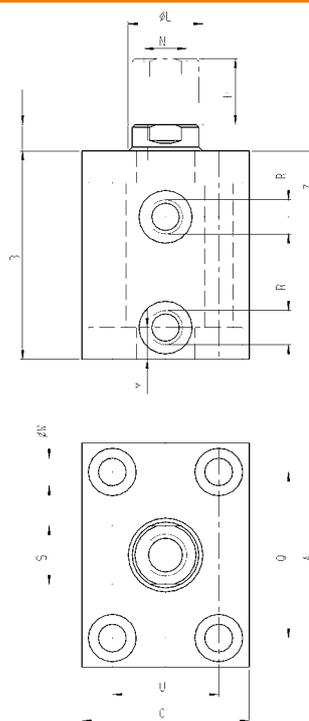
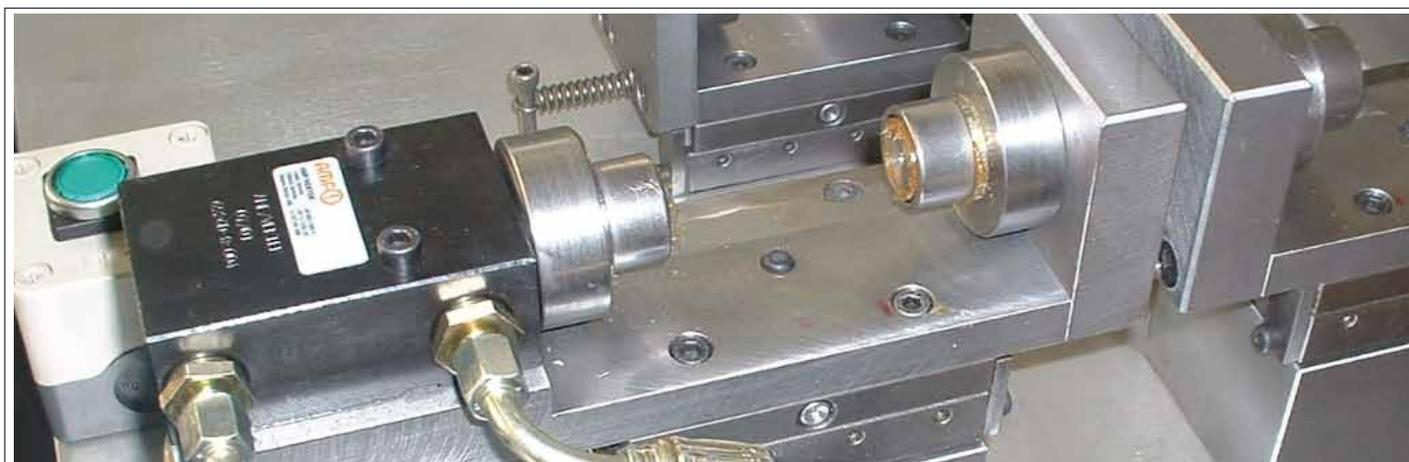


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | L | M | N x глубина | Q | R | S | U | ØW | Z |
|----------|---------------|-----|-----|-----|----|----|----|-------------|-----|------|----|----|------|------|
| 62034 | 6926D-8-001 | 60 | 56 | 35 | 10 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 22 | 6,5 | 16,5 |
| 62042 | 6926D-8-002 | 60 | 91 | 35 | 10 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 22 | 6,5 | 16,5 |
| 295410 | 6926D-8-200 | 60 | 144 | 35 | 10 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 22 | 6,5 | 16,5 |
| 62117 | 6926D-12-001 | 60 | 61 | 35 | 14 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 22 | 6,5 | 17,0 |
| 62133 | 6926D-12-002 | 60 | 95 | 35 | 14 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 22 | 6,5 | 17,0 |
| 295436 | 6926D-12-200 | 60 | 148 | 35 | 14 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 22 | 6,5 | 17,0 |
| 62174 | 6926D-20-001 | 65 | 64 | 45 | 16 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 30 | 8,5 | 18,0 |
| 62182 | 6926D-20-002 | 65 | 94 | 45 | 16 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 30 | 8,5 | 18,0 |
| 295451 | 6926D-20-200 | 65 | 144 | 45 | 16 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 30 | 8,5 | 18,0 |
| 62257 | 6926D-32-001 | 75 | 75 | 55 | 20 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 35 | 10,5 | 22,0 |
| 62323 | 6926D-32-002 | 75 | 100 | 55 | 20 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 35 | 10,5 | 22,0 |
| 295477 | 6926D-32-200 | 75 | 150 | 55 | 20 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 35 | 10,5 | 22,0 |
| 62398 | 6926D-50-001 | 85 | 79 | 63 | 25 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 40 | 10,5 | 24,0 |
| 62406 | 6926D-50-002 | 85 | 104 | 63 | 25 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 40 | 10,5 | 24,0 |
| 283184 | 6926D-50-200 | 85 | 154 | 63 | 25 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 40 | 10,5 | 24,0 |
| 62554 | 6926D-78-001 | 100 | 90 | 75 | 32 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 45 | 13,0 | 27,0 |
| 62562 | 6926D-78-002 | 100 | 115 | 75 | 32 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 45 | 13,0 | 27,0 |
| 294637 | 6926D-78-200 | 100 | 165 | 75 | 32 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 45 | 13,0 | 27,0 |
| 62596 | 6926D-125-001 | 125 | 102 | 95 | 40 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 65 | 17,0 | 26,0 |
| 62604 | 6926D-125-002 | 125 | 122 | 95 | 40 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 65 | 17,0 | 26,0 |
| 295535 | 6926D-125-200 | 125 | 172 | 95 | 40 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/2 | 36 | 65 | 17,0 | 26,0 |
| 295550 | 6926D-200-001 | 160 | 117 | 120 | 50 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 80 | 21,0 | 34,0 |
| 295360 | 6926D-200-002 | 160 | 165 | 120 | 50 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 80 | 21,0 | 34,0 |
| 295592 | 6926D-200-200 | 160 | 185 | 120 | 50 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 80 | 21,0 | 34,0 |



Возможны технические изменения.

№ 6926D

Блочный цилиндр

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем давления [см³] | Объем тяга [см³] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|---------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|----------------------|------------------|---------------------|---------|
| 62067 | 6926D-8-003 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 16 | 3,2 | 1,9 | 16 | 880 |
| 62091 | 6926D-8-004 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 50 | 10,0 | 6,0 | 16 | 1420 |
| 295618 | 6926D-8-400 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 100 | 20,0 | 12,0 | 16 | 2200 |
| 62158 | 6926D-12-003 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 16 | 5,0 | 3,2 | 20 | 950 |
| 62166 | 6926D-12-004 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 50 | 15,5 | 10,0 | 20 | 1470 |
| 295626 | 6926D-12-400 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 100 | 31,0 | 20,0 | 20 | 2300 |
| 62190 | 6926D-20-003 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 20 | 9,8 | 5,8 | 25 | 1340 |
| 62208 | 6926D-20-004 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 50 | 25,0 | 14,5 | 25 | 1980 |
| 295634 | 6926D-20-400 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 100 | 50,0 | 29,0 | 25 | 3100 |
| 62372 | 6926D-32-003 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 25 | 20,0 | 12,2 | 32 | 2200 |
| 62380 | 6926D-32-004 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 50 | 40,0 | 24,5 | 32 | 2910 |
| 295642 | 6926D-32-400 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 100 | 80,0 | 49,0 | 32 | 4500 |
| 62455 | 6926D-50-003 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 25 | 31,4 | 19,1 | 40 | 2970 |
| 62463 | 6926D-50-004 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 50 | 62,5 | 38,0 | 40 | 3860 |
| 295246 | 6926D-50-400 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 100 | 125,0 | 76,0 | 40 | 5800 |
| 62570 | 6926D-78-003 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 25 | 49,0 | 29,0 | 50 | 4700 |
| 62588 | 6926D-78-004 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 50 | 98,0 | 58,0 | 50 | 5940 |
| 295667 | 6926D-78-400 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 100 | 196,0 | 116,0 | 50 | 8500 |
| 62653 | 6926D-125-003 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 30 | 93,5 | 55,8 | 63 | 8440 |
| 62786 | 6926D-125-004 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 50 | 155,5 | 93,0 | 63 | 10010 |
| 295675 | 6926D-125-400 | 31,1 | 155,0 | 18,6 | 93,0 | 100 | 311,0 | 186,0 | 63 | 14500 |
| 295683 | 6926D-200-003 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 32 | 160,0 | 98,0 | 80 | 15000 |
| 295691 | 6926D-200-004 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 80 | 402,0 | 245,0 | 80 | 21000 |
| 295709 | 6926D-200-400 | 50,3 | 251,5 | 30,6 | 153,0 | 100 | 503,0 | 305,0 | 80 | 24000 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Сдвоенное уплотнение и грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой. Подача масла через резьбовое присоединение.

Признак:

Универсальная установка на приспособления с помощью крепежных отверстий. Каждый типоразмер цилиндров имеет три различных варианта хода.

Указание:

Блочные цилиндры исполняются и пазом для призматической шпонки. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться через поперечный паз ищи по дну цилиндра! Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9. Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

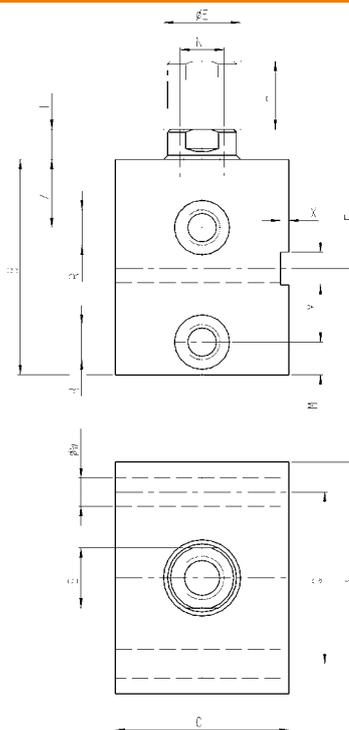


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | F | L | M | N x глубина | Q | R | S | ØW | X | Y | Z |
|----------|---------------|-----|-----|-----|----|----|----|----|-------------|-----|------|----|------|---|----|------|
| 62067 | 6926D-8-003 | 60 | 56 | 35 | 10 | 30 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 16,5 |
| 62091 | 6926D-8-004 | 60 | 91 | 35 | 10 | 30 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 16,5 |
| 295618 | 6926D-8-400 | 60 | 144 | 35 | 10 | 30 | 6 | 11 | M6x12 | 40 | G1/4 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 16,5 |
| 62158 | 6926D-12-003 | 60 | 61 | 35 | 14 | 30 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 17,0 |
| 62166 | 6926D-12-004 | 60 | 95 | 35 | 14 | 30 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 17,0 |
| 295626 | 6926D-12-400 | 60 | 148 | 35 | 14 | 30 | 7 | 11 | M8x15 | 40 | G1/4 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 17,0 |
| 62190 | 6926D-20-003 | 65 | 64 | 45 | 16 | 33 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 18,0 |
| 62208 | 6926D-20-004 | 65 | 94 | 45 | 16 | 33 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 18,0 |
| 295634 | 6926D-20-400 | 65 | 144 | 45 | 16 | 33 | 7 | 11 | M10x15 | 50 | G1/4 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 18,0 |
| 62372 | 6926D-32-003 | 75 | 75 | 55 | 20 | 38 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 22,0 |
| 62380 | 6926D-32-004 | 75 | 100 | 55 | 20 | 38 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 22,0 |
| 295642 | 6926D-32-400 | 75 | 150 | 55 | 20 | 38 | 10 | 11 | M12x15 | 55 | G1/4 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 22,0 |
| 62455 | 6926D-50-003 | 85 | 79 | 63 | 25 | 40 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 24,0 |
| 62463 | 6926D-50-004 | 85 | 104 | 63 | 25 | 40 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 24,0 |
| 295246 | 6926D-50-400 | 85 | 154 | 63 | 25 | 40 | 10 | 11 | M16x25 | 63 | G1/4 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 24,0 |
| 62570 | 6926D-78-003 | 100 | 90 | 75 | 32 | 44 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 27,0 |
| 62588 | 6926D-78-004 | 100 | 115 | 75 | 32 | 44 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 27,0 |
| 295667 | 6926D-78-400 | 100 | 165 | 75 | 32 | 44 | 10 | 13 | M20x30 | 76 | G1/4 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 27,0 |
| 62653 | 6926D-125-003 | 125 | 102 | 95 | 40 | 50 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 26,0 |
| 62786 | 6926D-125-004 | 125 | 122 | 95 | 40 | 50 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/4 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 26,0 |
| 295675 | 6926D-125-400 | 125 | 172 | 95 | 40 | 50 | 14 | 17 | M27x40 | 95 | G1/2 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 26,0 |
| 295683 | 6926D-200-003 | 160 | 117 | 120 | 50 | 60 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 21,0 | 7 | 24 | 34,0 |
| 295691 | 6926D-200-004 | 160 | 165 | 120 | 50 | 60 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 21,0 | 7 | 24 | 34,0 |
| 295709 | 6926D-200-400 | 160 | 185 | 120 | 50 | 60 | 14 | 21 | M30x40 | 120 | G1/2 | 46 | 21,0 | 7 | 24 | 34,0 |



Возможны технические изменения.

№ 6926D



Блочный цилиндр с боковым присоединением через кольцо круглого сечения

двустороннего действия,
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем давление [см³] | Объем тяга [см³] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|----------------------|------------------|---------------------|---------|
| 476895 | 6926D-8-10 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 16 | 3,2 | 1,9 | 16 | 880 |
| 328435 | 6926D-8-11 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 50 | 10,0 | 6,0 | 16 | 1420 |
| 328146 | 6926D-8-15 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 100 | 20,0 | 12,0 | 16 | 2200 |
| 328310 | 6926D-12-10 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 16 | 5,0 | 3,2 | 20 | 950 |
| 487900 | 6926D-12-11 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 50 | 15,5 | 10,0 | 20 | 1470 |
| 328161 | 6926D-12-15 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 100 | 31,0 | 20,0 | 20 | 2300 |
| 330332 | 6926D-20-10 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 20 | 9,8 | 5,8 | 25 | 1340 |
| 319491 | 6926D-20-11 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 50 | 25,0 | 14,5 | 25 | 1980 |
| 328336 | 6926D-20-15 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 100 | 50,0 | 29,0 | 25 | 3100 |
| 278903 | 6926D-32-10 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 25 | 20,0 | 12,2 | 32 | 2200 |
| 443143 | 6926D-32-11 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 50 | 40,0 | 24,5 | 32 | 2910 |
| 485458 | 6926D-32-15 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 100 | 80,0 | 49,0 | 32 | 4500 |
| 441964 | 6926D-50-10 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 25 | 31,4 | 19,1 | 40 | 2970 |
| 455279 | 6926D-50-11 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 50 | 62,5 | 38,0 | 40 | 3860 |
| 349654 | 6926D-50-15 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 100 | 125,0 | 76,0 | 40 | 5800 |
| 328351 | 6926D-78-10 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 25 | 49,0 | 29,0 | 50 | 4700 |
| 328187 | 6926D-78-11 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 50 | 98,0 | 58,0 | 50 | 5940 |
| 328203 | 6926D-78-15 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 100 | 196,0 | 116,0 | 50 | 8500 |
| 328229 | 6926D-125-10 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 30 | 93,5 | 55,8 | 63 | 8440 |
| 328245 | 6926D-125-11 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 63 | 196,0 | 117,0 | 63 | 11041 |
| 328260 | 6926D-125-15 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 100 | 311,0 | 186,0 | 63 | 14500 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали.
 Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Сдвоенное уплотнение и грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой.
 Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Признак:

Универсальная установка на приспособления с помощью крепежных отверстий.
 Каждый типоразмер цилиндров имеет три различных варианта длины хода.

Указание:

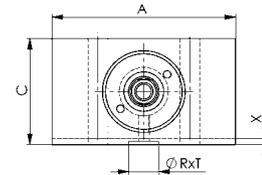
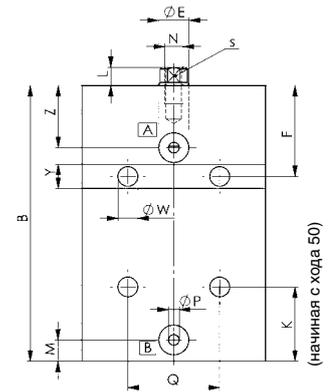
Блочные цилиндры исполняются и пазом для призматической шпонки. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться через поперечный паз ищи по дну цилиндра! Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.
 Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| | [мм] | |
| 537969 | 7,0 x 1,5 | 1 |
| 161554 | 8,0 x 1,5 | 1 |
| 492264 | 10,0 x 2,0 | 1 |



A = Тяга
B = Давление

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | F | K | L | M | N x глубина | ØP | Q | ØR x T | S | ØW | X | Y | Z | Уплотнительное кольцо |
|----------|--------------|-----|-----|----|----|----|------|----|------|-------------|-----|----|----------|----|------|---|----|------|-----------------------|
| 476895 | 6926D-8-10 | 60 | 56 | 35 | 10 | 30 | - | 6 | 7,0 | M6x12 | 3,5 | 30 | 9,8x1,1 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 328435 | 6926D-8-11 | 60 | 91 | 35 | 10 | 30 | 24,5 | 6 | 7,0 | M6x12 | 3,5 | 30 | 9,8x1,1 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 328146 | 6926D-8-15 | 60 | 144 | 35 | 10 | 30 | 24,5 | 6 | 7,0 | M6x12 | 3,5 | 30 | 9,8x1,1 | 8 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 328310 | 6926D-12-10 | 60 | 61 | 35 | 14 | 30 | - | 7 | 7,5 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 487900 | 6926D-12-11 | 60 | 95 | 35 | 14 | 30 | 26,0 | 7 | 7,5 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 328161 | 6926D-12-15 | 60 | 148 | 35 | 14 | 30 | 26,0 | 7 | 7,5 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 6,5 | 2 | 8 | 20,5 | 7x1,5 |
| 330332 | 6926D-20-10 | 65 | 64 | 45 | 16 | 33 | - | 7 | 7,5 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 21,0 | 7x1,5 |
| 319491 | 6926D-20-11 | 65 | 94 | 45 | 16 | 33 | 26,0 | 7 | 7,5 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 21,0 | 7x1,5 |
| 328336 | 6926D-20-15 | 65 | 144 | 45 | 16 | 33 | 26,0 | 7 | 7,5 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 8,5 | 2 | 10 | 21,0 | 7x1,5 |
| 278903 | 6926D-32-10 | 75 | 75 | 55 | 20 | 38 | - | 10 | 10,0 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 25,0 | 7x1,5 |
| 443143 | 6926D-32-11 | 75 | 100 | 55 | 20 | 38 | 27,0 | 10 | 10,0 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 25,0 | 7x1,5 |
| 485458 | 6926D-32-15 | 75 | 150 | 55 | 20 | 38 | 27,0 | 10 | 10,0 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 10,5 | 3 | 12 | 25,0 | 7x1,5 |
| 441964 | 6926D-50-10 | 85 | 79 | 63 | 25 | 40 | - | 10 | 10,0 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 27,0 | 7x1,5 |
| 455279 | 6926D-50-11 | 85 | 104 | 63 | 25 | 40 | 27,0 | 10 | 10,0 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 27,0 | 7x1,5 |
| 349654 | 6926D-50-15 | 85 | 154 | 63 | 25 | 40 | 27,0 | 10 | 10,0 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 10,5 | 3 | 12 | 27,0 | 7x1,5 |
| 328351 | 6926D-78-10 | 100 | 90 | 75 | 32 | 44 | - | 10 | 13,0 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 29,5 | 8x1,5 |
| 328187 | 6926D-78-11 | 100 | 115 | 75 | 32 | 44 | 30,0 | 10 | 13,0 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 29,5 | 8x1,5 |
| 328203 | 6926D-78-15 | 100 | 165 | 75 | 32 | 44 | 30,0 | 10 | 13,0 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 13,0 | 5 | 16 | 29,5 | 8x1,5 |
| 328229 | 6926D-125-10 | 125 | 102 | 95 | 40 | 50 | - | 14 | 16,0 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 32,0 | 10x2,0 |
| 328245 | 6926D-125-11 | 125 | 135 | 95 | 40 | 50 | 41,0 | 14 | 16,0 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 32,0 | 10x2,0 |
| 328260 | 6926D-125-15 | 125 | 172 | 95 | 40 | 50 | 41,0 | 14 | 16,0 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 17,0 | 5 | 20 | 32,0 | 10x2,0 |



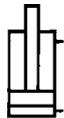
Возможны технические изменения.

№ 6926D



Блочный цилиндр с присоединением через кольцо круглого сечения со стороны днища

двустороннего действия,
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 500 бар [кН] | Ход H [мм] | Объем давления [см³] | Объем тяга [см³] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|----------------------|------------------|---------------------|---------|
| 454793 | 6926D-8-20 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 16 | 3,2 | 1,9 | 16 | 820 |
| 328286 | 6926D-8-21 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 50 | 10,0 | 6,0 | 16 | 1330 |
| 328302 | 6926D-8-25 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 100 | 20,0 | 12,0 | 16 | 2200 |
| 298521 | 6926D-12-20 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 16 | 5,0 | 3,2 | 20 | 880 |
| 328377 | 6926D-12-21 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 50 | 15,5 | 10,0 | 20 | 1380 |
| 328328 | 6926D-12-25 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 100 | 31,0 | 20,0 | 20 | 2300 |
| 330522 | 6926D-20-20 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 20 | 9,8 | 5,8 | 25 | 1220 |
| 298513 | 6926D-20-21 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 50 | 25,0 | 14,5 | 25 | 1800 |
| 328344 | 6926D-20-25 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 100 | 50,0 | 29,0 | 25 | 3100 |
| 442319 | 6926D-32-20 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 25 | 20,0 | 12,2 | 32 | 1990 |
| 298497 | 6926D-32-21 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 50 | 40,0 | 24,5 | 32 | 2630 |
| 328369 | 6926D-32-25 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 100 | 80,0 | 49,0 | 32 | 4500 |
| 319517 | 6926D-50-20 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 25 | 31,4 | 19,1 | 40 | 2760 |
| 298307 | 6926D-50-21 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 50 | 62,5 | 38,0 | 40 | 3590 |
| 328385 | 6926D-50-25 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 100 | 125,0 | 76,0 | 40 | 5800 |
| 294884 | 6926D-78-20 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 25 | 49,0 | 29,0 | 50 | 4380 |
| 328401 | 6926D-78-21 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 50 | 98,0 | 58,0 | 50 | 5520 |
| 328427 | 6926D-78-25 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 100 | 196,0 | 116,0 | 50 | 8500 |
| 328443 | 6926D-125-20 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 30 | 93,5 | 55,8 | 63 | 7900 |
| 328468 | 6926D-125-21 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 63 | 196,0 | 117,0 | 63 | 9280 |
| 328138 | 6926D-125-25 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 100 | 311,0 | 186,0 | 63 | 14500 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали.
 Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Сдвоенное уплотнение и грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой.
 Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Признак:

Универсальная установка на приспособления с помощью крепежных отверстий.
 Каждый типоразмер цилиндров имеет три различных варианта длины хода.

Указание:

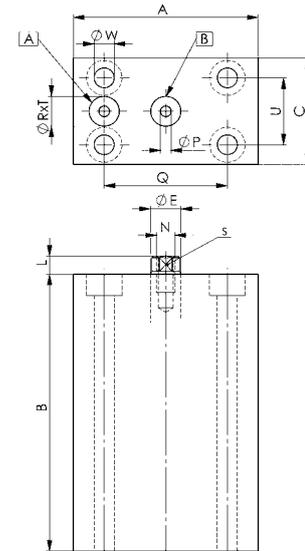
Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.
 Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| | [мм] | |
| 537969 | 7,0 x 1,5 | 1 |
| 161554 | 8,0 x 1,5 | 1 |
| 492264 | 10,0 x 2,0 | 1 |



A = Тяга
B = Давление

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | L | N x глубина | ØP | Q | ØR x T | S | U | ØW | Уплотнительное кольцо |
|----------|--------------|-----|-----|----|----|----|-------------|-----|----|----------|----|----|------|-----------------------|
| 454793 | 6926D-8-20 | 60 | 56 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328286 | 6926D-8-21 | 60 | 91 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328302 | 6926D-8-25 | 60 | 144 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 298521 | 6926D-12-20 | 60 | 61 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328377 | 6926D-12-21 | 60 | 95 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328328 | 6926D-12-25 | 60 | 148 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 330522 | 6926D-20-20 | 65 | 64 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 298513 | 6926D-20-21 | 65 | 94 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 328344 | 6926D-20-25 | 65 | 144 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 442319 | 6926D-32-20 | 75 | 75 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 298497 | 6926D-32-21 | 75 | 100 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 328369 | 6926D-32-25 | 75 | 150 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 319517 | 6926D-50-20 | 85 | 79 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 298307 | 6926D-50-21 | 85 | 104 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 328385 | 6926D-50-25 | 85 | 154 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 294884 | 6926D-78-20 | 100 | 90 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 328401 | 6926D-78-21 | 100 | 115 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 328427 | 6926D-78-25 | 100 | 165 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 328443 | 6926D-125-20 | 125 | 102 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |
| 328468 | 6926D-125-21 | 125 | 135 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |
| 328138 | 6926D-125-25 | 125 | 172 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |



Возможны технические изменения.

№ 6926D



Блочный цилиндр с присоединением через кольцо круглого сечения со стороны штока

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 500 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 500 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 500 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем давления [см ³] | Объем тяга [см ³] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|-----------------------------------|-------------------------------|---------------------|---------|
| 349696 | 6926D-8-30 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 16 | 3,2 | 1,9 | 16 | 820 |
| 477554 | 6926D-8-31 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 50 | 10,0 | 6,0 | 16 | 1330 |
| 328153 | 6926D-8-35 | 2,0 | 10,0 | 1,2 | 6,0 | 100 | 20,0 | 12,0 | 16 | 2200 |
| 461434 | 6926D-12-30 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 16 | 5,0 | 3,2 | 20 | 880 |
| 328393 | 6926D-12-31 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 50 | 15,5 | 10,0 | 20 | 1380 |
| 328179 | 6926D-12-35 | 3,1 | 15,5 | 1,6 | 8,0 | 100 | 31,0 | 20,0 | 20 | 2300 |
| 299487 | 6926D-20-30 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 20 | 9,8 | 5,8 | 25 | 1220 |
| 347575 | 6926D-20-31 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 50 | 25,0 | 14,5 | 25 | 1800 |
| 328195 | 6926D-20-35 | 5,0 | 25,0 | 2,9 | 14,5 | 100 | 50,0 | 29,0 | 25 | 3100 |
| 299339 | 6926D-32-30 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 25 | 20,0 | 12,2 | 32 | 1990 |
| 452821 | 6926D-32-31 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 50 | 40,0 | 24,5 | 32 | 2630 |
| 454975 | 6926D-32-35 | 8,0 | 40,0 | 4,9 | 24,5 | 100 | 80,0 | 49,0 | 32 | 4500 |
| 456160 | 6926D-50-30 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 25 | 31,4 | 19,1 | 40 | 2760 |
| 328419 | 6926D-50-31 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 50 | 62,5 | 38,0 | 40 | 3590 |
| 328211 | 6926D-50-35 | 12,5 | 62,5 | 7,6 | 38,0 | 100 | 125,0 | 76,0 | 40 | 5800 |
| 489567 | 6926D-78-30 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 25 | 49,0 | 29,0 | 50 | 4380 |
| 334847 | 6926D-78-31 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 50 | 98,0 | 58,0 | 50 | 5520 |
| 328237 | 6926D-78-35 | 19,6 | 98,0 | 11,6 | 58,0 | 100 | 196,0 | 116,0 | 50 | 8500 |
| 328252 | 6926D-125-30 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 30 | 93,5 | 55,8 | 63 | 7900 |
| 328278 | 6926D-125-31 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 63 | 196,0 | 117,0 | 63 | 9280 |
| 328294 | 6926D-125-35 | 31,1 | 155,5 | 18,6 | 93,0 | 100 | 311,0 | 186,0 | 63 | 14500 |

Модель:

Рубашка цилиндра из вороненой стали.
Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Сдвоенное уплотнение и грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой.
Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Признак:

Универсальная установка на приспособления с помощью крепежных отверстий.
Каждый типоразмер цилиндров имеет три различных варианта длины хода.

Указание:

Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.
Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| | [мм] | |
| 537969 | 7,0 x 1,5 | 1 |
| 161554 | 8,0 x 1,5 | 1 |
| 492264 | 10,0 x 2,0 | 1 |

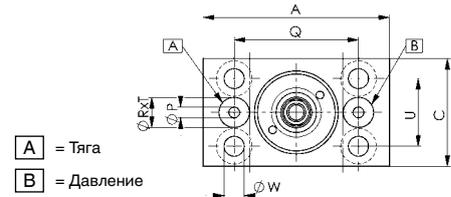
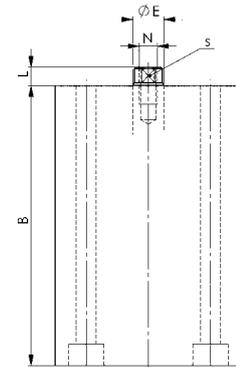


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØE | L | N x глубина | ØP | Q | ØR x T | S | U | ØW | Уплотнительное кольцо |
|----------|--------------|-----|-----|----|----|----|-------------|-----|----|----------|----|----|------|-----------------------|
| 349696 | 6926D-8-30 | 60 | 56 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 477554 | 6926D-8-31 | 60 | 91 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328153 | 6926D-8-35 | 60 | 144 | 35 | 10 | 6 | M6x12 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 8 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 461434 | 6926D-12-30 | 60 | 61 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328393 | 6926D-12-31 | 60 | 95 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 328179 | 6926D-12-35 | 60 | 148 | 35 | 14 | 7 | M8x15 | 3,5 | 40 | 9,8x1,1 | 10 | 22 | 6,5 | 7x1,5 |
| 299487 | 6926D-20-30 | 65 | 64 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 347575 | 6926D-20-31 | 65 | 94 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 328195 | 6926D-20-35 | 65 | 144 | 45 | 16 | 7 | M10x15 | 4,0 | 50 | 9,8x1,1 | 13 | 30 | 8,5 | 7x1,5 |
| 299339 | 6926D-32-30 | 75 | 75 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 452821 | 6926D-32-31 | 75 | 100 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 454975 | 6926D-32-35 | 75 | 150 | 55 | 20 | 10 | M12x15 | 5,0 | 55 | 9,8x1,1 | 17 | 35 | 10,5 | 7x1,5 |
| 456160 | 6926D-50-30 | 85 | 79 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 328419 | 6926D-50-31 | 85 | 104 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 328211 | 6926D-50-35 | 85 | 154 | 63 | 25 | 10 | M16x25 | 6,0 | 63 | 9,8x1,1 | 22 | 40 | 10,5 | 7x1,5 |
| 489567 | 6926D-78-30 | 100 | 90 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 334847 | 6926D-78-31 | 100 | 115 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 328237 | 6926D-78-35 | 100 | 165 | 75 | 32 | 10 | M20x30 | 6,0 | 76 | 10,8x1,1 | 27 | 45 | 13,0 | 8x1,5 |
| 328252 | 6926D-125-30 | 125 | 102 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |
| 328278 | 6926D-125-31 | 125 | 135 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |
| 328294 | 6926D-125-35 | 125 | 172 | 95 | 40 | 14 | M27x40 | 8,0 | 95 | 13,8x1,5 | 36 | 65 | 17,0 | 10x2,0 |



Возможны технические изменения.

№ 6936

Блочный цилиндр

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 350 бар [кН] | Ход В [мм] | Объем [см³] | Поверхность поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|------------|-------------|--------------------------|---------|
| 68023 | 6936-10-1 | 2,88 | 10,1 | 6,5 | 1,9 | 2,9 | 463 |
| 68049 | 6936-10-2 | 2,88 | 10,1 | 19,0 | 5,7 | 2,9 | 653 |
| 68056 | 6936-18-1 | 5,08 | 17,8 | 12,5 | 6,5 | 5,1 | 880 |
| 68072 | 6936-18-2 | 5,08 | 17,8 | 25,5 | 13,0 | 5,1 | 1061 |
| 68098 | 6936-18-3 | 5,08 | 17,8 | 51,0 | 26,0 | 5,1 | 1442 |
| 68114 | 6936-40-1 | 11,40 | 39,9 | 12,5 | 14,5 | 11,4 | 1270 |
| 68130 | 6936-40-2 | 11,40 | 39,9 | 25,5 | 29,0 | 11,4 | 1506 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязеуловитель на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Универсальный монтаж на приспособления через крепежные отверстия. Универсальный элемент для зажима, надавливания, закрепления, и клепания.

Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется с двумя различными длинами хода. Продольные и поперечные отверстия в одном исполнении. Во внутренней резьбе штока могут крепиться различные толкатели.

Указание:

При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться через поперечный паз или по дну цилиндра. Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.

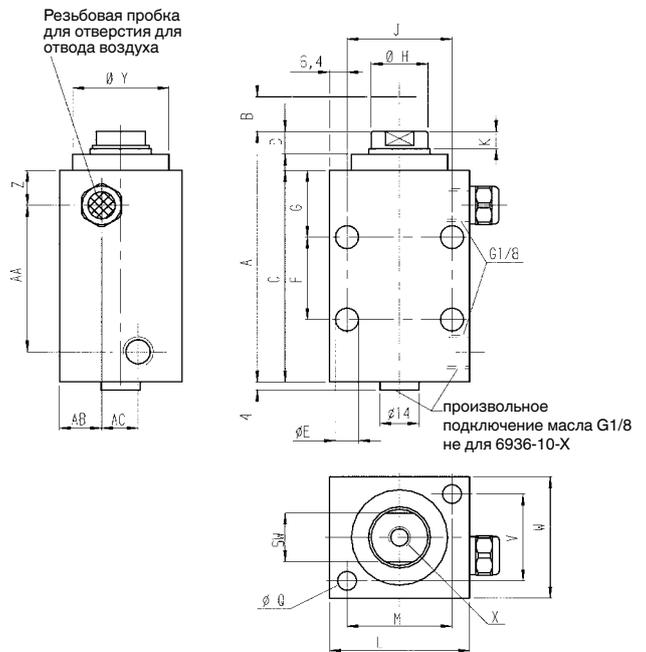


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | ØE | F | G | ØH | J | K | L | M | ØQ | SW | V | W | X х глубина | ØY | Z | AA | AB | AC |
|----------|-----------|-------|------|------|----|----|------|------|------|-----|------|------|----|----|------|------|-------------|------|------|------|-----|------|
| 68023 | 6936-10-1 | 60,0 | 46,5 | 7,5 | 7 | - | 23,5 | 12,2 | 33,5 | 5,5 | 51,0 | 33,5 | 7 | 11 | 16,0 | 28,5 | M6x11 | 27,0 | 9,5 | 28,0 | 9,5 | - |
| 68049 | 6936-10-2 | 79,0 | 66,0 | 7,5 | 7 | - | 23,5 | 12,2 | 33,5 | 5,5 | 51,0 | 33,5 | 7 | 11 | 16,0 | 28,5 | M6x11 | 27,0 | 9,5 | 47,0 | 9,5 | - |
| 68056 | 6936-18-1 | 71,0 | 57,0 | 8,0 | 9 | - | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 28,5 | 8,0 | 14,5 |
| 68072 | 6936-18-2 | 84,0 | 69,5 | 8,0 | 9 | - | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 41,0 | 8,0 | 14,5 |
| 68098 | 6936-18-3 | 112,5 | 98,5 | 8,0 | 9 | 41 | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 70,0 | 8,0 | 14,5 |
| 68114 | 6936-40-1 | 73,0 | 57,0 | 10,0 | 9 | - | 26,5 | 28,2 | 51,0 | 9,0 | 63,5 | 48,0 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 28,5 | 8,0 | 17,5 |
| 68130 | 6936-40-2 | 86,0 | 69,5 | 10,0 | 9 | - | 26,5 | 28,2 | 51,0 | 9,0 | 63,5 | 48,0 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 41,0 | 8,0 | 17,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6936D

Блочный цилиндр

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Усилие нажима при 100 бар [кН] | Усилие нажима при 350 бар [кН] | Тяговое усилие при 100 бар [кН] | Тяговое усилие при 350 бар [кН] | Ход В [мм] | Объем V _H [см ³] | Поверхность поршня, V _H [см ²] | Поверхность поршня, R _H [см ²] | Вес [g] |
|----------|------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------|---|---|---|---------|
| 68155 | 6936D-10-1 | 2,9 | 10,1 | 1,6 | 5,6 | 6,5 | 1,9 | 2,9 | 1,6 | 467 |
| 68171 | 6936D-10-2 | 2,9 | 10,1 | 1,6 | 5,6 | 19,0 | 5,7 | 2,9 | 1,6 | 644 |
| 68197 | 6936D-18-1 | 5,1 | 17,8 | 1,7 | 6,0 | 12,5 | 6,5 | 5,1 | 1,7 | 463 |
| 68213 | 6936D-18-2 | 5,1 | 17,8 | 1,7 | 6,0 | 25,5 | 13,0 | 5,1 | 1,7 | 1030 |
| 68239 | 6936D-18-3 | 5,1 | 17,8 | 1,7 | 6,0 | 51,0 | 26,0 | 5,1 | 1,7 | 1397 |
| 68254 | 6936D-40-1 | 11,4 | 39,9 | 5,0 | 17,5 | 12,5 | 14,5 | 11,4 | 5,0 | 1225 |
| 68270 | 6936D-40-2 | 11,4 | 39,9 | 5,0 | 17,5 | 25,5 | 29,0 | 11,4 | 5,0 | 1447 |
| 68296 | 6936D-40-3 | 11,4 | 39,9 | 5,0 | 17,5 | 51,0 | 58,0 | 11,4 | 5,0 | 1851 |

V_H = ход выдвигения, R_H = обратный ход

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке.

Применение:

Универсальный монтаж на приспособления через крепежные отверстия. Универсальный элемент для зажима, надавливания, закрепления, клепания и штамповки.

Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется с двумя различными длинами хода. Продольные и поперечные отверстия в одном исполнении. Во внутренней резьбе штока могут крепиться различные толкатели.

Указание:

При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. При рабочих давлениях более 160 бар цилиндры должны укрепляться через поперечный паз или по дну цилиндра. Для укрепления должны использоваться винты классов прочности 12.9.

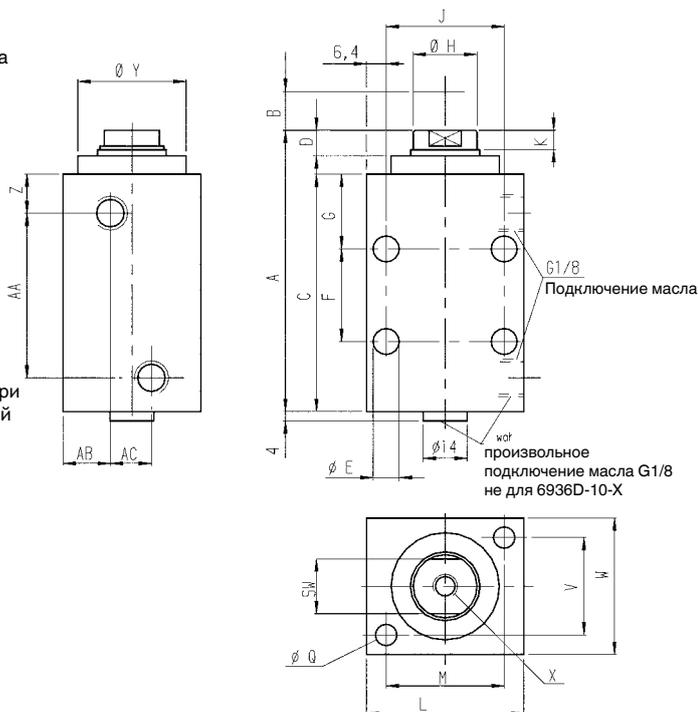


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | ØE | F | G | ØH | J | K | L | M | ØQ | SW | V | W | X х глубина | ØY | Z | AA | AB | AC |
|----------|------------|-------|------|------|----|----|------|------|------|-----|------|------|----|----|------|------|-------------|------|------|------|-----|------|
| 68155 | 6936D-10-1 | 60,0 | 46,5 | 7,5 | 7 | - | 23,5 | 12,2 | 33,5 | 5,5 | 51,0 | 33,5 | 7 | 11 | 16,0 | 28,5 | M6x11 | 27,0 | 9,5 | 28,0 | 9,5 | - |
| 68171 | 6936D-10-2 | 79,0 | 66,0 | 7,5 | 7 | - | 23,5 | 12,2 | 33,5 | 5,5 | 51,0 | 33,5 | 7 | 11 | 16,0 | 28,5 | M6x11 | 27,0 | 9,5 | 47,0 | 9,5 | - |
| 68197 | 6936D-18-1 | 71,0 | 57,0 | 8,0 | 9 | - | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 28,5 | 8,0 | 14,5 |
| 68213 | 6936D-18-2 | 84,0 | 69,5 | 8,0 | 9 | - | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 41,0 | 8,0 | 14,5 |
| 68239 | 6936D-18-3 | 112,5 | 98,5 | 8,0 | 9 | 41 | 26,5 | 20,1 | 38,0 | 6,5 | 51,0 | 38,0 | 7 | 17 | 32,0 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 70,0 | 8,0 | 14,5 |
| 68254 | 6936D-40-1 | 73,0 | 57,0 | 10,0 | 9 | - | 26,5 | 28,2 | 51,0 | 9,0 | 63,5 | 48,0 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 28,5 | 8,0 | 17,5 |
| 68270 | 6936D-40-2 | 86,0 | 69,5 | 10,0 | 9 | - | 26,5 | 28,2 | 51,0 | 9,0 | 63,5 | 48,0 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 41,0 | 8,0 | 17,5 |
| 68296 | 6936D-40-3 | 114,5 | 98,5 | 10,0 | 9 | 41 | 26,5 | 28,2 | 51,0 | 9,0 | 63,5 | 48,0 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 70,0 | 8,0 | 17,5 |

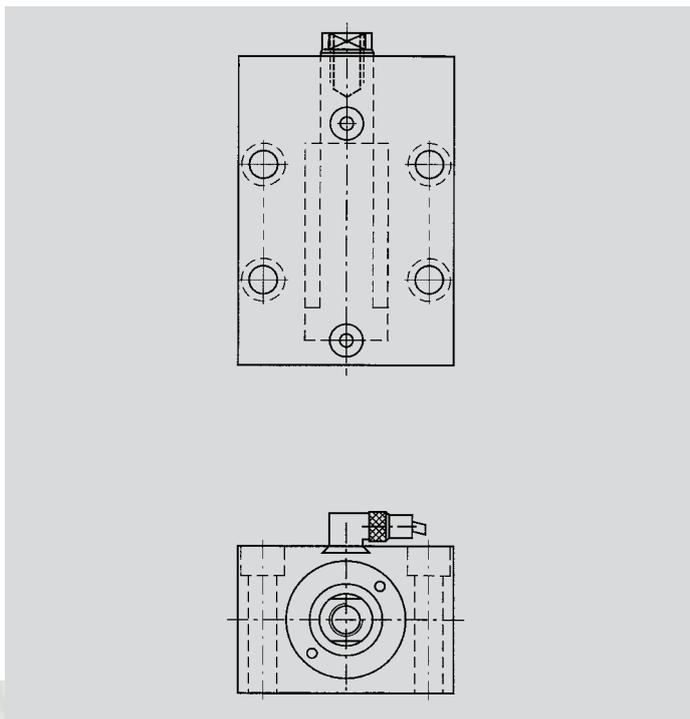
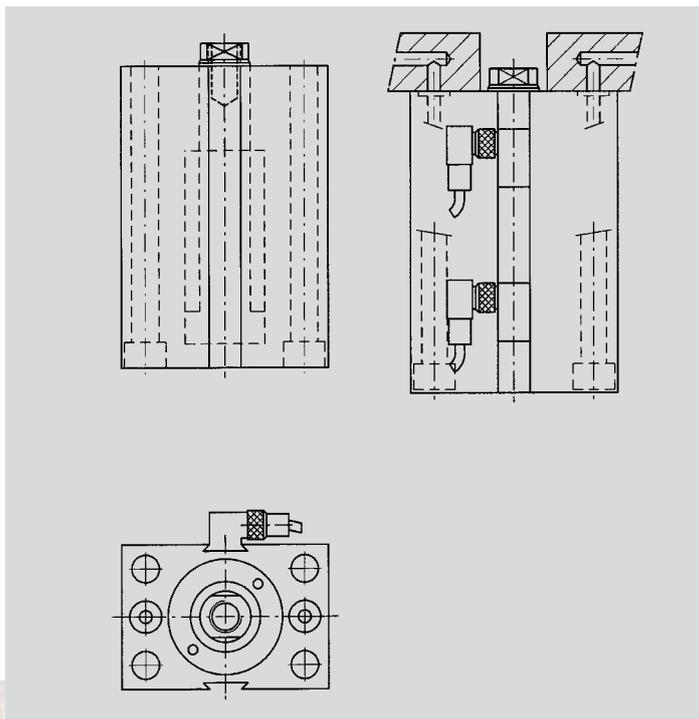
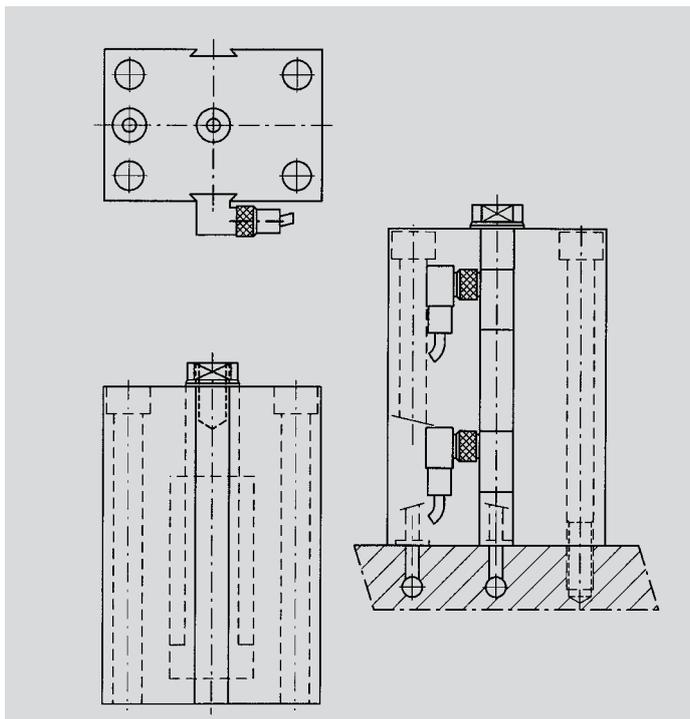
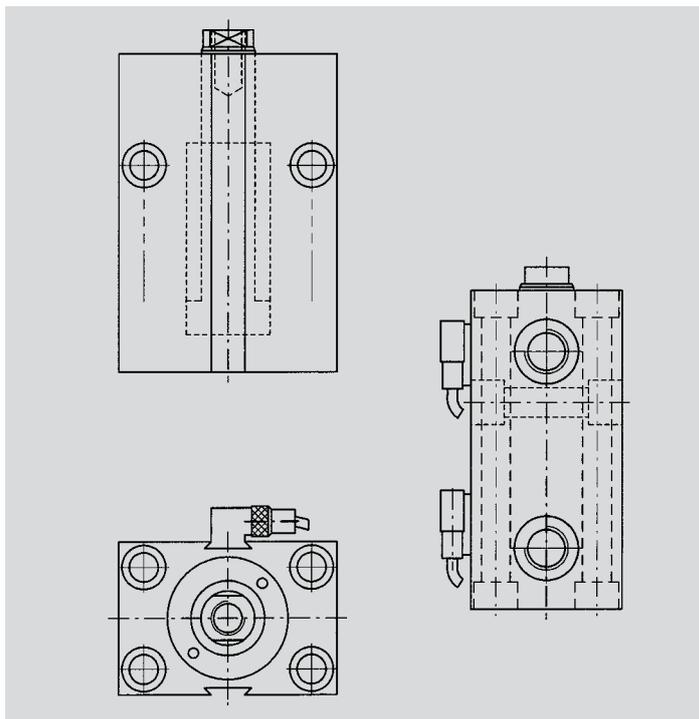
Возможны технические изменения.

Поставляются по запросу. Блочный цилиндр с подключением с кольцевым уплотнением или с резьбовым подключением в специальном исполнении, двойного действия, корпус из алюминия. С индивидуально устанавливаемыми магнитными датчиками для контроля позиции, а также с поперечными и продольными отверстиями для закрепления.

Блочный цилиндр с контролем позиции применяется при обусловленном временем или при циклическом процессах зажима/разжима и в автоматизированных устройствах или процессах. Установление соответствующей позиции поршня цилиндра при помощи электронных магнитных датчиков. Датчики через перемещение по длинной стороне в пазу удобно передвигаются и регулируются.

ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ:

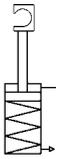
350 бар максимальное рабочее давление, 20 до 100 мм ход. Поршень из цементируемой стали, закаленный. Компактные габариты и индивидуальные возможности подключения и закрепления.



№ 6926Z

Натяжной крюк, гидравлический

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Паз | G | Ход Н [мм] | R | макс. достижимое зажимное усилие [кН] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------|-----|------------|------|---------------------------------------|---------|
| 325373 | 6926Z-12 | 14, 16, 18 | M12 | 20 | G1/4 | 13 | 1430 |
| 325399 | 6926Z-16 | 18, 20, 22, 24 | M16 | 30 | G1/4 | 39 | 3650 |
| 326959 | 6926ZL-16 | 18, 20, 22, 24 | M16 | 40 | G1/4 | 39 | 3950 |

Модель:

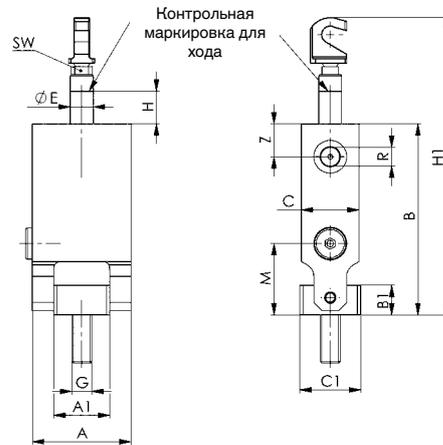
Рубашка цилиндра из вороненой стали. Поршень и поршневой шток закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке. Поршневой шток с внутренней резьбой. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Для зажима преимущественно цилиндрических деталей - как на машинном столе, так и на зажимных плитах. Предварительная установка длины цепи и зажимного усилия осуществляется на контропоре с помощью гайки с накаткой. Подключение при помощи гидравлического давления нагружает натяжной крюк, для натяжения цепи. Контрольная маркировка на поршневом штоке указывает максимальный ход поршня и максимальное выдвижение гидравлического цилиндра.

Преимущество:

Равномерное распределение давления уменьшает деформацию заготовки.



Гидравлическая схема соединений:

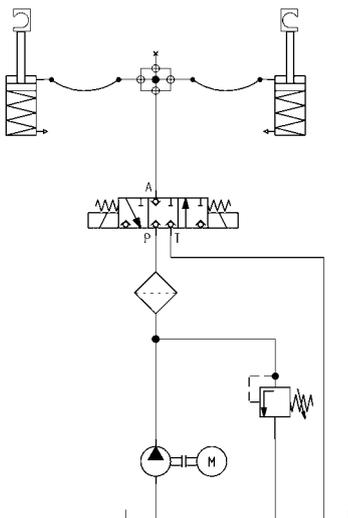


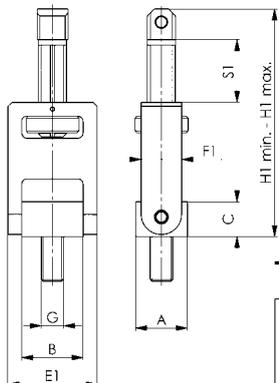
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | A1 | B | B1 | C | C1 | ØE | H1 | M | SW | Z |
|----------|-----------|----|----|-------|----|----|----|----|-------------|------|----|----|
| 325373 | 6926Z-12 | 60 | 34 | 116,5 | 18 | 35 | 37 | 14 | 161,5-181,5 | 43,5 | 10 | 20 |
| 325399 | 6926Z-16 | 75 | 44 | 154,0 | 25 | 55 | 37 | 20 | 205,0-235,0 | 54,0 | 17 | 25 |
| 326959 | 6926ZL-16 | 75 | 44 | 164,0 | 25 | 55 | 37 | 20 | 215,0-255,0 | 54,0 | 17 | 25 |



№ 6540GX

Контропора



| № заказа | № изделия | Паз | G | S1 Ход | макс. достижимое зажимное усилие [кН] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------|-----|--------|---------------------------------------|---------|
| 325415 | 6540GX-12 | 14, 16, 18 | M12 | 30 | 15 | 450 |
| 325431 | 6540GX-16 | 18, 20, 22, 24 | M16 | 45 | 40 | 1240 |

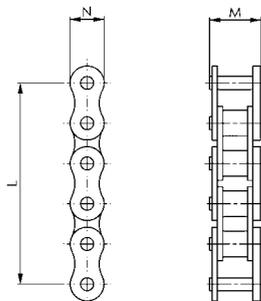
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | E1 | F1 | H1 мин. | H1 макс. |
|----------|-----------|----|----|----|----|----|---------|----------|
| 325415 | 6540GX-12 | 36 | 36 | 18 | 49 | 21 | 95 | 125 |
| 325431 | 6540GX-16 | 37 | 44 | 25 | 64 | 29 | 117 | 162 |

№ 6540KX

Роликовая цепь

Простая роликовая цепь DIN 8187. ISO R 606 B, ST 37-2.
Поверхность: чистое железо.



| № заказа | № изделия | Паз | L | M | N | Вес [g] |
|----------|----------------|-----|------|----|----|---------|
| 325456 | 6540KX-12-125 | 15 | 125 | 20 | 15 | 114 |
| 325472 | 6540KX-12-250 | 15 | 250 | 20 | 15 | 228 |
| 325498 | 6540KX-12-500 | 15 | 500 | 20 | 15 | 455 |
| 325514 | 6540KX-12-1000 | 15 | 1000 | 20 | 15 | 910 |
| 325530 | 6540KX-16-125 | 40 | 125 | 33 | 21 | 335 |
| 325555 | 6540KX-16-250 | 40 | 250 | 33 | 21 | 670 |
| 325571 | 6540KX-16-500 | 40 | 500 | 33 | 21 | 1340 |
| 325597 | 6540KX-16-1000 | 40 | 1000 | 33 | 21 | 2680 |

Применение:

Отдельные длины цепи могут при помощи замкового звена (№ 6540VX) произвольно соединяться. При необходимости цепь может быть укорочена на любую произвольную длину.

Преимущество:

- Беспрепятственное увеличение и уменьшение цепи на необходимую длину
- Возможность двухстороннего использования с помощью контропоры и зажимного крюка
- Устойчивость к воздействию температуры и загрязнению
- Минимальное растяжение цепи благодаря предварительному натяжению

На заказ:

Возможна поставка специальной длины!

№ 6540KSX

Предохранительный компонент стяжной цепи

полностью смонтирован.



| № заказа | № изделия | Размер | макс. обеспечиваемое зажимное усилие [кН] | Вес [g] |
|----------|------------|--------|---|---------|
| 327072 | 6540KSX-12 | M12 | 15 | 280 |
| 327080 | 6540KSX-16 | M16 | 40 | 350 |

Применение:

Для безопасного применения стяжной цепи следует просто привинтить предохранительный компонент под зажимным крюком или контропорой. Затем с помощью поставляемого замыкающего звена закрепите предохранительный компонент над зажимным крюком или контропорой. Это предотвратит повреждение предохранительного компонента при обрыве зажимного крюка или контропоры.

Преимущество:

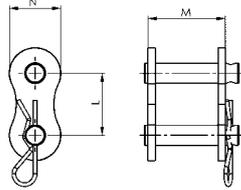
- Простой монтаж предохранительного компонента
- безопасное применение стяжной цепи
- повышенная безопасность труда.

Указание:

При повреждении предохранительного компонента следует полностью заменить его. Предохранительный компонент № 6540KSX-16 можно использовать для зажимных крюков № 6926Z-16 и № 6926ZL-16.

№ 6540VX

Звено замка со штекером и фиксирующей пружиной



| № заказа | № изделия | L | M | N | макс. достижимое зажимное усилие [кН] | Вес [g] |
|----------|-----------|------|----|----|---------------------------------------|---------|
| 325605 | 6540VX-12 | 15,9 | 20 | 15 | 15 | 15 |
| 325613 | 6540VX-16 | 25,4 | 33 | 21 | 40 | 64 |

Применение:

Замковое звено применяется для соединения двух цепей.

Преимущество:

Возможность простого и быстрого комбинирования и замены цепей.

№ 6540FX

Фиксирующая пружина

Количество единиц в упаковке: 10 шт.



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| 325621 | 6540FX-12 | 0,5 |
| 325639 | 6540FX-16 | 1,0 |

№ 6540SX

Предохранительный элемент

для бережного отношения к заготовке.

Количество единиц в упаковке: 6 шт.



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| 325647 | 6540SX-12 | 3 |
| 325654 | 6540SX-16 | 5 |

Применение:

Предохранительный элемент вставляется в свободное пространство звена цепи.

Преимущество:

Защита поверхности заготовки.

№ 6540PX

Часть призмы 120°

улучшенная и вороненая сталь.



| № заказа | № изделия | 2R | B | B2 | F | H2 | H3 | H4 | L | L2 | L3 | L4 | ØS | ØS1 | Вес [g] |
|----------|---------------|-----|----|----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|------|-----|---------|
| 327049 | 6540PX-12-120 | 80 | 47 | 20 | 26 | 80 | 35 | 5,5 | 118 | 59 | 42 | 17 | 13,5 | 20 | 2499 |
| 327064 | 6540PX-16-120 | 100 | 47 | 20 | 33 | 100 | 44 | 5,5 | 148 | 74 | 44 | 17 | 17,5 | 26 | 3833 |

Преимущество:

Оптимальное применение стяжной цепи благодаря гибким возможностям позиционирования установочных призм в пазу стола станка.

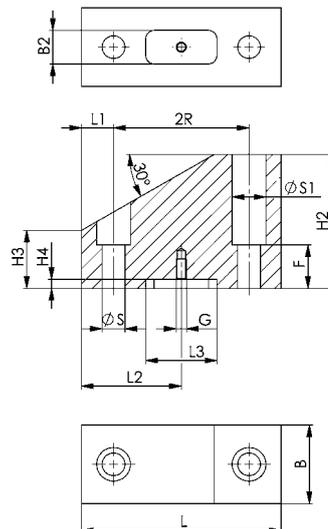
Установочные призмы могут использоваться также для несложного зажима на зажимных пластинах AMF с растровыми отверстиями.

Указание:

Благодаря использованию плоской установочной шпонки № 6322A или № 6322B установочные призмы можно точно расположить в пазу стола станка.

На заказ:

По запросу возможна поставка специальных исполнений.

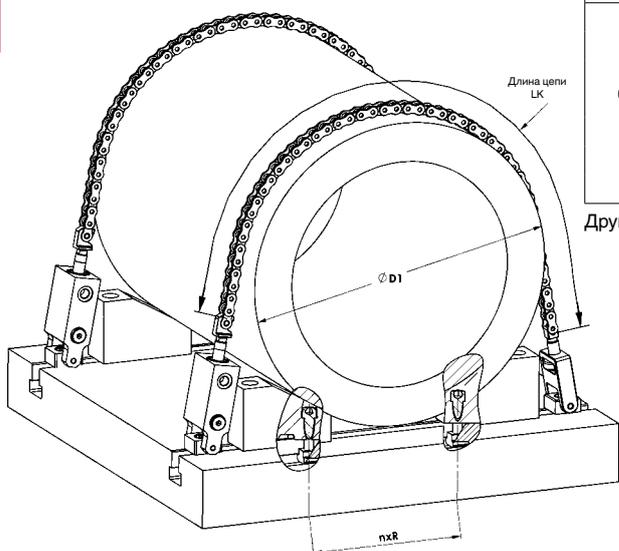


Возможны технические изменения.

**Таблица размеров.
Длина цепи к диаметру заготовки**

| Призмы с зажимными крюками | n x R [m] Расстояние между частями призмы | Ø D1 [мм] | Длина цепи LK [мм] (x) = количество звеньев |
|--------------------------------------|--|-------------|--|
| 6540PX-12-120 с 6926Z-12 | 2 x 40 = 80 | 250 - 370 | 505 (32) - 794 (51) |
| | 3 x 40 = 120 | 300 - 420 | 619 (39) - 905 (57) |
| | 4 x 40 = 160 | 350 - 520 | 715 (45) - 1143 (72) |
| | 5 x 40 = 200 | 390 - 600 | 794 (50) - 1350 (85) |
| | 6 x 40 = 240 | 445 - 700 | 905 (57) 1604 (101) |
| | 7 x 40 = 280 | 590 - 770 | 1286 (81) - 1763 (111) |
| | 8 x 40 = 320 | 735 - 850 | 1652 (104) - 1969 (124) |
| 6540PX-16-120 с 6926Z-16 | 3 x 50 = 150 | 400 - 570 | 813 (32) - 1245 (49) |
| | 4 x 50 = 200 | 400 - 670 | 813 (32) - 1499 (59) |
| | 5 x 50 = 250 | 475 - 770 | 965 (38) - 1753 (69) |
| | 6 x 50 = 300 | 530 - 870 | 1067 (42) - 1982 (78) |
| | 7 x 50 = 350 | 700 - 970 | 1473 (58) - 2210 (87) |
| | 8 x 50 = 400 | 900 - 1050 | 2007 (79) - 2388 (94) |
| | 9 x 50 = 450 | 1100 - 1190 | 2515 (99) - 2743 (108) |
| 6540PX-16-120 с 6926ZL-16 | 3 x 50 = 150 | 450 - 570 | 914 (36) - 1219 (48) |
| | 4 x 50 = 200 | 480 - 670 | 965 (38) - 1448 (57) |
| | 5 x 50 = 250 | 500 - 770 | 991 (39) - 1702 (67) |
| | 6 x 50 = 300 | 660 - 870 | 1372 (54) - 1956 (77) |
| | 7 x 50 = 350 | 700 - 970 | 1473 (58) - 2210 (87) |
| | 8 x 50 = 400 | 900 - 1080 | 1981 (78) - 2464 (97) |
| | 9 x 50 = 450 | 1150 | 2616 (103) |

Другая длина цепи поставляется на заказ (при указании размера призмы)



Возможны технические изменения.

ТОЛКАЮЩЕ-ТЯНУЩИЙ ЦИЛИНДР, ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЗАДАЧ ЗАЖИМА

- > Тяговая сила 2,2 до 40 кН
- > Рабочее давление 350 бар
- > Шток поршня отцентрированный и неотцентрированный
- > Закаленный и хромированный шток поршня
- > Корпус нитрированный и вороненый
- > Подвод масла через резьбу и/или кольцевое уплотнение

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Ход зажима [мм] | Тяговая сила [кН] | Количество типоразмеров | Режим работы |
|------------|-----------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|
| 6927B | 25,5 - 51,0 | 5,9 - 17,5 | 4 | простого действия |
| 6951KZ/KZP | 14,5 - 30,0 | 2,2 - 40,0 | 8 | простого/двойного действия |
| 6951FZ/FZP | 14,5 - 30,0 | 2,2 - 40,0 | 8 | простого/двойного действия |
| 6951GZ | 14,5 - 51,0 | 2,2 - 13,9 | 8 | простого действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6927B



- > Тяговая сила: 5,9 - 17,5 кН
- > Тип подключения: резьбовое подключение

№ 6951KZP



- > Тяговая сила: 2,2 - 40 кН
- > Тип подключения: кольцевое уплотнение или резьбовое подключение

№ 6951FZP



- > Тяговая сила: 2,2 - 40 кН
- > Тип подключения: кольцевое уплотнение или резьбовое подключение

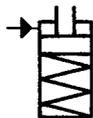
№ 6927B

Тянущий цилиндр, блочное исполнение

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход B [мм] | Объем тяга [см³] | Поверхность поршня, тяга [см²] | Вес [g] |
|----------|------------|---|------------|------------------|--------------------------------|---------|
| 68064 | 6927B-06-1 | 5,9 | 25,5 | 4,4 | 1,7 | 1075 |
| 68080 | 6927B-06-2 | 5,9 | 51,0 | 8,8 | 1,7 | 1433 |
| 68106 | 6927B-18-1 | 17,5 | 25,5 | 12,7 | 5,0 | 1483 |
| 68122 | 6927B-18-2 | 17,5 | 51,0 | 25,4 | 5,0 | 1905 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Универсальный тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

Шток независимый. Во внутренней резьбе штока могут крепиться различные толкатели. Зажимной прихват может крепиться как у поворотных зажимов. Корпус цилиндра с продольными и поперечными крепежными отверстиями.

Указание:

При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

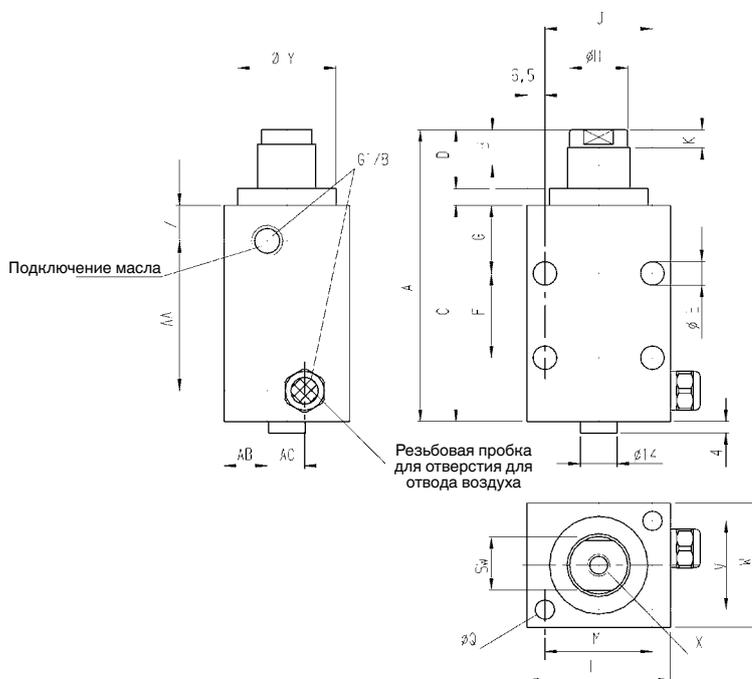
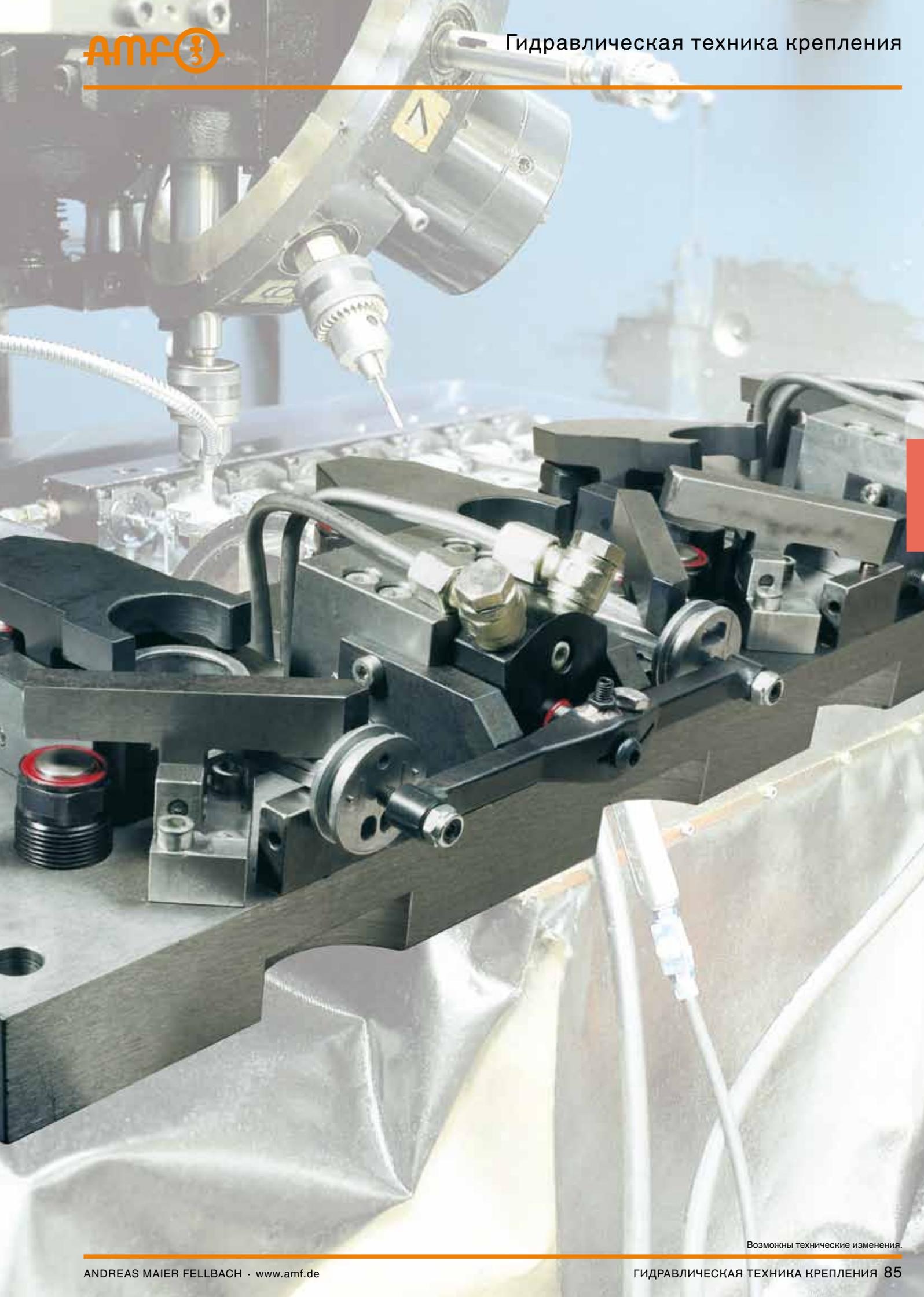


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | ØE | F | G | ØH | J | K | L | M | ØQ | SW | V | W | X x глубина | ØY | Z | AA | AB | AC |
|----------|------------|-------|------|------|----|----|------|------|----|-----|------|----|----|----|------|------|-------------|------|------|----|----|------|
| 68064 | 6927B-06-1 | 109,0 | 69,5 | 33,5 | 9 | - | 26,5 | 20,1 | 38 | 6,5 | 51,0 | 38 | 7 | 17 | 31,5 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 41 | 8 | 14,5 |
| 68080 | 6927B-06-2 | 163,5 | 98,5 | 59,0 | 9 | 41 | 26,5 | 20,1 | 38 | 6,5 | 51,0 | 38 | 7 | 17 | 31,5 | 44,5 | M8x11 | 35,0 | 12,5 | 70 | 8 | 14,5 |
| 68106 | 6927B-18-1 | 111,0 | 69,5 | 35,5 | 9 | - | 26,5 | 28,2 | 51 | 9,0 | 63,5 | 48 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 41 | 8 | 17,5 |
| 68122 | 6927B-18-2 | 165,0 | 98,5 | 61,0 | 9 | 41 | 26,5 | 28,2 | 51 | 9,0 | 63,5 | 48 | 9 | 25 | 35,5 | 51,0 | M12x13 | 44,5 | 12,5 | 70 | 8 | 17,5 |

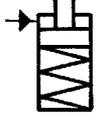
Возможны технические изменения.



№ 6951KZ

Толкающе-тянущий цилиндр, исполнение с верхним фланцем, с ведомым штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|---|----------|------------------|-----------|---------|
| 66498 | 6951KZ-02-10 | 2,2 | 14,5 | 0,92 | 0,165 | 372 |
| 66530 | 6951KZ-05-10 | 6,6 | 20,0 | 3,82 | 0,40 | 903 |
| 66571 | 6951KZ-11-10 | 13,9 | 29,5 | 11,90 | 1,64 | 1520 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

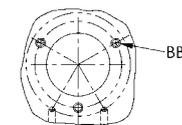
Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

Схема отверстий приспособления:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |

Таблица размеров:

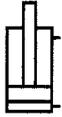
| № заказа | № изделия | ØA | C | D | F | G | ØH | J | ØK | L | P | ØQ | R | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB | AC | ØAD | BB | ØCC |
|----------|--------------|------|-------|------|----|------|-------|-----|----|----|----|------|------|------|----|------|-----|----|------|-----|-------------|------|-----|----|------|
| 66498 | 6951KZ-02-10 | 25,2 | 101,5 | 45,0 | 25 | 12,0 | 11,13 | M6 | 6 | 7 | 45 | 40,0 | 18,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 | 25,5 |
| 66530 | 6951KZ-05-10 | 36,3 | 134,0 | 66,5 | 25 | 11,0 | 15,88 | M10 | 7 | 12 | 57 | 50,0 | 17,8 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 | 36,5 |
| 66571 | 6951KZ-11-10 | 44,2 | 172,0 | 81,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12 | 9 | 13 | 55 | 59,4 | 22,1 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65 x 1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 | 44,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6951KZ

Толкающе-тянущий цилиндр, исполнение с верхним фланцем, с ведомым штоком

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, давление при 350 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем давление [см³] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|---|---|----------|----------------------|------------------|-----------|---------|
| 66514 | 6951KZ-02-20 | 5,6 | 2,2 | 14,5 | 2,3 | 0,92 | 0,165 | 372 |
| 66555 | 6951KZ-05-20 | 13,5 | 6,6 | 20,0 | 7,8 | 3,82 | 0,40 | 903 |
| 66597 | 6951KZ-11-20 | 27,7 | 13,9 | 29,5 | 23,0 | 11,90 | 1,64 | 1520 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязесъемник на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

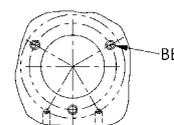
Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

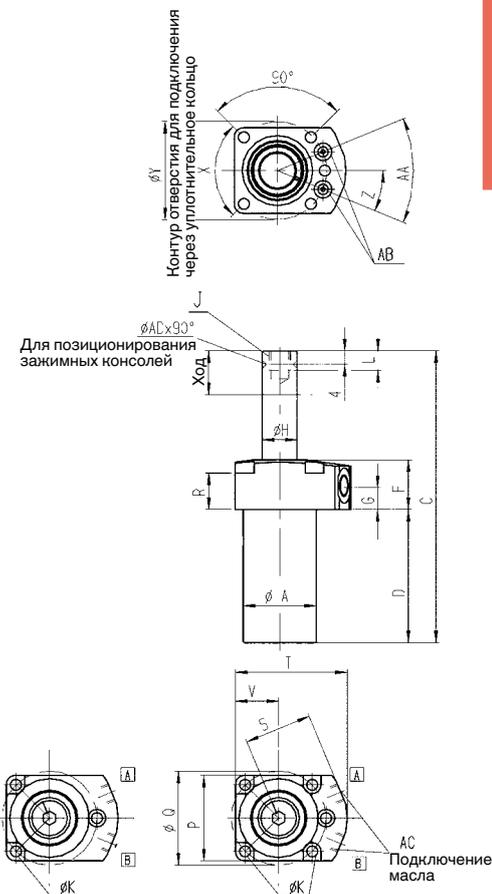
Указание:

При осуществлении ведомого хода поршня следует учитывать объемный расход Q макс. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции.

Схема отверстий приспособления:



Типоразмер 02, 05



Типоразмер 02, 05

Типоразмер 11

A = Тяга
B = Давление

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | | Вес [g] |
|----------|-------------|--|---------|
| | [мм] | | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | C | D | F | G | ØH | J | ØK | L | P | ØQ | R | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB | AC | ØAD | BB | ØCC |
|----------|--------------|------|-------|------|----|------|-------|-----|----|----|----|------|------|------|----|------|-----|----|------|-----|-------------|------|-----|----|------|
| 66514 | 6951KZ-02-20 | 25,2 | 101,5 | 45,0 | 25 | 12,0 | 11,13 | M6 | 6 | 7 | 45 | 40,0 | 18,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 | 25,5 |
| 66555 | 6951KZ-05-20 | 36,3 | 134,0 | 66,5 | 25 | 11,0 | 15,88 | M10 | 7 | 12 | 57 | 50,0 | 17,8 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 | 36,5 |
| 66597 | 6951KZ-11-20 | 44,2 | 172,0 | 81,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12 | 9 | 13 | 55 | 59,4 | 22,1 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65 x 1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 | 44,5 |

Возможны технические изменения.

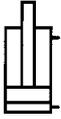


Возможны технические изменения.

№ 6951KZP

Толкающе-тянущий цилиндр, исполнение с верхним фланцем, с ведомым штоком

двойного действия,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 52 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, давление при 350 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем давления [см³] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|---------------|---|---|----------|----------------------|------------------|-----------|---------|
| 327106 | 6951KZP-22-20 | 54 | 26 | 28 | 43,3 | 21,2 | 2,5 | 2590 |
| 327098 | 6951KZP-33-20 | 80 | 40 | 30 | 68,4 | 34,3 | 2,5 | 4355 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязеуловитель на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

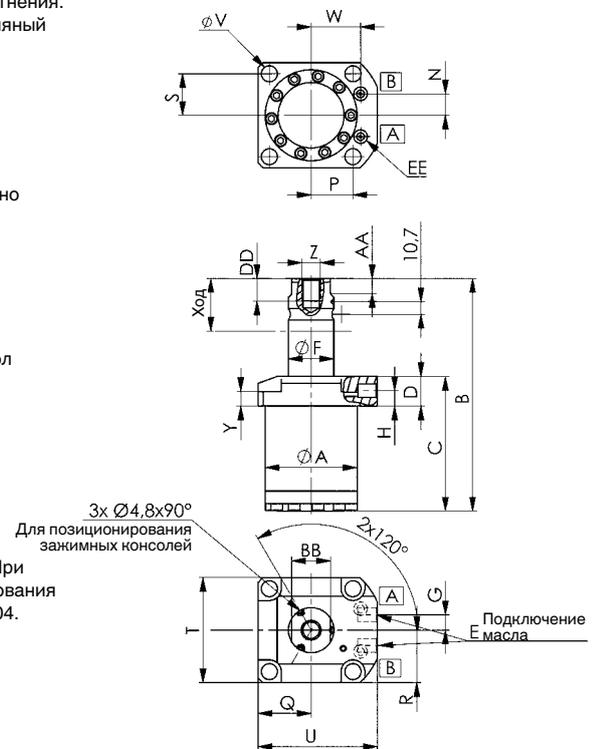
Преимущество:

- Увеличение количества шариков и пазов на 3 шт. для повышения точности позиционирования и повторения. Также благодаря этому увеличивается срок службы.
- Точность ведения
- увеличение прижимного усилия шариков в поворотном пазу обеспечивает очень точный угол поворота в течение долгого времени эксплуатации.
- V-образный профиль ходового паза шарика обеспечивает более глубокий ход шарика в стенке паза, чем на кромке паза.
- Использование новых материалов для продления срока службы поршневого штока и направляющей.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04.

Схема отверстий приспособления:



A = Тяга
B = Давление

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| | [мм] | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |

Таблица размеров:

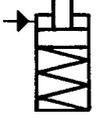
| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | ØF | G | H | N | P | Q | R | S | T | U | ØV | W | Y | Z | AA | BB | CC | DD | EE | ØFF |
|----------|---------------|------|-------|-------|----|------|-------|----|----|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|------|------|-----|----|-------------|------|
| 327106 | 6951KZP-22-20 | 62,8 | 185,5 | 104,5 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65 x 1,78 | 63,4 |
| 327098 | 6951KZP-33-20 | 77,0 | 196,5 | 114,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65 x 1,78 | 77,6 |

Возможны технические изменения.

№ 6951FZ

тянущий цилиндр, исполнение с нижним фланцем, с ведомым штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|---|----------|------------------|-----------|---------|
| 66480 | 6951FZ-02-10 | 2,2 | 14,5 | 0,92 | 0,165 | 463 |
| 66522 | 6951FZ-05-10 | 6,6 | 20,0 | 3,82 | 0,400 | 1150 |
| 66563 | 6951FZ-11-10 | 13,9 | 29,5 | 11,90 | 1,640 | 2050 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

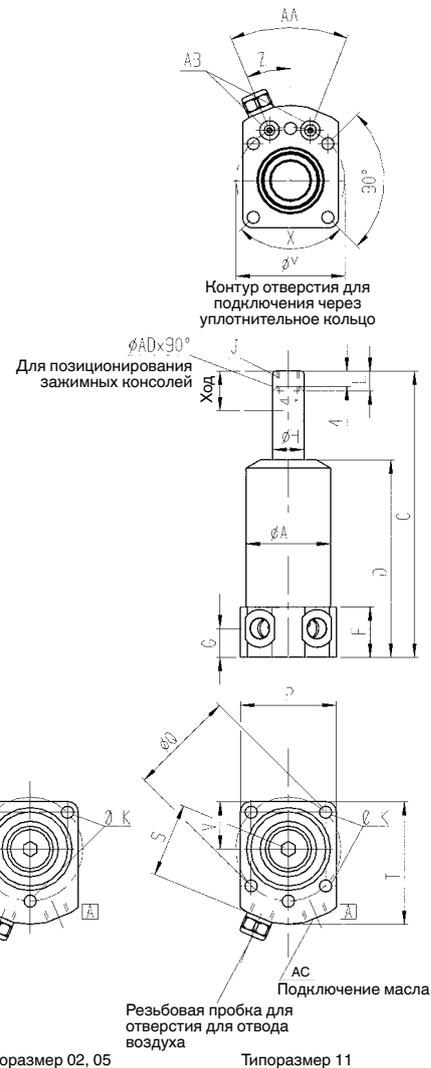
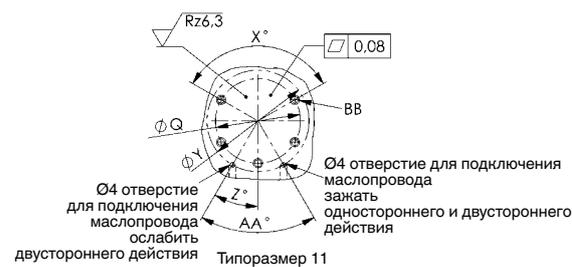
Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

Схема отверстий приспособления:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | C | D | F | G | ØH | J | ØK | L | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | ØAD | BB |
|----------|--------------|------|-----|-------|------|------|-------|-----|----|----|----|------|------|----|------|-----|----|------|-----|--------------------------|------|-----|----|
| 66480 | 6951FZ-02-10 | 26,8 | 103 | 71,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6 | 6 | 10 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 66522 | 6951FZ-05-10 | 38,0 | 135 | 92,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10 | 7 | 16 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 66563 | 6951FZ-11-10 | 45,4 | 173 | 112,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12 | 9 | 19 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65 x 1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |

Возможны технические изменения.

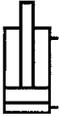
№ 6951FZ

Толкающе-тянущий цилиндр, исполнение с нижним фланцем, с ведомым штоком

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, давление при 350 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем давление [см³] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|---|---|----------|----------------------|------------------|-----------|---------|
| 66506 | 6951FZ-02-20 | 5,6 | 2,2 | 14,5 | 2,3 | 0,92 | 0,165 | 463 |
| 66548 | 6951FZ-05-20 | 13,5 | 6,6 | 20,0 | 7,8 | 3,82 | 0,400 | 1150 |
| 66589 | 6951FZ-11-20 | 27,7 | 13,9 | 29,5 | 23,0 | 11,90 | 1,640 | 2050 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязесъемник на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

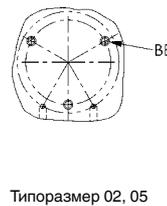
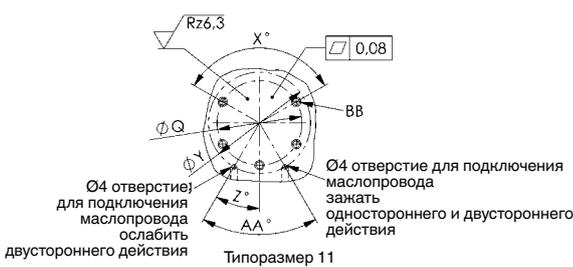
Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

Указание:

При осуществлении ведомого хода поршня следует учитывать объемный расход Q макс. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избежать силового воздействия на поршень. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции.



Схема отверстий приспособления:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| | [мм] | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |

Типоразмер 02, 05

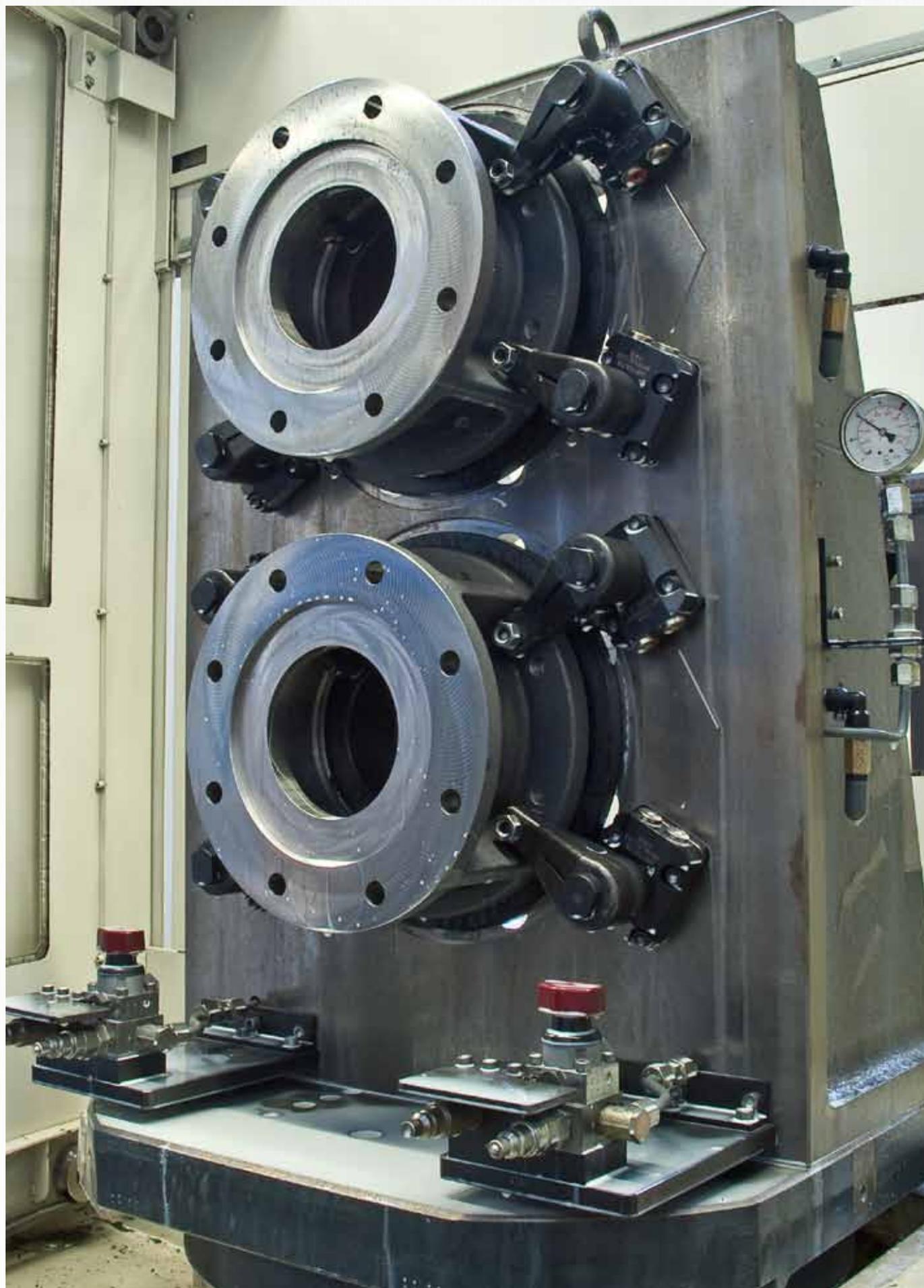
Типоразмер 11

A = Тяга
B = Давление

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | C | D | F | G | ØH | J | ØK | L | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | ØAD | BB |
|----------|--------------|------|-----|-------|------|------|-------|-----|----|----|----|------|------|----|------|-----|----|------|-----|--------------------------|------|-----|----|
| 66506 | 6951FZ-02-20 | 26,8 | 103 | 71,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6 | 6 | 10 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 66548 | 6951FZ-05-20 | 38,0 | 135 | 92,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10 | 7 | 16 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65 x 1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 66589 | 6951FZ-11-20 | 45,4 | 173 | 112,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12 | 9 | 19 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65 x 1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |

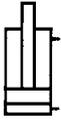
Возможны технические изменения.



Возможны технические изменения.

№ 6951FZP
Толкающе-тянущий цилиндр, исполнение с нижним фланцем, с ведомым штоком

двойного действия,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, давление при 350 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем давления [см³] | Объем тяга [см³] | Q [л/мин] | Вес [г] |
|----------|---------------|---|---|----------|----------------------|------------------|-----------|---------|
| 327114 | 6951FZP-22-20 | 54 | 26 | 28 | 43,0 | 21,2 | 2,5 | 3070 |
| 327122 | 6951FZP-33-20 | 80 | 40 | 30 | 68,6 | 34,3 | 2,5 | 4854 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения. Грязеуловитель на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

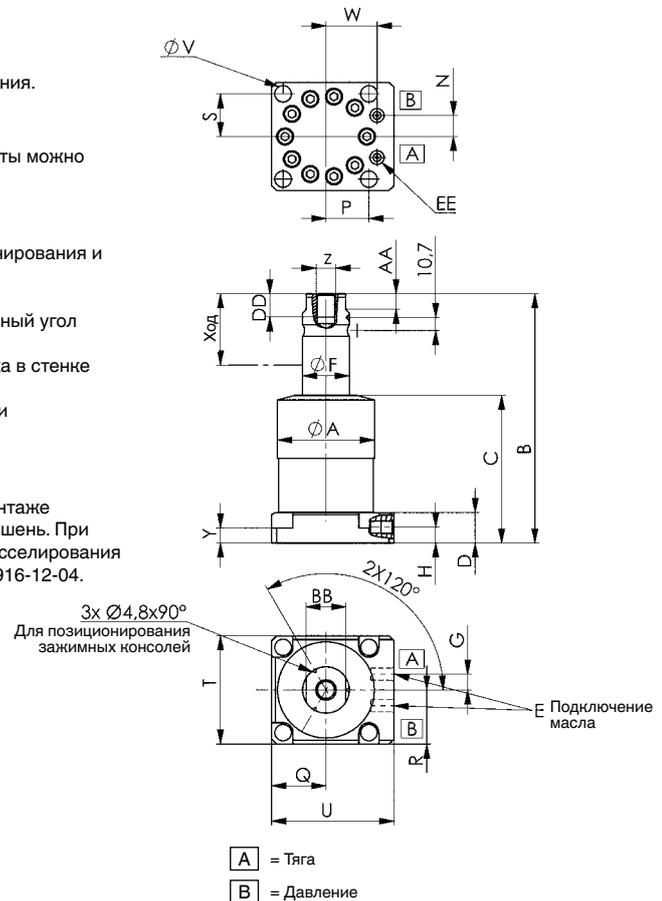
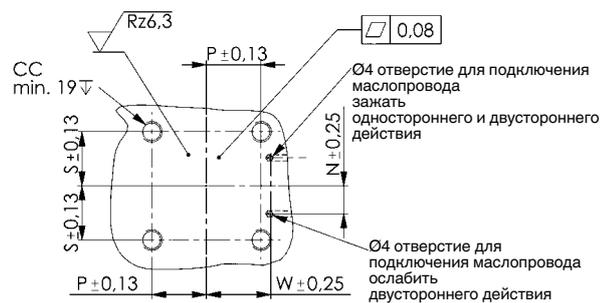
Во внутренней резьбе поршневого штока можно закрепить различные упоры. Прихваты можно закрепить как при использовании откидных зажимных устройств.

Преимущество:

- Увеличение количества шариков и пазов на 3 шт. для повышения точности позиционирования и повторения. Также благодаря этому увеличивается срок службы.
- Точность ведения
- увеличение прижимного усилия шариков в поворотном пазу обеспечивает очень точный угол поворота в течение долгого времени эксплуатации.
- V-образный профиль ходового паза шарика обеспечивает более глубокий ход шарика в стенке паза, чем на кромке паза.
- Использование новых материалов для продления срока службы поршневого штока и направляющей.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04.

Схема отверстий приспособления:

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | | Вес [g] |
|----------|-------------|--|---------|
| | [мм] | | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | ØF | G | H | N | P | Q | R | S | T | U | ØV | W | Y | Z | AA | BB | CC | DD | EE Уплотнительное кольцо |
|----------|---------------|------|-----|-------|----|------|-------|----|------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|------|------|-----|----|-----------------------------|
| 327114 | 6951FZP-22-20 | 62,8 | 194 | 112,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 12,5 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65 x 1,78 |
| 327122 | 6951FZP-33-20 | 79,0 | 205 | 121,5 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13,0 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65 x 1,78 |

Возможны технические изменения.

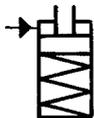
№ 6951GZ

Толкающе-тянущий цилиндр, резьбовое фланцевое исполнение, с ведомым штоком

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 52 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [kN] | Ход [mm] | Объем тяга [cm³] | Q [l/min] | Вес [g] |
|----------|--------------|---|----------|------------------|-----------|---------|
| 66605 | 6951GZ-02-10 | 2,2 | 14,5 | 0,92 | 0,165 | 308 |
| 66670 | 6951GZ-05-10 | 6,6 | 20,0 | 3,82 | 0,400 | 771 |
| 66712 | 6951GZ-11-10 | 13,9 | 29,5 | 11,90 | 1,640 | 1424 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

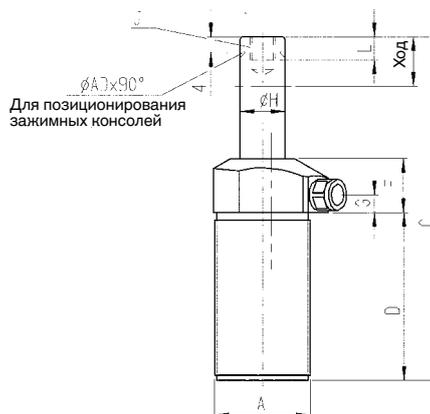
Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется простого и двойного действия. Во внутренней резьбе штока могут крепиться различные толкатели. Зажимной прихват может крепиться как у поворотных зажимов.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для закрепления могут быть использованы шлицевые гайки DIN 70852.



A = Тяга



Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | F | G | ØH | J | L | P | R | ØT | U | V | W | ØAD |
|----------|--------------|---------|-------|------|------|-----|-------|-----|----|------|------|------|------|-----|------|-----|
| 66605 | 6951GZ-02-10 | M28x1,5 | 102,0 | 51,0 | 19,0 | 6,5 | 11,13 | M6 | 10 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 66670 | 6951GZ-05-10 | M38x1,5 | 134,0 | 63,5 | 28,0 | 9,5 | 15,88 | M10 | 16 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 66712 | 6951GZ-11-10 | M48x1,5 | 172,0 | 83,0 | 28,0 | 9,0 | 22,23 | M12 | 19 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |

Возможны технические изменения.

№ 6951GZ

**Толкающе-тянущий цилиндр,
резьбовое фланцевое исполнение,
с ведомым штоком**

 двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.


| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, давление при 350 бар [kN] | Сила, действующая на поршень, тяга при 350 бар [kN] | Ход [mm] | Объем давление [cm³] | Объем тяга [cm³] | Q [l/min] | Вес [g] |
|----------|---------------|---|---|----------|----------------------|------------------|-----------|---------|
| 66613 | 6951GZ-02-20 | 5,6 | 2,2 | 14,5 | 2,3 | 0,92 | 0,165 | 300 |
| 66696 | 6951GZ-05-20 | 13,5 | 6,6 | 20,0 | 7,8 | 3,82 | 0,400 | 744 |
| 66795 | 6951GZ-05-200 | 13,5 | 6,6 | 31,0 | 11,9 | 5,90 | 0,400 | 850 |
| 66738 | 6951GZ-11-20 | 27,7 | 13,9 | 29,5 | 23,0 | 11,90 | 1,640 | 1379 |
| 66928 | 6951GZ-11-200 | 27,7 | 13,9 | 51,0 | 40,0 | 20,50 | 1,640 | 1941 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Грязесъемник на поршневом штоке. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Универсальный толкающе-тянущий зажимной элемент для многостороннего применения.

Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется простого и двойного действия. Во внутренней резьбе штока могут крепиться различные толкатели. Зажимной прихват может крепиться как у поворотных зажимов.

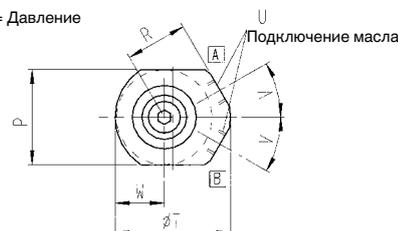
Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для закрепления могут быть использованы шлицевые гайки DIN 70852.



[A] = Тяга

[B] = Давление


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | C | D | F | G | ØH | J | L | P | R | ØT | U | V | W | ØAD |
|----------|---------------|---------|-------|-------|------|------|-------|-----|----|------|------|------|------|-----|------|-----|
| 66613 | 6951GZ-02-20 | M28x1,5 | 102,0 | 51,0 | 19,0 | 6,5 | 11,13 | M6 | 10 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 66696 | 6951GZ-05-20 | M38x1,5 | 134,0 | 63,5 | 28,0 | 9,5 | 15,88 | M10 | 16 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 66795 | 6951GZ-05-200 | M38x1,5 | 167,0 | 86,0 | 27,5 | 9,5 | 15,88 | M10 | 16 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 66738 | 6951GZ-11-20 | M48x1,5 | 172,0 | 83,0 | 28,0 | 9,0 | 22,23 | M12 | 19 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |
| 66928 | 6951GZ-11-200 | M48x1,5 | 235,5 | 124,0 | 29,5 | 10,5 | 22,23 | M12 | 19 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |

Возможны технические изменения.

ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ – ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ДЕШЕВОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАЖИМА ЗАГОТОВОК!

ИСПОЛНЕНИЕ:

Корпус вороненый, шток закаленный и шлифованный. Поворотный зажим поставляется без зажимного прихвата.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Поворотный зажим используется в зажимных приспособлениях всех видов. Особенно там, где заготовки легко доступны и должны укладываться сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) заготовки сложной формы могут без проблем зажиматься.

ОСОБЕННОСТИ:

Исполнения: > **Резьбовой фланец**

> **Ввинчивающееся исполнение**

Поворотное движение производится за счет стабильной шаровой направляющей. Стандартный угол поворота составляет 90°. Другие углы поворота поставляются по запросу. Допуск на угол поворота = $\pm 3^\circ$, повторяемость зажимной позиции = $\pm 1^\circ$

По-новому разработанное крепление зажимного прихвата препятствует воздействию сил на механизм поворота при установке.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

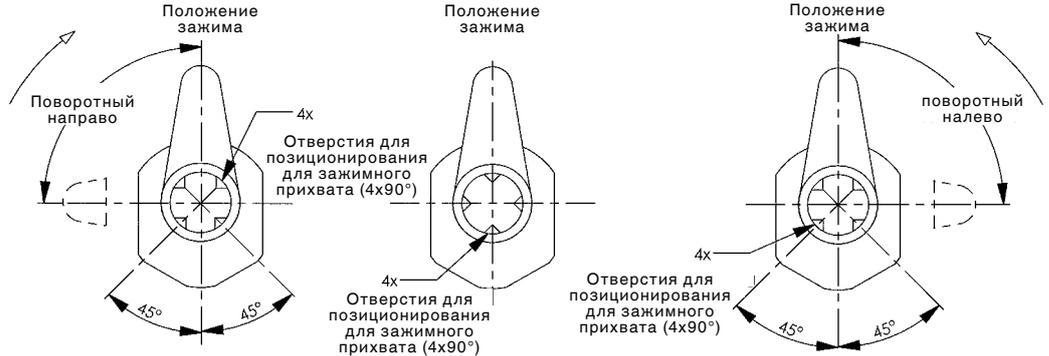
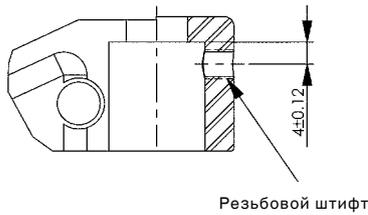
Обратить внимание на длину зажимного прихвата, макс. допустимую производительность Q max. (см. диаграмму) и массу зажимного прихвата! При большей производительности должен предварительно устанавливаться дроссель с обратным клапаном. Поворотный зажим не должен иметь препятствий при поворотном движении. Действие зажима должно производиться только в вертикальном диапазоне хода.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ:

Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата 6951G:

НАПРАВЛЕНИЯ ПОВОРОТА:

Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата:



ПОЯСНЕНИЕ ТИПОВ:

Тип 11 = простого действия, поворотный направо
 Тип 12 = простого действия, поворотный налево

Тип 210 = двойного действия, поворотный направо, длинный ход зажима
 Тип 220 = двойного действия, поворотный налево, длинный ход зажима

Тип 21 = двойного действия, поворотный направо
 Тип 22 = двойного действия, поворотный налево

ВРЕМЯ ЗАЖАТИЯ И Q ОТНДНОГО ЗАЖИМНОГО УСТРОЙСТВА 6951G И 6952E

| Поворотный зажим Усилие зажима [кН] | Зажимной рычаг, стандартный | | Зажимной рычаг, длинный | |
|---|------------------------------------|-----------------|------------------------------------|-----------------|
| | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] |
| 2 | 0,4 | 0,138 | 0,9 | 0,061 |
| 5 | 0,6 | 0,382 | 1,2 | 0,191 |
| 11 | 0,6 | 1,19 | 1,4 | 0,51 |

Возможны технические изменения.

ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ СЛУЧАЕВ ЗАЖИМА

- > Усилие зажима 2 до 11 кН
- > Рабочее давление 350 бар
- > Простое изменение направления поворота (Версия 2-11 кН)
- > Закаленный и хромированный шток поршня
- > Корпус нитрированный
- > Подвод масла через резьбу и/или кольцевое уплотнение
- > Оптимальное соотношение Габариты / Зажимное усилие
- > Ввинчиваемая конструкция

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Ввинчивающееся исполнение | Резьбовой фланец | Режим работы |
|-------|--------------------|-----------------|----------------|---------------------------|------------------|----------------------------|
| 6951G | 2 | 6,0 | 14,5 | - | ● | простого/двойного действия |
| 6951G | 5 | 8,0 19,0 | 20,0 31,0 | - | ● | простого/двойного действия |
| 6951G | 11 | 13,0 34,0 | 29,5 51,0 | - | ● | простого/двойного действия |
| 6952E | 2 | 6,0 | 14,5 | ● | - | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6951G



- > Сила натяжения поршня: 2,2 - 13,9 кН
- > Тип подключения: резьбовое подключение

№ 6951G



- > Сила натяжения поршня: 2,2 - 13,9 кН
- > Тип подключения: резьбовое подключение

№ 6952E

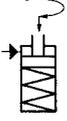


- > Сила натяжения поршня: 2,0 кН
- > Тип подключения: просверленные маслоканылы

№ 6951G

Поворотный зажим, резьбовое фланцевое исполнение

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---|-----------|---------|
| 68619 | 6951G-02-11 | 2 | 6 | 14,5 | 0,92 | 0,63 | 0,165 | 308 |
| 68635 | 6951G-02-12 | 2 | 6 | 14,5 | 0,92 | 0,63 | 0,165 | 308 |
| 68692 | 6951G-05-11 | 5 | 8 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,400 | 771 |
| 68718 | 6951G-05-12 | 5 | 8 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,400 | 771 |
| 68429 | 6951G-11-11 | 11 | 13 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,640 | 1424 |
| 68445 | 6951G-11-12 | 11 | 13 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,640 | 1424 |

Sp = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

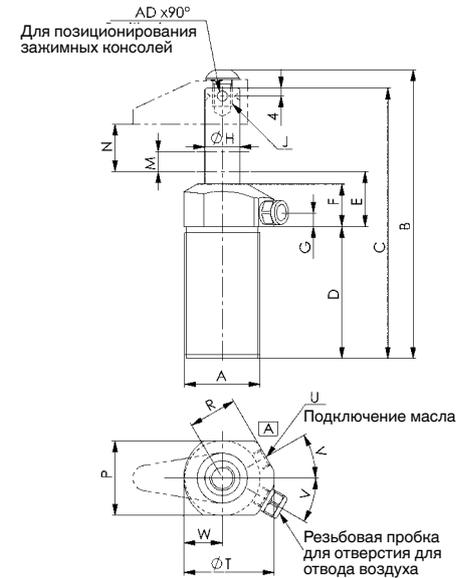
Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Поворот выполняется с помощью запатентованной шариковой направляющей.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для закрепления могут быть использованы шлицевые гайки DIN 70852.

Другие углы поворота доступны по запросу.



A = Зажим

Таблица размеров:

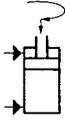
| № заказа | № изделия | A | B | C | D | E | F | G | ØH | J | P | R | ØT | U | V | W | AD |
|----------|-------------|---------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-----|------|------|------|------|-----|------|-----|
| 68619 | 6951G-02-11 | M28x1,5 | 108,0 | 102,0 | 44,0 | 30,5 | 25,5 | 13 | 11,13 | M6 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 68635 | 6951G-02-12 | M28x1,5 | 108,0 | 102,0 | 44,0 | 30,5 | 25,5 | 13 | 11,13 | M6 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 68692 | 6951G-05-11 | M38x1,5 | 143,0 | 134,0 | 60,0 | 36,0 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68718 | 6951G-05-12 | M38x1,5 | 143,0 | 134,0 | 60,0 | 36,0 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68429 | 6951G-11-11 | M48x1,5 | 185,0 | 172,0 | 79,0 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |
| 68445 | 6951G-11-12 | M48x1,5 | 185,0 | 172,0 | 79,0 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |

Возможны технические изменения.

№ 6951G

Поворотный зажим, резьбовое фланцевое исполнение

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар Lo* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|-----------|---------|
| 68650 | 6951G-02-21 | 2 | 5,6 | 6 | 14,5 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,165 | 300 |
| 68676 | 6951G-02-22 | 2 | 5,6 | 6 | 14,5 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,165 | 300 |
| 68734 | 6951G-05-21 | 5 | 13,5 | 8 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,400 | 744 |
| 68759 | 6951G-05-22 | 5 | 13,5 | 8 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,400 | 744 |
| 68452 | 6951G-05-210 | 5 | 13,5 | 19 | 31,0 | 5,90 | 11,9 | 1,90 | 3,88 | 0,400 | 850 |
| 68478 | 6951G-05-220 | 5 | 13,5 | 19 | 31,0 | 5,90 | 11,9 | 1,90 | 3,88 | 0,400 | 850 |
| 68460 | 6951G-11-21 | 11 | 27,7 | 13 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,640 | 1379 |
| 68486 | 6951G-11-22 | 11 | 27,7 | 13 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,640 | 1379 |
| 68502 | 6951G-11-210 | 11 | 27,7 | 34 | 51,0 | 20,50 | 40,0 | 4,04 | 7,92 | 1,640 | 1941 |
| 68627 | 6951G-11-220 | 11 | 27,7 | 34 | 51,0 | 20,50 | 40,0 | 4,04 | 7,92 | 1,640 | 1941 |

Sp = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием затяжного рычага. Грязеуловитель на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Каждый типоразмер цилиндра поставляется в исполнении как одностороннего, так и двустороннего действия. Поворот выполняется с помощью запатентованной шариковой направляющей.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для закрепления могут быть использованы шлицевые гайки DIN 70852.

Другие углы поворота доступны по запросу.

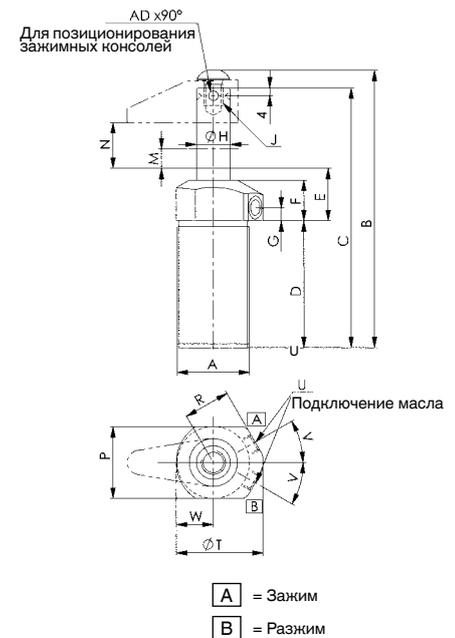


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | D | E | F | G | ØH | J | P | R | ØT | U | V | W | AD |
|----------|--------------|---------|-------|-------|-------|------|------|----|-------|-----|------|------|------|------|-----|------|-----|
| 68650 | 6951G-02-21 | M28x1,5 | 108,0 | 102,0 | 44,0 | 30,5 | 25,5 | 13 | 11,13 | M6 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 68676 | 6951G-02-22 | M28x1,5 | 108,0 | 102,0 | 44,0 | 30,5 | 25,5 | 13 | 11,13 | M6 | 32,0 | 20,5 | 38,0 | G1/8 | 25° | 14,0 | 3,2 |
| 68734 | 6951G-05-21 | M38x1,5 | 143,0 | 134,0 | 60,0 | 36,0 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68759 | 6951G-05-22 | M38x1,5 | 143,0 | 134,0 | 60,0 | 36,0 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68452 | 6951G-05-210 | M38x1,5 | 176,5 | 167,0 | 82,5 | 35,5 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68478 | 6951G-05-220 | M38x1,5 | 176,5 | 167,0 | 82,5 | 35,5 | 31,0 | 13 | 15,88 | M10 | 38,0 | 26,0 | 47,5 | G1/8 | 35° | 19,5 | 4,8 |
| 68460 | 6951G-11-21 | M48x1,5 | 185,0 | 172,0 | 79,0 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |
| 68486 | 6951G-11-22 | M48x1,5 | 185,0 | 172,0 | 79,0 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |
| 68502 | 6951G-11-210 | M48x1,5 | 249,0 | 235,5 | 121,5 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |
| 68627 | 6951G-11-220 | M48x1,5 | 249,0 | 235,5 | 121,5 | 38,0 | 32,0 | 13 | 22,23 | M12 | 47,5 | 31,5 | 60,0 | G1/4 | 30° | 25,5 | 4,8 |

Возможны технические изменения.

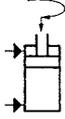
№ 6952E

Поворотный зажим, ввинчивающееся исполнение

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 40 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------------------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|-------------------|------------------|-----------|---------|
| 325886 | 6952E-02-21 | 2 | 0,92 | 2,46 | 0,63 | 1,7 | 100 | 6 | 14,5 | 0,165 | 355 |
| 325894 | 6952E-02-22 | 2 | 0,92 | 2,46 | 0,63 | 1,7 | 100 | 6 | 14,5 | 0,165 | 355 |

Sp = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

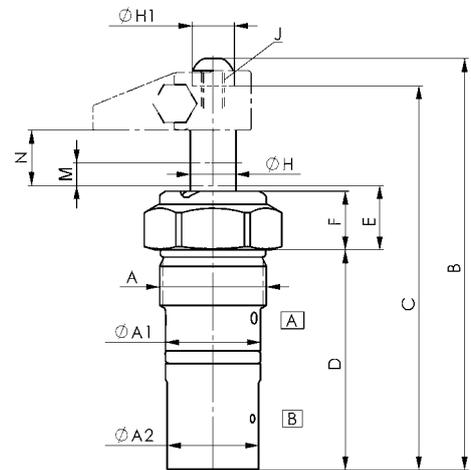
Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Поршневой шток с внутренней резьбой. Грязесъемник на поршневом штоке. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

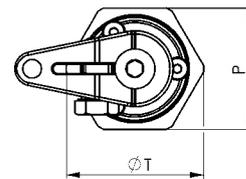
Указание:

Поскольку осуществляется ведомый ход поршня, следует учитывать объемный расход Q макс. Обязательно обращайте внимание на длину и вес натяжной планки. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. При вводе в эксплуатацию обращайте внимание на исправную вентиляцию.



A = Зажим

B = Разжим



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 409664 | 21,3 x 2,4 | 1 |
| 321166 | 24,0 x 2,0 | 1 |

Монтажные размеры:

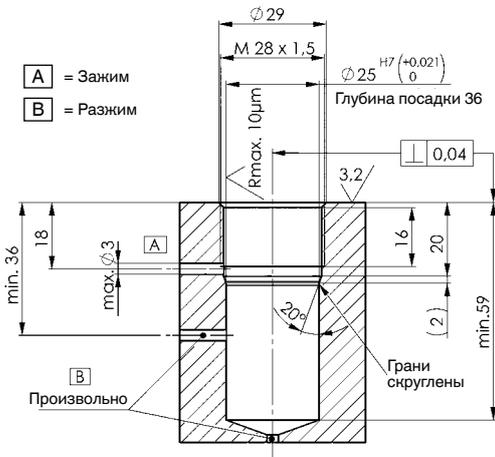


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | ØA1 | ØA2 | B | C | D | E | F | ØH | ØH1 | J | P | ØT |
|----------|-------------|---------|-------|-----|-------|-------|----|----|------|----|-------|----|------|----|
| 325886 | 6952E-02-21 | M28x1,5 | 25 f7 | 24 | 108,5 | 101,5 | 58 | 17 | 15,5 | 12 | 11,13 | M6 | SW32 | 36 |
| 325894 | 6952E-02-22 | M28x1,5 | 25 f7 | 24 | 108,5 | 101,5 | 58 | 17 | 15,5 | 12 | 11,13 | M6 | SW32 | 36 |

Возможны технические изменения.

ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ СЛУЧАЕВ ЗАЖИМА

- > Усилие зажима 2,0 до 33 кН
- > Рабочее давление 350 бар
- > точный угол поворота на 90°
- > Закаленный и хромированный шток поршня
- > Корпус нитрированный
- > Подвод масла через резьбу и/или кольцевое уплотнение
- > Оптимальное соотношение Габариты / Зажимное усилие
- > крепление зажимного кронштейна с повторением позиций

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Верхний фланец | Нижний фланец | Режим работы |
|------------------|--------------------|-----------------|----------------|----------------|---------------|---|
| 6951FP 6951KP | 2,0 | 5,5 | 14,5 | ● | ● | простого/двойного действия |
| 6951FP 6951KP | 4,9 | 8,0 | 20,0 | ● | ● | простого/двойного действия |
| 6951FP 6951KP | 11,6 | 13,0 | 29,5 | ● | ● | простого/двойного действия |
| 6951FP 6951KP | 22,0 | 14,5 32,0 | 28,0 45,5 | ● | ● | простого/двойного действия двойного действия |
| 6951FP 6951KP | 33,0 | 16,0 32,0 | 30,0 46,0 | ● | ● | простого/двойного действия двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6951KP



- > Сила натяжения поршня: 2,0 - 33 кН
- > Тип подключения: кольцевое уплотнение или резьбовое подключение

№ 6951FP



- > Сила натяжения поршня: 2,0 - 33 кН
- > Тип подключения: кольцевое уплотнение или резьбовое подключение

ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ – ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ДЕШЕВОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАЖИМА ЗАГОТОВОК!

ИСПОЛНЕНИЕ:

Корпус вороненый, шток закаленный и шлифованный. Поворотный зажим поставляется без зажимного прихвата.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Поворотный зажим используется в зажимных приспособлениях всех видов. Особенно там, где заготовки легко доступны и должны укладываться сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) заготовки сложной формы могут без проблем зажиматься.

ОСОБЕННОСТИ:

Исполнения: > Верхний фланец > Нижний фланец

Исполнения с верхним и нижним фланцем имеют как подключение через уплотнительное кольцо, так и резьбовое подключение. Поворот выполняется с помощью устойчивой тройной шариковой направляющей. Стандартный угол поворота составляет 90°. Другие углы поворота поставляются по запросу. Допуск на угол поворота = $\pm 3^\circ$, повторяемость зажимной позиции = $\pm 1^\circ$

По-новому разработанное крепление зажимного прихвата препятствует воздействию сил на механизм поворота при установке.

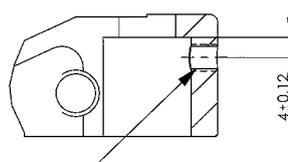
ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

Обратить внимание на длину зажимного прихвата, макс. допустимую производительность Q max. (см. диаграмму) и массу зажимного прихвата! При большей производительности должен предварительно устанавливаться дроссель с обратным клапаном. Поворотный зажим не должен иметь препятствий при поворотном движении. Действие зажима должно производиться только в вертикальном диапазоне хода.



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ:

Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата:



Резьбовой штифт

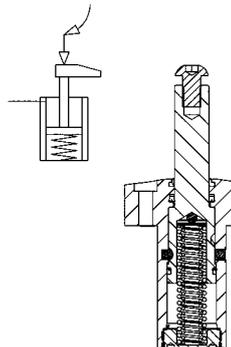
НАПРАВЛЕНИЯ ПОВОРОТА:

Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата:

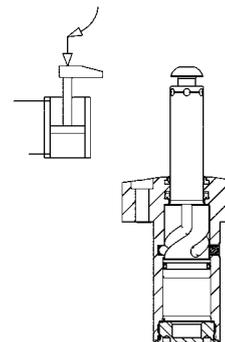


ИСПОЛНЕНИЯ:

цилиндр с простым действием

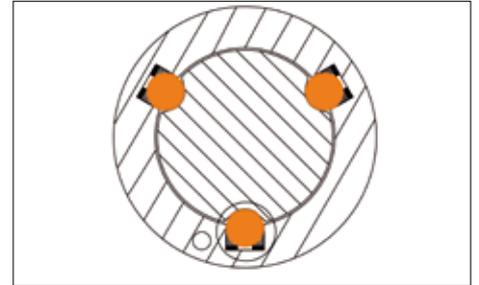
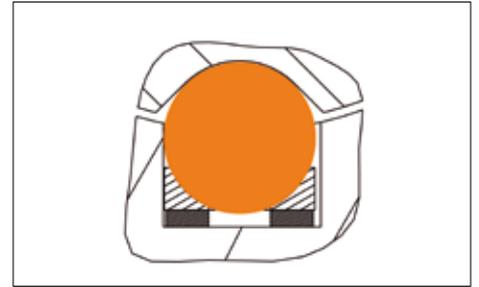


цилиндр с двойным действием



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- > Увеличение количества шариков и пазов на 3 шт. для повышения точности позиционирования и повторения. Также благодаря этому увеличивается срок службы.
- > Точный угол поворота на 90°
- > Увеличение прижимного усилия шариков в поворотном пазу обеспечивает очень точный угол поворота в течение долгого времени эксплуатации.
- > V-образный профиль ходового паза шарика обеспечивает более глубокий ход шарика в стенке паза, чем на кромке паза.
- > Улучшенный переход с прямого радиуса на ход поворота.
- > Модели одностороннего действия имеют повышенную силу упругости для улучшенного обратного хода.
- > Кроме того, все модели оснащены креплением затяжного рычага с высокой точностью повторения.
- > Использование новых материалов для продления срока службы поршневого штока и поворотного механизма.



ПОЯСНЕНИЕ ТИПОВ:

Тип 11 = простого действия, поворотный направо

Тип 12 = простого действия, поворотный налево

Тип 21 = двойного действия, поворотный направо

Тип 22 = двойного действия, поворотный налево

ВРЕМЯ ЗАЖАТИЯ И Q ОТКИДНОГО ЗАЖИМНОГО УСТРОЙСТВА 6951KP И FP

| Поворотный зажим Усилие зажима [кН] | Зажимной рычаг, стандартный | | Зажимной рычаг, длинный | |
|---|--|--------------------|--|--------------------|
| | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] |
| 2,0 | 0,2 | 0,276 | 0,5 | 0,1100 |
| 4,9 | 0,3 | 0,764 | 0,7 | 0,327 |
| 11,6 | 0,4 | 1,785 | 0,8 | 0,893 |

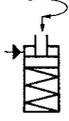


Возможны технические изменения.

№ 6951KP

Поворотный зажим, блок-форма фланца головки. Прецизионная конструкция

одностороннего действия, с пружинным отводом,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | Q макс.** | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---|-----------|---------|
| 327734 | 6951KP-02-11 | 2,0 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 0,63 | 0,276 | 372 |
| 327759 | 6951KP-02-12 | 2,0 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 0,63 | 0,276 | 372 |
| 327767 | 6951KP-05-11 | 4,9 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,764 | 903 |
| 327783 | 6951KP-05-12 | 4,9 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,764 | 903 |
| 327809 | 6951KP-11-11 | 11,6 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,785 | 1520 |
| 327825 | 6951KP-11-12 | 11,6 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,785 | 1520 |

Sp = зажим, Lo = отпускание

* Усилие зажима с зажимным рычагом, значение по умолчанию

**Q макс. с зажимным рычагом, значение по умолчанию

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток.

Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием зажимного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения.

Грязеуловитель на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Откидное зажимное устройство используется в зажимных приспособлениях, в особенности там, где заготовки устанавливаются сверху и к ним должен быть обеспечен легкий доступ. Специальные прихваты (поставляются на заказ) зажимают даже заготовки особо сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Поскольку ведомый ход поршня осуществляется шариками, следует учитывать объемный расход Q макс. Обязательно соблюдайте длину и вес зажимного рычага. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. Для выравнивания различия высот заготовки вертикальный зажимной путь должен составлять 50 % зажимного хода. При использовании цилиндров одностороннего действия существует опасность подсоса жидкости. При этом необходимо вывести соединительный трубопровод линии вентиляции в чистую защищенную зону. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-01, резьбовой G1/8, и 6916-12-04, резьбовой G1/4. Изделия с другим углом поворота поставляются на заказ.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |



CAD

Возможны технические изменения.

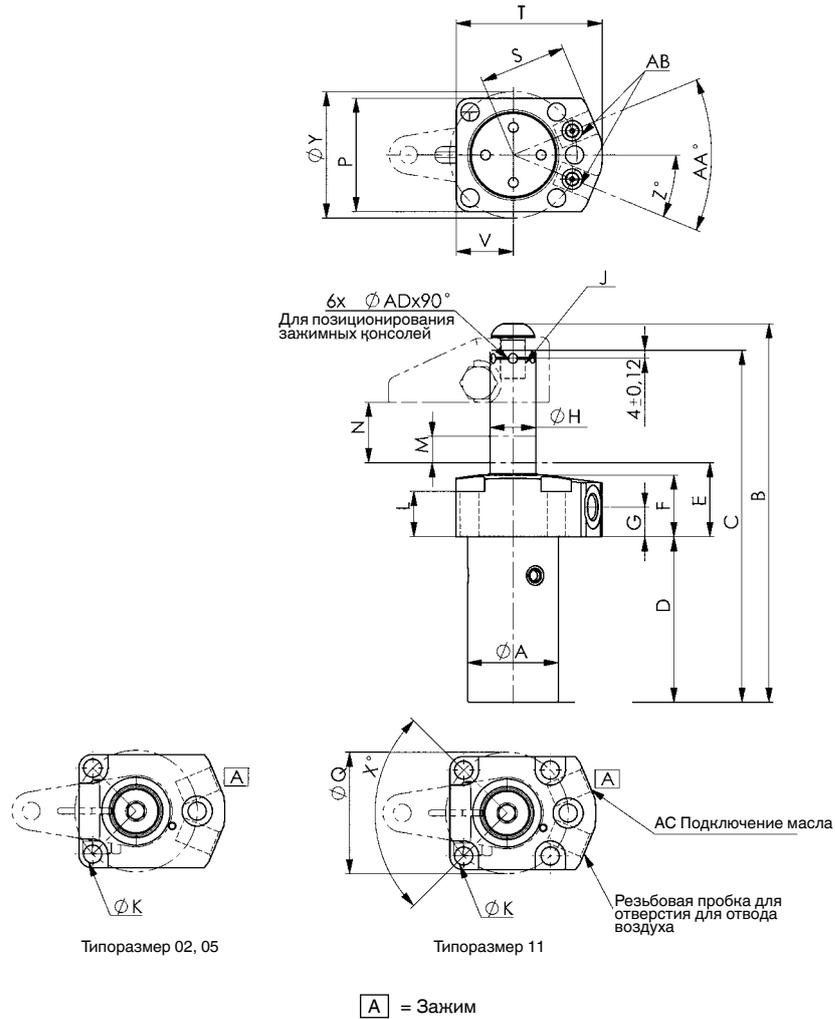


Схема отверстий приспособления:

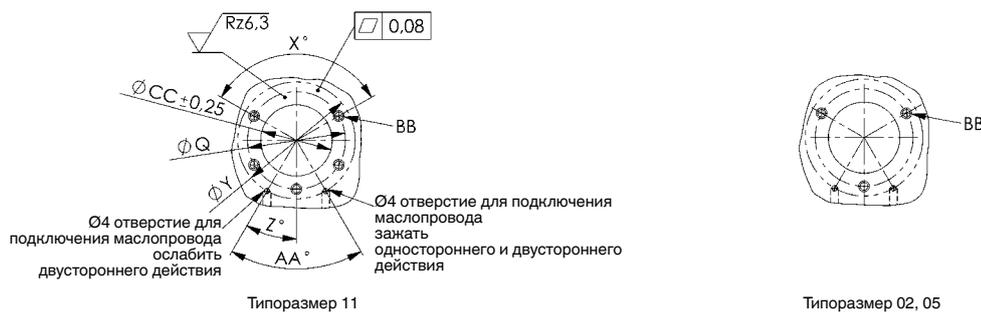


Таблица размеров:

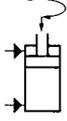
| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | F | G | ØH | J x глубина | ØK | L | M | N | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | ØAD | BB | ØCC |
|----------|--------------|------|-----|-------|------|------|----|------|-------|-------------|----|------|------|------|------|------|------|----|------|-----|----|------|-----|-----------------------------|------|-----|----|------|
| 327734 | 6951KP-02-11 | 25,2 | 108 | 101,5 | 44,0 | 31,0 | 26 | 13,0 | 11,13 | M6x7 | 6 | 18,0 | 5,5 | 14,0 | 45,0 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M6 | 25,5 |
| 327759 | 6951KP-02-12 | 25,2 | 108 | 101,5 | 44,0 | 31,0 | 26 | 13,0 | 11,13 | M6x7 | 6 | 18,0 | 5,5 | 14,0 | 45,0 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 | 25,5 |
| 327767 | 6951KP-05-11 | 36,3 | 143 | 134,0 | 64,5 | 31,5 | 27 | 13,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 17,8 | 8,0 | 20,0 | 57,0 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 | 36,6 |
| 327783 | 6951KP-05-12 | 36,3 | 143 | 134,0 | 64,5 | 31,5 | 27 | 13,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 17,8 | 8,0 | 20,0 | 57,0 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 | 36,6 |
| 327809 | 6951KP-11-11 | 44,2 | 185 | 172,0 | 81,0 | 36,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 22,1 | 13,0 | 29,5 | 55,5 | 59,5 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 6,0x2,0 | G1/4 | 4,8 | M8 | 44,5 |
| 327825 | 6951KP-11-12 | 44,2 | 185 | 172,0 | 81,0 | 36,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 22,1 | 13,0 | 29,5 | 55,5 | 59,5 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 6,0x2,0 | G1/4 | 4,8 | M8 | 44,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6951KP

Поворотный зажим, блок-форма фланца головки. Прецизионная конструкция

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар Lo* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Q макс. ** | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|------------|---------|
| 327841 | 6951KP-02-21 | 2,0 | 5,1 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,276 | 358 |
| 327866 | 6951KP-02-22 | 2,0 | 5,1 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,276 | 358 |
| 327882 | 6951KP-05-21 | 4,9 | 10,0 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,764 | 871 |
| 327908 | 6951KP-05-22 | 4,9 | 10,0 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,764 | 871 |
| 327924 | 6951KP-11-21 | 11,6 | 18,2 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,785 | 1465 |
| 327940 | 6951KP-11-22 | 11,6 | 18,2 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,785 | 1465 |

Sp = зажим, Lo = отпускание

* Усилие зажима с зажимным рычагом, значение по умолчанию

**Q макс. с зажимным рычагом, значение по умолчанию

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток.

Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием зажимного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения.

Грязеъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Откидное зажимное устройство используется в зажимных приспособлениях, в особенности там, где заготовки устанавливаются сверху и к ним должен быть обеспечен легкий доступ. Специальные прихваты (поставляются на заказ) зажимают даже заготовки особо сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Поскольку ведомый ход поршня осуществляется шариками, следует учитывать объемный расход Q макс. Обязательно соблюдайте длину и вес зажимного рычага. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. Для выравнивания различия высот заготовки вертикальный зажимной путь должен составлять 50 % зажимного хода. При использовании цилиндров одностороннего действия существует опасность подсоса жидкости. При этом необходимо вывести соединительный трубопровод линии вентиляции в чистую защищенную зону. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-01, резьбовой G1/8, и 6916-12-04, резьбовой G1/4. Изделия с другим углом поворота поставляются на заказ.

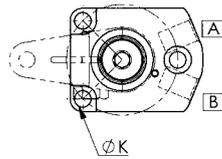
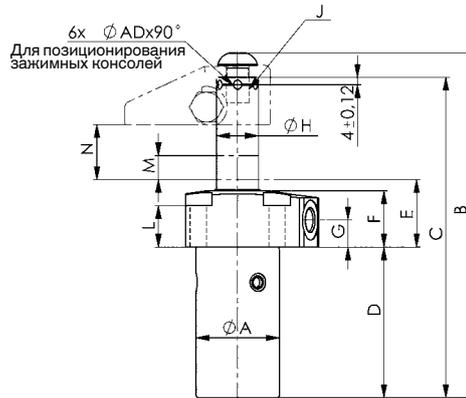
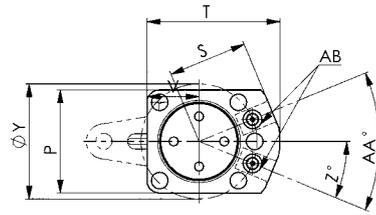
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |

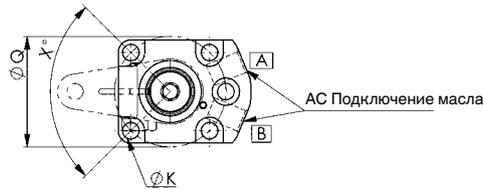


CAD

Возможны технические изменения.



Типоразмер 02, 05

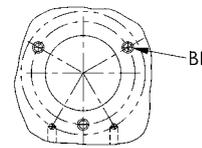


Типоразмер 11

A = Зажим
B = Разжим

Схема отверстий приспособления:


Типоразмер 11



Типоразмер 02, 05

Таблица размеров:

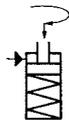
| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | F | G | ØH | J x глубина | ØK | L | M | N | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | BB | ØAD | ØCC |
|----------|--------------|------|-----|-------|------|------|----|------|-------|-------------|----|------|------|------|------|------|------|----|------|-----|----|------|-----|--------------------------|------|----|-----|------|
| 327841 | 6951KP-02-21 | 25,2 | 108 | 101,5 | 44,0 | 31,0 | 26 | 13,0 | 11,13 | M6x7 | 6 | 18,0 | 5,5 | 14,0 | 45,0 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | M5 | 3,2 | 25,5 |
| 327866 | 6951KP-02-22 | 25,2 | 108 | 101,5 | 44,0 | 31,0 | 26 | 13,0 | 11,13 | M6x7 | 6 | 18,0 | 5,5 | 14,0 | 45,0 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | M5 | 3,2 | 25,5 |
| 327882 | 6951KP-05-21 | 36,3 | 143 | 134,0 | 64,5 | 31,5 | 27 | 13,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 17,8 | 8,0 | 20,0 | 57,0 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | M6 | 4,8 | 36,5 |
| 327908 | 6951KP-05-22 | 36,3 | 143 | 134,0 | 64,5 | 31,5 | 27 | 13,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 17,8 | 8,0 | 20,0 | 57,0 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | M6 | 4,8 | 36,5 |
| 327924 | 6951KP-11-21 | 44,2 | 185 | 172,0 | 81,0 | 36,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 22,1 | 13,0 | 29,5 | 55,5 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 6,0x2,0 | G1/4 | M8 | 4,8 | 44,5 |
| 327940 | 6951KP-11-22 | 44,2 | 185 | 172,0 | 81,0 | 36,0 | 30 | 14,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 22,1 | 13,0 | 29,5 | 55,5 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 6,0x2,0 | G1/4 | M8 | 4,8 | 44,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6951FP

Поворотный зажим, блок-форма фланца опоры, прецизионная конструкция

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | Q макс. ** | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---|------------|---------|
| 327775 | 6951FP-02-11 | 2,0 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 0,63 | 0,276 | 372 |
| 327791 | 6951FP-02-12 | 2,0 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 0,63 | 0,276 | 372 |
| 327817 | 6951FP-05-11 | 4,9 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,764 | 903 |
| 327833 | 6951FP-05-12 | 4,9 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 1,90 | 0,764 | 903 |
| 327858 | 6951FP-11-11 | 11,6 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,785 | 1520 |
| 327874 | 6951FP-11-12 | 11,6 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 4,04 | 1,785 | 1520 |

Sp = зажим, Lo = отпускание

* Усилие зажима с зажимным рычагом, значение по молчанию

**Q макс. с зажимным рычагом, значение по молчанию

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток.

Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием зажимного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения.

Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Откидное зажимное устройство используется в зажимных приспособлениях, в особенности там, где заготовки устанавливаются сверху и к ним должен быть обеспечен легкий доступ. Специальные прихваты (поставляются на заказ) зажимают даже заготовки особо сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Поскольку ведомый ход поршня осуществляется шариками, следует учитывать объемный расход Q макс. Обязательно соблюдайте длину и вес зажимного рычага. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. Для выравнивания различия высот заготовки вертикальный зажимной путь должен составлять 50 % зажимного хода. При использовании цилиндров одностороннего действия существует опасность подсоса жидкости. При этом необходимо вывести соединительный трубопровод линии вентиляции в чистую защищенную зону. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-01, резьбовой G1/8, и 6916-12-04, резьбовой G1/4. Изделия с другим углом поворота поставляются на заказ.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |



CAD

Возможны технические изменения.

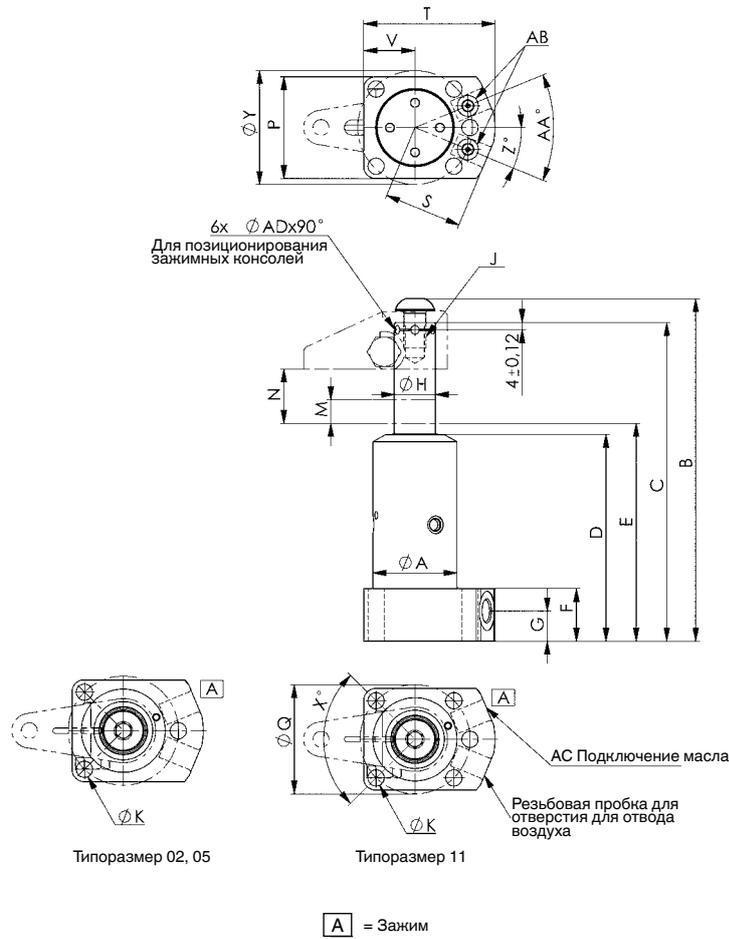


Схема отверстий приспособления:

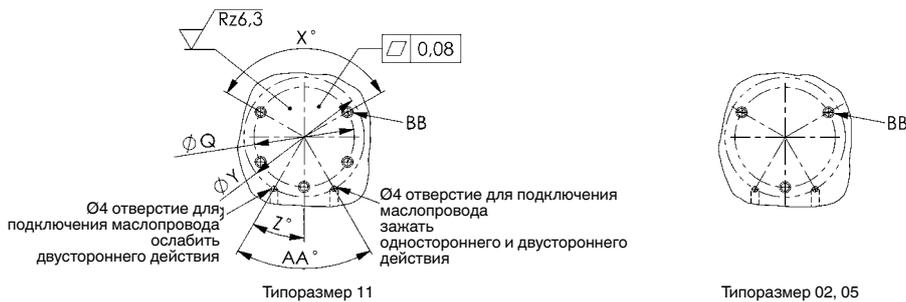


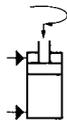
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | F | G | ØH | J x глубина | ØK | M | N | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | ØAD | BB |
|----------|--------------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------------|----|------|------|----|------|------|----|------|-----|----|------|-----|-----------------------------|------|-----|----|
| 327775 | 6951FP-02-11 | 26,5 | 109,5 | 103,0 | 71,0 | 76,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6x7 | 6 | 5,5 | 14,0 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 327791 | 6951FP-02-12 | 26,5 | 109,5 | 103,0 | 71,0 | 76,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6x7 | 6 | 5,5 | 14,0 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 327817 | 6951FP-05-11 | 38,0 | 145,0 | 135,5 | 92,5 | 97,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 8,0 | 20,0 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 327833 | 6951FP-05-12 | 38,0 | 145,0 | 135,5 | 92,5 | 97,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 8,0 | 20,0 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 327858 | 6951FP-11-11 | 45,5 | 186,5 | 173,5 | 112,5 | 118,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 13,0 | 29,5 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65x1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |
| 327874 | 6951FP-11-12 | 45,5 | 186,5 | 173,5 | 112,5 | 118,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 13,0 | 29,5 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65x1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |

№ 6951FP

Поворотный зажим, блок-форма фланца опоры, прецизионная конструкция

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар Lo* [кН] | Ход зажима M [мм] | Общий ход N [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Q макс. ** | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|------------|---------|
| 327890 | 6951FP-02-21 | 2,0 | 5,1 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,276 | 358 |
| 327916 | 6951FP-02-22 | 2,0 | 5,1 | 5,5 | 14,0 | 0,92 | 2,3 | 0,63 | 1,60 | 0,276 | 358 |
| 327932 | 6951FP-05-21 | 4,9 | 10,0 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,764 | 871 |
| 327957 | 6951FP-05-22 | 4,9 | 10,0 | 8,0 | 20,0 | 3,82 | 7,8 | 1,90 | 3,88 | 0,764 | 871 |
| 327973 | 6951FP-11-21 | 11,6 | 18,2 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,785 | 1465 |
| 327999 | 6951FP-11-22 | 11,6 | 18,2 | 13,0 | 29,5 | 11,90 | 23,0 | 4,04 | 7,92 | 1,785 | 1465 |

Sp = зажим, Lo = отпускание

* Усилие зажима с зажимным рычагом, значение по умолчанию

**Q макс. с зажимным рычагом, значение по умолчанию

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток.

Поршневой шток с внутренней резьбой и позиционированием зажимного рычага. Кольцо круглого сечения для фланцевого уплотнения.

Грязеуловитель на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали для исполнения с односторонним действием. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Откидное зажимное устройство используется в зажимных приспособлениях, в особенности там, где заготовки устанавливаются сверху и к ним должен быть обеспечен легкий доступ. Специальные прихваты (поставляются на заказ) зажимают даже заготовки особо сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Поскольку ведомый ход поршня осуществляется шариками, следует учитывать объемный расход Q макс. Обязательно соблюдайте длину и вес зажимного рычага. При монтаже дополнительного оборудования на поршне необходимо избегать силового воздействия на поршень. Для выравнивания различия высот заготовки вертикальный зажимной путь должен составлять 50 % зажимного хода. При использовании цилиндров одностороннего действия существует опасность подсоса жидкости. При этом необходимо вывести соединительный трубопровод линии вентиляции в чистую защищенную зону. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-01, резьбовой G1/8, и 6916-12-04, резьбовой G1/4. Изделия с другим углом поворота поставляются на заказ.

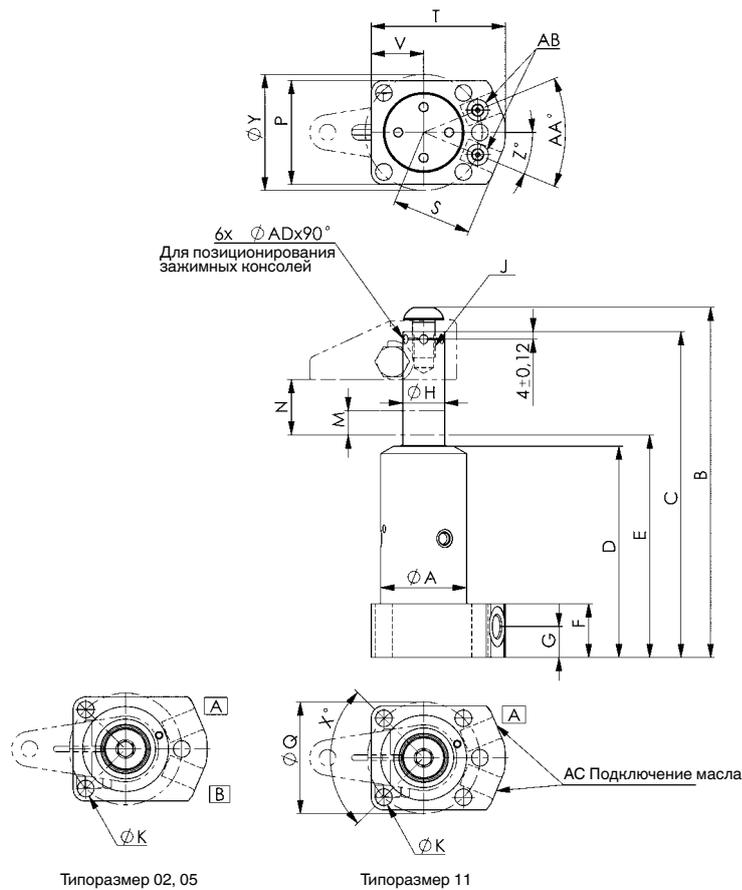
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |



CAD

Возможны технические изменения.

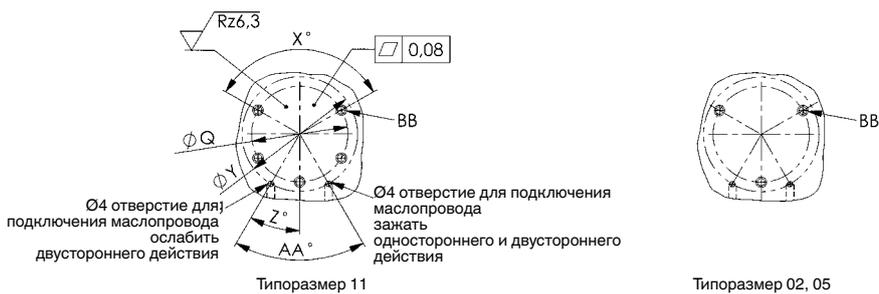


Типоразмер 02, 05

Типоразмер 11

- A = Зажим
B = Разжим

Схема отверстий приспособления:



Типоразмер 11

Типоразмер 02, 05

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | F | G | ØH | J x глубина | ØK | M | N | P | ØQ | S | T | V | X° | ØY | Z° | AA° | AB Уплотнительное кольцо | AC | ØAD | BB |
|----------|--------------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------------|----|------|------|----|------|------|----|------|-----|----|------|-----|-----------------------------|------|-----|----|
| 327890 | 6951FP-02-21 | 26,5 | 109,5 | 103,0 | 71,0 | 76,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6x7 | 6 | 5,5 | 14,0 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 327916 | 6951FP-02-22 | 26,5 | 109,5 | 103,0 | 71,0 | 76,0 | 26,5 | 13,5 | 11,13 | M6x7 | 6 | 5,5 | 14,0 | 45 | 40,0 | 31,0 | 47 | 15,5 | 120 | 42 | 30,0 | 60 | 7,65x1,78 | G1/8 | 3,2 | M5 |
| 327932 | 6951FP-05-21 | 38,0 | 145,0 | 135,5 | 92,5 | 97,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 8,0 | 20,0 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 327957 | 6951FP-05-22 | 38,0 | 145,0 | 135,5 | 92,5 | 97,5 | 25,0 | 15,0 | 15,88 | M10x12 | 7 | 8,0 | 20,0 | 57 | 50,0 | 33,5 | 54 | 19,0 | 120 | 50 | 55,0 | 110 | 7,65x1,78 | G1/8 | 4,8 | M6 |
| 327973 | 6951FP-11-21 | 45,5 | 186,5 | 173,5 | 112,5 | 118,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 13,0 | 29,5 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65x1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |
| 327999 | 6951FP-11-22 | 45,5 | 186,5 | 173,5 | 112,5 | 118,5 | 28,5 | 16,5 | 22,23 | M12x13 | 9 | 13,0 | 29,5 | 55 | 59,4 | 42,0 | 71 | 27,5 | 90 | 62 | 22,5 | 45 | 7,65x1,78 | G1/4 | 4,8 | M8 |

№ 6951

Зажимной прихват, стандартный



CAD



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | ØE | ØF | G | H | J | K | L | M | N | P | Вес [g] |
|----------|------------|--------------|----|------|-----|-------------|------|----|------|-----|------|----------|------|-----|----------|---------|
| 68973 | 6951-02-27 | 6951xx-02-xx | 27 | 9,5 | 4,5 | 11,13 +0,05 | 7,0 | 16 | 12,5 | 7,0 | 9,5 | M6x1,00 | 6,5 | 22° | M6x1,00 | 44 |
| 68999 | 6951-05-38 | 6951xx-05-xx | 38 | 12,5 | 6,5 | 15,89 +0,05 | 10,5 | 22 | 18,0 | 8,0 | 12,7 | M8x1,25 | 7,5 | 25° | M8x1,25 | 109 |
| 69070 | 6951-11-51 | 6951xx-11-xx | 51 | 17,5 | 9,5 | 22,24 +0,05 | 13,5 | 32 | 25,5 | 9,5 | 16,6 | M10x1,25 | 12,0 | 25° | M10x1,50 | 299 |

Модель:

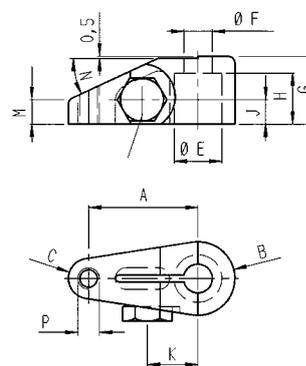
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для всех поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 02 до 11.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951

Зажимной прихват, выступающий



CAD



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | D | ØE | ØF | G | H | J | K | L | M | N | P | Вес [g] |
|----------|------------|--------------|------|------|-----|-----|-------------|------|------|------|-----|------|----------|------|----|----|---------|
| 69112 | 6951-02-32 | 6951xx-02-xx | 32,0 | 19,0 | 5,0 | 5,0 | 11,13 +0,05 | 7,0 | 25,5 | 12,5 | 6,5 | 9,5 | M6x1,00 | 12,5 | 16 | 16 | 87 |
| 69138 | 6951-05-44 | 6951xx-05-xx | 44,5 | 25,5 | 6,5 | 6,5 | 15,89 +0,05 | 10,5 | 35,0 | 18,0 | 8,0 | 12,5 | M8x1,25 | 19,0 | 22 | 19 | 209 |
| 69153 | 6951-11-63 | 6951xx-11-xx | 63,5 | 35,0 | 9,5 | 9,5 | 22,24 +0,05 | 13,5 | 51,0 | 25,5 | 9,5 | 16,5 | M10x1,25 | 26,5 | 32 | 26 | 590 |

Модель:

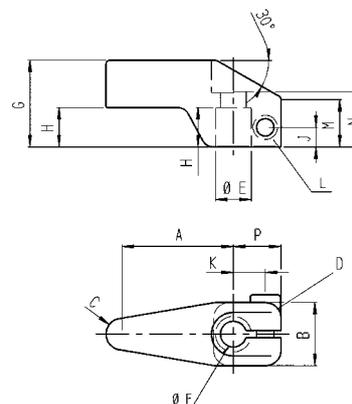
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для всех поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 02 до 11.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



Возможны технические изменения.

№ 6951

Зажимной прихват, длинный



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | D | ØE | ØF | G | H | J | K | L | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------|-------|------|------|------|-------------|------|----|------|-----|------|----------|---------|
| 69229 | 6951-02-82 | 6951xx-02-xx | 82,5 | 26,0 | 10,5 | 8,5 | 11,13 +0,05 | 7,0 | 16 | 12,5 | 7,0 | 9,5 | M6x1,00 | 73 |
| 69245 | 6951-05-136 | 6951xx-05-xx | 136,5 | 33,0 | 14,5 | 12,5 | 15,89 +0,05 | 10,5 | 22 | 18,0 | 8,0 | 12,7 | M8x1,25 | 240 |
| 69260 | 6951-11-162 | 6951xx-11-xx | 162,0 | 50,5 | 19,0 | 16,0 | 22,24 +0,05 | 13,5 | 32 | 25,5 | 9,5 | 16,6 | M10x1,25 | 553 |

Модель:

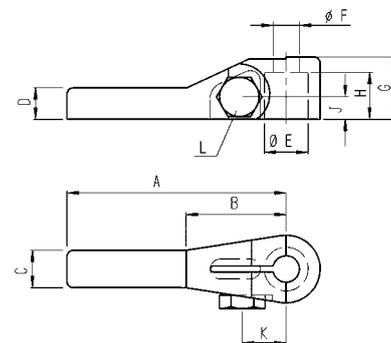
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для всех поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 02 до 11. Зажимной прихват для Вашего случая применения может быть укорочен.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951

Зажимной прихват, двойной



| № заказа | № изделия | для Размер | 2A | B | C | D | ØE | ØF | G | H | J | K | L | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------|-----|------|------|------|-------------|------|----|------|-----|------|----------|---------|
| 69252 | 6951-02-140 | 6951xx-02-xx | 140 | 26,0 | 10,5 | 8,5 | 11,13 +0,05 | 7,0 | 16 | 12,5 | 7,0 | 9,5 | M6x1,00 | 118 |
| 69278 | 6951-05-222 | 6951xx-05-xx | 222 | 33,0 | 14,5 | 12,5 | 15,89 +0,05 | 10,5 | 22 | 18,0 | 8,0 | 12,7 | M8x1,25 | 354 |
| 69294 | 6951-11-272 | 6951xx-11-xx | 272 | 50,5 | 19,0 | 16,0 | 22,24 +0,05 | 13,5 | 32 | 25,5 | 9,5 | 16,6 | M10x1,25 | 801 |

Модель:

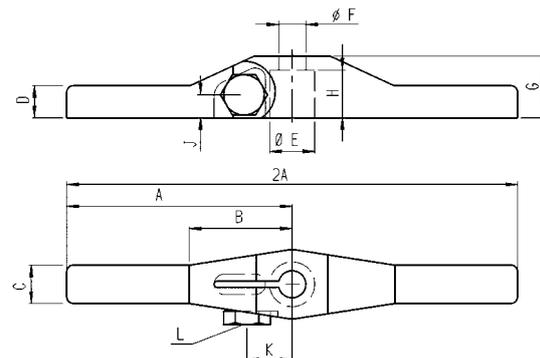
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для всех поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 02 до 11. Зажимной прихват для Вашего случая применения может быть укорочен.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Пожалуйста, обратите внимание на одинаковые высоты и опоры зажима. Специальные исполнения доступны по запросу.



Возможны технические изменения.

№ 6951WN

Зажимной прихват, двойной

с балансиром



| № заказа | № изделия | для Размер | 2A | B | C | D | ØE | F | G | H | J | ØK | L | M | N | W макс. | Вес [g] |
|----------|---------------|--------------|-----|----|----|----|------|----|----|----|------|----|------|----|-----|---------|---------|
| 320457 | 6951WN-02-100 | 6951xx-02-xx | 100 | 39 | 11 | 8 | 11,2 | 13 | 9 | 24 | 21,0 | 6 | 13,5 | M4 | M6 | 6° | 150 |
| 320465 | 6951WN-05-150 | 6951xx-05-xx | 150 | 52 | 16 | 12 | 15,9 | 19 | 15 | 35 | 31,0 | 8 | 19,5 | M6 | M10 | 6° | 440 |
| 320473 | 6951WN-11-180 | 6951xx-11-xx | 180 | 74 | 19 | 16 | 22,3 | 28 | 19 | 40 | 38,0 | 12 | 25,0 | M6 | M12 | 6° | 880 |

Модель:

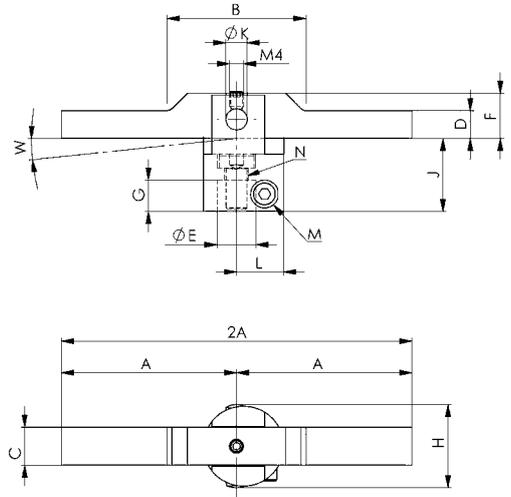
Вороненая сталь. Затяжной рычаг из улучшенной стали.

Применение:

Для всех поворотных зажимов серии 6951. Служит для зажима двух заготовок с различными высотами.

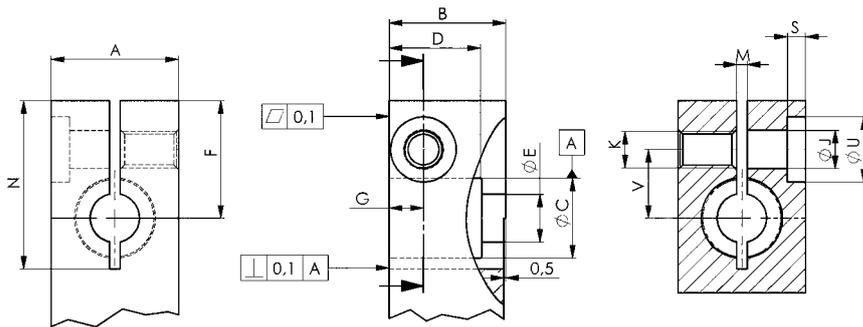
Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, макс. угол наклона (W) зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951

Размеры изготовления при самостоятельном изготовлении зажимных консолей



Допуск DIN ISO 2967m

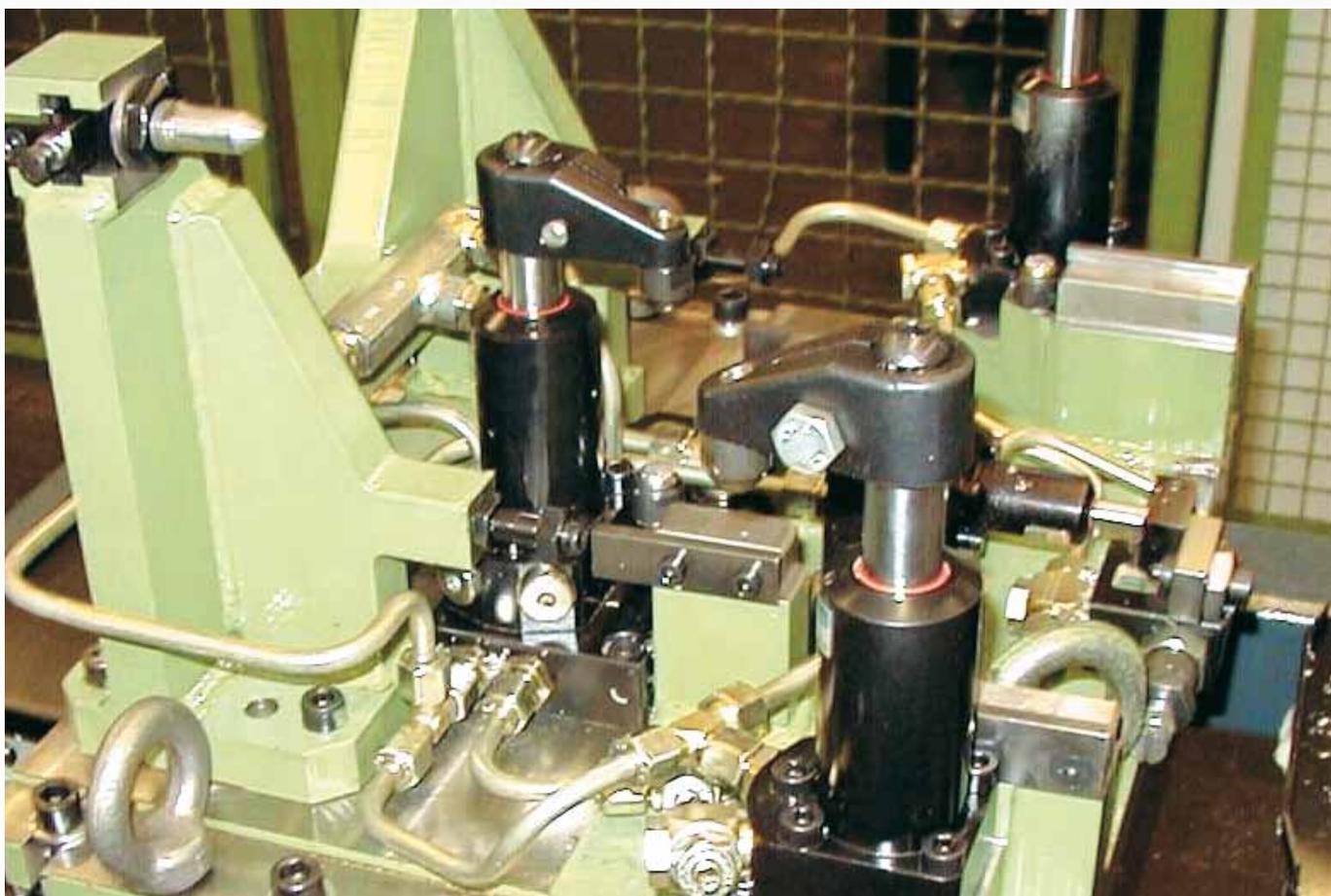
Важные указания:

Необходимо обратить внимание на длины и массы зажимных консолей (см. № 6951-xx верх)!

Таблица размеров (для самостоятельного изготовления)

| для типоразмера | A | B | ØC +0,05 | D | ØE | F | G | ØJ | K | M | N | S | ØU | V |
|-----------------|------|----|----------|-------|------|------|------|------|-----|-----|------|---|----|------|
| -02 | 19,0 | 16 | 11,151 | 12,70 | 7,0 | 22,5 | 7,0 | 6,4 | M6 | 2,4 | 30,0 | 2 | 11 | 9,5 |
| -05 | 25,5 | 22 | 15,913 | 18,03 | 11,0 | 27,5 | 8,8 | 8,5 | M8 | 2,9 | 38,5 | 5 | 15 | 17,0 |
| -11 | 35,0 | 32 | 22,263 | 25,40 | 13,5 | 32,5 | 12,0 | 10,5 | M10 | 2,9 | 46,5 | 5 | 18 | 19,0 |

Возможны технические изменения.



ПОВОРОТНЫЙ ЗАЖИМ – ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ДЕШЕВОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАЖИМА ЗАГОТОВОК!

ИСПОЛНЕНИЕ:

Корпус вороненый, шток закаленный и шлифованный. Поворотный зажим поставляется без зажимного прихвата.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Поворотный зажим используется в зажимных приспособлениях всех видов. Особенно там, где заготовки легко доступны и должны укладываться сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) заготовки сложной формы могут без проблем зажиматься.

ОСОБЕННОСТИ:

Исполнения: > Верхний фланец > Нижний фланец

Исполнения с верхним и нижним фланцем имеют как подключение через уплотнительное кольцо, так и резьбовое подключение. Поворот выполняется с помощью устойчивой тройной шариковой направляющей. Стандартный угол поворота составляет 90°. Другие углы поворота поставляются по запросу. Допуск на угол поворота = $\pm 3^\circ$, повторяемость зажимной позиции = $\pm 1^\circ$

По-новому разработанное крепление зажимного прихвата препятствует воздействию сил на механизм поворота при установке.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

Обратить внимание на длину зажимного прихвата, макс. допустимую производительность Q max. (см. диаграмму) и массу зажимного прихвата! При большей производительности должен предварительно устанавливаться дроссель с обратным клапаном. Поворотный зажим не должен иметь препятствий при поворотном движении. Действие зажима должно производиться только в вертикальном диапазоне хода.

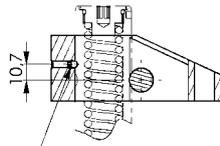


ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ:

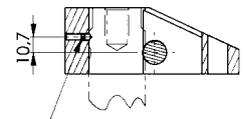
Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата:

цилиндр с простым действием

цилиндр с двойным действием



Резьбовой штифт



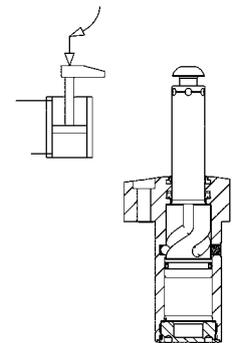
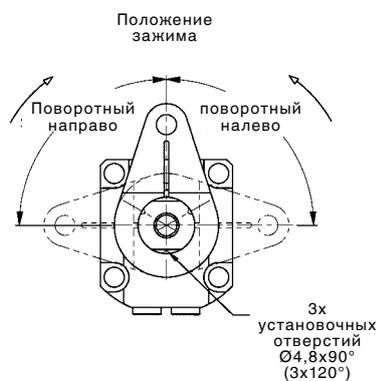
Резьбовой штифт

НАПРАВЛЕНИЯ ПОВОРОТА:

Отверстия для позиционирования для зажимного прихвата:

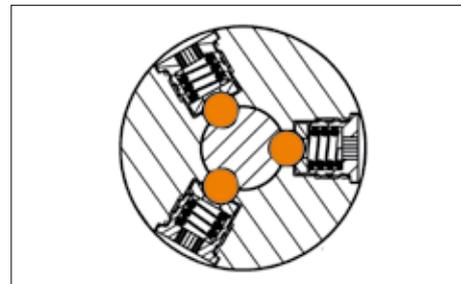
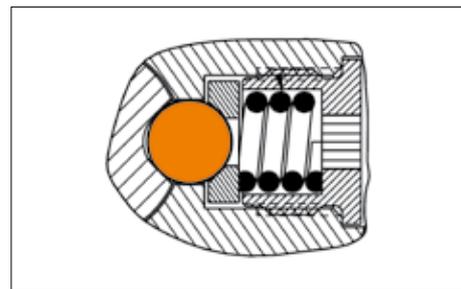
ИСПОЛНЕНИЕ:

цилиндр с двойным действием



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- > Увеличение количества шариков и пазов на 3 шт. для повышения точности позиционирования и повторения. Также благодаря этому увеличивается срок службы.
- > Точный угол поворота на 90°
- > Увеличение прижимного усилия шариков в поворотном пазу обеспечивает очень точный угол поворота в течение долгого времени эксплуатации.
- > V-образный профиль ходового паза шарика обеспечивает более глубокий ход шарика в стенке паза, чем на кромке паза.
- > Улучшенный переход с прямого радиуса на ход поворота.
- > Модели одностороннего действия имеют повышенную силу упругости для улучшенного обратного хода.
- > Кроме того, все модели оснащены креплением затяжного рычага с высокой точностью повторения.
- > Использование новых материалов для продления срока службы поршневого штока и поворотного механизма.



ПОЯСНЕНИЕ ТИПОВ:

Тип 21 = двойного действия, поворотный направо

Тип 210 = двойного действия, поворотный направо, длинный ход зажима

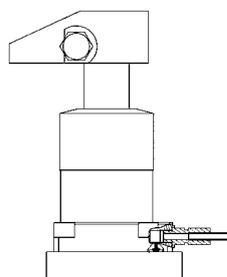
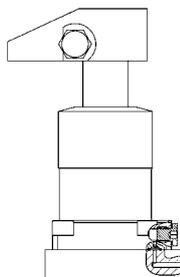
Тип 22 = двойного действия, поворотный налево

Тип 220 = двойного действия, поворотный налево, длинный ход зажима

ВОЗМОЖНОСТИ ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

> Присоединение с кольцом круглого сечения

> резьбовое присоединение



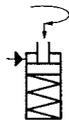
ВРЕМЯ ЗАЖАТИЯ И Q ОТКИДНОГО ЗАЖИМНОГО УСТРОЙСТВА 6951KP И FP

| Поворотный зажим Усилие зажима [кН] | Зажимной рычаг, стандартный | | Зажимной рычаг, длинный | |
|---|--|--------------------|--|--------------------|
| | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] | мин. разрешенное время зажатия [с] | Q макс. [л/мин] |
| 22,0 | 0,5 | 2,544 | 1,0 | 1,272 |
| 33,0 | 0,5 | 4,116 | 1,0 | 2,058 |

№ 6951KP

Поворотный зажим, блок-форма фланца головки. Прецизионная конструкция

одностороннего действия, с пружинным отводом,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар* [кН] | Ход зажима K [мм] | Общий ход L [мм] | Объем масла [см³] | эффект. поверхность поршня [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|----------------------------------|-----------|---------|
| 327155 | 6951KP-22-11 | 22 | 14,5 | 28 | 21,2 | 7,6 | 2,5 | 2550 |
| 327163 | 6951KP-22-12 | 22 | 14,5 | 28 | 21,2 | 7,6 | 2,5 | 2550 |
| 327171 | 6951KP-33-11 | 33 | 16,0 | 30 | 34,3 | 11,4 | 2,5 | 3992 |
| 327189 | 6951KP-33-12 | 33 | 16,0 | 30 | 34,3 | 11,4 | 2,5 | 3992 |

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04. Другие углы поворота доступны по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |



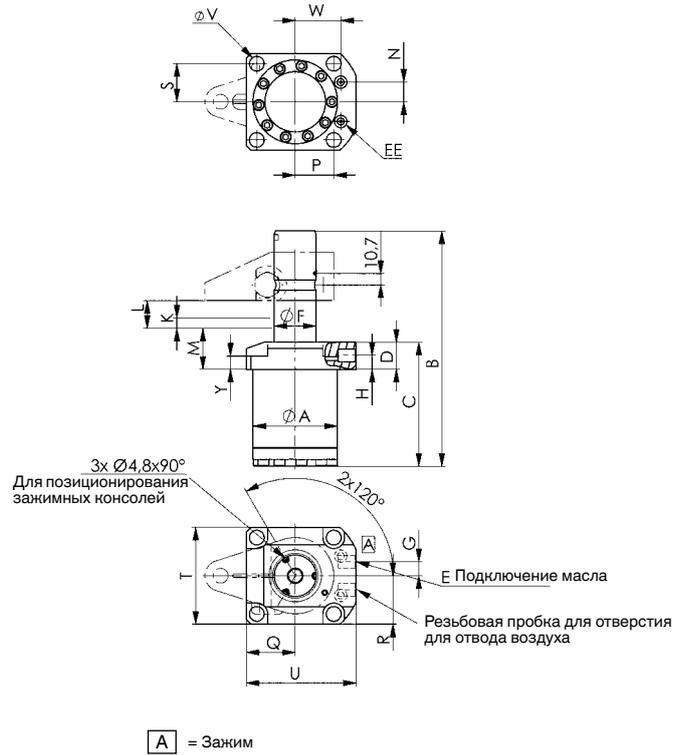

Схема отверстий приспособления:

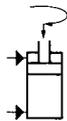
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ∅A | B | C | D | E | ∅F | G | H | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | ∅V | W | Y | CC | EE Уплотнительное кольцо | ∅FF |
|----------|--------------|------|-------|-------|----|------|-------|----|----|------|----|------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|--------------------------------|------|
| 327155 | 6951KP-22-11 | 62,8 | 196,0 | 104,5 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 14,5 | 28 | 33,5 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M10 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327163 | 6951KP-22-12 | 62,8 | 196,0 | 104,5 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 14,5 | 28 | 33,5 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M10 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327171 | 6951KP-33-11 | 77,0 | 216,5 | 114,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 16,0 | 30 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M12 | 7,65x1,78 | 77,6 |
| 327189 | 6951KP-33-12 | 77,0 | 216,5 | 114,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 16,0 | 30 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M12 | 7,65x1,78 | 77,6 |

№ 6951KP

Поворотный зажим, блок-форма фланца головки. Прецизионная конструкция

двойного действия,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар Lo* [кН] | Ход зажима K [мм] | Общий ход L [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|-----------|---------|
| 327197 | 6951KP-22-21 | 22 | 54 | 14,5 | 28,0 | 21,2 | 43,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 2590 |
| 327205 | 6951KP-22-22 | 22 | 54 | 14,5 | 28,0 | 21,2 | 43,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 2590 |
| 327213 | 6951KP-22-210** | 22 | 54 | 32,0 | 45,5 | 34,9 | 71,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 2948 |
| 327221 | 6951KP-22-220 | 22 | 54 | 32,0 | 45,5 | 34,9 | 71,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 2948 |
| 327239 | 6951KP-33-21 | 33 | 80 | 16,0 | 30,0 | 34,3 | 68,4 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4355 |
| 327247 | 6951KP-33-22 | 33 | 80 | 16,0 | 30,0 | 34,3 | 68,4 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4355 |
| 327254 | 6951KP-33-210** | 33 | 80 | 32,0 | 46,0 | 52,6 | 105,0 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4881 |
| 327262 | 6951KP-33-220** | 33 | 80 | 32,0 | 46,0 | 52,6 | 105,0 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4881 |

Sp = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

** Не поставляется со склада!

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04. Другие углы поворота доступны по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| | [мм] | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |

CAD



Возможны технические изменения.

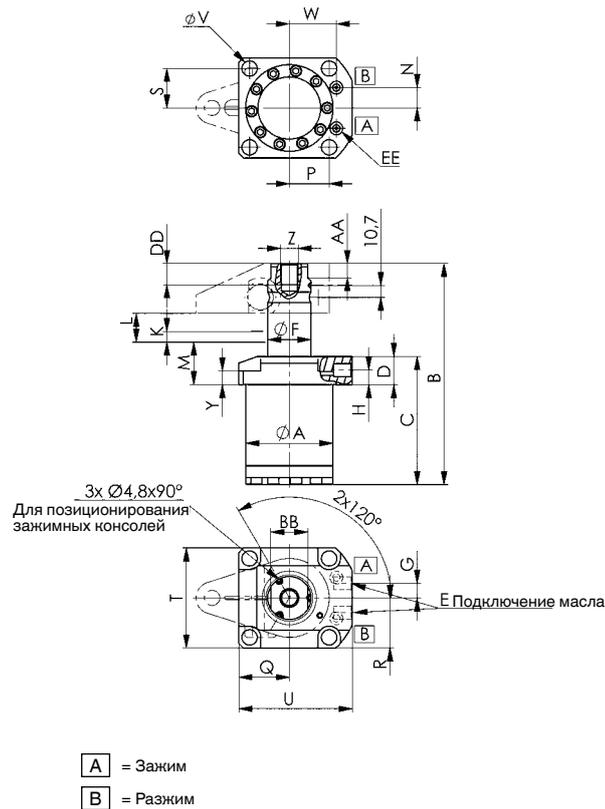

Схема отверстий приспособления:

Таблица размеров:

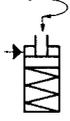
| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | ØF | G | H | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | ØV | W | Y | Z | AA | BB | CC | DD | EE | ØFF |
|----------|-----------------|------|-------|-------|----|------|-------|----|----|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|------|------|-----|----|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Уплотнительное кольцо | |
| 327197 | 6951KP-22-21 | 62,8 | 185,5 | 104,5 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 14,5 | 28,0 | 33,5 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327205 | 6951KP-22-22 | 62,8 | 185,5 | 104,5 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 14,5 | 28,0 | 33,5 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327213 | 6951KP-22-210** | 62,8 | 220,5 | 122,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 32,0 | 45,5 | 33,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327221 | 6951KP-22-220 | 62,8 | 220,5 | 122,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 13 | 32,0 | 45,5 | 33,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 | 63,4 |
| 327239 | 6951KP-33-21 | 77,0 | 196,5 | 114,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 16,0 | 30,0 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 | 77,6 |
| 327247 | 6951KP-33-22 | 77,0 | 196,5 | 114,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 16,0 | 30,0 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 | 77,6 |
| 327254 | 6951KP-33-210** | 77,0 | 228,5 | 130,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 32,0 | 46,0 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 | 77,6 |
| 327262 | 6951KP-33-220** | 77,0 | 228,5 | 130,0 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13 | 32,0 | 46,0 | 33,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 | 77,6 |

Возможны технические изменения.

№ 6951FP

Поворотный зажим, блок-форма фланца опоры, прецизионная конструкция

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 52 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар* [кН] | Ход зажима К [мм] | Общий ход L [мм] | Объем масла [см³] | эффкт. поверхность поршня [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|-----------------------------------|-------------------|------------------|-------------------|---------------------------------|-----------|---------|
| 327270 | 6951FP-22-11 | 22 | 14,5 | 28 | 21,2 | 7,6 | 2,5 | 3030 |
| 327288 | 6951FP-22-12 | 22 | 14,5 | 28 | 21,2 | 7,6 | 2,5 | 3030 |
| 327296 | 6951FP-33-11 | 33 | 16,0 | 30 | 34,3 | 11,4 | 2,5 | 4854 |
| 327304 | 6951FP-33-12 | 33 | 16,0 | 30 | 34,3 | 11,4 | 2,5 | 4854 |

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При использовании цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04. Другие углы поворота доступны по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |



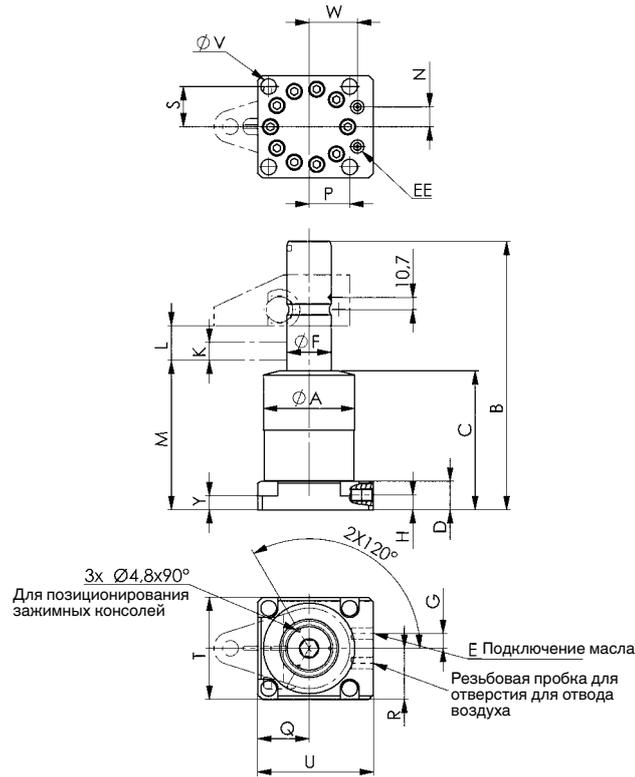


Схема отверстий приспособления:

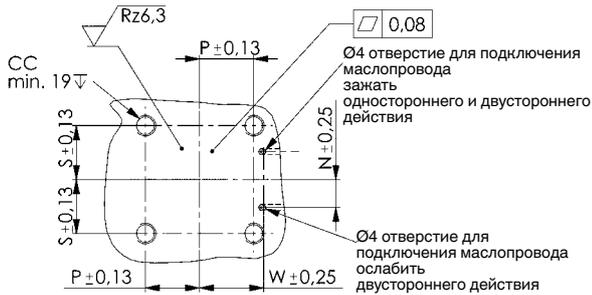


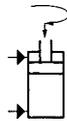
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | ØF | G | H | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | ØV | W | Y | CC | EE Уплотнительное кольцо |
|----------|--------------|------|-------|-------|----|------|-------|----|------|------|----|-------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|-----------------------------|
| 327270 | 6951FP-22-11 | 62,8 | 204,0 | 112,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 12,5 | 14,5 | 28 | 121,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M10 | 7,65x1,78 |
| 327288 | 6951FP-22-12 | 62,8 | 204,0 | 112,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 12,5 | 14,5 | 28 | 121,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M10 | 7,65x1,78 |
| 327296 | 6951FP-33-11 | 79,0 | 224,5 | 121,5 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13,0 | 16,0 | 30 | 130,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M12 | 7,65x1,78 |
| 327304 | 6951FP-33-12 | 79,0 | 224,5 | 121,5 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13,0 | 16,0 | 30 | 130,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M12 | 7,65x1,78 |

№ 6951FP

Поворотный зажим, блок-форма фланца опоры, прецизионная конструкция

двойного действия,
 макс. рабочее давление 350 бар,
 мин. рабочее давление 35 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 350 бар Sp* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар Lo* [кН] | Ход зажима H [мм] | Общий ход L [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|---|--|-----------|---------|
| 327312 | 6951FP-22-21 | 22 | 54 | 14,5 | 28 | 21,2 | 43,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 3070 |
| 327320 | 6951FP-22-22 | 22 | 54 | 14,5 | 28 | 21,2 | 43,3 | 7,6 | 15,5 | 2,5 | 3070 |
| 327338 | 6951FP-33-21 | 33 | 80 | 16,0 | 30 | 34,3 | 68,4 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4854 |
| 327346 | 6951FP-33-22 | 33 | 80 | 16,0 | 30 | 34,3 | 68,4 | 11,4 | 22,8 | 2,5 | 4854 |

Sp = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия при использовании короткой стандартной натяжной планки

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Закаленный и хромированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью трех шариковых направляющих, чем обеспечивается более высокая точность позиционирования и повторения, а также увеличивается срок эксплуатации.

Указание:

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршне не должно возникать никакого сильного влияния на поршень. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

Для дросселирования подачи масла можно опционально использовать дроссель с обратным клапаном № 6916-12-04. Другие углы поворота доступны по запросу.

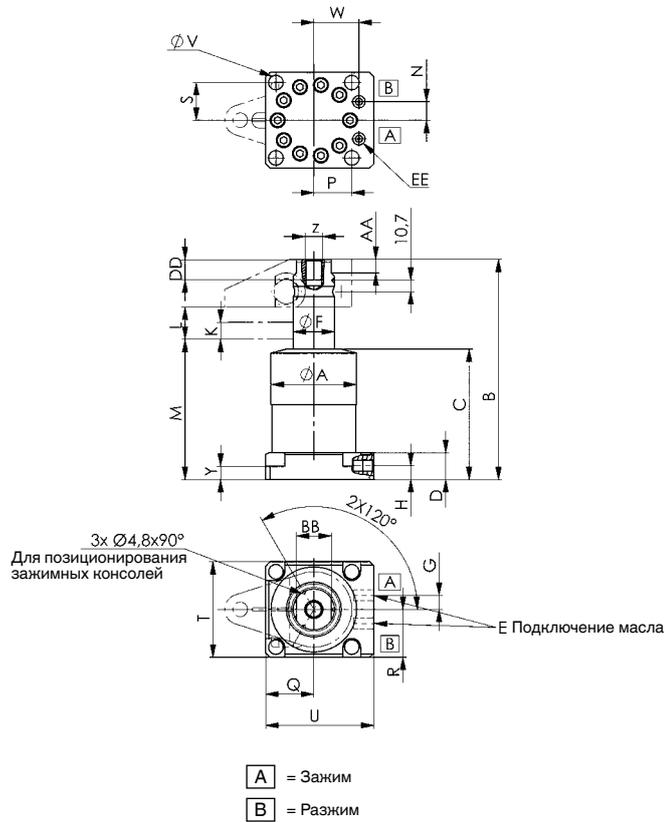
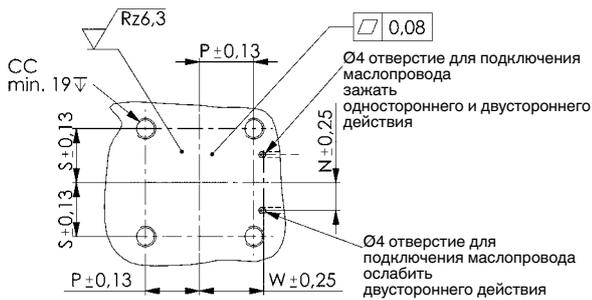
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| | [мм] | |
| 183608 | 7,65 x 1,78 | 1 |
| 173096 | 6,0 x 2,0 | 1 |

CAD



Возможны технические изменения.


Схема отверстий приспособления:

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | C | D | E | ØF | G | H | K | L | M | N | P | Q | R | S | T | U | ØV | W | Y | Z | AA | BB | CC | DD | EE |
|----------|--------------|------|-----|-------|----|------|-------|----|------|------|----|-------|------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|-----|------|------|-----|----|-----------|
| 327312 | 6951FP-22-21 | 62,8 | 194 | 112,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 12,5 | 14,5 | 28 | 121,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 |
| 327320 | 6951FP-22-22 | 62,8 | 194 | 112,0 | 25 | G1/4 | 31,74 | 13 | 12,5 | 14,5 | 28 | 121,0 | 14,5 | 27,4 | 35,5 | 35,5 | 27,4 | 71 | 85,5 | 10,7 | 35,1 | 13,0 | M16 | 12,5 | 26,5 | M10 | 19 | 7,65x1,78 |
| 327338 | 6951FP-33-21 | 79,0 | 205 | 121,5 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13,0 | 16,0 | 30 | 130,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 |
| 327346 | 6951FP-33-22 | 79,0 | 205 | 121,5 | 25 | G1/4 | 38,09 | 13 | 13,0 | 16,0 | 30 | 130,5 | 18,1 | 35,1 | 44,5 | 44,5 | 35,1 | 89 | 100,0 | 13,5 | 41,4 | 12,5 | M16 | 12,5 | 32,5 | M12 | 19 | 7,65x1,78 |

№ 6951N

Зажимной прихват, стандартный



CAD



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | ØE | F | G | H | J | K | L | N | Z | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------|------|------|------|-------------|------|------|------|---------|------|-----|------|-----|---------|
| 69146 | 6951N-22-63 | 6951xx-22-xx | 63,5 | 25,5 | 14,5 | 31,75 +0,05 | 44,5 | 12,5 | 22,5 | M16x1,5 | 16,0 | 25° | 0,05 | M12 | 801 |
| 60848 | 6951N-33-68 | 6951xx-33-xx | 68,0 | 35,0 | 14,2 | 38,11 +0,05 | 44,5 | 14,2 | 25,6 | M16x1,5 | 16,4 | 25° | - | M16 | 1134 |

Модель:

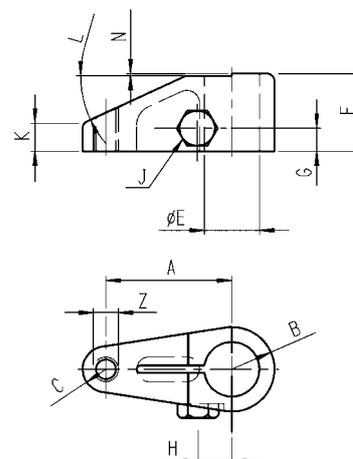
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 22 до 33.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951N

Зажимной прихват, выступающий



CAD



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | D | ØE | F | G | H | J | K | L | M | N | Вес [g] |
|----------|-------------|--------------|----|----|------|------|-------------|------|------|------|------|---------|----|------|------|---------|
| 69500 | 6951N-22-76 | 6951xx-22-xx | 76 | 51 | 14,5 | 14,5 | 31,75 +0,05 | 70,0 | 36,5 | 13,5 | 22,5 | M16x1,5 | 38 | 44,5 | 38,0 | 1580 |
| 61879 | 6951N-33-81 | 6951xx-33-xx | 81 | 70 | 14,3 | 14,3 | 38,11 +0,05 | 76,2 | 39,6 | 13,5 | 25,6 | M16x1,5 | 45 | 44,5 | 41,3 | 2313 |

Модель:

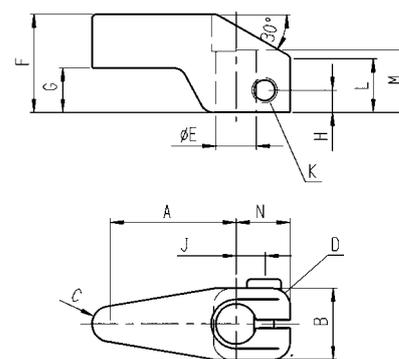
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 22 до 33.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



Возможны технические изменения.

№ 6951N

Зажимной прихват, длинный



| № заказа | № изделия | для Размер | A | B | C | D | ØE | F | G | H | J | N | L | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------|-------|------|------|----|-------------|------|------|------|---------|------|-----|---------|
| 69161 | 6951N-22-165 | 6951xx-22-xx | 165,0 | 70,5 | 28,5 | 19 | 31,75 +0,05 | 44,5 | 12,5 | 22,4 | M16x1,5 | 0,05 | 25° | 1161 |
| 60855 | 6951N-33-180 | 6951xx-33-xx | 180,3 | 45,0 | 30,0 | 34 | 38,11 +0,05 | 44,5 | 14,2 | 25,5 | M16x1,5 | - | 25° | 1996 |

Модель:

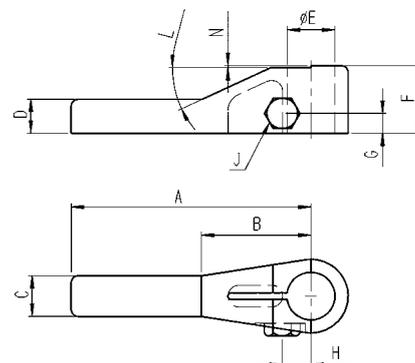
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 22 до 33.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Зажимной прихват может быть по желанию укорочен. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951N

Зажимной прихват, двойной



| № заказа | № изделия | для Размер | A | 2A | B | C | D | ØE | F | G | H | J | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------|-------|-------|------|------|----|-------------|------|------|------|---------|---------|
| 69526 | 6951N-22-280 | 6951xx-22-xx | 140,0 | 280,0 | 70,5 | 28,5 | 19 | 31,75 +0,05 | 44,5 | 12,5 | 22,4 | M16x1,5 | 1869 |
| 60863 | 6951N-33-360 | 6951xx-33-xx | 180,3 | 360,7 | 44,6 | 30,0 | 34 | 38,11 +0,05 | 44,5 | 14,2 | 25,5 | M16x1,5 | 3311 |

Модель:

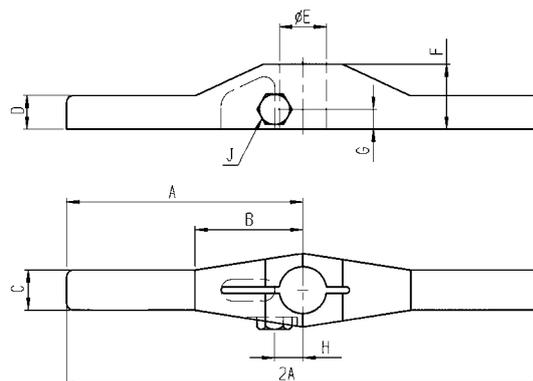
Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

Для поворотных зажимов № 6951xx, типоразмер 22 до 33.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, массу зажимного прихвата. Зажимной прихват может быть по желанию укорочен. Пожалуйста, обратите внимание на одинаковые высоты и опоры зажима. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951WN

Зажимной прихват, двойной

с балансиром



| № заказа | № изделия | для Размер | 2A | B | C | D | ØE | F | G | H | J | ØK | L | M | W макс. | Вес [g] |
|----------|---------------|--------------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|------|----|------|-----|---------|---------|
| 320481 | 6951WN-22-200 | 6951xx-22-xx | 200 | 107 | 25 | 20 | 31,8 | 35 | 10 | 55 | 57,5 | 16 | 30,5 | M8 | 6° | 1800 |
| 320499 | 6951WN-33-250 | 6951xx-33-xx | 250 | 125 | 33 | 22 | 38,2 | 38 | 10 | 65 | 64,5 | 20 | 36,0 | M10 | 6° | 3100 |

Модель:

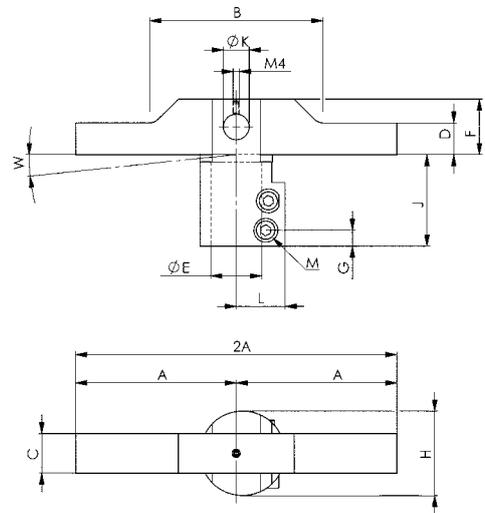
Вороненая сталь. Затяжной рычаг из улучшенной стали.

Применение:

Для всех поворотных зажимов серии 6951xx, типоразмер 22 до 33. Служит для зажима двух заготовок с различными высотами.

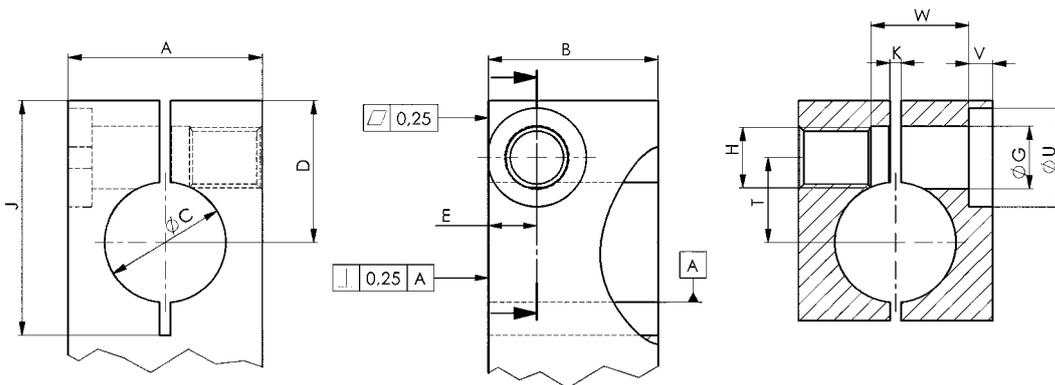
Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность, макс. угол наклона (W) зажимного прихвата. Специальные исполнения доступны по запросу.



№ 6951

Размеры изготовления при самостоятельном изготовлении зажимных консолей



допуск DIN ISO 2768 m

Важные указания:

Необходимо обратить внимание на длины и массы зажимных консолей!

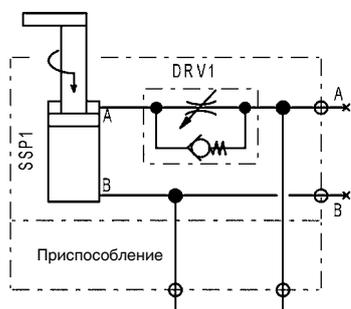
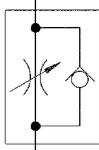
Таблица размеров (для самостоятельного изготовления)

| для типоразмера | A | B | ØC +0,025 | D | E | ØG | H | J | K | T | U | V | W |
|-----------------|----|------|-----------|------|------|------|-------------|----|------|------|----|-----|------|
| -22 | 51 | 44,5 | 31,775 | 37,4 | 12,5 | 16,5 | M16x1,50-6H | 59 | 2,93 | 22,4 | 26 | 6,2 | 25,7 |
| -33 | 70 | 44,5 | 38,138 | 40,4 | 14,2 | 16,5 | M16x1,50-6H | 65 | 3,23 | 25,5 | 26 | 9,6 | 35,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6916-12
Дроссель с обратным клапаном

Ввинчиваемая конструкция
 макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | A макс. | C | D | ØE | SW | Md макс. [Nm] | G | Вес [g] |
|----------|------------|---------|------|-------|------|----|------------------|------|------------|
| 326579 | 6916-12-01 | 20,7 | 11,1 | 15,16 | 15,9 | 14 | 27 | G1/8 | 47 |
| 326611 | 6916-12-04 | 20,9 | 11,2 | 18,72 | 21,0 | 19 | 47 | G1/4 | 47 |

Модель:

Корпус из вороненой и закаленной стали. Компактная конструкция.

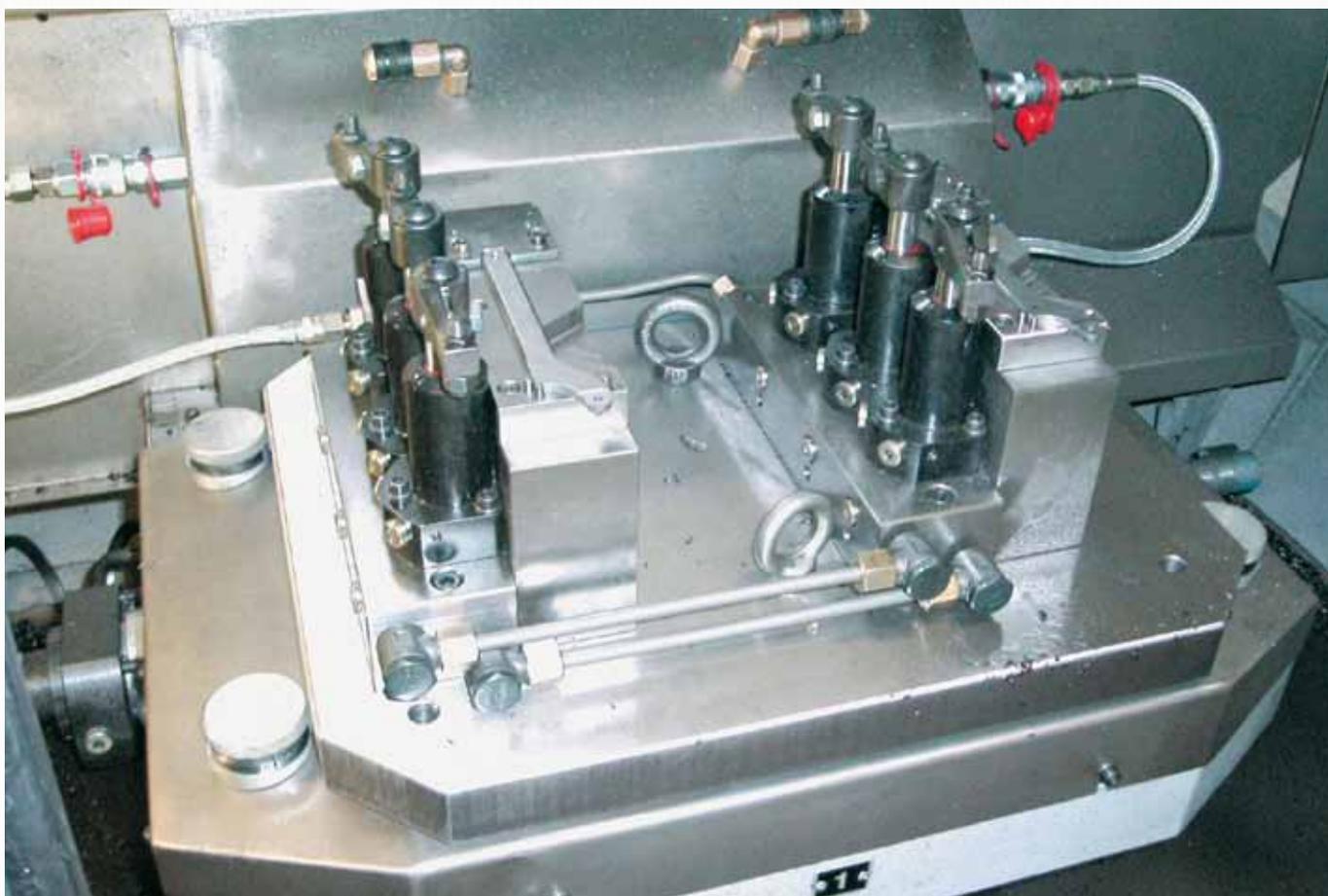
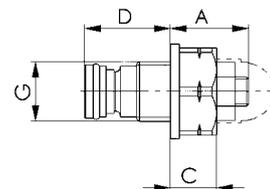
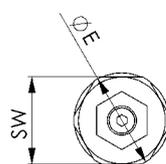
Применение:

Для устройств одинарного и двойного действия. Скорость перемещения настраивается с помощью регулировки протока.

Указание:

Обратный клапан дросселя ввинчивается в заданное монтажное отверстие. Сток избыточного потока обеспечивается с помощью предварительно включенного предохранительного клапана в системе гидравлического управления. Обратные клапаны дросселей должны быть вставлены, преимущественно, для регулировки подачи потока.

При регулировке отвода потока существует опасность редуцирования давления.



Типоразмер 02

| | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-----|------|
| Длина зажимного прихвата | мм | 27 | 51 | 76 |
| Макс. зажимное давление | бар | 350 | 183 | 122 |
| Усилие зажима | кН | 2 | 0,8 | 0,44 |
| Рабочий объем | л/мин | 0,165 | 0,1 | 0,1 |
| Макс. масса зажимного прихвата | g | 118 | | |
| Усилие пружины* | N | 78 | | |

* при исполнении простого действия

Типоразмер 05

| | | | | |
|--------------------------------|-------|-----|------|------|
| Длина зажимного прихвата | мм | 38 | 76 | 127 |
| Макс. зажимное давление | бар | 350 | 176 | 107 |
| Усилие зажима | кН | 5 | 2,2 | 0,88 |
| Рабочий объем | л/мин | 0,4 | 0,35 | 0,35 |
| Макс. масса зажимного прихвата | g | 354 | | |
| Усилие пружины* | N | 210 | | |

* при исполнении простого действия

Типоразмер 11

| | | | | |
|--------------------------------|-------|------|-------|-----|
| Длина зажимного прихвата | мм | 51 | 101,5 | 152 |
| Макс. зажимное давление | бар | 350 | 177 | 119 |
| Усилие зажима | кН | 11 | 5,1 | 3,0 |
| Рабочий объем | л/мин | 1,64 | 1,3 | 1,3 |
| Макс. масса зажимного прихвата | g | 807 | | |
| Усилие пружины* | N | 696 | | |

* при исполнении простого действия

Типоразмер 22

| | | | | |
|--------------------------------|-------|------|-------|-----|
| Длина зажимного прихвата | мм | 63,5 | 101,5 | 152 |
| Макс. зажимное давление | бар | 350 | 192 | 138 |
| Усилие зажима | кН | 22 | 10 | 6,7 |
| Рабочий объем | л/мин | 2,5 | 1,8 | 1,8 |
| Макс. масса зажимного прихвата | g | 1869 | | |
| Усилие пружины* | N | 943 | | |

* при исполнении простого действия

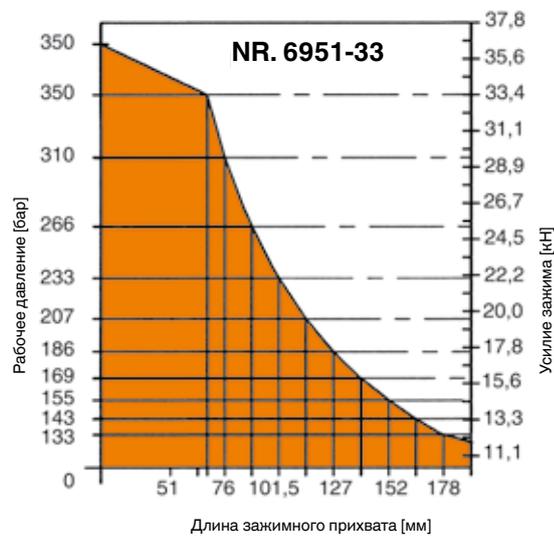
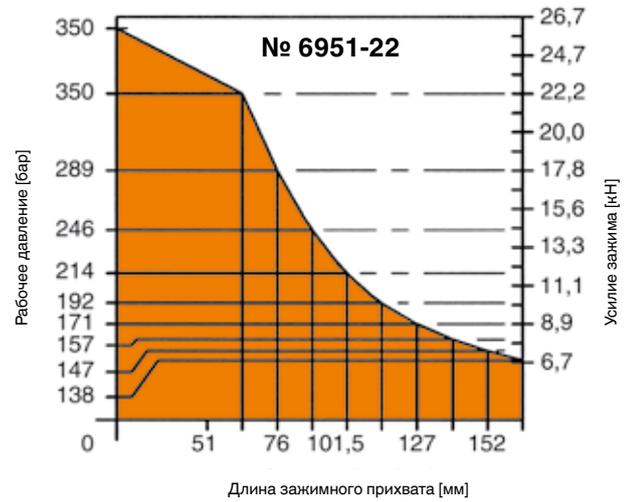
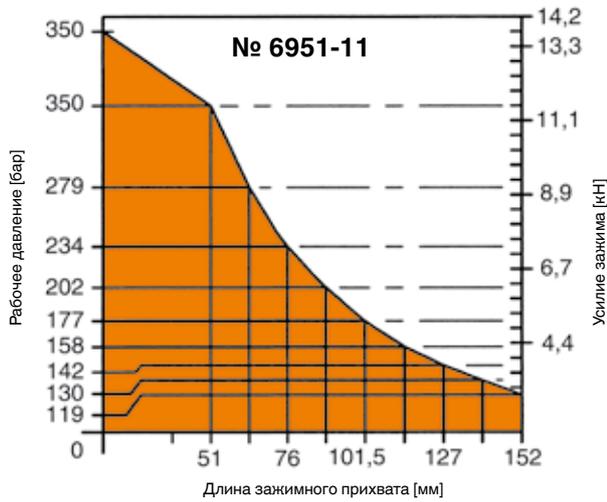
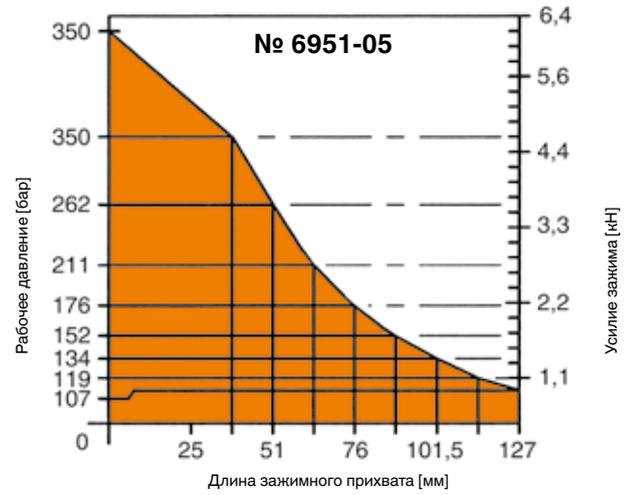
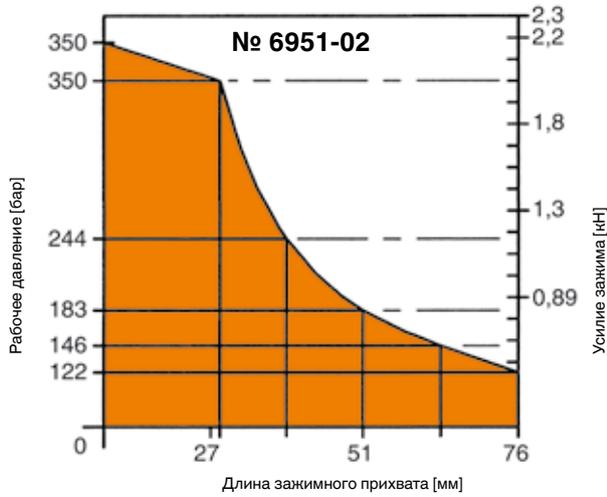
Типоразмер 33

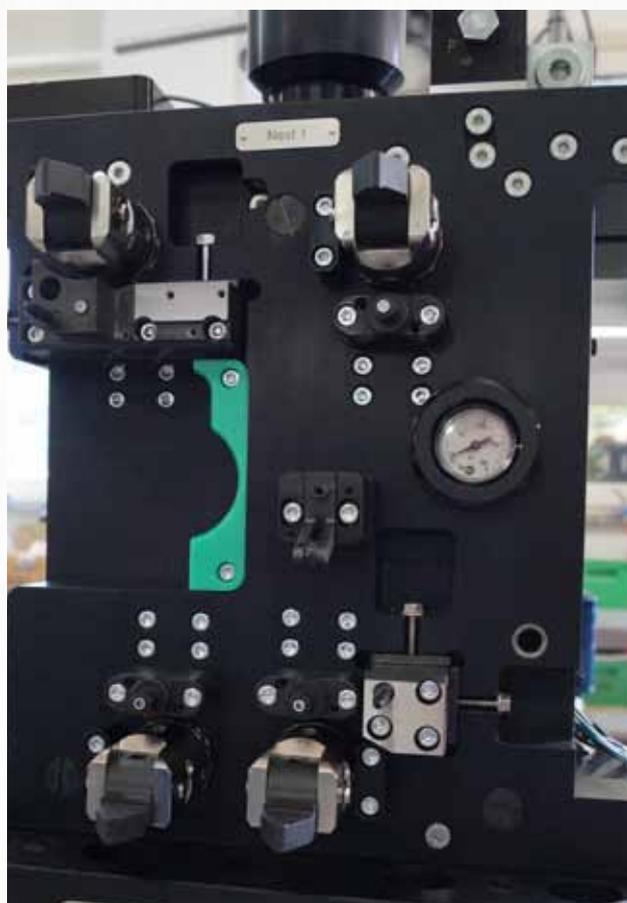
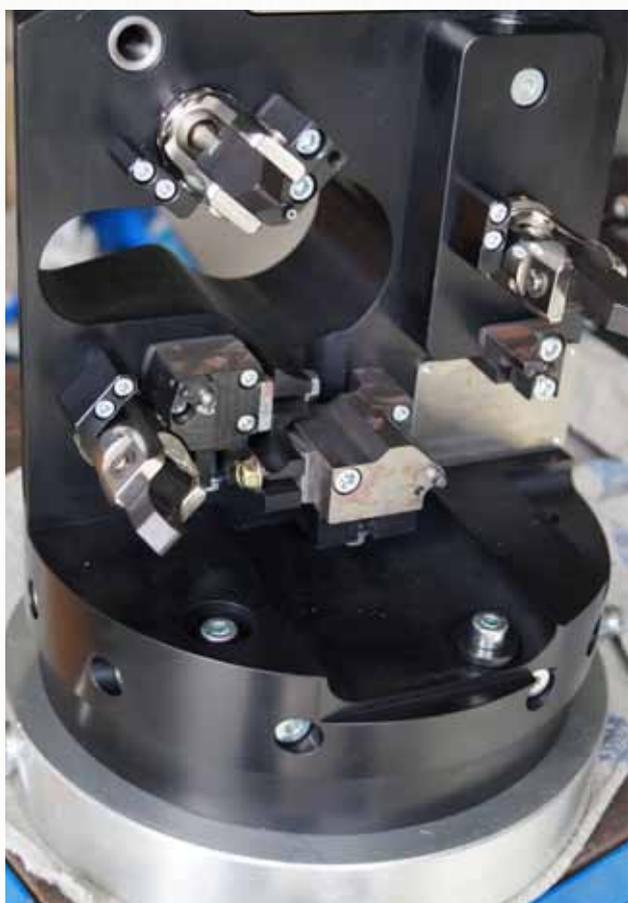
| | | | | |
|--------------------------------|-------|------|-------|-----|
| Длина зажимного прихвата | мм | 68 | 101,5 | 178 |
| Макс. зажимное давление | бар | 350 | 233 | 133 |
| Усилие зажима | кН | 33,4 | 22,2 | 12 |
| Рабочий объем | л/мин | 2,5 | 1,7 | 1,0 |
| Макс. масса зажимного прихвата | g | 3311 | | |
| Усилие пружины* | N | 1188 | | |

* при исполнении простого действия

ОПИСАНИЕ ДИАГРАММЫ:

Диаграмма показывает максимальное рабочее давление, в зависимости от длины зажимного прихвата и отсюда результирующее зажимное усилие.





Возможны технические изменения.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ И РЫЧАЖНЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ТРЕБОВАТЕЛЬНЫХ СЛУЧАЕВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

- > Сила, действующая на поршень до 20,1 кН
- > пневматический контроль зажима

HEBELSPANNER

- > Сила, действующая на поршень до 44,0 кН
- > Корпус, химически никелированный

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Сила, действующая на поршень [кН] | Количество типоразмеров | Макс. Рабочее давление (бар) | Режим работы |
|-------------|-----------------------------------|-------------------------|------------------------------|-------------------|
| 6958E | 3,1 - 7,0 | 2 | 250 | двойного действия |
| 6958SU / ST | 7,0 | 1 | 350 | простого действия |
| 6958AU / AT | 5,0 - 20,0 | 4 | 250 | простого действия |
| 6958DU / DT | 5,0 - 20,1 | 4 | 250 | двойного действия |
| 6959C | 2,8 - 20,1 | 5 | 250 | двойного действия |
| 6959KL | 7,0 - 44,0 | 5 | 350 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6958E



- > Сила, действующая на поршень: 3,1 - 7,0 кН
- > Тип подключения: просверленные маслоканылы

№ 6958AT



- > Сила, действующая на поршень: 5 - 20 кН
- > Тип подключения: просверленные или адаптер с резьбовым присоединением

№ 6959C

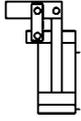


- > Сила, действующая на поршень: 2,8 - 20,1 кН
- > Тип подключения: просверленные или адаптер с резьбовым присоединением

№ 6958E-XX

Вертикальный зажим, винчивающееся исполнение

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 15 бар



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень F5, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 250 бар [кН] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | Диаметр поршня [мм] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|---|---|--------------------------|---------------------------|---------------------|---|--|---------|
| 328013 | 6958E-20 | 3,1 | 7,8 | 6,6 | 2,3 | 20 | 3,1 | 1,10 | 350 |
| 328039 | 6958E-30 | 7,0 | 17,5 | 22,6 | 7,8 | 30 | 7,0 | 2,54 | 1100 |

Sр = зажать, Lo = разжать

Модель:

Корпус из стали, поверхность снаружи никелированная, поршневой шток закален.
Корпус с двумя отверстиями для установки защиты от перекручивания.
Два цилиндрических штифта для защиты от перекручивания прилагаются в демонтированном виде.
Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Вертикальный зажим лучше всего подходит для зажимных устройств, на которых подача масла в корпус устройства осуществляется по высверленным каналам. Использование зажимных устройств с ограниченными пространственными возможностями. Монтаж вертикального зажима, угол настройки 360°.

Признак:

Высокая сила зажима на минимальной площади установки. Зажимной рычаг поднимается на 90°, благодаря этому заготовки загружаются и выгружаются просто, как вручную, так и с помощью роботов.

Указания:

Места установки уплотнений не должны иметь острых переходов.
Резьбу следует фрезеровать до плоской поверхности. При монтаже смажьте корпус.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Монтажные размеры:

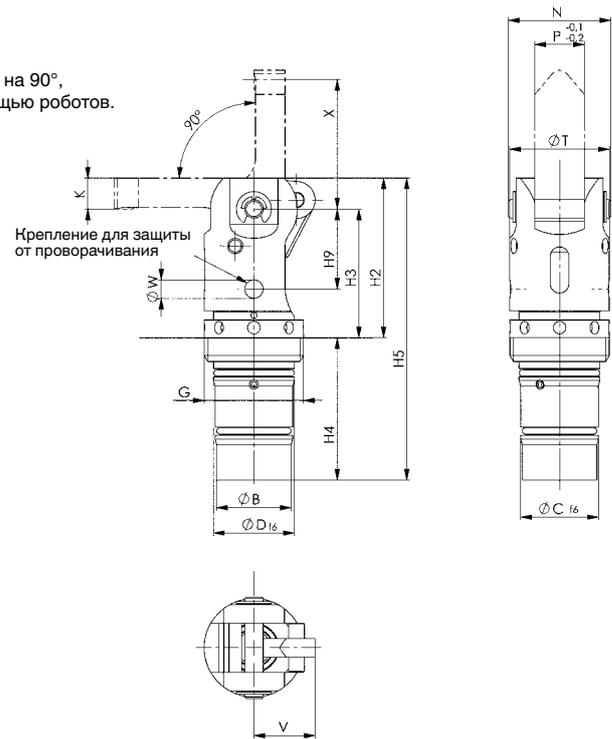
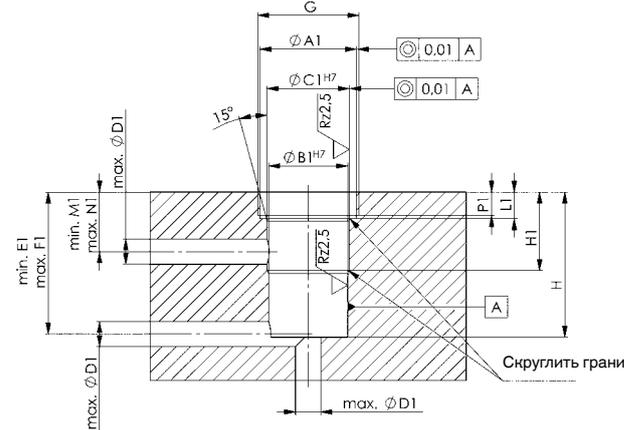


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | ØC | ØD | G | H2 | H3 | H4 | H5 | H9 | N | P | K | ØT | V | ØW |
|----------|-----------|----|----|----|---------|------|------|------|-----|----|------|----|----|----|-------|----|
| 328013 | 6958E-20 | 24 | 25 | 26 | M32x1,5 | 51,8 | 41,8 | 46,2 | 98 | 26 | 33,0 | 16 | 10 | 32 | 19,69 | 6 |
| 328039 | 6958E-30 | 36 | 37 | 38 | M48x1,5 | 77,0 | 62,0 | 69,0 | 146 | 38 | 49,5 | 24 | 15 | 48 | 29,54 | 8 |

Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | ØA1 | B1 H7 | ØC1 H7 | ØD1 | мин. E1 | макс. F1 | G | H | H1 | L1 | мин. M1 | макс. N1 | P1 |
|----------|-----------|------|-------|--------|-----|---------|----------|---------|------|-------|------|---------|----------|------|
| 328013 | 6958E-20 | 30,5 | 25 | 26 | 8 | 45,2 | 47,2 | M32x1,5 | 46,2 | 86,8 | 8,5 | 19,0 | 21,0 | 7,5 |
| 328039 | 6958E-30 | 46,5 | 37 | 38 | 10 | 68,0 | 70,0 | M48x1,5 | 69,0 | 128,0 | 12,0 | 27,5 | 29,5 | 10,0 |

Возможны технические изменения.

№ 6958E-XX-0X

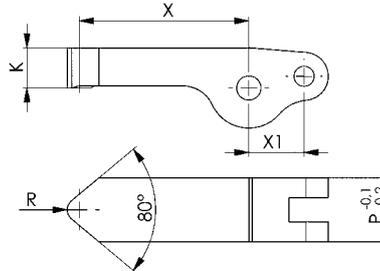
Зажимной рычаг из стали

Закаленная сталь,
для вертикального зажима № 6958E-XX



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | X | X1* | K | P | R | Вес [g] |
|----------|----------------|----------------------------------|----------------------------------|----|-----|----|----|---|---------|
| 328054 | 6958E-20-00-01 | 1,38 | 3,46 | 28 | 14 | 10 | 16 | 3 | 66 |
| 328070 | 6958E-20-00-02 | 1,11 | 2,72 | 35 | 14 | 10 | 16 | 3 | 74 |
| 328096 | 6958E-20-00-03 | 0,92 | 2,30 | 42 | 14 | 10 | 16 | 3 | 82 |
| 328062 | 6858E-30-00-01 | 3,19 | 7,96 | 41 | 21 | 15 | 24 | 5 | 215 |
| 328088 | 6958E-30-00-02 | 2,56 | 6,40 | 51 | 21 | 15 | 24 | 5 | 242 |
| 328104 | 6958E-30-00-03 | 2,14 | 5,35 | 61 | 21 | 15 | 24 | 5 | 270 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



№ 6958ER-XX-00

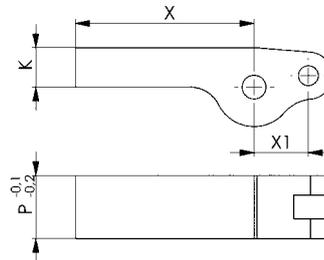
Заготовка зажимного рычага из стали

Незакаленная сталь,
для вертикального зажима № 6958E-XX



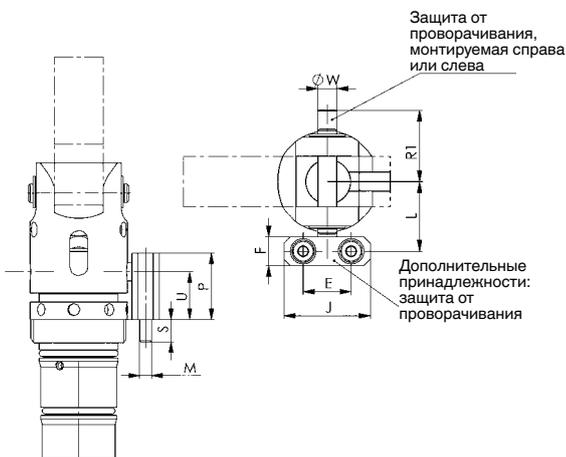
| № заказа | № изделия | X | X1* | K | P | Вес [g] |
|----------|-------------|----|-----|----|----|---------|
| 328112 | 6958E-20-00 | 45 | 14 | 10 | 16 | 88 |
| 328120 | 6958E-30-00 | 66 | 21 | 15 | 24 | 287 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



№ 6958E-XX-00-00

Защита от проворачивания



| № заказа | № изделия | E | F | J | L | M | P | S | U | R1 | ØW | Вес [g] |
|----------|----------------|----|----|----|------|----|----|----|------|------|----|---------|
| 328963 | 6958E-20-00-00 | 15 | 9 | 27 | 22,0 | M4 | 22 | 7 | 15,8 | 22,5 | 6 | 40 |
| 328989 | 6958E-30-00-00 | 25 | 15 | 40 | 31,5 | M6 | 32 | 10 | 24,0 | 33,0 | 8 | 145 |

Модель:

Алюминий, черный анодированный

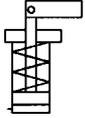


Возможны технические изменения.

№ 6958Sx-16

Вертикальный зажим

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 40 бар.



№ 6958SU-16



№ 6958ST-16

| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 350 бар [кН] | Объем [см ³] | Диаметр поршня [мм] | Поверхность поршня [см ²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--|--|--------------------------|---------------------|---------------------------------------|---------|
| 322248 | 6958SU-16 | 2,0 | 7,0 | 1,9 | 16 | 2 | 280 |
| 322255 | 6958ST-16 | 2,0 | 7,0 | 1,9 | 16 | 2 | 290 |

Модель:

Основная часть из вороненой стали. Азотированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенная возвратная пружина. В объем поставки входит болт для зажимного рычага, но без самого зажимного рычага. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Этот вертикальный зажим может применяться для случаев зажима, в которых зажим производится по зажимным выемкам.

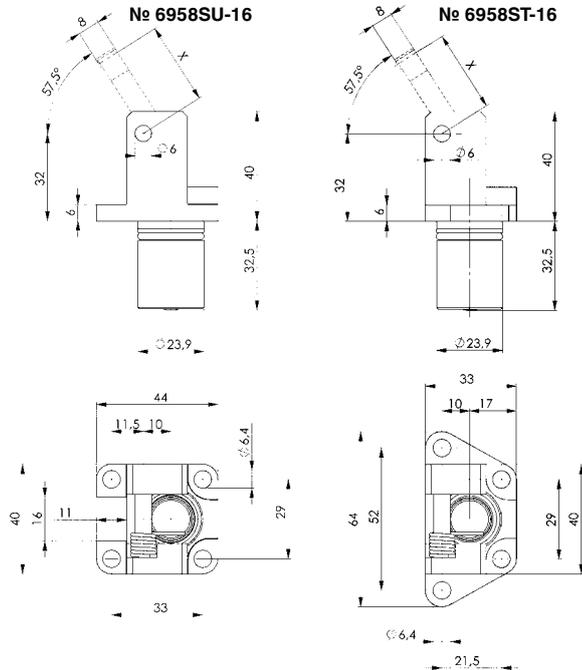
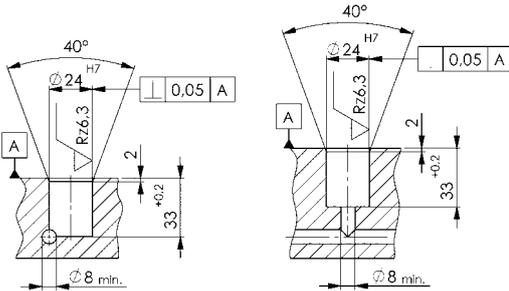
Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Зажимные рычаги можно легко заменить в смонтированном состоянии.

Указание:

Винты по ISO4762 M6, класс прочности 12.9, слегка промаслены, момент затяжки $M_d = 18$ Нм не включены в объем поставки.

Монтажные размеры:



CAD

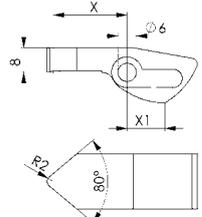


№ 6958S-16

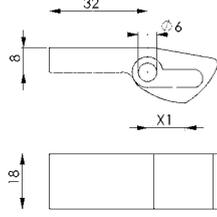
Зажимной рычаг из стали

закаленная сталь, для вертикального зажимного устройства № 6958Sx-16 макс. рабочее давление 350 бар.

Зажимной рычаг



Зажимной рычаг-заготовка



| № заказа | № изделия | X | X1* | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Зажимное усилие при 350 бар [кН] | Вес [g] |
|----------|------------------|----|-----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------|
| 320218 | 6958S-16-00-01 | 12 | 12 | 2,0 | 5,0 | 7,0 | 52 |
| 320234 | 6958S-16-00-02 | 18 | 12 | 1,3 | 3,3 | 4,6 | 60 |
| 320259 | 6958S-16-00-03 | 24 | 12 | 1,0 | 2,5 | 3,5 | 66 |
| 320275 | 6958S-16-00-04 | 30 | 12 | 0,8 | 2,0 | 2,8 | 72 |
| 322438 | 6958S-16-00-05** | - | 12 | - | - | - | 74 |

* X1 = длина рычага при угле 90°

**Заготовка зажимного рычага, незакаленная

№ 6958A-16

Зажимной рычаг из алюминия

для вертикального зажимного устройства № 6958Sx-16 макс. рабочее давление 100 бар.

| № заказа | № изделия | X | X1* | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Вес [g] |
|----------|------------------|----|-----|----------------------------------|---------|
| 320242 | 6958A-16-00-02 | 18 | 12 | 1,3 | 21 |
| 320267 | 6958A-16-00-03 | 24 | 12 | 1,0 | 23 |
| 320283 | 6958A-16-00-04 | 30 | 12 | 0,8 | 25 |
| 322453 | 6958A-16-00-05** | - | 12 | - | 26 |

* X1 = длина рычага при угле 90°

** Заготовка зажимного рычага

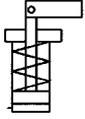
Возможны технические изменения.



№ 6958AU

Вертикальный зажим

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 40 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 250 бар [кН] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | эффкт. поверхность поршня [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|--|--|-------------|---------------------|---------------------------------|---------------|---------|
| 322404 | 6958AU-16 | 2 | 5 | 1,9 | 16 | 2,0 | 18 | 220 |
| 322446 | 6958AU-20 | 3 | 8 | 4,0 | 20 | 3,1 | 43 | 357 |
| 322487 | 6958AU-25 | 4 | 12 | 6,7 | 25 | 4,9 | 84 | 576 |
| 322529 | 6958AU-32 | 8 | 20 | 14,4 | 32 | 8,0 | 145 | 926 |

Модель:

Основная часть из химически никелированной стали. Азотированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенная возвратная пружина. В объем поставки входит болт для зажимного рычага, но без самого зажимного рычага. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

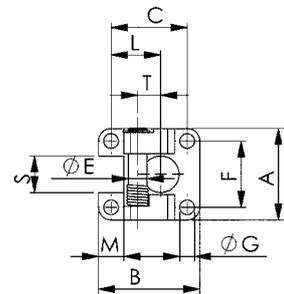
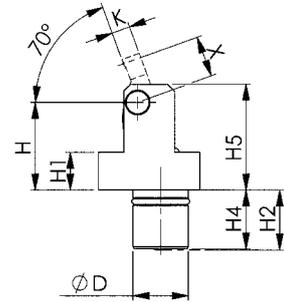
Этот вертикальный зажим может применяться для случаев зажима, в которых зажим производится по зажимным выемкам.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Зажимные рычаги можно легко заменить в смонтированном состоянии.

Указание:

Винты по ISO 4762, класс прочности 12.9, слегка промаслены, не включены в объем поставки. Вертикальное зажимное устройство позволяет создать макс. давление напора 3 бар при отпуске. Примите во внимание поперечное сечение подающего трубопровода.



Монтажные размеры:

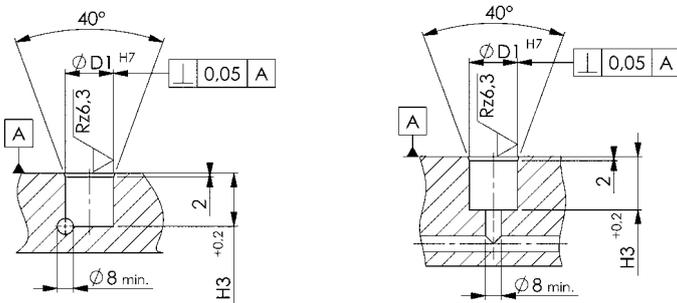


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØD | ØD1 H7 | L | F | ØG | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | T | M | ØE | S | K |
|----------|-----------|----|----|----|----|--------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|----|----|
| 322404 | 6958AU-16 | 40 | 44 | 33 | 24 | 24 | 21,5 | 29 | 6,4 | 38,3 | 16,5 | 26,3 | 26,8 | 25,8 | 46,3 | 10 | 11 | 8 | 16 | 8 |
| 322446 | 6958AU-20 | 46 | 53 | 40 | 30 | 30 | 26,0 | 33 | 8,5 | 49,0 | 20,3 | 32,7 | 34,0 | - | 59,0 | 11 | 13 | 10 | 20 | 10 |
| 322487 | 6958AU-25 | 55 | 67 | 51 | 35 | 35 | 32,0 | 39 | 10,5 | 51,0 | 21,2 | 34,6 | 37,0 | - | 62,0 | 13 | 16 | 12 | 23 | 11 |
| 322529 | 6958AU-32 | 66 | 76 | 58 | 42 | 42 | 36,0 | 48 | 12,5 | 60,0 | 24,1 | 56,7 | 59,5 | - | 76,0 | 15 | 18 | 15 | 30 | 16 |

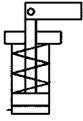
Размер X см. зажимной рычаг

Возможны технические изменения.

№ 6958AT

Вертикальный зажим

одностороннего действия, с пружинным отводом,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 40 бар.



| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 250 бар [кН] | Объем [см³] | Диаметр поршня [мм] | эффкт. поверхность поршня [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|--|--|-------------|---------------------|---------------------------------|---------------|---------|
| 322420 | 6958AT-16 | 2 | 5 | 1,9 | 16 | 2,0 | 18 | 237 |
| 322461 | 6958AT-20 | 3 | 8 | 4,0 | 20 | 3,1 | 43 | 392 |
| 322503 | 6958AT-25 | 4 | 12 | 6,7 | 25 | 4,9 | 84 | 640 |
| 322545 | 6958AT-32 | 8 | 20 | 14,4 | 32 | 8,0 | 145 | 1014 |

Модель:

Основная часть из химически никелированной стали. Азотированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенная возвратная пружина. В объем поставки входит болт для зажимного рычага, но без самого зажимного рычага.

Применение:

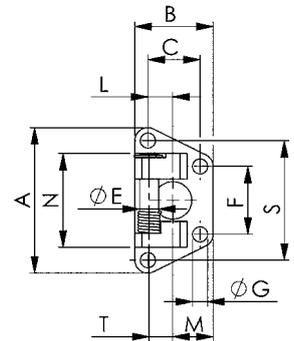
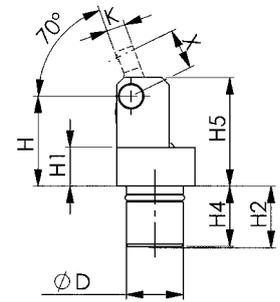
Этот вертикальный зажим может применяться для случаев зажима, в которых зажим производится по зажимным выемкам.

Признак:

Небольшие размеры, минимальное расстояние при последовательном расположении. Зажимные рычаги можно легко заменить в смонтированном состоянии.

Указание:

Винты по ISO 4762, класс прочности 12.9, слегка промаслены, не включены в объем поставки. Вертикальное зажимное устройство позволяет создать макс. давление напора 3 бар при отпускании. Примите во внимание поперечное сечение подающего трубопровода.



Монтажные размеры:

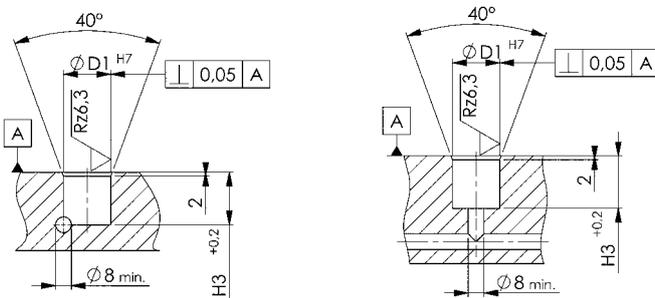


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØD | ØD1 H7 | L | F | ØG | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | T | M | N | ØE | S | K |
|----------|-----------|-----|----|----|----|--------|------|----|------|------|------|------|------|------|------|----|------|----|----|----|----|
| 322420 | 6958AT-16 | 62 | 33 | 22 | 24 | 24 | 10,5 | 29 | 6,4 | 38,3 | 16,5 | 26,3 | 26,8 | 25,8 | 46,3 | 10 | 17,0 | 40 | 8 | 51 | 8 |
| 322461 | 6958AT-20 | 72 | 40 | 27 | 30 | 30 | 13,0 | 33 | 8,5 | 49,0 | 20,3 | 32,7 | 34,0 | - | 59,0 | 11 | 20,5 | 46 | 10 | 59 | 10 |
| 322503 | 6958AT-25 | 87 | 51 | 35 | 35 | 35 | 16,0 | 39 | 10,5 | 51,0 | 21,2 | 34,6 | 37,0 | - | 62,0 | 13 | 27,0 | 55 | 12 | 71 | 11 |
| 322545 | 6958AT-32 | 102 | 58 | 40 | 42 | 42 | 18,0 | 48 | 12,5 | 60,0 | 24,1 | 56,7 | 59,5 | - | 76,0 | 15 | 31,0 | 66 | 15 | 84 | 16 |

Размер X см. зажимной рычаг

Возможны технические изменения.

№ 6958S

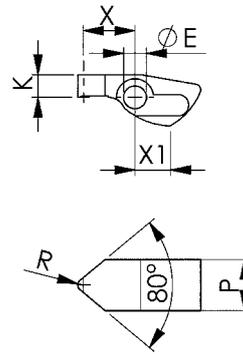
Зажимной рычаг из стали

закаленная сталь,
для вертикального зажимного устройства № 6958Ax
макс. рабочее давление 250 бар.



| № заказа | № изделия | ØE | R | K | P | X | X1* | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Вес [g] |
|----------|----------------|----|---|----|----|----|-----|----------------------------------|----------------------------------|---------|
| 324186 | 6958S-16-01-02 | 8 | 2 | 8 | 18 | 18 | 12 | 1,3 | 3,3 | 60 |
| 324178 | 6958S-16-01-03 | 8 | 2 | 8 | 18 | 24 | 12 | 1,0 | 2,5 | 66 |
| 324194 | 6958S-16-01-04 | 8 | 2 | 8 | 18 | 30 | 12 | 0,8 | 2,0 | 72 |
| 322495 | 6958S-20-00-02 | 10 | 2 | 10 | 22 | 18 | 12 | 2,0 | 5,2 | 114 |
| 322511 | 6958S-20-00-03 | 10 | 2 | 10 | 22 | 24 | 12 | 1,5 | 3,9 | 125 |
| 322537 | 6958S-20-00-04 | 10 | 2 | 10 | 22 | 30 | 12 | 1,2 | 3,1 | 135 |
| 322693 | 6958S-25-00-02 | 12 | 4 | 11 | 27 | 24 | 16 | 2,6 | 8,2 | 171 |
| 322719 | 6958S-25-00-03 | 12 | 4 | 11 | 27 | 32 | 16 | 2,0 | 6,1 | 191 |
| 322735 | 6958S-25-00-04 | 12 | 4 | 11 | 27 | 40 | 16 | 1,6 | 4,9 | 211 |
| 322891 | 6958S-32-00-02 | 15 | 4 | 16 | 34 | 30 | 20 | 5,3 | 13,3 | 375 |
| 322917 | 6958S-32-00-03 | 15 | 4 | 16 | 34 | 40 | 20 | 4,0 | 10,0 | 417 |
| 322933 | 6958S-32-00-04 | 15 | 4 | 16 | 34 | 50 | 20 | 3,2 | 8,0 | 457 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



CAD



№ 6958S

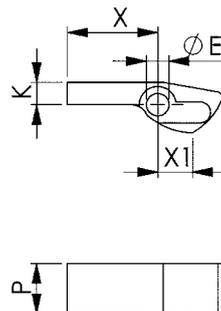
Заготовка зажимного рычага из стали

сталь не закалена,
для вертикального зажимного устройства № 6958Ax,
макс. рабочее давление 250 бар.



| № заказа | № изделия | ØE | R | K | P | X | X1* | Вес [g] |
|----------|----------------|----|---|----|----|----|-----|---------|
| 324418 | 6958S-16-01-05 | 8 | 2 | 8 | 18 | 32 | 12 | 74 |
| 322552 | 6958S-20-00-05 | 10 | 2 | 10 | 22 | 32 | 12 | 141 |
| 322750 | 6958S-25-00-05 | 12 | 4 | 11 | 27 | 44 | 16 | 217 |
| 322958 | 6958S-32-00-05 | 15 | 4 | 16 | 34 | 54 | 20 | 476 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



CAD



Возможны технические изменения.

№ 6958A

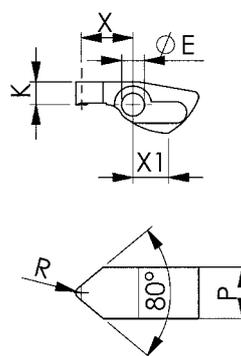
Зажимной рычаг из алюминия

для вертикального зажимного устройства № 6958Ax,
макс. рабочее давление 100 бар.



| № заказа | № изделия | ØE | R | K | P | X | X1* | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Вес [g] |
|----------|----------------|----|---|----|----|----|-----|----------------------------------|---------|
| 324434 | 6958A-16-01-02 | 8 | 2 | 8 | 18 | 18 | 12 | 1,3 | 21 |
| 324459 | 6958A-16-01-03 | 8 | 2 | 8 | 18 | 24 | 12 | 1,0 | 23 |
| 324475 | 6958A-16-01-04 | 8 | 2 | 8 | 18 | 30 | 12 | 0,8 | 25 |
| 322594 | 6958A-20-00-02 | 10 | 2 | 10 | 22 | 18 | 12 | 2,0 | 40 |
| 322610 | 6958A-20-00-03 | 10 | 2 | 10 | 22 | 24 | 12 | 1,5 | 43 |
| 322636 | 6958A-20-00-04 | 10 | 2 | 10 | 22 | 30 | 12 | 1,2 | 47 |
| 322792 | 6958A-25-00-02 | 12 | 4 | 11 | 27 | 24 | 16 | 2,6 | 59 |
| 322818 | 6958A-25-00-03 | 12 | 4 | 11 | 27 | 32 | 16 | 2,0 | 66 |
| 322834 | 6958A-25-00-04 | 12 | 4 | 11 | 27 | 40 | 16 | 1,6 | 73 |
| 322990 | 6958A-32-00-02 | 15 | 4 | 16 | 34 | 30 | 20 | 5,3 | 130 |
| 323014 | 6958A-32-00-03 | 15 | 4 | 16 | 34 | 40 | 20 | 4,0 | 144 |
| 323030 | 6958A-32-00-04 | 15 | 4 | 16 | 34 | 50 | 20 | 3,2 | 158 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



CAD



№ 6958A

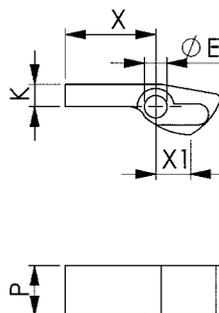
Заготовка зажимного рычага из алюминия

для вертикального зажимного устройства № 6958Ax,
макс. рабочее давление 100 бар.



| № заказа | № изделия | ØE | K | P | X | X1* | Вес [g] |
|----------|----------------|----|----|----|----|-----|---------|
| 324483 | 6958A-16-01-05 | 8 | 8 | 18 | 32 | 12 | 26 |
| 322651 | 6958A-20-00-05 | 10 | 10 | 22 | 32 | 12 | 49 |
| 322859 | 6958A-25-00-05 | 12 | 11 | 27 | 44 | 16 | 75 |
| 323055 | 6958A-32-00-05 | 15 | 16 | 34 | 54 | 20 | 165 |

* X1 = длина рычага при угле 90°



CAD



Возможны технические изменения.

№ 6958AU

Внешний блок

с присоединением с кольцом круглого сечения и резьбовым присоединением



| № заказа | № изделия | A | A1 | B | B1 | C | C1 | ØD1 | L | Вес [g] |
|----------|-----------------|----|----|----|----|------|------|------|----|---------|
| 322560 | 6958AU-16-10-01 | 40 | 29 | 44 | 33 | 17,0 | 11,5 | 6,5 | 50 | 145 |
| 322586 | 6958AU-20-10-01 | 46 | 33 | 53 | 40 | 20,5 | 14,0 | 8,5 | 57 | 229 |
| 322602 | 6958AU-25-10-01 | 55 | 39 | 67 | 51 | 27,0 | 19,0 | 10,5 | 60 | 379 |
| 322628 | 6958AU-32-10-01 | 66 | 48 | 76 | 58 | 31,0 | 22,0 | 12,5 | 82 | 653 |

Модель:

Анодированный алюминий красного цвета.

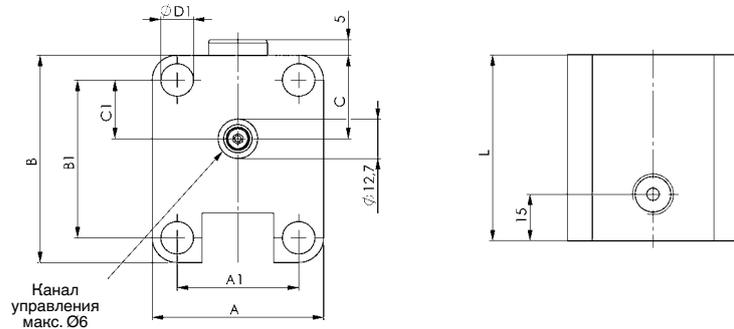
В комплект поставки входят кольцо круглого сечения Ø 9 x 2, резьбовые пробки и крепежные винты.

Применение:

Внешний блок с подключением через кольцевое уплотнение снизу и резьбовое подключение может без ограничений прифланцовываться через линию управления в приспособлении как адаптер для цилиндрических деталей вертикального зажима, или в месте подачи масла для вертикального зажима через внешние линии.

Указание:

Фланцевая поверхность на приспособлении должна быть гладкой и в области кольцевого уплотнения иметь чистоту поверхности от Rz 6,3. Другие длины поставляются по запросу.



CAD



№ 6958AT

Внешний блок

с присоединением с кольцом круглого сечения и резьбовым присоединением



| № заказа | № изделия | A | A1 | A2 | B | B1 | C | C1 | ØD1 | L | Вес [g] |
|----------|-----------------|-----|----|----|----|----|------|------|------|----|---------|
| 323089 | 6958AT-16-10-01 | 62 | 29 | 51 | 33 | 22 | 17,0 | 11,5 | 6,5 | 50 | 161 |
| 323105 | 6958AT-20-10-01 | 72 | 33 | 59 | 40 | 27 | 20,5 | 14,0 | 8,5 | 57 | 263 |
| 323121 | 6958AT-25-10-01 | 87 | 39 | 71 | 51 | 35 | 27,0 | 19,0 | 10,5 | 60 | 437 |
| 323147 | 6958AT-32-10-01 | 102 | 48 | 84 | 58 | 40 | 31,0 | 22,0 | 12,5 | 82 | 756 |

Модель:

Анодированный алюминий красного цвета.

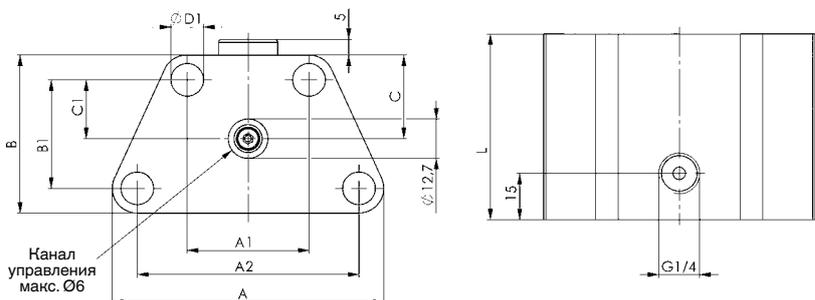
В комплект поставки входят кольцо круглого сечения Ø 9 x 2, резьбовые пробки и крепежные винты.

Применение:

Внешний блок с подключением через кольцевое уплотнение снизу и резьбовое подключение может без ограничений прифланцовываться через линию управления в приспособлении как адаптер для цилиндрических деталей вертикального зажима, или в месте подачи масла для вертикального зажима через внешние линии.

Указание:

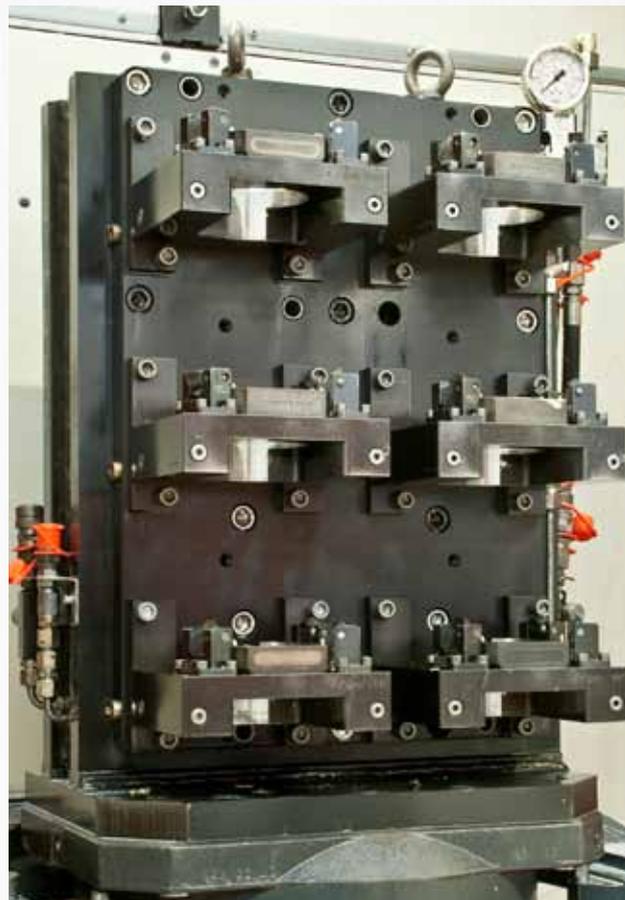
Фланцевая поверхность на приспособлении должна быть гладкой и в области кольцевого уплотнения иметь чистоту поверхности от Rz 6,3. Другие длины поставляются по запросу.



CAD



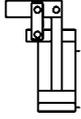
Возможны технические изменения.



№ 6959DU

Вертикальный зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 250 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 250 бар [кН] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|---|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 326272 | 6958DU-16 | 1,3 | 3,3 | 2,0 | 5,0 | 2,0 | 1,2 | 2,0 | 1,2 | 7,5 | 334 |
| 326314 | 6958DU-20 | 2,1 | 5,2 | 3,1 | 7,8 | 3,8 | 2,4 | 3,1 | 2,0 | 15,0 | 624 |
| 326371 | 6958DU-25 | 3,2 | 8,2 | 4,9 | 12,2 | 6,9 | 4,1 | 4,9 | 2,9 | 27,0 | 906 |
| 327536 | 6958DU-32 | 5,3 | 13,4 | 8,0 | 20,1 | 13,7 | 8,3 | 8,0 | 4,9 | 47,0 | 1920 |

Sр = зажать, Lо = разжать

Модель:

Гидравлический цилиндр в качестве вставного патрона. Крепление головки с помощью четырех винтов с цилиндрической головкой (класс прочности мин. 10.9), винты входят в объем поставки. Все детали из улучшенной и вороненой стали. Поршни и шарнирные болты из улучшенной стали, улучшены и азотированы. Встроенная металлическая скребковая манжета для защиты грязесъемника в корпусе. Сопло сжатого воздуха для пневматического контроля зажима из высокопрочной пластмассы. В объем поставки входят шарнирные болты, стыковые накладки и сопла сжатого воздуха, но без зажимного рычага. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

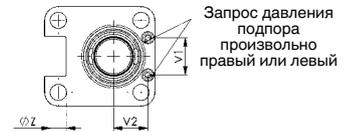
Вертикальный зажим двойного действия очень удобен для зажима в зажимных выемках. Для четкого определенного обратного движения.

Признак:

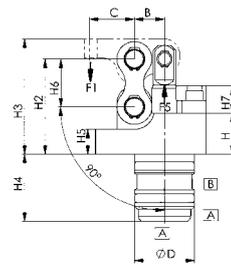
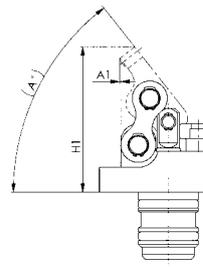
Небольшие размеры. Минимальное расстояние при последовательном расположении. Простая замена зажимных рычагов при встроенном вертикальном зажимном устройстве. Горизонтальная средняя ось на зажимном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке. Поперечные каналы в установочном отверстии должны свободно проворачиваться для защиты радиально установленных на зажимном устройстве колец круглого сечения и быть оснащены вводными скосами. При закрытом вертикальном зажимном устройстве ранее свободно выходящий сжатый воздух скапливается в сопле сжатого воздуха. Возникший динамический напор можно использовать с помощью преобразователя сигнала для контроля зажима.

Указание:

Преобразователь сигнала не входит в объем поставки.
Соотношение плеч В к С при стандартных плечах находится в пределах от 1 до 1,5!
При разработке заготовки рычага отклонения, которые ведут к более высокому усилию зажима, разрешены только в исключительных случаях.

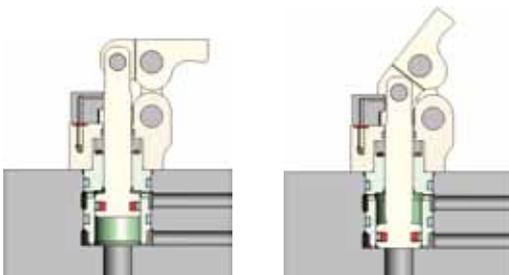


Запрос давления подпора произвольно правый или левый



A = Зажим
B = Разжим

Запрос давления подпора:



закрыто: заблокирован

открыто: протекание

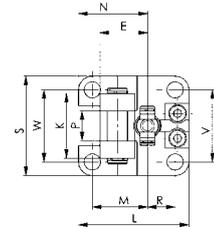


Таблица размеров:

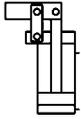
| № заказа | № изделия | A | A1 | B | C | E | ØD | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | H7 | K | L | M | N | P | R | S | V | V1 | V2 | W | ØZ |
|----------|-----------|------|------|----|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|------|----|------|
| 326272 | 6958DU-16 | 51,9 | 0,40 | 12 | 18,0 | 19,0 | 24 | 16,5 | 58,4 | 38,3 | 46,3 | 27,0 | 10 | 19,3 | 11 | 26 | 44 | 22 | 27,5 | 12 | 11 | 40 | 29 | 15 | 13,7 | 29 | 6,5 |
| 326314 | 6958DU-20 | 54,0 | 1,25 | 14 | 21,0 | 23,0 | 30 | 20,3 | 73,2 | 49,0 | 59,0 | 34,0 | 10 | 25,0 | 16 | 32 | 53 | 26 | 32,5 | 16 | 14 | 46 | 33 | 15 | 17,5 | 33 | 8,5 |
| 326371 | 6958DU-25 | 51,2 | 0,70 | 17 | 25,5 | 27,5 | 35 | 21,0 | 79,4 | 51,0 | 62,0 | 37,0 | 10 | 27,0 | 16 | 39 | 67 | 32 | 40,0 | 20 | 19 | 55 | 39 | 15 | 21,0 | 39 | 10,5 |
| 327536 | 6958DU-32 | 53,4 | -1,0 | 20 | 30,0 | 33,0 | 42 | 24,0 | 97,1 | 63,0 | 76,0 | 59,5 | 11 | 35,0 | 18 | 50 | 76 | 36 | 45,0 | 26 | 22 | 66 | 48 | 15 | 24,0 | 48 | 12,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6959DT

Вертикальный зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 250 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 250 бар [кН] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|---|---|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 326231 | 6958DT-16 | 1,3 | 3,3 | 2,0 | 5,0 | 2,0 | 1,2 | 2,0 | 1,2 | 7,5 | 365 |
| 326298 | 6958DT-20 | 2,1 | 5,2 | 3,1 | 7,8 | 3,8 | 2,4 | 3,1 | 2,0 | 15,0 | 386 |
| 326397 | 6958DT-25 | 3,2 | 8,2 | 4,9 | 12,2 | 6,9 | 4,1 | 4,9 | 2,9 | 27,0 | 1015 |
| 327510 | 6958DT-32 | 5,3 | 13,4 | 8,0 | 20,1 | 13,7 | 8,3 | 8,0 | 4,9 | 47,0 | 1970 |

Sp = зажать, Lo = разжать

Модель:

Гидравлический цилиндр в качестве вставного патрона. Крепление головки с помощью четырех винтов с цилиндрической головкой (класс прочности мин. 10.9), винты входят в объем поставки. Все детали из улучшенной и вороненой стали. Поршни и шарнирные болты из улучшенной стали, улучшены и азотированы. Встроенная металлическая скребковая манжета для защиты грязесъемника в корпусе. Сопло сжатого воздуха для пневматического контроля зажима из высокопрочной пластмассы. В объем поставки входят шарнирные болты, стыковые накладки и сопла сжатого воздуха, но без зажимного рычага. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Вертикальный зажим двойного действия очень удобен для зажима в зажимных выемках. Для четкого определенного обратного движения.

Признак:

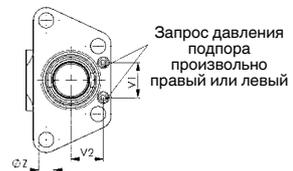
Небольшие размеры. Минимальное расстояние при последовательном расположении. Простая замена зажимных рычагов при встроенном вертикальном зажимном устройстве. Горизонтальная средняя ось на зажимном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке. Поперечные каналы в установочном отверстии должны свободно проворачиваться для защиты радиально установленных на зажимном устройстве колец круглого сечения и быть оснащены вводными скосами. При закрытом вертикальном зажимном устройстве ранее свободно выходящий сжатый воздух скапливается в сопле сжатого воздуха. Возникший динамический напор можно использовать с помощью преобразователя сигнала для контроля зажима.

Указание:

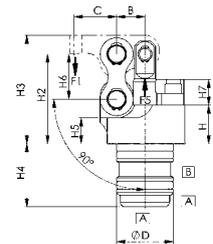
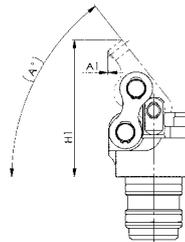
Преобразователь сигнала не входит в объем поставки.

Соотношение плеч В к С при стандартных плечах находится в пределах от 1 до 1,5!

При разработке заготовки рычага отклонения, которые ведут к более высокому усилию зажима, разрешены только в исключительных случаях.

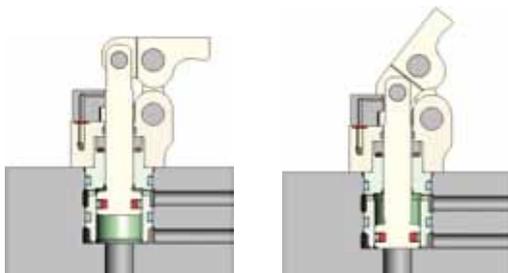


Запрос давления подпора произвольно правый или левый



A = Зажим
B = Разжим

Запрос давления подпора:



закрыто: заблокирован

открыто: протекание

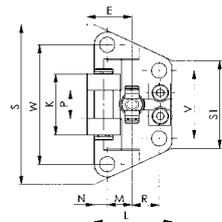


Таблица размеров:

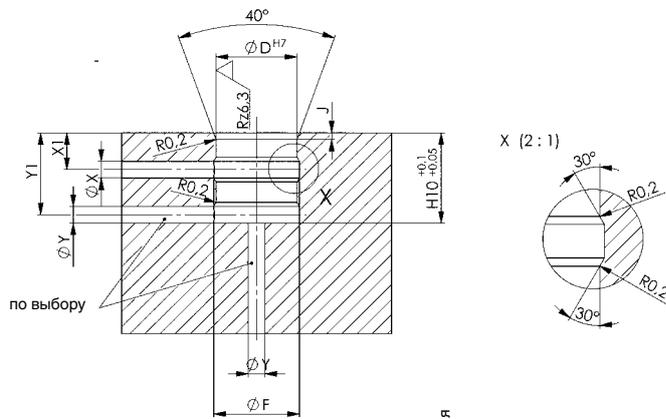
| № заказа | № изделия | A | A1 | B | C | E | ØD | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | H7 | K | L | M | N | P | R | S | S1 | V | V1 | V2 | W | ØZ |
|----------|-----------|------|------|----|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|----|----|----|------|-----|----|------|--------|-------|----|----|------|----|------|
| 326231 | 6958DT-16 | 51,9 | 0,40 | 12 | 18,0 | 19,0 | 24 | 16,5 | 58,4 | 38,3 | 46,3 | 27,0 | 11 | 19,3 | 11 | 26 | 33 | 10,5 | 5,5 | 12 | 11,5 | 68,3 | 37,49 | 29 | 15 | 13,7 | 51 | 6,5 |
| 326298 | 6958DT-20 | 54,0 | 1,25 | 14 | 21,0 | 23,0 | 30 | 20,3 | 73,2 | 49,0 | 59,0 | 34,0 | 14 | 25,0 | 16 | 32 | 40 | 13,0 | 6,0 | 16 | 14,0 | 78,9 | 41,60 | 33 | 15 | 17,5 | 59 | 8,5 |
| 326397 | 6958DT-25 | 51,2 | 0,70 | 17 | 25,5 | 27,5 | 35 | 21,0 | 79,4 | 51,0 | 62,0 | 37,0 | 12 | 27,0 | 16 | 39 | 51 | 16,0 | 8,0 | 20 | 19,0 | 96,1 | 48,55 | 39 | 15 | 21,0 | 71 | 10,5 |
| 327510 | 6958DT-32 | 53,4 | -1,0 | 20 | 30,0 | 33,0 | 42 | 24,0 | 97,1 | 63,0 | 76,0 | 59,5 | 13 | 35,0 | 18 | 50 | 58 | 18,0 | 9,0 | 26 | 22,0 | 112,25 | 58,16 | 48 | 15 | 24,0 | 84 | 12,5 |

Возможны технические изменения.

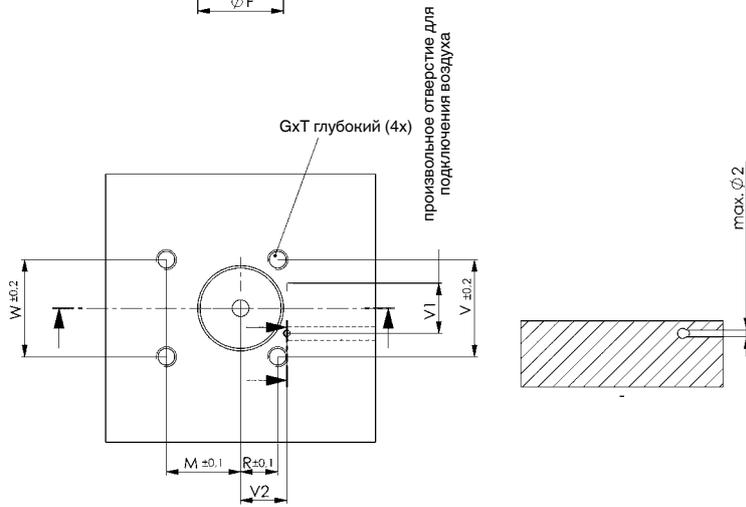
Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | ØD H7 | ØF | G x T | H10 | J | M | R | V | V1 | V2 | W | ØX | X1 | ØY | Y1 |
|----------|-----------|-------|------|--------|------|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|------|
| 326272 | 6958DU-16 | 24 | 25,4 | M6x15 | 27,0 | 2,0 | 22 | 11 | 29 | 15 | 13,7 | 29 | 5 | 11 | 5 | 24,5 |
| 326314 | 6958DU-20 | 30 | 31,4 | M8x16 | 34,0 | 2,0 | 26 | 14 | 33 | 15 | 17,5 | 33 | 5 | 13 | 5 | 31,5 |
| 326371 | 6958DU-25 | 35 | 36,4 | M10x20 | 37,0 | 2,0 | 32 | 19 | 39 | 15 | 21,0 | 39 | 5 | 14 | 5 | 34,5 |
| 327536 | 6958DU-32 | 42 | 43,4 | M12x20 | 59,5 | 2,5 | 36 | 22 | 48 | 15 | 24,0 | 48 | 6 | 18 | 6 | 56,5 |

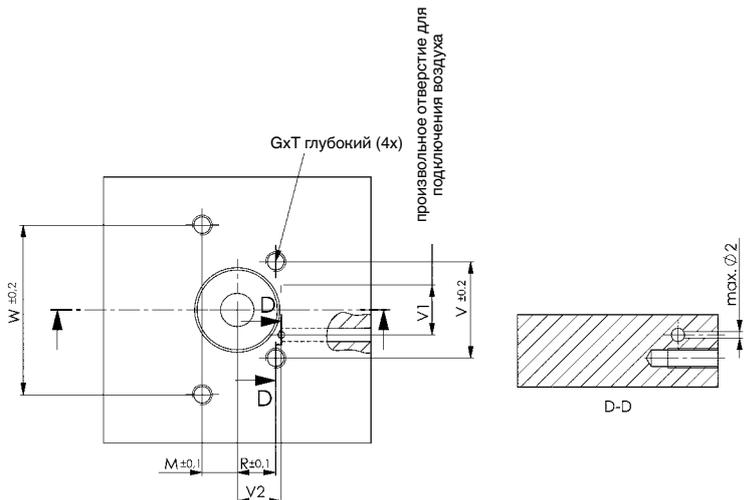
| № заказа | № изделия | ØD H7 | ØF | G x T | H10 | J | M | R | V | V1 | V2 | W | ØX | X1 | ØY | Y1 |
|----------|-----------|-------|------|--------|------|-----|------|------|----|----|------|----|----|----|----|------|
| 326231 | 6958DT-16 | 24 | 25,4 | M6x15 | 27,0 | 2,0 | 10,5 | 11,5 | 29 | 15 | 13,7 | 51 | 5 | 11 | 5 | 24,5 |
| 326298 | 6958DT-20 | 30 | 31,4 | M8x16 | 34,0 | 2,0 | 13,0 | 14,0 | 33 | 15 | 17,5 | 59 | 5 | 13 | 5 | 31,5 |
| 326397 | 6958DT-25 | 35 | 36,4 | M10x20 | 37,0 | 2,0 | 16,0 | 19,0 | 39 | 15 | 21,0 | 71 | 5 | 14 | 5 | 34,5 |
| 327510 | 6958DT-32 | 42 | 43,4 | M12x20 | 59,5 | 2,5 | 18,0 | 22,0 | 48 | 15 | 24,0 | 84 | 6 | 18 | 6 | 56,5 |



№ 6958DU



№ 6958DT



Возможны технические изменения.

№ 6959D-xx-04

Зажимной рычаг

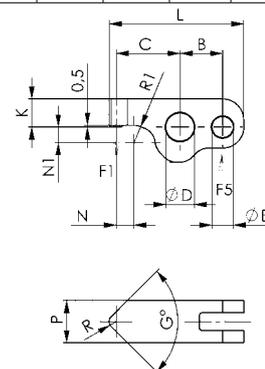
Улучшенная сталь,
для рычажного зажима № 6958DU и № 6958DT.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 250 бар [кН] | B | C | ØD | ØE | G | K | L | N | N1 | P | R | R1 | Вес [g] |
|----------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----|------|----|----|----|----|------|-----|-----|----|-----|-----|---------|
| 326215 | 6958D-16-04 | 1,3 | 3,3 | 12 | 18,0 | 8 | 6 | 90 | 8 | 38,0 | 5,0 | 4,5 | 12 | 2,0 | 5,0 | 31 |
| 326322 | 6958D-20-04 | 2,1 | 5,2 | 14 | 21,0 | 10 | 7 | 80 | 10 | 44,5 | 4,5 | 7,0 | 16 | 2,5 | 7,5 | 60 |
| 326413 | 6958D-25-04 | 2,6 | 8,2 | 17 | 25,5 | 12 | 9 | 80 | 11 | 53,5 | 7,0 | 7,0 | 20 | 3,0 | 7,5 | 94 |
| 327551 | 6958D-32-04 | 5,3 | 13,4 | 20 | 30,0 | 15 | 11 | 80 | 13 | 64,0 | 8,0 | 7,5 | 26 | 4,0 | 8,0 | 178 |

Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.



№ 6958DR

Зажимной рычаг-заготовка

Улучшенная сталь,
для рычажного зажима № 6958DU и № 6958DT.



| № заказа | № изделия | B | C | ØD | ØE | K | L | N | N1 | P | R1 | Вес [g] |
|----------|--------------|----|----|----|----|----|----|------|-----|----|-----|---------|
| 326256 | 6958DR-16-04 | 12 | 32 | 8 | 6 | 8 | 50 | 20,0 | 5,0 | 12 | 5,0 | 42 |
| 326348 | 6958DR-20-04 | 14 | 40 | 10 | 7 | 10 | 61 | 23,5 | 7,5 | 16 | 7,5 | 86 |
| 326439 | 6958DR-25-04 | 17 | 50 | 12 | 9 | 11 | 75 | 31,5 | 7,5 | 20 | 7,5 | 140 |
| 327577 | 6958DR-32-04 | 20 | 58 | 15 | 11 | 13 | 88 | 36,0 | 8,0 | 26 | 8,0 | 258 |

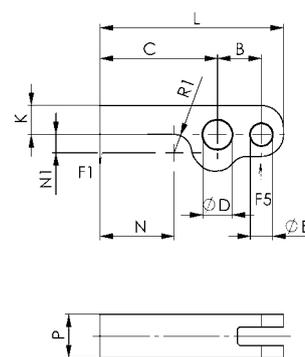
Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.

Формула для определения зажимного усилия F1:

Зажимное усилие = F1 [кН], Усилие поршня = F5 [кН], Передающее плечо = B [мм], Зажимное плечо = C [мм]

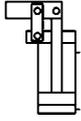
$$F1 = F5 \times B / C$$



№ 6959C

Рычажный зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар* [кН] | Зажимное усилие F1 при 250 бар* [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень F5, при 250 бар [кН] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------------------|--------------------------------------|---|---|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 325563 | 6959C-12 | 0,7 | 1,7 | 1,1 | 2,8 | 1,7 | 0,9 | 1,1 | 0,6 | 2,4 | 188 |
| 325019 | 6959C-16 | 1,2 | 3,1 | 2,0 | 5,0 | 3,2 | 1,4 | 2,0 | 0,9 | 3,6 | 350 |
| 324905 | 6959C-20 | 1,9 | 4,9 | 3,1 | 7,8 | 6,0 | 2,6 | 3,1 | 1,4 | 10,0 | 590 |
| 324657 | 6959C-25 | 3,2 | 8,0 | 4,9 | 12,2 | 10,3 | 3,7 | 4,9 | 1,8 | 21,0 | 1155 |
| 325589 | 6959C-32 | 5,2 | 12,9 | 8,0 | 20,1 | 21,7 | 9,5 | 8,0 | 3,5 | 43,0 | 2125 |

Sр = зажать, Lо = разжать

* Зажимное усилие при использовании стандартного зажимного рычага

Модель:

Гидравлический цилиндр в качестве вставного патрона. Крепление головки с помощью четырех винтов с цилиндрической головкой (класс прочности мин. 10.9), винты входят в объем поставки. Все детали из улучшенной и вороненой стали. Поршневой шток и шарнирные болты из улучшенной азотированной стали. Дополнительный бронзовый грязесъемник для защиты поршневого штока.

В объем поставки входят шарнирные болты и стыковые накладки, но без зажимного рычага. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Рычажный зажим двойного действия очень удобен для зажима в зажимных выемках.

Признак:

Небольшие размеры. Минимальное расстояние при последовательном расположении. Простая замена зажимных рычагов при установленном рычажном зажиме. Средняя ось на зажимном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся для (Z) на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке. Монтажный патрон имеет ступенчатую конструкцию. Благодаря этому поперечные кольца круглого сечения не повреждаются при монтаже и демонтаже на поперечных каналах.

Указание:

Соотношение плеч В к С при стандартных плечах находится в пределах от 1 до 1,5!

При разработке заготовки рычага отклонения, которые ведут к более высокому усилию зажима, разрешены только в исключительных случаях.

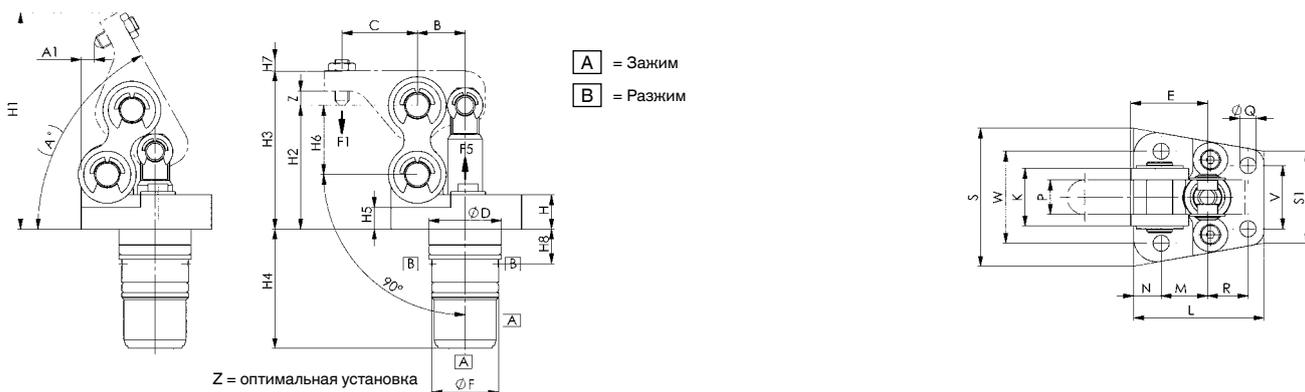
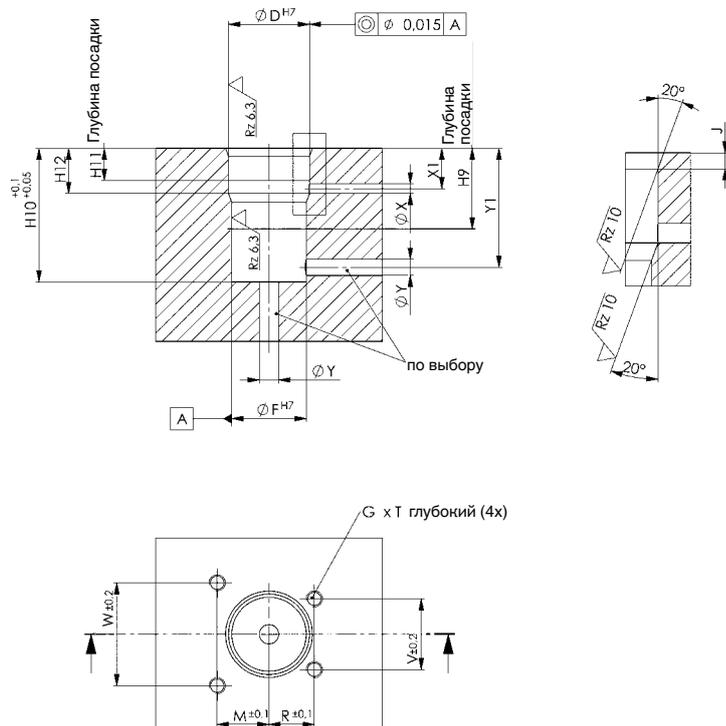


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | A1 | B | C | ØD | E | ØF | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | H7 | H8 | K | L | M | N | P | R | ØQ | S | S1 | V | W | Z |
|----------|-----------|-------|-----|------|----|----|------|----|------|-------|----|------|------|------|----|------|------|----|------|------|-----|----|------|------|----|----|----|----|---|
| 325563 | 6959C-12 | 60,0° | 3,0 | 13,5 | 22 | 20 | 21,0 | 17 | 10,0 | 58,9 | 33 | 41,5 | 34,0 | 5,5 | 18 | 3,5 | 11,5 | 16 | 37,5 | 15,0 | 6,0 | 10 | 12,0 | 4,6 | 42 | 28 | 18 | 29 | 4 |
| 325019 | 6959C-16 | 61,0° | 5,6 | 16,5 | 26 | 25 | 26,5 | 23 | 12,0 | 75,2 | 43 | 55,0 | 41,5 | 7,5 | 24 | 4,0 | 12,0 | 20 | 45,0 | 16,0 | 9,5 | 12 | 14,0 | 5,6 | 48 | 32 | 22 | 32 | 4 |
| 324905 | 6959C-20 | 60,8° | 5,5 | 19,5 | 31 | 30 | 30,5 | 28 | 14,5 | 84,8 | 47 | 60,0 | 50,0 | 9,0 | 26 | 7,0 | 16,5 | 27 | 51,5 | 21,0 | 9,5 | 15 | 16,0 | 6,5 | 56 | 38 | 28 | 42 | 5 |
| 324657 | 6959C-25 | 54,3° | 1,0 | 24,0 | 37 | 38 | 37,5 | 36 | 16,0 | 106,4 | 61 | 76,0 | 52,5 | 11,5 | 34 | 5,0 | 17,0 | 34 | 65,0 | 30,5 | 7,0 | 20 | 20,5 | 8,5 | 72 | 46 | 34 | 54 | 5 |
| 325589 | 6959C-32 | 53,9° | 4,2 | 30,0 | 45 | 47 | 47,5 | 45 | 16,0 | 131,0 | 75 | 92,0 | 62,5 | 11,5 | 44 | 13,0 | 17,3 | 42 | 82,0 | 38,5 | 9,0 | 24 | 25,5 | 10,5 | 87 | 56 | 40 | 65 | 5 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры:

Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | ØD H7 | ØF H7 | G x T | H9 | H10 | H11 | H12 | J | M | R | V | W | ØX | X1 | ØY | Y1 |
|----------|-----------|-------|-------|--------|------|------|-----|-----|-----|------|------|----|----|----|---------|----|-------|
| 325563 | 6959C-12 | 20 | 17 | M4x12 | 25 | 34,0 | 10 | 14 | 2,5 | 15,0 | 12,0 | 18 | 29 | 4 | 11,0-12 | 6 | 28-31 |
| 325019 | 6959C-16 | 25 | 23 | M5x10 | 25 | 41,5 | 10 | 14 | 2,5 | 16,0 | 14,0 | 22 | 32 | 4 | 11,5-12 | 6 | 27-38 |
| 324905 | 6959C-20 | 30 | 28 | M6x13 | 36 | 50,0 | 14 | 20 | 3,3 | 21,0 | 16,0 | 28 | 42 | 4 | 15,0-18 | 6 | 38-47 |
| 324657 | 6959C-25 | 38 | 35 | M8x16 | 38 | 52,5 | 14 | 20 | 2,5 | 30,5 | 20,5 | 34 | 54 | 4 | 13,0-18 | 6 | 39-49 |
| 325589 | 6959C-32 | 47 | 45 | M10x22 | 46,5 | 62,5 | 15 | 21 | 2,5 | 38,5 | 25,5 | 40 | 65 | 4 | 13,0-19 | 6 | 48-59 |



Возможны технические изменения.

№ 6959C-xx-30
Зажимной рычаг, стандартный

для рычажного зажима № 6959C



CAD

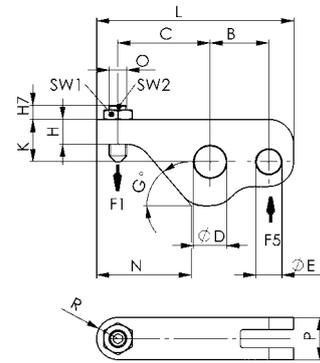
| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 250 бар [кН] | B | C | ØD | ØE | G | H | K | L | N | O | P | R | SW1 | SW2 | Вес [g] |
|----------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|----|----|----|-----|------|------|-------|------|-----|----|-----|-----|-----|---------|
| 325522 | 6959C-12-30 | 0,67 | 1,7 | 13,5 | 22 | 7 | 5 | 50° | 4,5 | 8,5 | 45,5 | 20,8 | M4 | 10 | 5,0 | 7 | 2,0 | 35 |
| 325225 | 6959C-16-30 | 1,2 | 3,1 | 16,5 | 26 | 9 | 7 | 50° | 7,0 | 12,0 | 55,5 | 26,7 | M5 | 12 | 6,0 | 8 | 2,5 | 70 |
| 325233 | 6959C-20-30 | 1,9 | 4,9 | 19,5 | 31 | 10 | 8 | 50° | 8,0 | 13,0 | 65,0 | 32,4 | M6 | 15 | 7,5 | 10 | 3,0 | 106 |
| 325464 | 6959C-25-30 | 3,1 | 7,9 | 24,0 | 37 | 13 | 10 | 45° | 10,0 | 15,0 | 80,0 | 37,0 | M8 | 20 | 6,0 | 13 | 4,0 | 222 |
| 325274 | 6959C-32-30 | 5,2 | 12,9 | 30,0 | 45 | 17 | 13 | 45° | 12,0 | 17,0 | 100,0 | 50,0 | M10 | 24 | 2x8 | 17 | 5,0 | 395 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь. Нажимной винт в комплекте поставки.

Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.


№ 6959CR-xx-04
Зажимной рычаг-заготовка

для рычажного зажима № 6959C



CAD

| № заказа | № изделия | B | C | ØD | ØE | G | K | L | N | P | Вес [g] |
|----------|--------------|------|------|----|----|-----|------|-------|------|----|---------|
| 325548 | 6959CR-12-04 | 13,5 | 34,0 | 7 | 5 | 50° | 8,5 | 53,0 | 30,5 | 10 | 41 |
| 325035 | 6959CR-16-04 | 16,5 | 42,5 | 9 | 7 | 50° | 12,0 | 66,0 | 37,2 | 12 | 85 |
| 324996 | 6959CR-20-04 | 19,5 | 50,0 | 10 | 8 | 50° | 13,0 | 77,5 | 45,0 | 15 | 134 |
| 325506 | 6959CR-25-04 | 24,0 | 63,5 | 13 | 10 | 45° | 15,0 | 98,0 | 57,0 | 20 | 272 |
| 325258 | 6959CR-32-04 | 30,0 | 76,0 | 17 | 13 | 45° | 17,0 | 120,0 | 70,0 | 24 | 464 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь.

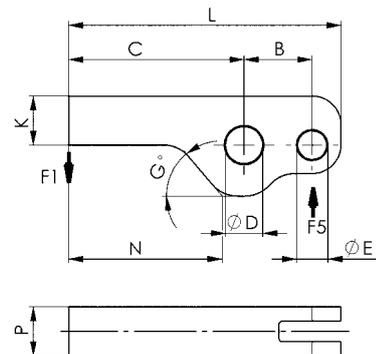
Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.

Формула для определения зажимного усилия F1:

Зажимное усилие = F1 [кН], Усилие поршня = F5 [кН], Передающее плечо = B [мм], Зажимное плечо = C [мм]

$$F1 = F5 \times B / C$$



Возможны технические изменения.

№ 6959C-xx-15-01
Внешний блок

с кольцом круглого сечения и резьбовым присоединением



CAD

| № заказа | № изделия | Винты для размеров | A | B | C | ØD | E | F | G | H | K | L | M | N | O | P | R | S | T | ØU | ØW | Вес [g] |
|----------|----------------|------------------------|------|------|-----|------|----|------|------|----|---|----|----|------|----|------|-----|-----|------|----|----|---------|
| 325290 | 6959C-12-15-01 | 2x M4x70, 2x M4x65 | 39,1 | 50,0 | 6,0 | 4,5 | 27 | 21,0 | G1/8 | 29 | 4 | 50 | 25 | 11,5 | 18 | 12,0 | 2,5 | 1,0 | 23,0 | 6 | 6 | 505 |
| 324632 | 6959C-16-15-01 | 2x M5x75, 2x M5x70 | 44,9 | 60,0 | 9,5 | 5,5 | 30 | 25,5 | G1/4 | 32 | 5 | 54 | 30 | 11,0 | 22 | 15,5 | 3,0 | 1,0 | 26,5 | 6 | 6 | 750 |
| 324640 | 6959C-20-15-01 | 2x M6x85, 2x M6x80 | 53,0 | 68,5 | 9,5 | 7,0 | 37 | 30,5 | G1/4 | 42 | 5 | 60 | 30 | 13,0 | 28 | 20,0 | 5,0 | 0,0 | 32,0 | 6 | 6 | 1100 |
| 325480 | 6959C-25-15-01 | 2x M8x95, 2x M8x90 | 69,0 | 78,0 | 7,0 | 8,5 | 51 | 37,5 | G1/4 | 54 | 5 | 65 | 31 | 15,0 | 34 | 27,0 | 8,0 | 5,0 | 41,0 | 6 | 6 | 1685 |
| 325316 | 6959C-32-15-01 | 2x M10x105, 2x M10x110 | 87,0 | 92,5 | 9,0 | 10,5 | 64 | 47,5 | G1/4 | 65 | 5 | 75 | 38 | 17,5 | 40 | 32,5 | - | - | 52,0 | 6 | 6 | 3050 |

Модель:

Вороненая сталь.

В комплект поставки входят кольцо круглого сечения Ø 9 x 2, резьбовые пробки и крепежные винты.

Применение:

Внешний блок может быть прифланцеван как адаптер через линию управления. Он может также устанавливаться в приспособление и применяться там, в месте подачи масла для рычажного зажима через внешние линии.

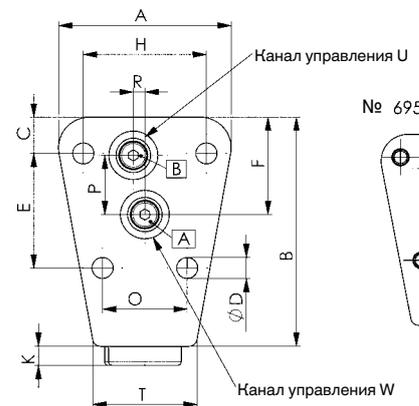
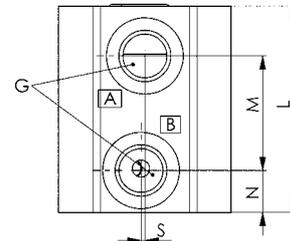
Указание:

Фланцевая поверхность на приспособлении должна быть подключена с помощью кольцевого уплотнения и в области кольцевого уплотнения иметь чистоту поверхности от Rz 6,3. При применении резьбового подключения фланцевая поверхность должна быть гладкой. Другие длины поставляются по запросу.

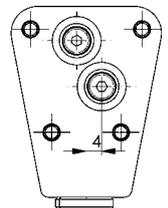
Уплотнительное кольцо

(входит в комплект поставки)

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 321646 | 9,0 x 2,0 | 1 |



№ 6959C-12-15-01



[A] = Зажим

[B] = Разжим

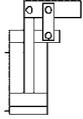


Возможны технические изменения.

№ 6959KL

Рычажный зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар,
мин. рабочее давление 25 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар* [кН] | Зажимное усилие при 350 бар* [кН] | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Диаметр поршневого штифта [мм] | Диаметр поршня [мм] | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|----------|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|--------------------------------|---------------------|---------|
| 321695 | 6959KL-160 | 1,5 | 5,4 | 2,0 | 7,0 | 17,0 | 7,4 | 1,5 | 2,0 | 0,9 | 8,3 | 12 | 16 | 755 |
| 322057 | 6959KL-200 | 2,4 | 8,4 | 3,1 | 11,0 | 23,0 | 7,2 | 3,2 | 3,1 | 1,4 | 14,0 | 15 | 20 | 1876 |
| 321711 | 6959KL-250 | 3,8 | 13,2 | 4,9 | 17,2 | 26,5 | 13,0 | 6,3 | 4,9 | 2,4 | 35,0 | 18 | 25 | 2390 |
| 322032 | 6959KL-320 | 6,2 | 21,6 | 8,0 | 28,1 | 34,0 | 27,3 | 10,7 | 8,0 | 3,1 | 69,0 | 25 | 32 | 5320 |
| 322040 | 6959KL-400 | 9,7 | 33,8 | 12,6 | 44,0 | 43,0 | 54,0 | 27,6 | 12,6 | 6,4 | 120,0 | 28 | 40 | 8820 |

Sр = зажать, Lo = разжать

* Зажимное усилие при использовании стандартного зажимного рычага

Модель:

Корпус цилиндра из улучшенной стали. Крепление головки с помощью четырех винтов с цилиндрической головкой (класс прочности мин. 12.9), винты входят в комплект поставки. Поршни и болты из улучшенной стали, отшлифованы и азотированы. Все детали химически никелированы.

В объем поставки входят шарнирные болты и стыковые накладки, но без зажимного рычага. Подача масла через резьбовое присоединение и масляный канал в корпусе приспособления.

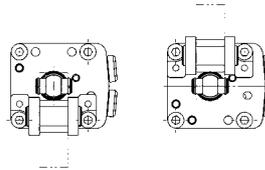
Применение:

Рычажный зажим может применяться в зажимных приспособлениях, где особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Особенно подходит для зажима по зажимным выемкам.

Признак:

Версия с фланцем головки. Возможность перемещения рычажного механизма в диапазоне 180° на 90° соответственно.

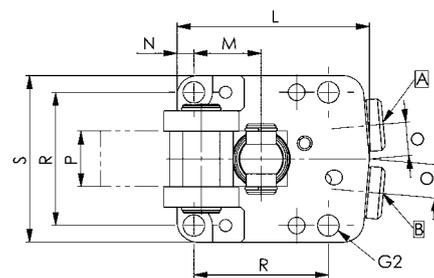
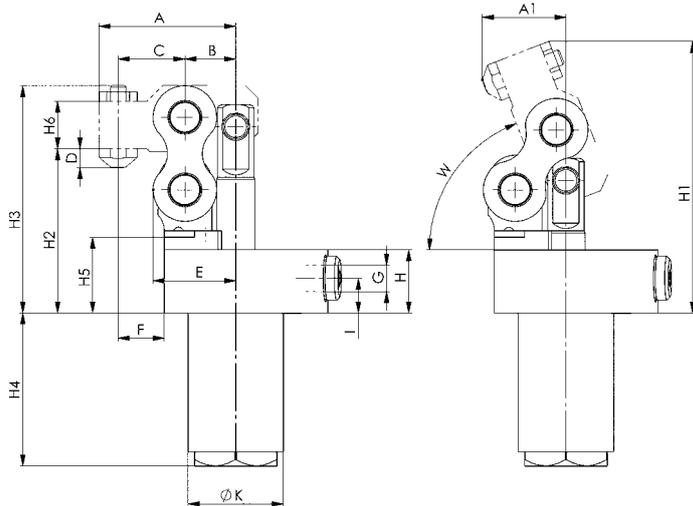
Возможна поставка специальных вариантов исполнения.



Указание:

Максимальная скорость перемещения 0,5 м/с.

С бесконтактным выключателем и электрическим контролем давления поставляется по запросу.



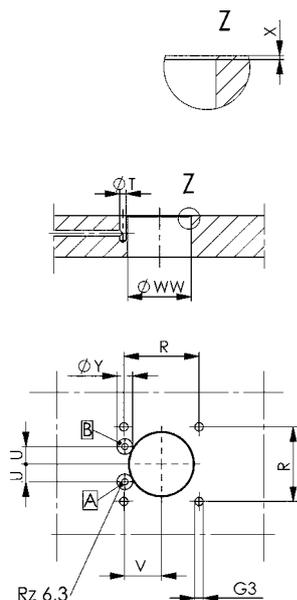
A = Зажим
B = Разжим

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | A1 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 | I | ØK | L | M | N | P | O | R | S | W | ØG2 |
|----------|------------|-------|------|------|------|-----|------|------|------|----|-------|-----|-----|----|----|----|------|----|-------|----|------|----|----|-----|-----|-------|------|
| 321695 | 6959KL-160 | 43,0 | 26,3 | 16,0 | 21,0 | 6,0 | 26,0 | 14,5 | G1/8 | 20 | 86,0 | 52 | 72 | 49 | 24 | 15 | 11,0 | 30 | 51,5 | 18 | 4,5 | 15 | 9 | 36 | 45 | 68,6° | 5,8 |
| 322057 | 6959KL-200 | 56,5 | 33,0 | 21,0 | 27,5 | 6,0 | 35,0 | 13,5 | G1/4 | 26 | 120,5 | 72 | 103 | 60 | 34 | 25 | 14,0 | 38 | 70,0 | 27 | 8,0 | 20 | 14 | 54 | 70 | 74,4° | 6,5 |
| 321711 | 6959KL-250 | 63,5 | 40,3 | 24,0 | 31,5 | 8,0 | 40,0 | 18,5 | G1/4 | 27 | 129,3 | 75 | 110 | 65 | 37 | 27 | 14,0 | 42 | 74,0 | 30 | 7,0 | 24 | 14 | 60 | 74 | 73,7° | 8,5 |
| 322032 | 6959KL-320 | 82,0 | 51,0 | 32,0 | 42,0 | 8,0 | 52,0 | 24,0 | G1/4 | 35 | 167,5 | 103 | 145 | 83 | 47 | 27 | 15,0 | 52 | 100,0 | 39 | 11,0 | 30 | 14 | 78 | 100 | 70,5° | 10,5 |
| 322040 | 6959KL-400 | 101,0 | 61,5 | 39,5 | 51,5 | 8,0 | 65,5 | 28,5 | G1/4 | 35 | 193,0 | 113 | 169 | 96 | 50 | 27 | 17,5 | 63 | 125,0 | 50 | 12,5 | 35 | 18 | 100 | 125 | 72,2° | 12,5 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры:



| № заказа | № изделия | G3 x глубина | R ±0,2 | ØT | U | V | ØWW | X | ØY x макс. глубина | Уплотнительное кольцо |
|----------|------------|--------------|--------|-----|------|------|------|-----------|--------------------|-----------------------|
| 321695 | 6959KL-160 | M5 x 11 | 36 | 3,0 | 8,5 | 17,5 | 30,5 | 0,5 x 45° | 8 x 0,1 | 5,0 x 1,5 |
| 322057 | 6959KL-200 | M6 x 18 | 54 | 5,0 | 15,0 | 21,5 | 38,5 | 0,5 x 45° | 13 x 0,1 | 9,0 x 2,0 |
| 321711 | 6959KL-250 | M8 x 16 | 60 | 5,0 | 16,0 | 23,5 | 42,5 | 0,5 x 45° | 13 x 0,1 | 9,0 x 2,0 |
| 322032 | 6959KL-320 | M10x16 | 78 | 5,0 | 16,0 | 30,0 | 52,5 | 0,5 x 45° | 13 x 0,1 | 9,0 x 2,0 |
| 322040 | 6959KL-400 | M12x18 | 100 | 5,6 | 18,0 | 38,0 | 63,5 | 0,5 x 45° | 13 x 0,1 | 9,0 x 2,0 |

Уплотнительное кольцо

(входит в комплект поставки)

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 409508 | 5,0 x 1,5 | 1 |
| 321646 | 9,0 x 2,0 | 1 |



№ 6959--10**

Сборочный узел сенсоров для № 6959KL

для рычажного зажима № 6959KL

| № заказа | № изделия | для рычажных зажимов | Вес [g] |
|----------|------------|------------------------------|---------|
| 320622 | 6959-01-10 | 6959KL-160 | 250 |
| 320630 | 6959-05-10 | 6959KL-200, -250, -320, -400 | 250 |



№ заказа 320622



№ заказа 320630



Возможны технические изменения.

№ 6959KL-xx-30
Зажимной рычаг, стандартный

для рычажного зажима № 6959KL



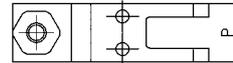
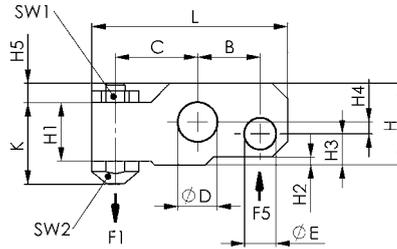
| № заказа | № изделия | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 350 бар [кН] | B | C | ØD | ØE | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | K | L | P | SW1 | SW2 | Вес [g] |
|----------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|---------|
| 325241 | 6959KL-16-30 | 1,5 | 5,4 | 16,0 | 21,0 | 10 | 8 | 21 | 15 | 2 | 8 | 3 | 5 | 21 | 50 | 15 | 11 | 11 | 65 |
| 325266 | 6959KL-20-30 | 2,4 | 8,4 | 21,0 | 27,5 | 14 | 10 | 31 | 25 | 6 | 15 | 3 | 5 | 31 | 68 | 20 | 11 | 11 | 203 |
| 325282 | 6959KL-25-30 | 3,8 | 13,2 | 24,0 | 31,5 | 16 | 12 | 35 | 27 | 6 | 17 | 3 | 8 | 35 | 76 | 24 | 11 | 13 | 286 |
| 325308 | 6959KL-32-30 | 6,2 | 21,6 | 32,0 | 42,0 | 20 | 16 | 42 | 27 | 6 | 19 | 3 | 15 | 35 | 95 | 30 | 11 | 13 | 522 |
| 325324 | 6959KL-40-30 | 9,7 | 33,8 | 39,5 | 51,5 | 26 | 20 | 52 | 27 | 10 | 27 | 3 | 25 | 35 | 117 | 35 | 11 | 17 | 867 |

Модель:

Улучшенная сталь с химическим никелированием. Поставка с нажимным винтом.

Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.


№ 6959KR-xx-04
Зажимной рычаг-заготовка

для рычажного зажима № 6959KL



| № заказа | № изделия | B | C | ØD | ØE | K | H2 | H3 | H4 | L | P | Вес [g] |
|----------|--------------|------|----|----|----|----|----|----|----|-------|----|---------|
| 400267 | 6959KR-16-04 | 16,0 | 34 | 10 | 8 | 21 | 2 | 8 | 3 | 57,0 | 15 | 104 |
| 401299 | 6959KR-20-04 | 21,0 | 42 | 14 | 10 | 31 | 6 | 15 | 3 | 74,5 | 20 | 261 |
| 400283 | 6959KR-25-04 | 24,0 | 48 | 16 | 12 | 35 | 6 | 17 | 3 | 84,5 | 24 | 399 |
| 400309 | 6959KR-32-04 | 32,0 | 64 | 20 | 16 | 42 | 6 | 19 | 3 | 109,0 | 30 | 778 |
| 400325 | 6959KR-40-04 | 39,5 | 79 | 26 | 20 | 52 | 10 | 27 | 3 | 134,5 | 35 | 1372 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь.

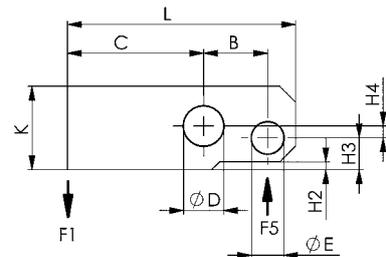
Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.

Формула для определения зажимного усилия F1:

Зажимное усилие = F1 [кН], Усилие поршня = F5 [кН], Передающее плечо = B [мм], Зажимное плечо = C [мм]

$$F1 = F5 \times B / C$$



Возможны технические изменения.





Возможны технические изменения.

КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

- > Рабочее давление 250 бар
- > Закаленный и хромированный шток поршня
- > Улучшенные оси рычагов
- > Политетрафторэтиленовые втулки
- > Уверенный захват и удержание, так как захват проходит мертвую точку
- > Подвод масла через резьбу

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Высота зажима [мм] | Усилие зажима [кН] | Количество типоразмеров | Режим работы |
|-------|--------------------|--------------------|-------------------------|-------------------|
| 6960C | 57 - 86 | 6 - 22,7 | 3 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6960C

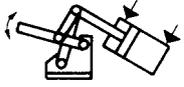


- > Усилие зажима: 6 - 22,7 кН
- > Тип подключения: резьбовое подключение
- > поставляется по запросу

№ 6960C

Коленно-рычажный зажим, гидравлический

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие* F1=F3 [кН] | Зажимное усилие* F2=F4 [кН] | Зажимное усилие* F5 [кН] | p макс. [бар] | pD макс.** [бар] | Ход цилиндра [мм] | Поверхность поршня A1 [см ²] | Площадь поршневых колец A2 [см ²] | Объем масла вперед [см ³] | Объем масла назад [см ³] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------------|------------------|-------------------|--|---|---------------------------------------|--------------------------------------|---------|
| 66647 | 6960C-4 | 6 | 9 | 3 | 100 | 250 | 80 | 3,14 | 2,0 | 25 | 15 | 5400 |
| 66654 | 6960C-6 | 12 | 18 | 5 | 100 | 250 | 90 | 4,90 | 2,9 | 44 | 26 | 9600 |
| 66662 | 6960C-8 | 18 | 27 | 8 | 100 | 250 | 120 | 8,00 | 4,9 | 96 | 59 | 18900 |

* при p макс. или pD макс.

** pD = давление при дифференциальном переключении

Модель:

Вороненая улучшенная сталь, с готовым смонтированным гидравлическим цилиндром для подключения к нормальной схеме (см. схему соединений, рис. 1) или дифференциальной схеме (см. схему соединений, рис. 2). Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Зажим особенно подходит для вмонтирования в станки для автоматических линий и специальные станки. На массивном зажиме могут быть установлены любые упорные детали. При дифференциальной схеме дифференциальная поверхность A2 цилиндра подключается непосредственно на P источника давления (схема подключения, рисунок снизу), в то время как полная поверхность поршня подключается через 3/2 ходовой седельный клапан.

Признак:

Зажим, в качестве машины, не требует ухода посредством улучшенных и отшлифованных осей, которые работают на тефлоновых опорах. Установленным гидравлическим цилиндром возможное зажимное усилие равно допустимому усилию удержания. Большой угол открытия позволяет беспрепятственное манипулирование заготовкой.

Указание:

Пожалуйста, обязательно обратить внимание на макс. величину давления из верхней таблицы.

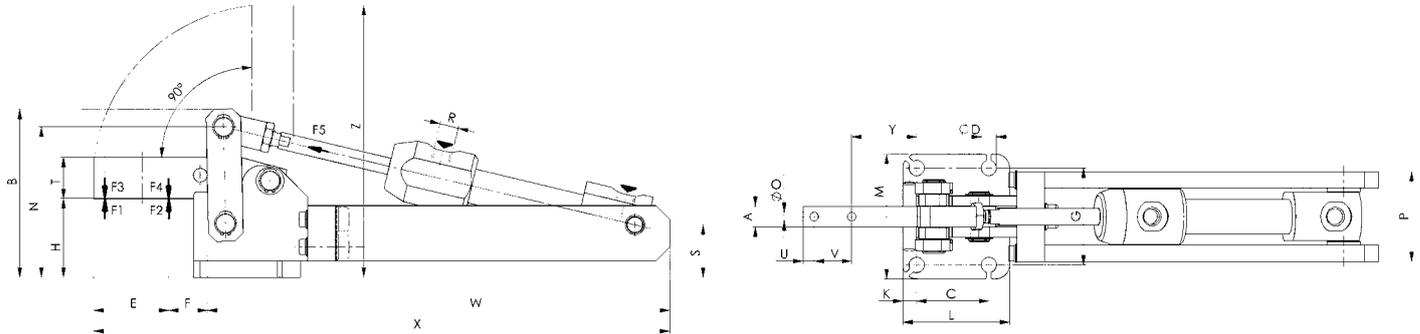


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршня [мм] | Диаметр поршневого штофта [мм] | A | B | C | ØD | E | F | G | H | K | L | M | N | ØO | P | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z |
|----------|-----------|---------------------|--------------------------------|----|-----|----|----|----|----|-----|----|------|-------|-----|-----|------|----|------|----|----|----|----|-------|-------|------|-----|
| 66647 | 6960C-4 | 20 | 12 | 15 | 122 | 52 | 11 | 54 | 20 | 70 | 57 | 10,0 | 77,0 | 90 | 109 | 6,2 | 65 | G1/4 | 38 | 30 | 8 | 27 | 308,0 | 415,0 | 47,0 | 197 |
| 66654 | 6960C-6 | 25 | 16 | 20 | 147 | 55 | 11 | 60 | 21 | 83 | 61 | 11,0 | 85,0 | 105 | 129 | 8,2 | 81 | G1/4 | 41 | 40 | 12 | 26 | 353,0 | 466,5 | 52,5 | 216 |
| 66662 | 6960C-8 | 32 | 20 | 30 | 196 | 80 | 13 | 95 | 22 | 111 | 86 | 12,5 | 112,5 | 136 | 176 | 13,2 | 94 | G1/4 | 46 | 60 | 18 | 40 | 423,5 | 576,0 | 69,5 | 309 |

Гидравлические схемы подключений:

Включенное положение a = зажим
Включенное положение b = разжим

Включенное положение 0 = зажим с дифференциальным переключением
Включенное положение a = разжим

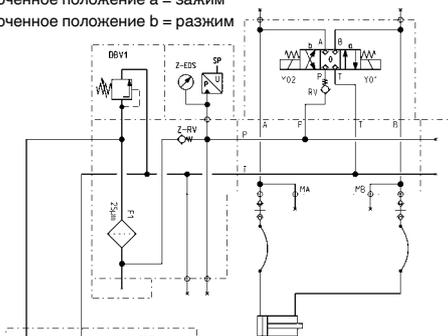


Рисунок 1



Рисунок 2

Возможны технические изменения.

ЗАЖИМНОЙ ЭЛЕМЕНТ С ПРИЖИМОМ ДЛЯ 3- ИЛИ 5-СТОРОННЕЙ ОБРАБОТКИ

- > Зажимное усилие до 50 кН
- > Рабочее давление до 400 бар
- > Зажим по боковой поверхности
- > Зажим в отверстиях
- > Подвод масла через маслоканалы в корпусе приспособления или через резьбовое подключение
- > Пути зажима и прижима независимы

При наличии длительного рабочего давления ниже 80 бар следует указать это при заказе, так как в этом случае, возможно, потребуется выбрать комбинацию других уплотнений.

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Ход расклинивания [мм] | Количество типоразмеров | Подключение масла | Режим работы |
|------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------|
| 6970 | 4,0 - 26,0 | - | 1,4 - 1,7 | 17 | Резьба/Кольцевое уплотнение | простого действия |
| 6970-xx-50 | 3,5 - 11,5 | - | 1,4 | 8 | Резьба/Кольцевое уплотнение | простого действия |
| 6970D | 5,0 | - | 1,5 | 14 | Кольцевое уплотнение | двойного действия |
| 6970D | 9,5 | - | 1,5 | 14 | Кольцевое уплотнение | двойного действия |
| 6972F | 4,5 - 50,0 | 5 - 12 | - | 4 | Резьба/Кольцевое уплотнение | простого действия |
| 6972D | 12,0 - 32,0 | 8 - 12 | - | 3 | Резьба/Кольцевое уплотнение | двойного действия |
| 6973 | 8,9 | 5 | - | 2 | Резьба/Кольцевое уплотнение | простого действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6970



- > Усилие зажима: 4 - 26 кН
- > зажим в отверстиях для 5-сторонней обработки
- > Корпус нитрированный

№ 6972F



- > Усилие зажима: 4,5 - 50 кН
- > зажим в отверстиях для 3-сторонней обработки

№ 6973



- > Усилие зажима: 8,9 кН
- > зажим в отверстиях для 3-сторонней обработки
- > Корпус нитрированный



Возможны технические изменения.



№ 6970

Гидравлический зажимной элемент с прижимом, концентрический

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 30 бар.

Боковое уравнивание на каждое зажимное устройство $\pm 0,25$ мм.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие вертикальное [кН] | ØК [мм] | мин. толщина зажимного края [мм] | Усилие смещения горизонтальное [кН] | Радиальное усилие зажимной втулки [кН] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------------------------------|-----------|----------------------------------|-------------------------------------|--|---------|
| 63651 | 6970-09 | 4 | 8,8-9,7 | 6 | 1,2 | 12 | 2600 |
| 60293 | 6970-10 | 4 | 9,8-10,7 | 6 | 1,2 | 12 | 2600 |
| 60301 | 6970-11 | 10 | 10,8-11,9 | 8 | 3,0 | 30 | 2600 |
| 60319 | 6970-12 | 10 | 12,0-12,9 | 8 | 3,0 | 30 | 2600 |
| 63677 | 6970-13 | 10 | 13,0-13,9 | 8 | 3,0 | 30 | 2600 |
| 60418 | 6970-14 | 10 | 14,0-14,9 | 8 | 3,0 | 30 | 2600 |
| 60434 | 6970-15 | 26 | 15,0-15,9 | 9 | 7,7 | 77 | 2800 |
| 60525 | 6970-16 | 26 | 16,0-16,9 | 9 | 7,7 | 77 | 2800 |
| 60426 | 6970-17 | 26 | 17,0-17,9 | 9 | 7,7 | 77 | 2800 |
| 63693 | 6970-18 | 26 | 18,0-18,9 | 9 | 7,7 | 77 | 2800 |
| 60616 | 6970-19 | 26 | 19,0-19,9 | 9 | 7,7 | 77 | 2800 |
| 60715 | 6970-20 | 31 | 20,0-20,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |
| 60723 | 6970-21 | 31 | 21,0-21,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |
| 63719 | 6970-22 | 31 | 22,0-22,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |
| 60731 | 6970-23 | 31 | 23,0-23,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |
| 60376 | 6970-24 | 31 | 24,0-24,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |
| 60384 | 6970-25 | 31 | 25,0-25,9 | 10 | 7,7 | 77 | 2900 |

Модель:

Управляющий поршень имеет одностороннее действие. Основная часть, зажимные сегменты и натяжной болт изготовлены из улучшенной стали и азотированы. Четырехкомпонентные зажимные сегменты имеют наружное зубчатое зацепление.

На нижней стороне имеется центрирующее отверстие Ø 8 H7 для позиционирования зажимного элемента. В объеме поставки имеются два крепежных винта. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Гидравлический зажимной элемент с прижимом используется преимущественно для заготовок со сложным наружным контуром, которые обрабатываются в закрепленном состоянии.

После установки зажимных сегментов в отверстиях с небольшой глубиной, расположенных на одной стороне, обеспечивается надежная обработка с пяти сторон.

Установка и извлечение заготовок могут выполняться автоматически за счет захватов.

Признак:

Натяжной болт на месте соединения с зажимной втулкой имеет форму четырехсторонней пирамиды. Сегменты зажимной втулки также имеют такую же форму. За счет этого обеспечивается прилегание сегментов втулки в каждом положении натяжного болта по всей поверхности.

Это обеспечивает высокое усилие зажима и минимальный износ.

Эластичные кольца удерживают зажимные сегменты вместе, эффективно уплотняют их и защищают от проникновения стружки. В зависимости от материала наружное зубчатое зацепление в большей или меньшей степени вжимается в зажимное отверстие, производя тем самым необходимое геометрическое замыкание. Благодаря встроенным тарельчатым пружинам при зажиме достигается макс. путь прижима ок. 0,2 мм.

Натяжной болт имеет форму пирамиды для лучшего предварительного центрирования заготовок.

Зажимной элемент с прижимом одновременно является прилегающей поверхностью заготовки.

Поверхность прилегания заготовки покрыта твердым металлом (мк 0,2), за счет этого значительно повышается усилие сдвига.

Расположение зажимных сегментов со смещением центра подходит особенно для зажима заготовок с опорной кромкой по кругу таких, как например, корпус редуктора и двигателя, маслосборники и подобные заготовки.

Указание:

Боковое усилие при установке заготовки не должно превышать табличное значение «Боковое усилие». Следует учитывать радиальное усилие.

При зажиме закаленных заготовок или из серого/высокопрочного чугуна требуется согласование.

На заказ:

Зажимные элементы с прижимом для отверстий другого диаметра поставляются по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 260448 | 4,34 x 3,53 | 1 |

Возможны технические изменения.



Зажимное отверстие в заготовке:

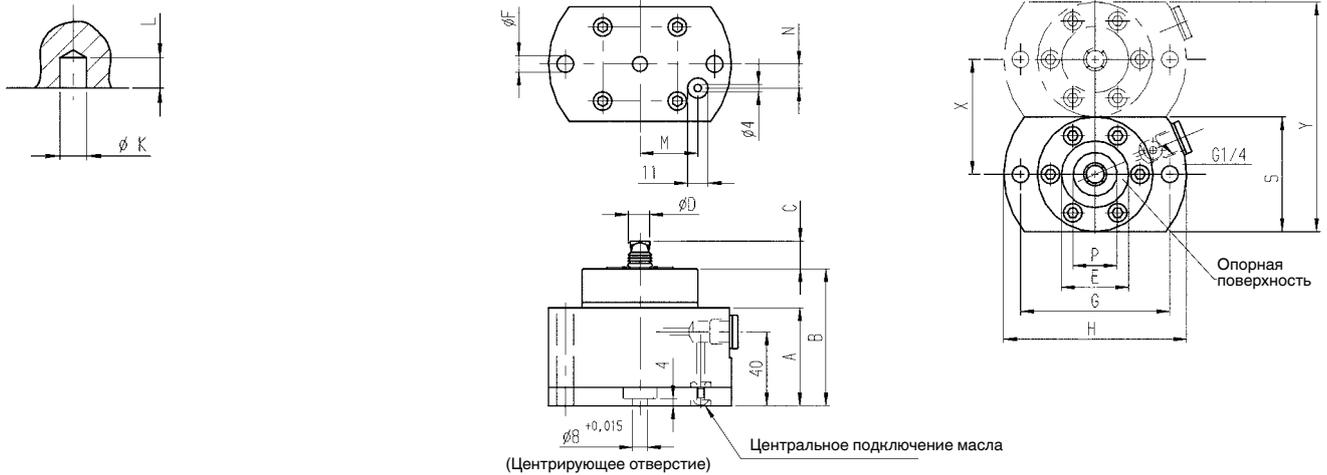
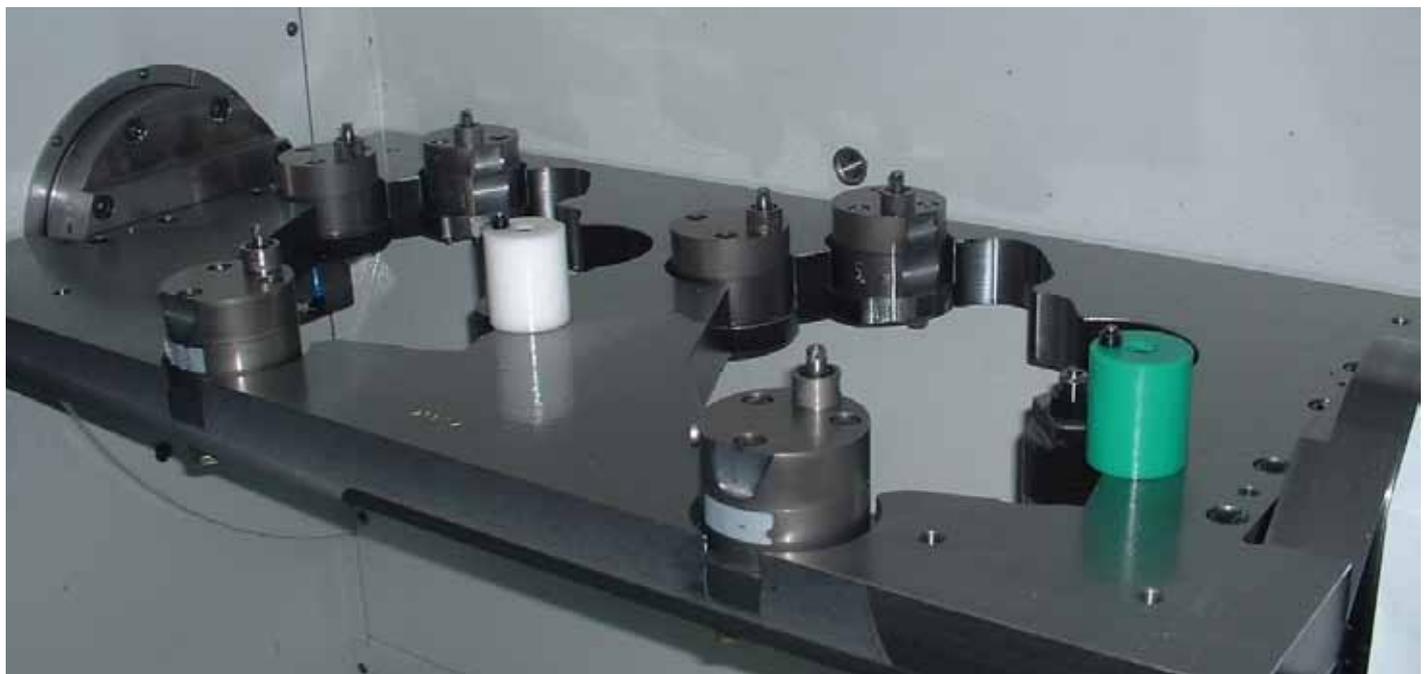


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Ход разжима [мм] | Диаметр поршня [мм] | Объем [см ³] | Боковое усилие, ненапряженное состояние [N] | A | B ±0,01 | C | ØD | E | ØF | G | H | L | M | N | P | S | X ±0,5 | Y |
|----------|-----------|------------------|---------------------|--------------------------|---|----|---------|-----|------|----|----|----|-----|----|----|----|----|----|--------|-----|
| 63651 | 6970-09 | 1,4 | 28 | 0,5 | 50 | 53 | 75 | 9,5 | 8,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 10 | 31 | 13 | 15 | 62 | 62 | 124 |
| 60293 | 6970-10 | 1,4 | 28 | 0,5 | 50 | 53 | 75 | 9,5 | 9,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 10 | 31 | 13 | 15 | 62 | 62 | 124 |
| 60301 | 6970-11 | 1,7 | 32 | 1,6 | 150 | 53 | 75 | 14 | 10,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 15 | 31 | 13 | 19 | 62 | 62 | 124 |
| 60319 | 6970-12 | 1,7 | 32 | 1,6 | 150 | 53 | 75 | 14 | 11,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 15 | 31 | 13 | 19 | 62 | 62 | 124 |
| 63677 | 6970-13 | 1,7 | 32 | 1,6 | 150 | 53 | 75 | 14 | 12,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 15 | 31 | 13 | 19 | 62 | 62 | 124 |
| 60418 | 6970-14 | 1,7 | 32 | 1,6 | 150 | 53 | 75 | 14 | 13,5 | 36 | 9 | 80 | 98 | 15 | 31 | 13 | 19 | 62 | 62 | 124 |
| 60434 | 6970-15 | 1,7 | 40 | 3,8 | 200 | 53 | 75 | 16 | 14,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 24 | 62 | 62 | 124 |
| 60525 | 6970-16 | 1,7 | 40 | 3,8 | 200 | 53 | 75 | 16 | 15,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 24 | 62 | 62 | 124 |
| 60426 | 6970-17 | 1,7 | 40 | 3,8 | 200 | 53 | 75 | 16 | 16,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 24 | 62 | 62 | 124 |
| 63693 | 6970-18 | 1,7 | 40 | 3,8 | 200 | 53 | 75 | 16 | 17,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 24 | 62 | 62 | 124 |
| 60616 | 6970-19 | 1,7 | 40 | 3,8 | 200 | 53 | 75 | 16 | 18,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 24 | 62 | 62 | 124 |
| 60715 | 6970-20 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 19,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 28 | 62 | 62 | 124 |
| 60723 | 6970-21 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 20,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 28 | 62 | 62 | 124 |
| 63719 | 6970-22 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 21,5 | 36 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 28 | 62 | 62 | 124 |
| 60731 | 6970-23 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 22,5 | 62 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 32 | 62 | 62 | 124 |
| 60376 | 6970-24 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 23,5 | 62 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 32 | 62 | 62 | 124 |
| 60384 | 6970-25 | 1,7 | 42 | 4,4 | 300 | 53 | 75 | 16 | 24,5 | 62 | 13 | 90 | 115 | 17 | 35 | 15 | 32 | 62 | 62 | 124 |



№ 6970

Гидравлический зажимной элемент с прижимом, эксцентрический

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 150 бар, мин. рабочее давление 30 бар.

Боковое уравновешивание на каждое зажимное устройство $\pm 0,25$ мм.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие вертикальное [кН] | ØК [мм] | мин. толщина зажимного края [мм] | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------------------------|-----------|----------------------------------|---------|
| 63669 | 6970-07-50 | 3,5 | 6,8-7,7 | 6 | 2600 |
| 60798 | 6970-08-50 | 3,5 | 7,8-8,7 | 6 | 2600 |
| 63685 | 6970-09-50 | 5,3 | 8,8-9,7 | 7 | 2600 |
| 60814 | 6970-10-50 | 5,3 | 9,8-10,7 | 7 | 2800 |
| 63701 | 6970-11-50 | 8,5 | 10,8-11,7 | 8 | 2800 |
| 60830 | 6970-12-50 | 8,5 | 11,8-12,7 | 8 | 2800 |
| 63727 | 6970-13-50 | 11,5 | 12,8-13,7 | 9 | 2900 |
| 60822 | 6970-14-50 | 11,5 | 13,8-14,7 | 9 | 2900 |

Модель:

Управляющий поршень имеет одностороннее действие. Основная часть, зажимные сегменты и натяжной болт изготовлены из улучшенной стали и азотированы. Четырехкомпонентные зажимные сегменты имеют наружное зубчатое зацепление.

На нижней стороне имеется центрирующее отверстие Ø 8 H7 для позиционирования зажимного элемента. В объем поставки входят три крепежных винта. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Гидравлический зажимной элемент с прижимом используется преимущественно для заготовок со сложным наружным контуром, которые обрабатываются в закреплённом состоянии.

После установки зажимных сегментов в отверстиях с небольшой глубиной, расположенных на одной стороне, обеспечивается надежная обработка с пяти сторон.

Установка и извлечение заготовок могут выполняться автоматически за счет захватов.

Признак:

Натяжной болт на месте соединения с зажимной втулкой имеет форму четырехсторонней пирамиды. Сегменты зажимной втулки также имеют такую же форму. За счет этого обеспечивается прилегание сегментов втулки в каждом положении натяжного болта по всей поверхности.

Это обеспечит высокое усилие зажима и незначительный износ.

Упругие кольца удерживают зажимные сегменты, уплотняют и защищают их от проникновения стружки. В зависимости от материала наружное зубчатое зацепление в большей или меньшей степени вжимается в зажимное отверстие, производя тем самым необходимое геометрическое замыкание. Благодаря встроенным тарельчатым пружинам при зажиме достигается макс. путь прижима ок. 0,2 мм.

Натяжной болт имеет форму пирамиды для лучшего предварительного центрирования заготовок.

Зажимной элемент с прижимом одновременно является прилегающей поверхностью заготовки. Поверхность прилегания заготовки покрыта твердым металлом (мк 0,2), за счет этого значительно повышается усилие сдвига.

Расположение зажимных сегментов со смещением центра подходит особенно для зажима заготовок с опорной кромкой по кругу таких, как например, корпус редуктора и двигателя, маслосборники и подобные заготовки.

Указание:

Боковое усилие при установке заготовки не должно превышать табличное значение «Боковое усилие». Следует учитывать радиальное усилие.

При зажиме закаленных заготовок или из серого/высокопрочного чугуна требуется согласование.

На заказ:

Зажимные элементы с прижимом для отверстий другого диаметра поставляются по запросу.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 260448 | 4,34 x 3,53 | 1 |

CAD



Возможны технические изменения.

Зажимное отверстие в заготовке:

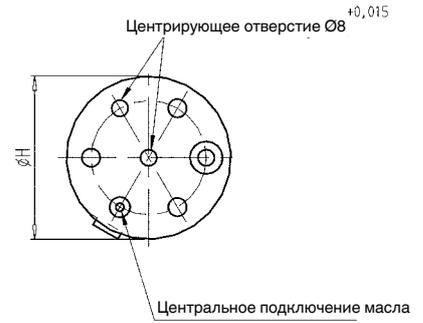
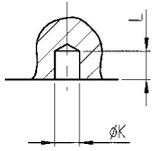


Схема отверстий приспособления:

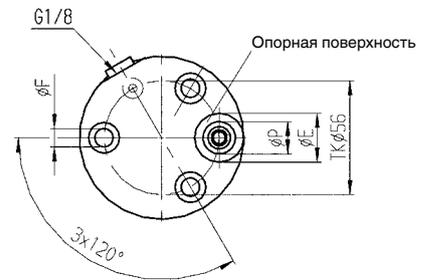
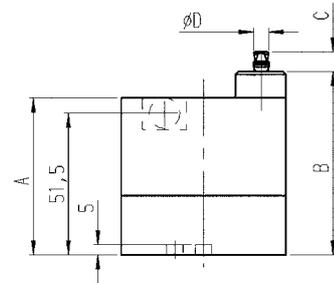
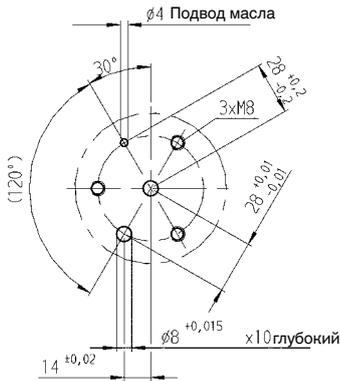


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Усилие смещения горизонтальное [кН] | Радиальное усилие зажимной втулки [кН] | Ход разжима [мм] | Диаметр поршня [мм] | Объем [см ³] | Боковое усилие, ненапряженное состояние [N] | A | B ±0,01 | C | D | ØE | ØF | ØH | L | ØP |
|----------|------------|-------------------------------------|--|------------------|---------------------|--------------------------|---|----|---------|-----|------|----|----|----|----|----|
| 63669 | 6970-07-50 | 1,0 | 10 | 1,4 | 18 | 1,0 | 50 | 59 | 75 | 9,5 | 6,6 | 24 | 9 | 80 | 10 | 15 |
| 60798 | 6970-08-50 | 1,0 | 10 | 1,4 | 18 | 1,0 | 50 | 59 | 75 | 9,5 | 7,5 | 24 | 9 | 80 | 10 | 15 |
| 63685 | 6970-09-50 | 1,5 | 15 | 1,4 | 22 | 1,5 | 80 | 59 | 75 | 9,5 | 8,5 | 24 | 9 | 80 | 10 | 15 |
| 60814 | 6970-10-50 | 1,5 | 15 | 1,4 | 22 | 1,5 | 80 | 59 | 75 | 9,5 | 9,5 | 24 | 9 | 80 | 10 | 15 |
| 63701 | 6970-11-50 | 2,5 | 25 | 1,4 | 28 | 2,5 | 120 | 59 | 75 | 12 | 10,5 | 24 | 9 | 80 | 13 | 19 |
| 60830 | 6970-12-50 | 2,5 | 25 | 1,4 | 28 | 2,5 | 120 | 59 | 75 | 12 | 11,5 | 24 | 9 | 80 | 13 | 19 |
| 63727 | 6970-13-50 | 3,5 | 35 | 1,4 | 32 | 3,2 | 150 | 59 | 75 | 12 | 12,5 | 24 | 9 | 80 | 13 | 19 |
| 60822 | 6970-14-50 | 3,5 | 35 | 1,4 | 32 | 3,2 | 150 | 59 | 75 | 12 | 13,5 | 24 | 9 | 80 | 13 | 19 |



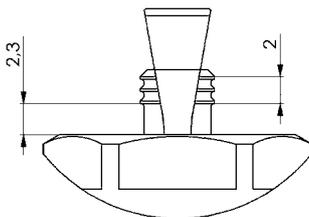
Возможны технические изменения.

№ 6970D

Гидравлический зажимной элемент с прижимом, эксцентрический

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 40 бар.

Боковое выравнивание для каждого зажимного устройства
± 0,25 мм.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие вертикальное [кН] | ØК [мм] | Толщина зажимного края при алюм. сплаве. мин. [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|-----------------------------------|------------|--|---------|
| 323410 | 6970D-06-60 | 5,0 | 5,9 - 6,3 | 7 | 1000 |
| 324384 | 6970D-065-60 | 5,0 | 6,4 - 6,8 | 7 | 1000 |
| 323436 | 6970D-07-60 | 5,0 | 6,9 - 7,3 | 7 | 1000 |
| 324400 | 6970D-075-60 | 5,0 | 7,4 - 7,8 | 7 | 1000 |
| 323444 | 6970D-08-60 | 5,0 | 7,9 - 8,3 | 8 | 1000 |
| 324392 | 6970D-085-60 | 5,0 | 8,4 - 8,8 | 8 | 1000 |
| 323469 | 6970D-09-60 | 5,0 | 8,9 - 9,8 | 8 | 1000 |
| 323485 | 6970D-10-60 | 5,0 | 9,9 - 10,8 | 8 | 1000 |

Модель:

Управляющий поршень имеет двустороннее действие. Основная часть, зажимные сегменты и натяжной болт изготовлены из улучшенной стали и азотированы. Двухкомпонентные зажимные сегменты имеют наружное зубчатое зацепление. На нижней стороне имеется центрирующее отверстие Ø 8 H7 для позиционирования зажимного элемента. В объем поставки входят три крепежных винта. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Гидравлический зажимной элемент с прижимом используется преимущественно для заготовок со сложным наружным контуром, которые обрабатываются в закрепленном состоянии.

После установки зажимных сегментов в отверстиях с небольшой глубиной, расположенных на одной стороне, обеспечивается надежная обработка с пяти сторон.

Установка и извлечение заготовок могут выполняться автоматически за счет захватов.

Признак:

Два зажимных сегмента разжимаются параллельно, чтобы в любом положении натяжного болта прилегать ко всей поверхности. Это обеспечивает высокое усилие зажима и минимальный износ.

Эластичные кольца удерживают зажимные сегменты вместе и эффективно уплотняют их и защищают от проникновения стружки. В зависимости от материала наружное зубчатое зацепление в большей или меньшей степени вжимается в зажимное отверстие, производя тем самым необходимое геометрическое замыкание. Благодаря встроенным тарельчатым пружинам при зажиме достигается макс. путь прижима ок. 0,2 мм.

Встроенный подвод воздуха служит для очистки зоны зажима. Продувка может быть использована также в качестве контроля прилегания в случае с глухими отверстиями.

Натяжные болты имеют форму меча для лучшего предварительного центрирования заготовок. Блок, состоящий из полностью смонтированных зажимных сегментов/натяжного болта, скручивается таким образом, что можно отрегулировать оптимальный поток магнитных силовых линий в направлении центра заготовки. Регулировка зажимных сегментов позволяет избежать перенагрузки зажимного отверстия (разжимное усилие) для незначительной зажимной кромки.

Зажимной элемент с прижимом является одновременно поверхностью прилегания для заготовки.

Поверхность прилегания заготовки покрыта твердым металлом (мк 0,2), за счет этого значительно повышается усилие перемещения.

Расположение зажимных сегментов со смещением центра подходит особенно для зажима заготовок с опорной кромкой по кругу таких, как например, корпус редуктора и двигателя, маслосборники и подобные заготовки.

Указание:

Боковое усилие при установке заготовки не должно превышать табличное значение «Боковое усилие». Следует учитывать радиальное усилие.

При зажиме закаленных заготовок или из серого/высокопрочного чугуна требуется согласование.

На заказ:

Зажимные элементы с прижимом для отверстий другого диаметра поставляются по запросу.

По запросу можно установить контроль зажима, при этом движение с подводом воздуха снизу открывает проход для сжатого воздуха через отверстие и тем самым обеспечивает падение давления прикл. на 2 бар, что может расцениваться как контроль зажима.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 260448 | 4,34 x 3,53 | 1 |

Возможны технические изменения.



Зажимное отверстие в заготовке:

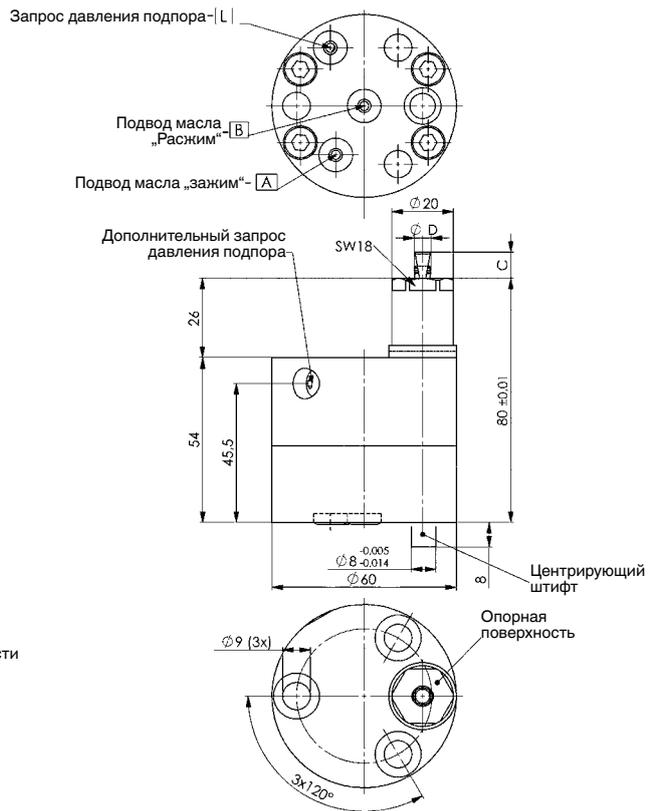
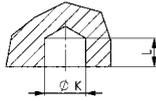


Схема отверстий приспособления:

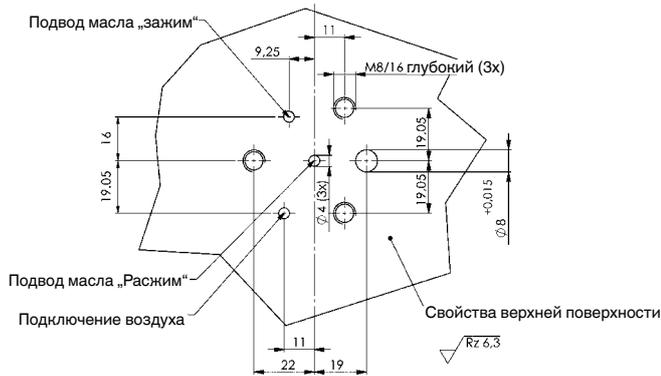


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Усилие смещения горизонтальное [кН] | Радиальное усилие зажимной втулки [кН] | Ход разжима [мм] | Диаметр зажимного поршня [мм] | Объем [см ³] | Боковое усилие, ненапряженное состояние [N] | C | ØD | L |
|----------|--------------|-------------------------------------|--|------------------|-------------------------------|--------------------------|---|-----|-----|----|
| 323410 | 6970D-06-60 | 1,5 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 30 | 8,5 | 5,6 | 9 |
| 324384 | 6970D-065-60 | 1,5 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 30 | 8,5 | 6,1 | 9 |
| 323436 | 6970D-07-60 | 1,5 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 40 | 8,5 | 6,6 | 9 |
| 324400 | 6970D-075-60 | 1,5 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 40 | 8,5 | 7,1 | 9 |
| 323444 | 6970D-08-60 | 1,6 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 50 | 8,5 | 7,6 | 9 |
| 324392 | 6970D-085-60 | 1,6 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 50 | 9,5 | 8,1 | 10 |
| 323469 | 6970D-09-60 | 1,6 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 80 | 9,5 | 8,6 | 10 |
| 323485 | 6970D-10-60 | 1,8 | 14 | 1,5 | 16 | 0,9 | 80 | 9,5 | 9,6 | 10 |



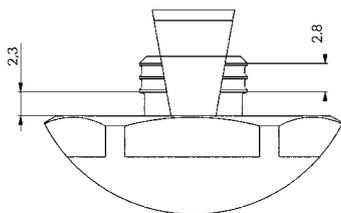
Возможны технические изменения.

№ 6970D

Гидравлический зажимной элемент с прижимом, эксцентрический

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 40 бар.

Боковое выравнивание для каждого зажимного устройства
± 0,25 мм.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие вертикальное [кН] | ØК [мм] | Толщина зажимного края при алюм. сплаве. мин. [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|-----------------------------------|-------------|--|---------|
| 323501 | 6970D-11-60 | 9,5 | 10,9 - 11,8 | 9 | 2000 |
| 323527 | 6970D-12-60 | 9,5 | 11,9 - 12,8 | 9 | 2000 |
| 323543 | 6970D-13-60 | 9,5 | 12,9 - 13,8 | 9 | 2000 |
| 323568 | 6970D-14-60 | 9,5 | 13,9 - 14,8 | 10 | 2100 |
| 323584 | 6970D-15-60 | 9,5 | 14,9 - 15,8 | 10 | 2100 |
| 323600 | 6970D-16-60 | 9,5 | 15,9 - 16,8 | 10 | 2100 |

Модель:

Управляющий поршень имеет двустороннее действие. Основная часть, зажимные сегменты и натяжной болт изготовлены из улучшенной стали и азотированы. Двухкомпонентные зажимные сегменты имеют наружное зубчатое зацепление. На нижней стороне имеется центрирующее отверстие Ø 8 H7 для позиционирования зажимного элемента. В объем поставки входят три крепежных винта. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Гидравлический зажимной элемент с прижимом используется преимущественно для заготовок со сложным наружным контуром, которые обрабатываются в закрепленном состоянии.

После установки зажимных сегментов в отверстиях с небольшой глубиной, расположенных на одной стороне, обеспечивается надежная обработка с пяти сторон.

Установка и извлечение заготовок могут выполняться автоматически за счет захватов.

Признак:

Два зажимных сегмента разжимаются параллельно, чтобы в любом положении натяжного болта прилегать ко всей поверхности. Это обеспечивает высокое усилие зажима и незначительный износ.

Эластичные кольца удерживают зажимные сегменты вместе, эффективно уплотняют их и защищают от проникновения стружки. В зависимости от материала наружное зубчатое зацепление в большей или меньшей степени вжимается в зажимное отверстие, производя тем самым необходимое геометрическое замыкание. Благодаря встроенным тарельчатым пружинам при зажиме достигается макс. путь прижима ок. 0,2 мм.

Встроенный подвод воздуха служит для очистки зоны зажима. Продувка может быть использована также в качестве контроля прилегания в случае с глухими отверстиями.

Натяжные болты имеют форму меча для лучшего предварительного центрирования заготовок. Блок, состоящий из полностью смонтированных зажимных сегментов/натяжного болта, скручивается таким образом, что можно отрегулировать оптимальный поток магнитных силовых линий в направлении центра заготовки. Регулировка зажимных сегментов позволяет избежать перенагрузки зажимного отверстия (разжимное усилие) для незначительной зажимной кромки.

Зажимной элемент с прижимом является одновременно поверхностью прилегания для заготовки.

Поверхность прилегания заготовки покрыта твердым металлом (мк 0,2), за счет этого значительно повышается усилие перемещения.

Расположение зажимных сегментов со смещением центра подходит особенно для зажима заготовок с опорной кромкой по кругу таких, как например, корпус редуктора и двигателя, маслосборники и подобные заготовки.

Указание:

Боковое усилие при установке заготовки не должно превышать табличное значение «Боковое усилие». Следует учитывать радиальное усилие.

При зажиме закаленных заготовок или из серого/высокопрочного чугуна требуется согласование.

На заказ:

Зажимные элементы с прижимом для отверстий другого диаметра поставляются по запросу.

По запросу можно установить контроль зажима, при этом движение с подводом воздуха снизу открывает проход для сжатого воздуха через отверстие и тем самым обеспечивает падение давления прикл. на 2 бар, что может расцениваться как контроль зажима.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 260448 | 4,34 x 3,53 | 1 |

Возможны технические изменения.



Зажимное отверстие в заготовке:

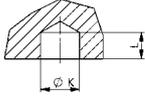


Схема отверстий приспособления:

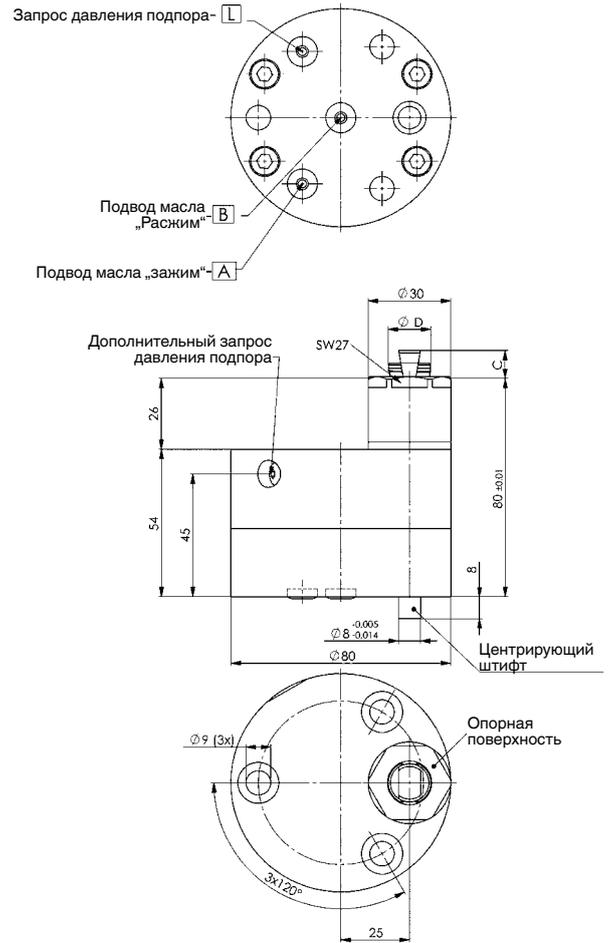
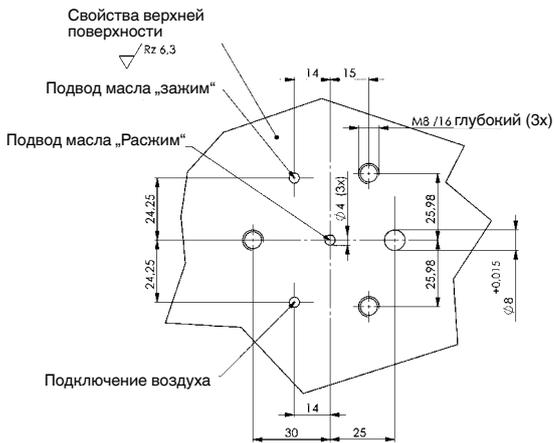


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Усилие смещения горизонтальное [кН] | Радиальное усилие зажимной втулки [кН] | Ход разжима [мм] | Диаметр зажимного поршня [мм] | Объем [см ³] | Боковое усилие, ненапряженное состояние [N] | C | ØD | L |
|----------|-------------|-------------------------------------|--|------------------|-------------------------------|--------------------------|---|------|------|----|
| 323501 | 6970D-11-60 | 2,8 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 100 | 10,5 | 10,6 | 11 |
| 323527 | 6970D-12-60 | 2,8 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 110 | 10,5 | 11,6 | 11 |
| 323543 | 6970D-13-60 | 3,0 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 130 | 10,5 | 12,6 | 11 |
| 323568 | 6970D-14-60 | 3,0 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 160 | 10,5 | 13,6 | 11 |
| 323584 | 6970D-15-60 | 3,5 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 200 | 10,5 | 14,6 | 11 |
| 323600 | 6970D-16-60 | 3,5 | 27 | 1,5 | 22 | 1,7 | 250 | 10,5 | 15,6 | 11 |



Возможны технические изменения.

№ 6972F

Зажимной элемент с прижимом, гидравлический

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар, мин. рабочее давление 40 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Диаметр поршня [мм] | Объем [см³] | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|------------|---------------------|-------------|---------------|------------------|---------|
| 66951 | 6972F-05 | 4,5 | 5 | 12 | 0,57 | 21 | 60 | 670 |
| 66969 | 6972F-20 | 20,0 | 8 | 25 | 4 | 72 | 160 | 2500 |
| 66977 | 6972F-32 | 32,0 | 10 | 32 | 8 | 180 | 210 | 4700 |
| 66985 | 6972F-50 | 50,0 | 12 | 40 | 15 | 350 | 340 | 8800 |

Модель:

Основная часть из вороненой улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы. Сменные зажимные губки. Стандартная модель с гофрированными и закаленными губками. В комплекте с 2 крепежными винтами согласно ISO и встроенной возвратной пружиной. Все масляные каналы закрыты. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Зажимной элемент с прижимом используется везде, где возможен только боковой зажим, и заготовка при этом должна быть жестко закреплена на корпусе приспособления. Гидравлика дает возможность высоких нажимных и прижимных усилий. Крепление достигается двумя винтами сверху или четырьмя винтами снизу.

Признак:

Горизонтальное и вертикальное движение не зависят друг от друга (не принудительно-соединенные), поэтому настоящий эффект прижима! Зажим на столе с пазами возможен продольно и поперечно. Никакого всплывания зажимных губок, так как зажимной винт плотно за зажимными губками. Подходит для монтажа в приспособления. Новая связь зажимных губок резиновым амортизатором гарантирует свободное беззачерное скольжение.

Указание:

Максимальный путь прижима зажимных губок не должен превышать величину G. Не перекручивайте крепежные винты! Учитывайте макс. момент затяжки Md. Масляный канал может быть закрыт снизу.

Разнообразные возможности комбинаций за счет двустороннего подвода масла и масляного канала снизу. Зажимные губки и гидравлический поршень соединены между собой на шарнирах так, чтобы не передавать на поршень момент изгиба и тем самым увеличить его срок службы.

усилие прижима = ок. 1/3 соответствующего усилия зажима

Отверстие ØD может быть использовано для дополнительной опоры или для позиционирования.

Уплотнительное кольцо

(входит в комплект поставки)

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 156067 | 4,6 x 2,0 | 1 |
| 114405 | 9,0 x 2,5 | 1 |

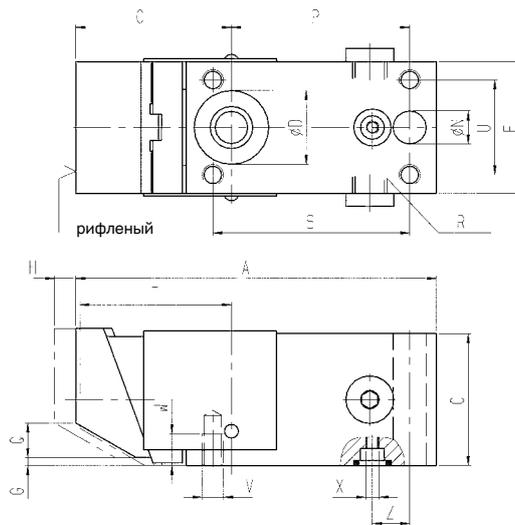


Таблица размеров:

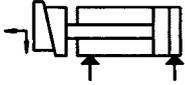
| № заказа | № изделия | ~A | C | F | G | H | ØN | O ±0,5 | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Z | Винт (по 2 штуки) | ØD +0,05 x глубина | Уплотнительное кольцо |
|----------|-----------|-------|----|----|---|----|------|--------|----|----|------|-----|------|----|-----|----|----|------|-------------------|--------------------|-----------------------|
| 66951 | 6972F-05 | 100,0 | 30 | 30 | 2 | 5 | 8,5 | 39,0 | 53 | 3 | G1/8 | 59 | 38,0 | 22 | M5 | 6 | M3 | 13,0 | M8x45 | - | 4,6 x 2,0 |
| 66969 | 6972F-20 | 135,0 | 50 | 50 | 3 | 8 | 12,5 | 58,0 | 67 | 14 | G1/4 | 74 | 57,0 | 36 | M8 | 12 | M5 | 14,0 | M12x80 | 28,00 x 6 | 9,0 x 2,5 |
| 66977 | 6972F-32 | 149,5 | 65 | 65 | 3 | 10 | 16,5 | 63,5 | 72 | 17 | G1/4 | 83 | 62,5 | 47 | M10 | 16 | M5 | 17,5 | M16x100 | 32,02 x 6 | 9,0 x 2,5 |
| 66985 | 6972F-50 | 180,0 | 80 | 80 | 3 | 12 | 20,5 | 71,0 | 93 | 19 | G1/4 | 104 | 70,0 | 60 | M12 | 25 | M5 | 21,0 | M20x120 | 40,02 x 8 | 9,0 x 2,5 |

Возможны технические изменения.

№ 6972D

Зажимной элемент с прижимом, гидравлический

двустороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



CAD



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар з* [кН] | Зажимное усилие при 400 бар р* [кН] | Ход Н [мм] | Диаметр поршня [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------|---------------------|--------------------------|---------------------------|---------------|---------|
| 320150 | 6972D-12 | 12 | 4,5 | 8 | 20 | 2,5 | 0,9 | 17 | 1500 |
| 320168 | 6972D-20 | 20 | 9,6 | 10 | 25 | 4,9 | 2,5 | 25 | 2900 |
| 320614 | 6972D-32 | 32 | 12,5 | 12 | 32 | 9,7 | 4,0 | 46 | 4900 |

Sp = зажать, Lo = разжать

Модель:

Основная часть из вороненой улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы. Сменные зажимные губки. Стандартная модель с гофрированными и закаленными губками. В комплекте с 4 резьбовыми пробками согласно ISO, кольцом круглого сечения и маслозапорными винтами, грязесъемником на зажимном венте. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Зажимное устройство с прижимом используется повсеместно там, где можно выполнить только боковой зажим, но заготовку необходимо прочно закрепить на корпусе приспособления. Гидравлическая система обеспечивает высокое прижимное усилие. Этот зажим делает возможным использование на корпусах приспособлений с беспроводной подачей масла. Крепление выполняется с помощью четырех винтов сверху.

Признак:

Быстрый и уверенный обратный ход, независимо от длины подвода или количества элементов в зажимном контуре. Горизонтальное и вертикальное движение не зависят друг от друга (не принудительно-соединенные), поэтому настоящий эффект прижима! Зажим на столе с пазами возможен продольно и поперечно. Никакого всплывтия зажимных губок, так как зажимной винт вплотную за зажимными губками. Подходит для монтажа в приспособления. Новая связь зажимных губок резиновым амортизатором гарантирует свободное беззасторочное скольжение.

Указание:

Максимальный ход прижима зажимных губок не может превышать размера G. Крепежные винты не перекручивать! Обратит внимание на макс. момент затяжки Md! Маслоканал с нижней стороны закрывается уплотнительной шайбой и винтом ISO 4762 - M 5x10. Минимальное рабочее давление 40 бар.

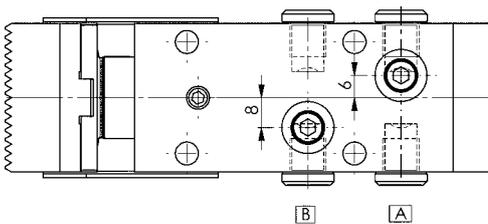
Большие возможности варьирования посредством двустороннего подключения масла и маслоканала снизу. Зажимные губки и гидравлический поршень связаны друг с другом подвижно, так что изгибающий момент изгиба на поршень не передается и имеют поэтому высокую прочность. Усилие прижима = примерно 1/3 соответствующего зажимного усилия.

Уплотнительное кольцо

(входит в комплект поставки)

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 114405 | 9,0 x 2,5 | 1 |

№ 6972D-12



№ 6972D-20 и 6972D-32

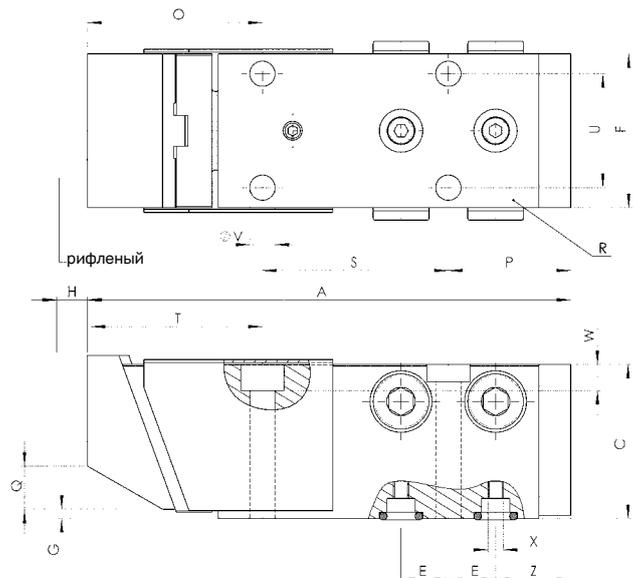


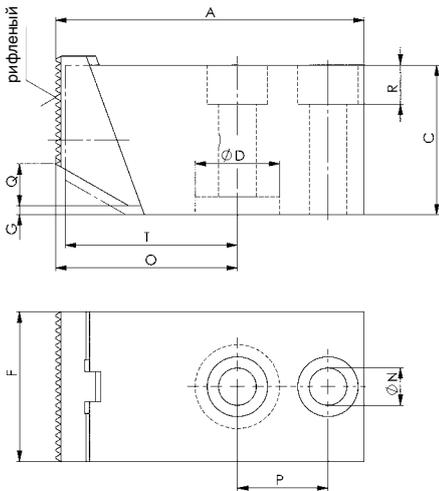
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ~A | C | E | F | G | H | O ±0,5 | P | Q | R | S | T | U ±0,1 | ØV | W | X | Z | Винт (4 штуки) |
|----------|-----------|-----|----|-------|----|---|----|--------|------|------|------|----|------|--------|------|------|----|------|----------------|
| 320150 | 6972D-12 | 122 | 40 | 12,50 | 40 | 2 | 8 | 40,5 | 36,5 | 8,5 | G1/8 | 45 | 39,5 | 30 | 6,2 | 7,0 | M5 | 24,0 | M6x50 |
| 320168 | 6972D-20 | 156 | 50 | 15,25 | 50 | 3 | 10 | 56,5 | 39,5 | 14,0 | G1/4 | 60 | 55,5 | 37 | 8,2 | 8,5 | M5 | 24,3 | M8x60 |
| 320614 | 6972D-32 | 167 | 65 | 15,25 | 65 | 3 | 12 | 64,0 | 42,8 | 17,0 | G1/4 | 60 | 63,0 | 48 | 10,2 | 10,5 | M5 | 27,5 | M10x75 |

Возможны технические изменения.

№ 6977

Контропора с прижимом, механическая



| № заказа | № изделия | Удерживающая сила [кН] | Винт (по 2 штуки) | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|-------------------|---------|
| 67371 | 6977-05 | 4,5 | M8x35 | 550 |
| 67512 | 6977-20 | 20 | M12x65 | 1550 |
| 67421 | 6977-32 | 32 | M16x80 | 3000 |
| 67520 | 6977-50 | 50 | M20x100 | 5200 |

Модель:

Основная часть из вороненой улучшенной стали. Сменные зажимные губки. Стандартная модель с гофрированными и закаленными губками. В комплекте с 2 крепежными винтами согласно ISO.

Применение:

Как чистая контропора при применении гидравлического или механического зажимного элемента с прижимом. Заготовка жестко прижата на машинном столе в зависимости от горизонтального усилия.

Признак:

При гладких зажимных губках работает как упор стола, т.е. всегда одинаковое положение упора! Зажим на столе с пазами возможен продольный и поперечный. Никакого всплывания зажимных губок, так как зажимной винт вплотную за зажимными губками. Подходит для монтажа в приспособления. Новая связь зажимных губок резиновым амортизатором гарантирует свободное беззасторочное скольжение.

Указание:

Максимальный путь прижима зажимных губок не должен превышать величину G. Отверстие ØD может быть использовано для дополнительной опоры или для позиционирования.

Таблица размеров:

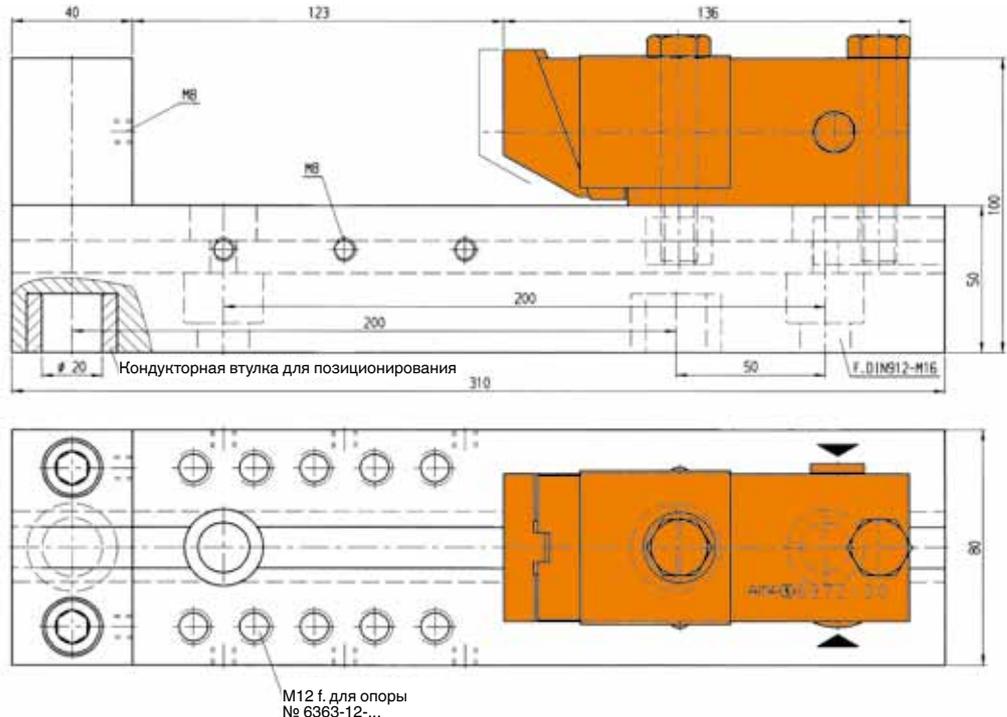
| № заказа | № изделия | ~A | C | ØD +0,05 x глубина | F | G | ØN | O ±0,5 | P | Q | R | T |
|----------|-----------|-----|----|--------------------|----|---|------|--------|----|----|----|----|
| 67371 | 6977-05 | 79 | 30 | - | 30 | 2 | 8,5 | 42 | 26 | 3 | 8 | 41 |
| 67512 | 6977-20 | 102 | 50 | 28,02 x 6 | 50 | 3 | 12,5 | 60 | 30 | 14 | 13 | 59 |
| 67421 | 6977-32 | 114 | 65 | 32,02 x 6 | 65 | 3 | 16,5 | 62 | 37 | 17 | 18 | 61 |
| 67520 | 6977-50 | 133 | 80 | 40,02 x 8 | 80 | 3 | 20,5 | 68 | 46 | 19 | 23 | 67 |

CAD



Пример применения:

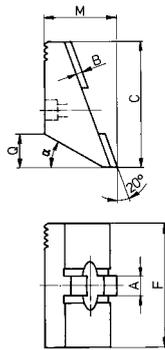
Зажим с прижимом № 6972F-20 как тиски.



Возможны технические изменения.

№ 6972G

Зажимная губка, рифленая



| № заказа | № изделия | A | B | C | F | M | Q | α | Вес [g] |
|----------|-----------|----|-----|------|----|------|------|-----|---------|
| 67025 | 6972G-05 | 6 | 2,7 | 29,5 | 30 | 22,0 | 3,0 | 15° | 75 |
| 320887 | 6972G-12 | 10 | 2,5 | 40,0 | 40 | 23,0 | 8,5 | 30° | 126 |
| 67165 | 6972G-20 | 10 | 3,0 | 50,0 | 50 | 31,5 | 14,0 | 30° | 260 |
| 67256 | 6972G-32 | 10 | 3,0 | 65,0 | 65 | 37,0 | 17,0 | 30° | 505 |
| 67322 | 6972G-50 | 10 | 3,0 | 80,0 | 80 | 39,5 | 19,0 | 30° | 825 |

Модель:

Улучшенная сталь, закаленная и отпущенная, гофрированная зажимная поверхность.

Применение:

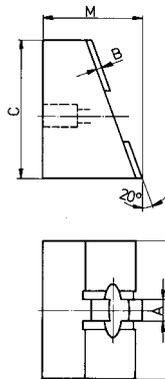
Для всех заготовок, которые имеют прямые внешние поверхности.

Указание:

Это исполнение зажимных губок принадлежит к основной комплектации зажимных устройств с прижимом № 6972D и 6972 F или к контропорю с прижимом № 6977.

№ 6972W

Зажимная губка, мягкая



| № заказа | № изделия | A | B | C | F | M | Вес [g] |
|----------|-----------|----|-----|------|----|------|---------|
| 67017 | 6972W-05 | 6 | 2,7 | 29,5 | 30 | 32,0 | 145 |
| 320903 | 6972W-12 | 10 | 2,5 | 40,0 | 40 | 33,0 | 277 |
| 67173 | 6972W-20 | 10 | 3,0 | 50,0 | 50 | 41,5 | 525 |
| 67264 | 6972W-32 | 10 | 3,0 | 65,0 | 65 | 52,0 | 1000 |
| 67330 | 6972W-50 | 10 | 3,0 | 80,0 | 80 | 59,5 | 1550 |

Модель:

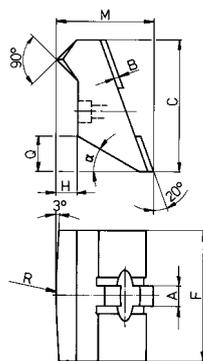
Незакаленная улучшенная сталь, с гладкой зажимной поверхностью.

Применение:

Эти зажимные губки можно по желанию с торцов подготовить для произвольных зажимных форм или плоско отшлифовать для чувствительных заготовок.

№ 6972GR

Зажимная губка, с зубом



| № заказа | № изделия | A | B | C | F | H | M | Q | R | α | Вес [g] |
|----------|-----------|----|-----|------|----|------|------|------|-----|-----|---------|
| 67009 | 6972GR-05 | 6 | 2,7 | 29,5 | 30 | 5,0 | 27,0 | 3,0 | 300 | 15° | 85 |
| 321620 | 6972GR-12 | 10 | 2,5 | 40,0 | 40 | 6,5 | 29,5 | 8,5 | 200 | 30° | 147 |
| 67181 | 6972GR-20 | 10 | 3,0 | 50,0 | 50 | 8,0 | 39,5 | 14,0 | 200 | 30° | 300 |
| 67272 | 6972GR-32 | 10 | 3,0 | 65,0 | 65 | 10,0 | 47,0 | 17,0 | 300 | 30° | 600 |
| 67348 | 6972GR-50 | 10 | 3,0 | 80,0 | 80 | 12,0 | 51,0 | 19,0 | 300 | 30° | 940 |

Модель:

Улучшенная сталь, закаленная и отпущенная, с выпуклым зажимным упором.

Применение:

Особенно подходит для заготовок с твердой и сильно шероховатой поверхностью.



Возможны технические изменения.

№ 6973

Зажимной элемент с прижимом

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие горизонтальное при 350 бар [кН] | Зажимное усилие вертикальное при 350 бар [кН] | Ход [мм] | Поверхность поршня [см ²] | Объем [см ³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|---|---|----------|---------------------------------------|--------------------------|---------------|---------|
| 66787 | 6973-09-1 | 9 | 2,2 | 5 | 2,9 | 1,4 | 11 | 481 |
| 66803 | 6973-09-2 | 9 | 2,2 | 5 | 2,9 | 1,4 | 11 | 399 |

Модель:

Корпус цилиндра из вороненой и закаленной стали. Поршневые штоки закалены и отшлифованы. Зажимная губка из закаленной стали. Возвратная пружина из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Универсальный зажимной элемент с прижимом для разностороннего применения.

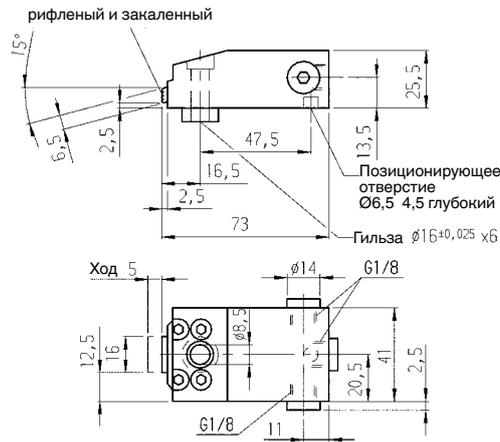
Признак:

Высокое усилие зажима при небольшом размере.

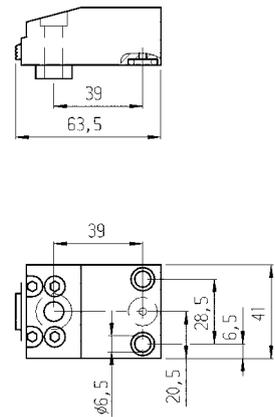
Указание:

При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

№ 6973-09-1



№ 6973-09-2

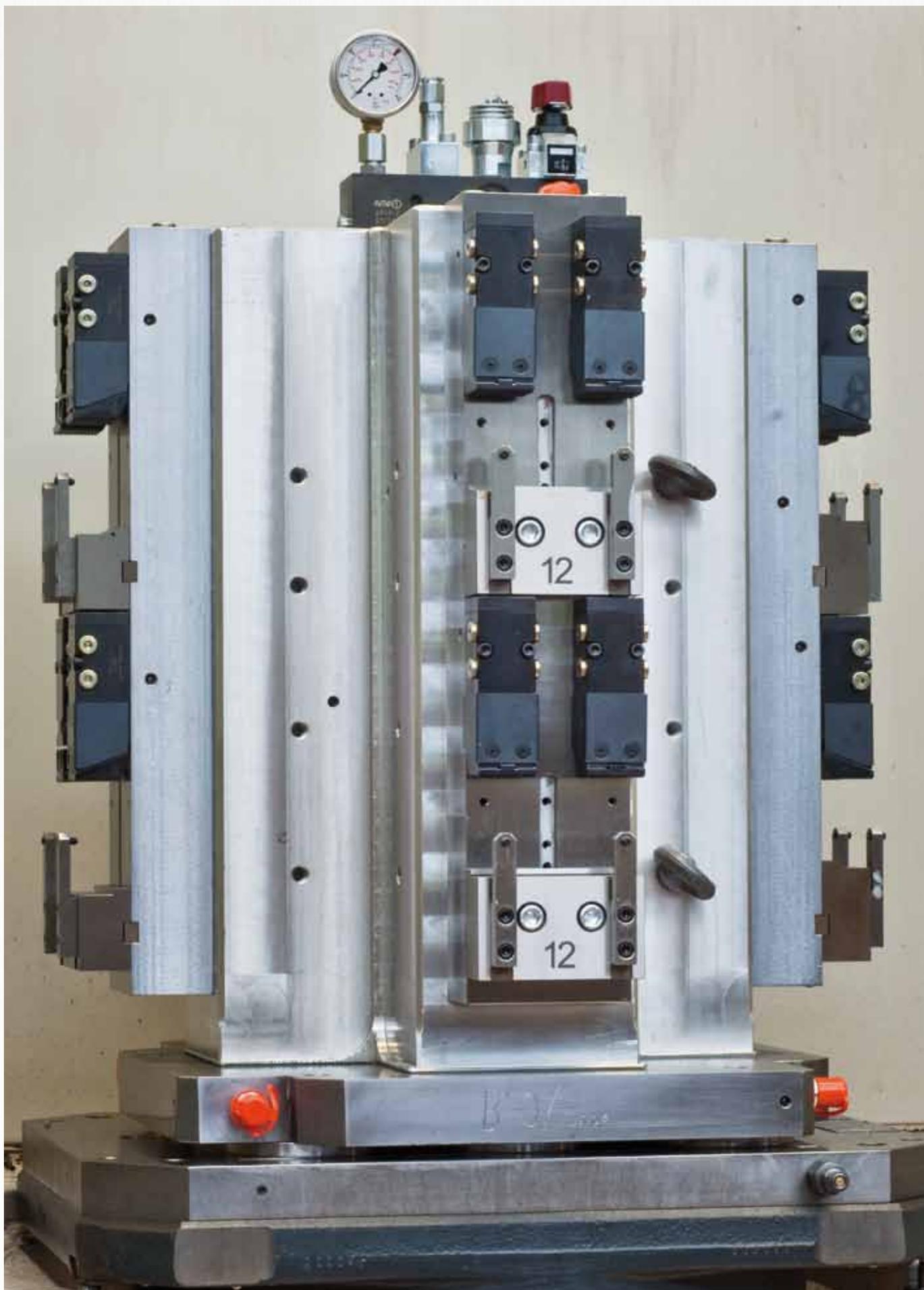


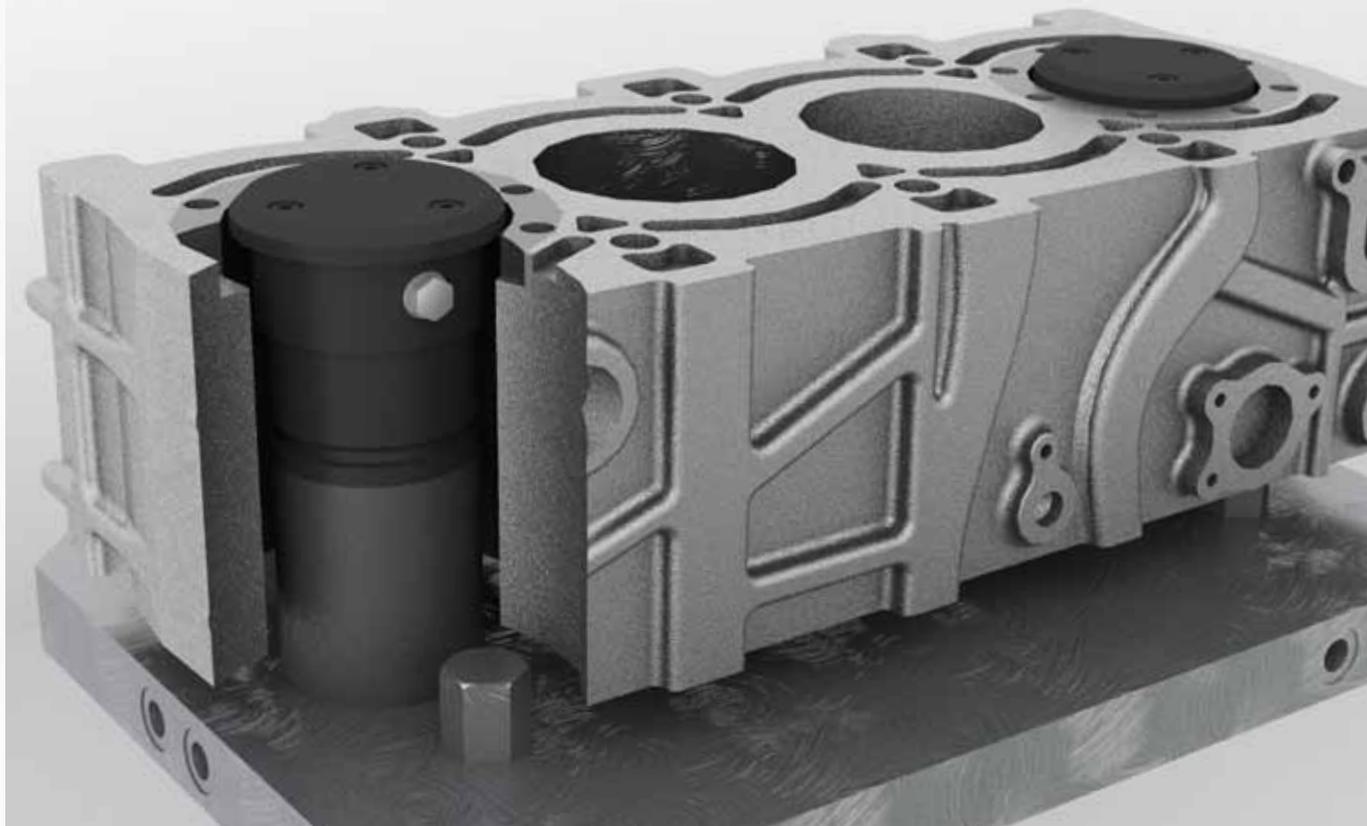
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 550266 | 5,94 x 3,53 | 1 |



CAD





ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО С ДВУМЯ ИЛИ ТРЕМЯ ТОЧКАМИ ЗАЖИМА

- > Зажимное усилие до 20 кН
- > Рабочее давление до 250 бар
- > центрирование в отверстиях
- > зажим в отверстиях
- > подача масла через масляные каналы в корпус приспособления или через резьбовое присоединение с помощью присоединительной пластины

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Усилие зажима [кН] | Ход зажима [мм] | Точки зажима | Количество типоразмеров | Режим работы |
|------------------|--------------------|-----------------|--------------|-------------------------|-------------------|
| 6974-20XX - MINI | 10 | 3 | 2 | 9 | двойного действия |
| 6974-30XX - MINI | 10 | 3 | 3 | 9 | двойного действия |
| 6974-20XX - MAXI | 8 - 20 | 4 - 6,9 | 2 | 9 | двойного действия |
| 6974-30XX - MAXI | 8 - 20 | 4 - 6,9 | 3 | 9 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6974 - MINI



- > Зажим и центрирование в отверстиях

№ 6974 - MAXI



- > Зажим и центрирование в отверстиях

№ 6974-XXXX



- > Для присоединения кольца круглого сечения
- > Для присоединения резьбы

№ 6974

Центрирующее зажимное устройство MINI с двумя точками зажима

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 10 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Точки зажима | Зажимной Ø N -1 | Ход Н [мм] | Точность повторения [мм] | Ø болта D1 [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|------------|--------------------------|-----------------|---------|
| 329243 | 6974-2025 | 4,0 | 10,0 | 2 | 25-29 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 440 |
| 329284 | 6974-2028 | 4,0 | 10,0 | 2 | 28-32 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 447 |
| 329326 | 6974-2032 | 4,0 | 10,0 | 2 | 32-36 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 456 |
| 329052 | 6974-2036 | 4,0 | 10,0 | 2 | 36-40 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 574 |
| 329094 | 6974-2039 | 4,0 | 10,0 | 2 | 39-43 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 590 |
| 329136 | 6974-2042 | 4,0 | 10,0 | 2 | 42-46 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 604 |
| 329169 | 6974-2045 | 4,0 | 10,0 | 2 | 45-49 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 620 |
| 329177 | 6974-2048 | 4,0 | 10,0 | 2 | 48-52 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 635 |
| 329201 | 6974-2051 | 4,0 | 10,0 | 2 | 51-55 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 652 |

Модель:

Центрирующий зажимной элемент двойного действия с двумя точками зажатия. Все детали из высококачественной термически улучшенной и азотируемой стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Для зажима по центру и центрирования заготовок с залитыми или обработанными отверстиями, проломами или выемками. Элемент для прямого винтового крепления на корпус устройства, изоляцию или кольцевое уплотнение.

Признак:

При креплении центрирующего зажима снизу подача масла в корпус устройства осуществляется через высверленные каналы. При креплении центрирующего зажима сверху и подаче масла в корпус устройства через высверленные каналы для крепления кольцевого уплотнения необходима соединительная плита. При креплении центрирующего зажима сверху и подаче масла в корпус устройства через трубопровод для крепления трубопровода необходима соединительная плита. Элементы для создания давления могут заменяться.

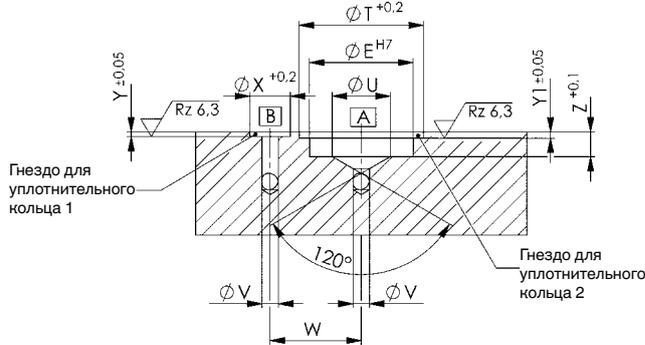
Указание:

Разумное сочетание двух- и трехточечных элементов позволяет избежать наличия нескольких посадок зажима. Не подходит для применения на токарных станках.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Монтажные размеры:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | | Вес [g] |
|----------|--------------|--|---------|
| | [мм] | | |
| 409508 | 5,0 x 1,5 | | 1 |
| 537985 | 17,17 x 1,78 | | 1 |



Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | C | ØD -0,4 | ØE g6/h7 | F | G | J | K | L | L1 | ØM | O | P | R | S | ØT | ØU | ØV | W | ØX | Y | Y1 | Z | Кольцо круглого сечения 1 | Кольцо круглого сечения 2 |
|----------|-----------|----|------|---------|----------|----|-------|---|---|------|----|----|----|------|-----|-----|------|----|----|------|-----|-----|-----|---|---------------------------|---------------------------|
| 329243 | 6974-2025 | 24 | 11,3 | 24,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329284 | 6974-2028 | 24 | 11,3 | 27,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329326 | 6974-2032 | 24 | 11,3 | 31,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329052 | 6974-2036 | 35 | 11,3 | 35,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329094 | 6974-2039 | 35 | 11,3 | 38,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329136 | 6974-2042 | 35 | 11,3 | 41,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329169 | 6974-2045 | 35 | 11,3 | 44,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329177 | 6974-2048 | 35 | 11,3 | 47,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329201 | 6974-2051 | 35 | 11,3 | 50,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |

Возможны технические изменения.

№ 6974

Центрирующее зажимное устройство MINI с тремя точками зажима

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 10 бар.

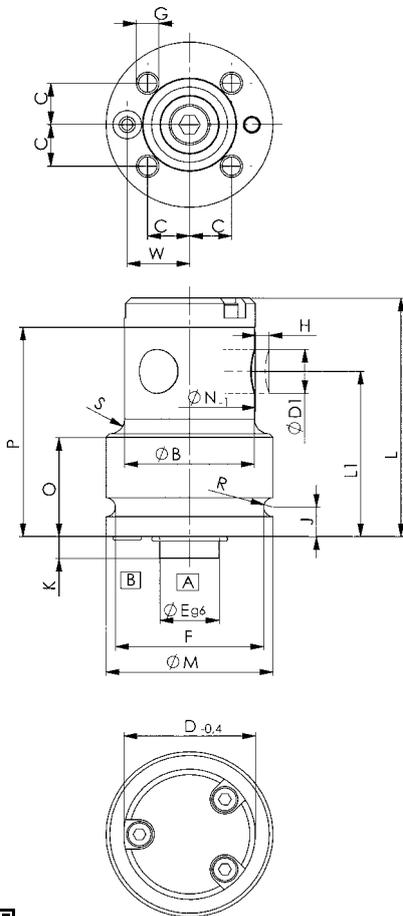


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | C | ØD -0,4 | ØE g6/h7 | F | G | J | K | L | L1 | ØM | O | P | R | S | ØT | ØU | ØV | W | ØX | Y | Y1 | Z | Кольцо круглого сечения 1 | Кольцо круглого сечения 2 |
|----------|-----------|----|------|---------|----------|----|-------|---|---|------|----|----|----|------|-----|-----|------|----|----|------|-----|-----|-----|---|---------------------------|---------------------------|
| 329268 | 6974-3025 | 24 | 11,3 | 24,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329300 | 6974-3028 | 24 | 11,3 | 27,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329342 | 6974-3032 | 24 | 11,3 | 31,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 66,5 | 45 | 45 | 27 | 62,5 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329078 | 6974-3036 | 35 | 11,3 | 35,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329110 | 6974-3039 | 35 | 11,3 | 38,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329151 | 6974-3042 | 35 | 11,3 | 41,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329185 | 6974-3045 | 35 | 11,3 | 44,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329193 | 6974-3048 | 35 | 11,3 | 47,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 329227 | 6974-3051 | 35 | 11,3 | 50,5 | 16 | 40 | M6x12 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 27 | 57,0 | 2,6 | 4,0 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Точки зажима | Зажимной Ø N -1 | Ход Н [мм] | Точность повторения [мм] | Ø болта D1 [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|------------|--------------------------|-----------------|---------|
| 329268 | 6974-3025 | 4,0 | 10,0 | 3 | 25-29 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 441 |
| 329300 | 6974-3028 | 4,0 | 10,0 | 3 | 28-32 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 449 |
| 329342 | 6974-3032 | 4,0 | 10,0 | 3 | 32-36 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 460 |
| 329078 | 6974-3036 | 4,0 | 10,0 | 3 | 36-40 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 575 |
| 329110 | 6974-3039 | 4,0 | 10,0 | 3 | 39-43 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 591 |
| 329151 | 6974-3042 | 4,0 | 10,0 | 3 | 42-46 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 607 |
| 329185 | 6974-3045 | 4,0 | 10,0 | 3 | 45-49 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 624 |
| 329193 | 6974-3048 | 4,0 | 10,0 | 3 | 48-52 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 641 |
| 329227 | 6974-3051 | 4,0 | 10,0 | 3 | 51-55 | 3,0 | ±0,02 | 12 | 660 |

Модель:

Центрирующий зажимной элемент двойного действия с тремя точками зажатия. Все детали из высококачественной термически улучшенной и азотируемой стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Для зажима по центру и центрирования заготовок с залитыми или обработанными отверстиями, проломами или выемками. Элемент для прямого винтового крепления на корпус устройства, изоляцию или кольцевое уплотнение. Для крепления центрального зажима с помощью соединительного элемента кольцевого уплотнения или трубопровода необходима соединительная плита № 6974-XXXX-X.

Признак:

При креплении центрирующего зажима снизу подача масла в корпус устройства осуществляется через высверленные каналы. Элементы для создания давления могут заменяться.

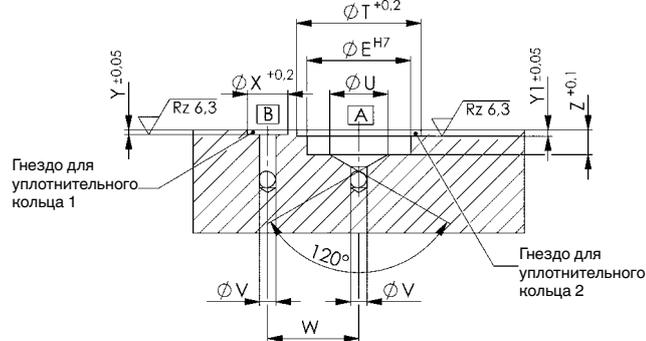
Указание:

Разумное сочетание двух- и трехточечных элементов позволяет избежать наличия нескольких посадок зажима. Не подходит для применения на токарных станках.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Монтажные размеры:



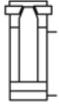
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|---------|
| 409508 | 5,0 x 1,5 | 1 |
| 537985 | 17,17 x 1,78 | 1 |

№ 6974

Центрирующее зажимное устройство MAXI с двумя точками зажима

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 10 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Точки зажима | Зажимной Ø N -1 | Ход Н [мм] | Точность повторения [мм] | Ø болта D1 [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|------------|--------------------------|-----------------|---------|
| 328799 | 6974-2054 | 3,2 | 8,0 | 2 | 54-62 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 328831 | 6974-2061 | 3,2 | 8,0 | 2 | 61-69 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 328864 | 6974-2068 | 3,2 | 8,0 | 2 | 68-76 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 327619 | 6974-2076 | 5,0 | 12,5 | 2 | 76-84 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 328872 | 6974-2083 | 5,0 | 12,5 | 2 | 83-91 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 328914 | 6974-2090 | 5,0 | 12,5 | 2 | 90-98 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 329029 | 6974-2098 | 8,0 | 20,0 | 2 | 98-109 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3434 |
| 329060 | 6974-2109 | 8,0 | 20,0 | 2 | 109-120 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3597 |
| 329102 | 6974-2119 | 8,0 | 20,0 | 2 | 119-130 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3761 |

Модель:

Центрирующий зажимной элемент двойного действия с двумя точками зажатия. Все детали из высококачественной термически улучшенной и азотируемой стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Для зажима по центру и центрирования заготовок с залитыми или обработанными отверстиями, проломами или выемками. Элемент для прямого винтового крепления на корпус устройства, изоляцию или кольцевое уплотнение.

Признак:

При креплении центрирующего зажима снизу подача масла в корпус устройства осуществляется через высверленные каналы.

При креплении центрирующего зажима сверху и подаче масла в корпус устройства через высверленные каналы для крепления кольцевого уплотнения необходима соединительная плита. При креплении центрирующего зажима сверху и подаче масла в корпус устройства через трубопровод для крепления трубопровода необходима соединительная плита. Элементы для создания давления могут заменяться.

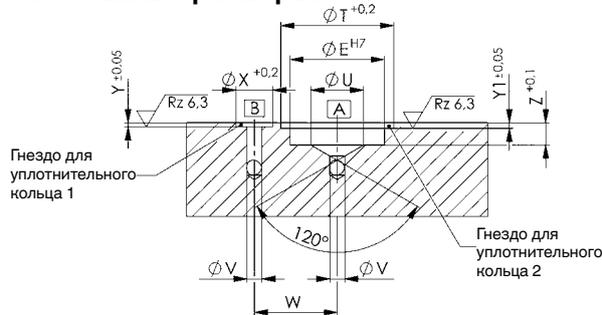
Указание:

Разумное сочетание двух- и трехточечных элементов позволяет избежать наличия нескольких посадок зажима. Не подходит для применения на токарных станках.

На заказ:

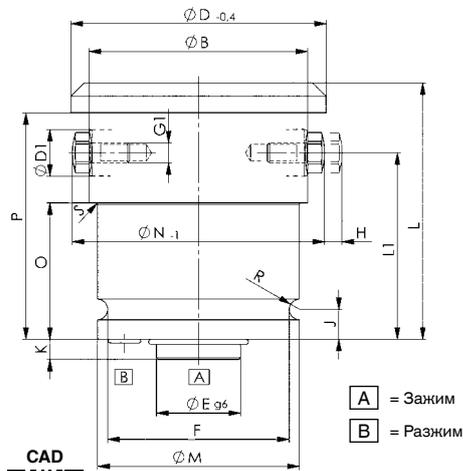
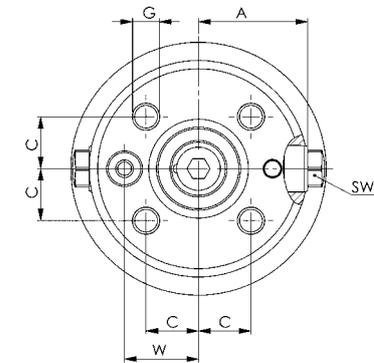
Другие размеры поставляются по запросу.

Монтажные размеры:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|---------|
| 409508 | 5,0 x 1,5 | 1 |
| 537985 | 17,17 x 1,78 | 1 |
| 537969 | 7,0 x 1,5 | 1 |
| 321265 | 26,0 x 2,0 | 1 |
| 542464 | 8 x 1,5 | 1 |
| 542308 | 33,05 x 1,78 | 1 |



A = Зажим
B = Разжим



Таблица размеров:

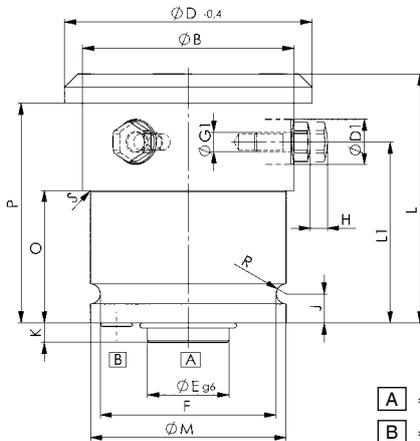
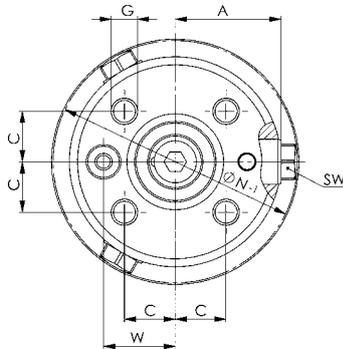
| № заказа | № изделия | A | ØB | C | ØD -0,4 | ØE g6/h7 | F | G | G1 | J | K | L | L1 | ØM | O | P | R | S | SW | ØT | ØU | ØV | W | ØX | Y | Y1 | Z | Кольцо круглого сечения 1 | Кольцо круглого сечения 2 |
|----------|-----------|------|----|------|---------|----------|----|--------|----|----|---|------|----|----|----|------|-----|-----|----|------|----|----|------|------|-----|-----|---|---------------------------|---------------------------|
| 328799 | 6974-2054 | 22,9 | 45 | 11,3 | 53,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 328831 | 6974-2061 | 22,9 | 45 | 11,3 | 60,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 328864 | 6974-2068 | 22,9 | 45 | 11,3 | 67,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 327619 | 6974-2076 | 32,5 | 65 | 15,6 | 75,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 328872 | 6974-2083 | 32,5 | 65 | 15,6 | 82,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 328914 | 6974-2090 | 32,5 | 65 | 15,6 | 89,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 329029 | 6974-2098 | 42,5 | 85 | 19,1 | 97,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27,0 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |
| 329060 | 6974-2109 | 42,5 | 85 | 19,1 | 108,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27,0 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |
| 329102 | 6974-2119 | 42,5 | 85 | 19,1 | 118,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27,0 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |

Возможны технические изменения.

№ 6974

Центрирующее зажимное устройство MAXI с тремя точками зажима

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 250 бар,
мин. рабочее давление 10 бар.



A = Зажим
B = Разжим



Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | ØB | C | ØD -0,4 | ØE g6/h7 | F | G | G1 | J | K | L | L1 | ØM | O | P | R | S | SW | ØT | ØU | ØV | W | ØX | Y | Y1 | Z | Кольцо круглого сечения 1 | Кольцо круглого сечения 2 |
|----------|-----------|------|----|------|---------|----------|----|--------|----|----|---|------|----|----|----|------|-----|-----|----|------|----|----|------|------|-----|-----|---|---------------------------|---------------------------|
| 328773 | 6974-3054 | 22,9 | 45 | 11,3 | 53,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 328815 | 6974-3061 | 22,9 | 45 | 11,3 | 60,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 328849 | 6974-3068 | 22,9 | 45 | 11,3 | 67,9 | 16 | 40 | M6x12 | M6 | 8 | 6 | 65,0 | 45 | 45 | 0 | 57,0 | 2,6 | 0 | 10 | 20,5 | 8 | 3 | 16,8 | 7,7 | 1,1 | 1,5 | 6 | 5x1,5 | 17,17x1,78 |
| 327593 | 6974-3076 | 32,5 | 65 | 15,6 | 75,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 328856 | 6974-3083 | 32,5 | 65 | 15,6 | 82,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 328898 | 6974-3090 | 32,5 | 65 | 15,6 | 89,9 | 25 | 54 | M8x16 | M6 | 9 | 6 | 77,0 | 56 | 60 | 41 | 68,0 | 3,1 | 0,5 | 11 | 30,0 | 14 | 4 | 22,0 | 9,8 | 1,1 | 1,5 | 6 | 7x1,5 | 26x2 |
| 329003 | 6974-3098 | 42,5 | 85 | 19,1 | 97,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |
| 329045 | 6974-3109 | 42,5 | 85 | 19,1 | 108,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |
| 329086 | 6974-3119 | 42,5 | 85 | 19,1 | 118,9 | 32 | 67 | M10x20 | M8 | 10 | 6 | 91,0 | 64 | 74 | 47 | 80,0 | 3,6 | 2,5 | 13 | 36,6 | 16 | 5 | 27 | 10,8 | 1,1 | 1,3 | 6 | 8x1,5 | 33,05x1,78 |

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Зажимное усилие при 250 бар [кН] | Точки зажима | Зажимной Ø N -1 | Ход Н [мм] | Точность повторения [мм] | Ø болта D1 [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|------------|--------------------------|-----------------|---------|
| 328773 | 6974-3054 | 3,2 | 8,0 | 3 | 54-62 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 328815 | 6974-3061 | 3,2 | 8,0 | 3 | 61-69 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 328849 | 6974-3068 | 3,2 | 8,0 | 3 | 68-76 | 4,0 | ±0,02 | 12 | 1754 |
| 327593 | 6974-3076 | 5,0 | 12,5 | 3 | 76-84 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 328856 | 6974-3083 | 5,0 | 12,5 | 3 | 83-91 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 328898 | 6974-3090 | 5,0 | 12,5 | 3 | 90-98 | 5,2 | ±0,02 | 14 | 1754 |
| 329003 | 6974-3098 | 8,0 | 20,0 | 3 | 98-109 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3432 |
| 329045 | 6974-3109 | 8,0 | 20,0 | 3 | 109-120 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3603 |
| 329086 | 6974-3119 | 8,0 | 20,0 | 3 | 119-130 | 6,9 | ±0,02 | 18 | 3773 |

Модель:

Центрирующий зажимной элемент двойного действия с тремя точками зажатия. Все детали из высококачественной термически улучшенной и азотируемой стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Для зажима по центру и центрирования заготовок с залитыми или обработанными отверстиями, проломами или выемками. Элемент для прямого винтового крепления на корпус устройства, изоляцию или кольцевое уплотнение. Для крепления центрального зажима с помощью соединительного элемента кольцевого уплотнения или трубопровода необходима соединительная плита № 6974-XXXX-X.

Признак:

При креплении центрирующего зажима снизу подача масла в корпус устройства осуществляется через высверленные каналы. Элементы для создания давления могут заменяться.

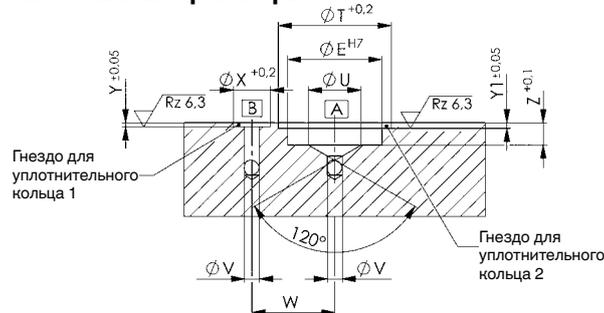
Указание:

Разумное сочетание двух- и трехточечных элементов позволяет избежать наличия нескольких посадок зажима. Не подходит для применения на токарных станках.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Монтажные размеры:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|---------|
| 409508 | 5,0 x 1,5 | 1 |
| 537985 | 17,17 x 1,78 | 1 |
| 537969 | 7,0 x 1,5 | 1 |
| 321265 | 26,0 x 2,0 | 1 |
| 542464 | 8 x 1,5 | 1 |
| 542308 | 33,05 x 1,78 | 1 |

№ 6974-XXXX-1

Монтажная плита для центрирующего зажимного устройства

для присоединения кольца круглого сечения

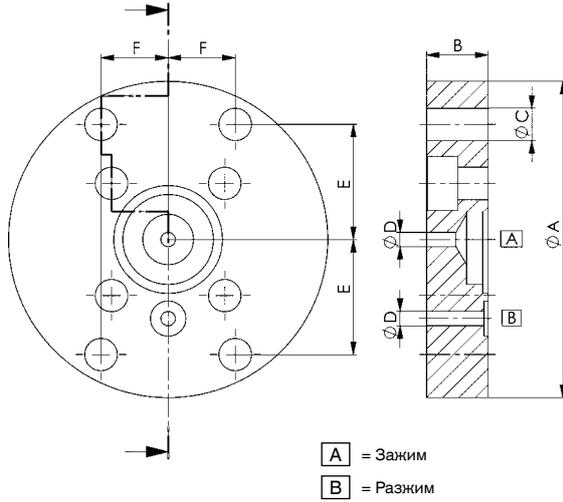
| № заказа | № изделия | ØАхВ [мм] | ØС | ØD | Е | F | Винт (4 штуки) | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------|------|----|------|------|-------------------|------------|
| 328971 | 6974-5476-1 | 68x15 | 6,6 | 3 | 24,2 | 14,0 | M6x16 | 370 |
| 328997 | 6974-7698-1 | 88x17 | 9,0 | 4 | 32,0 | 18,5 | M8x20 | 680 |
| 329128 | 6974-98130-1 | 110x20 | 11,0 | 5 | 39,8 | 23,0 | M10x25 | 1271 |

Модель:

Улучшенная сталь с термическим снятием заусенцев, фосфатированная.

Применение:

Для крепления центрирующего зажима сверху, когда подача масла в корпус устройства осуществляется через высверленные каналы.



№ 6974-XXXX-2

Монтажная плита для центрирующего зажимного устройства

для присоединения трубопровода

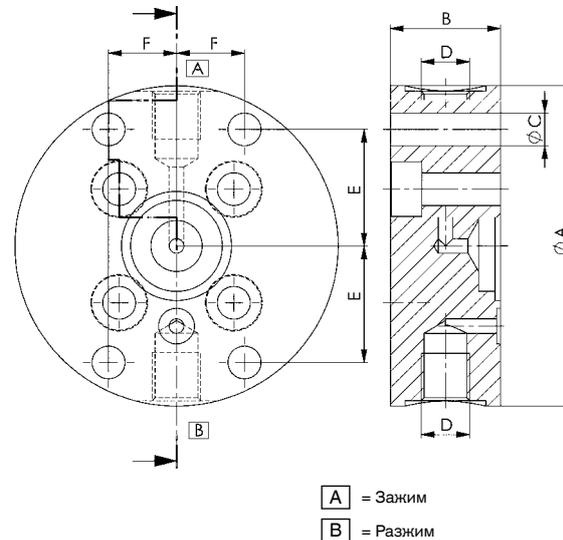
| № заказа | № изделия | ØАхВ [мм] | ØС | ØD | Е | F | Винт (4 штуки) | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------|------|------|------|------|-------------------|------------|
| 329011 | 6974-5476-2 | 68x30 | 6,6 | G1/4 | 24,2 | 14,0 | M6x35 | 725 |
| 329037 | 6974-7698-2 | 88x30 | 9,0 | G1/4 | 32,0 | 18,5 | M8x35 | 1210 |
| 329144 | 6974-98130-2 | 110x30 | 11,0 | G1/4 | 39,8 | 23,0 | M10x35 | 1909 |

Модель:

Улучшенная сталь с термическим снятием заусенцев, фосфатированная.

Применение:

Для крепления центрирующего зажима сверху, когда подача масла в корпус устройства осуществляется через трубопровод.



Возможны технические изменения.

ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ БЕЗДЕФОРМАЦИОННОГО ЗАЖИМА И БЕЗВИБРАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ

- > Опорное усилие до 50 кН
- > Соблюдайте фактор безопасности для реакции опоры.
- > Рабочее давление до 400 бар
- > Поршень с внутренней резьбой
- > Защитная манжета от загрязнений
- > Подвод масла через маслосканалы в приспособлении или через резьбовое подключение
- > Различные конструкции:
 - Блочная версия
 - Встраиваемая версия
 - Ввинчивающаяся версия
 - Фланцевая версия

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима.

Мин. реакция опоры = 2 x зажимное усилие

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Опорное усилие [кН] | Опорное усилие [мм] | Опорный ход | Количество типоразмеров | Режим работы |
|---------|---------------------|---------------------|----------------|-------------------------|-------------------|
| 6961F/L | 8,0 - 20,0 | 6,0 - 10,0 | Пружина/Воздух | 6 | простого действия |
| 6962F/L | 8,0 - 20,0 | 6,0 - 10,0 | Пружина/Воздух | 6 | простого действия |
| 6964F/L | 4,4 - 55,6 | 6,5 - 19,0 | Пружина/Воздух | 12 | простого действия |
| 6964H | 4,4 - 17,0 | 6,5 - 12,5 | Гидравлический | 5 | простого действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6961F



- > Опорное усилие: 8 - 20 кН
- > 3 Исполнения

№ 6964F



- > Опорное усилие: 4,4 - 55,6 кН
- > 1 Конструкция

№ 6964H

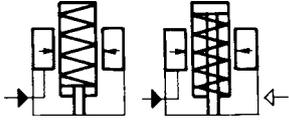


- > Опорное усилие: 4,4 - 17 кН
- > 2 Исполнения

№ 6961F/L

Опорный элемент, блочное исполнение

Установка за счет силы пружины или сжатого воздуха, макс. рабочее давление 400 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1* [N] | Опорная сила F2 [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Поверхность пневматического поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------|----------------------|------------|-------------|--|---------|
| 65250 | 6961F-08 | 20-32 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 1100 |
| 65268 | 6961F-12 | 32-41 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 1800 |
| 65276 | 6961F-20 | 40-72 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 3100 |
| 65284 | 6961L-08 | 170 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 1100 |
| 65292 | 6961L-12 | 270 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 1800 |
| 65300 | 6961L-20 | 440 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 3100 |

* Начальное усилие при использовании арт. № 6961F-** в зависимости от предварительного натяжения пружины и установочного пути.
Начальное усилие при использовании арт. № 6961L-** в зависимости от давления воздуха, при макс. давлении 10 бар.

Модель:

Основная часть из вороненой стали. Опорный стержень, закален и отшлифован. Система крепежных втулок Kostyrka. Защищена от грязи за счет особого грязеъемника. Опорный стержень с внутренней резьбой. Вдвигание в основную позицию или выдвигание из нее, в зависимости от конкретного случая применения. Внутренние детали из нержавеющей стали. Поддача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Опорные элементы № 6961F-** с выдвинутой основной позицией, начальное усилие регулируется с помощью пружины. Опорные элементы № 6961L-** с вдвинутой основной позицией, пневматическая регулировка, пружинный возврат. Опорные элементы используются в качестве дополнительных точек опоры для предотвращения прогиба и вибрации заготовки. С помощью опорных элементов также можно выровнять большие отклонения от допуска по заготовкам (литые детали). Расположенные непосредственно под местом зажима элементы предотвращают перекося заготовок. Опорные элементы можно установить в гидравлический контур вместе с зажимными цилиндрами одинакового номинального размера. Для предотвращения возможной осадки опорного стержня во время процесса зажима рекомендуется до подключения опорных элементов предварительно подключить сервоклапан № 6918. За счет этого опорный элемент сначала блокируется, затем процесс зажима деблокируется (рис.1). Если при зажиме на неподвижных точках опоры необходимо дополнительно предохранить заготовку от колебаний и прогиба, следует установить опорный элемент в жестких местах и осуществлять управление зажимного и опорного контура с помощью сервоклапана № 6918. Если зажимное усилие больше опорного усилия, следует до подключения зажимных элементов предварительно подключить запорный клапан № 6917 (рис.2).

Признак:

Высокая нагрузочная способность за счет высокого рабочего давления, соответствующая усилию серии зажимных цилиндров. Точная установка с помощью регулируемой нажимной пружины или сжатого воздуха. Универсальные возможности применения в любом монтажном положении. Простое крепление упоров в резьбе поршневого штока.

Указание:

При использовании исполнения с пружиной существует опасность попадания жидкости внутрь. При этом следует подключить шланг удаления воздуха к пневматическому соединению и проложить его в защищенном месте. Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. Вентиляция опорных элементов должна выполняться беспрепятственно! Присоединение для удаления воздуха всегда должно находиться сверху. В противном случае элемент крепления будет поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.

Гидравлические схемы подключений:

Рисунок 1

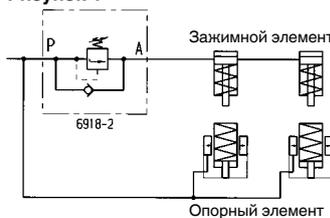
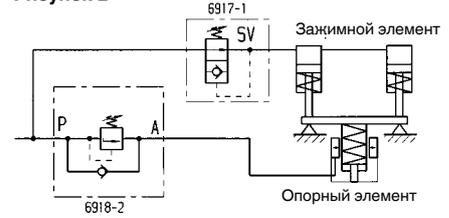


Рисунок 2



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 161554 | 8,0 x 1,5 | 1 |

Возможны технические изменения.



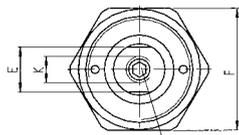
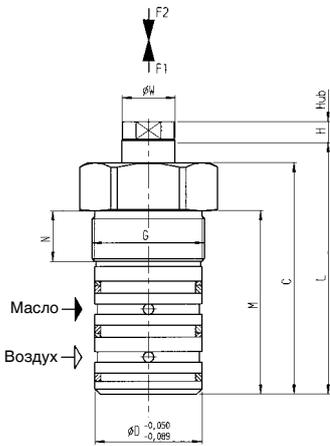
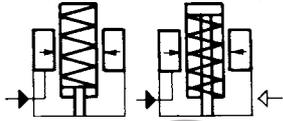
№ 6962F/L

Опорный элемент, винчивающееся исполнение

Установка за счет силы пружины или сжатого воздуха, макс. рабочее давление 400 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



CAD

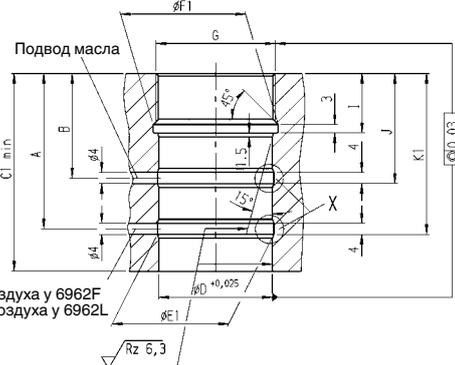


Усилие опоры F1 (при исполнении 6962F) регулируется посредством резьбовой шпильки

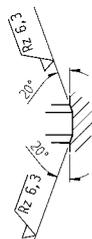
Диаграмма:



Монтажные размеры:



Деталь х



| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1* [N] | Опорная сила F2 [кН] | Ход H [мм] | Объем [см³] | Поверхность пневматического поршня [см²] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------|----------------------|------------|-------------|--|---------|
| 65052 | 6962F-08 | 20-32 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 500 |
| 65078 | 6962F-12 | 32-41 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 700 |
| 65094 | 6962F-20 | 40-72 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 1100 |
| 65060 | 6962L-08 | 170 | 8 | 6 | 5,5 | 2,00 | 500 |
| 65086 | 6962L-12 | 270 | 12 | 8 | 8,0 | 3,14 | 700 |
| 65102 | 6962L-20 | 440 | 20 | 10 | 13,0 | 4,90 | 1100 |

* Начальное усилие при использовании арт. № 6962F-** в зависимости от установочного пути и предварительного натяжения пружины.

Начальное усилие при использовании арт. № 6962L-** в зависимости от давления воздуха, при макс. давлении 10 бар.

Модель:

Основная часть из вороненой стали. Опорный стержень, закален и отшлифован. Система защитных втулок Kostyrka. Защищена от грязи за счет особого граблестемника. Опорный стержень с внутренней резьбой. Вдвигание в основную позицию или выдвигание из нее, в зависимости от конкретного случая применения. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Опорные элементы № 6962F-** с выдвинутой основной позицией, начальное усилие регулируется с помощью пружины. Опорные элементы № 6962L-** с выдвинутой основной позицией, пневматическая регулировка, пружинный возврат. Опорные элементы используются в качестве дополнительных точек опоры для предотвращения прогиба и вибрации заготовки. С помощью опорных элементов также можно выровнять большие отклонения от допуска по заготовкам (литые детали). Расположенные непосредственно под местом зажима элементы предотвращают перекося заготовок. Опорные элементы можно установить в гидравлический контур вместе с зажимными цилиндрами одинакового номинального размера. Для предотвращения возможной осадки опорного стержня во время процесса зажима рекомендуется до подключения опорных элементов предварительно подключить сервоклапан № 6918. За счет этого опорный элемент сначала блокируется, затем процесс зажима деблокируется. Если при зажиме на неподвижных точках опоры необходимо дополнительно предохранить заготовку от колебаний и прогиба, следует установить опорный элемент в соответствующих местах и осуществлять управление зажимного и опорного контура с помощью сервоклапана № 6918. Если зажимное усилие больше опорного усилия, следует до подключения зажимных элементов предварительно подключить запорный клапан № 6917.

Признак:

Высокая нагрузочная способность за счет высокого рабочего давления, соответствующая усилию серии зажимных цилиндров. Точная установка с помощью регулируемой нажимной пружины или сжатого воздуха. Исполнение с резьбой делает возможной компактную установку опорного элемента в приспособлениях. Простое крепление упоров и нажимных винтов в резьбе поршневого штока.

Указание:

При использовании исполнения с пружиной существует опасность попадания жидкости внутрь. При этом следует подключить шланг удаления воздуха к пневматическому соединению и проложить его в защищенном месте. Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. Вентиляция опорных элементов должна выполняться беспрепятственно! Присоединение для удаления воздуха всегда должно находиться сверху. В противном случае элемент крепления будет поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | C | ØD | E | F | G | K | L | M | N | ØW | Z |
|----------|-----------|-----|----|------|------|---------|-----|-------|----|------|----|-----|
| 65052 | 6962F-08 | 74 | 36 | SW14 | SW41 | M38x1,5 | M 8 | 81,0 | 57 | 12,5 | 16 | SW4 |
| 65078 | 6962F-12 | 87 | 40 | SW17 | SW46 | M42x1,5 | M10 | 94,5 | 69 | 19,0 | 20 | SW5 |
| 65094 | 6962F-20 | 104 | 45 | SW22 | SW50 | M48x1,5 | M12 | 113,5 | 85 | 22,0 | 25 | SW6 |
| 65060 | 6962L-08 | 74 | 36 | SW14 | SW41 | M38x1,5 | M8 | 81,0 | 57 | 12,5 | 16 | SW4 |
| 65086 | 6962L-12 | 87 | 40 | SW17 | SW46 | M42x1,5 | M10 | 94,5 | 69 | 19,0 | 20 | SW5 |
| 65102 | 6962L-20 | 104 | 45 | SW22 | SW50 | M48x1,5 | M12 | 113,5 | 85 | 22,0 | 25 | SW6 |

Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | A | B | C1 мин. | ØD H7 | ØE1 | ØF1 | G | I | J | K1 |
|----------|-----------|------|------|---------|-------|-----|-----|---------|------|------|------|
| 65052 | 6962F-08 | 44,5 | 27,5 | 58 | 36 | 37 | 40 | M38x1,5 | 14,5 | 29,5 | 46,5 |
| 65078 | 6962F-12 | 55,0 | 37,0 | 70 | 40 | 41 | 44 | M42x1,5 | 21,0 | 39,0 | 57,0 |
| 65094 | 6962F-20 | 71,0 | 48,0 | 86 | 45 | 46 | 50 | M48x1,5 | 24,0 | 50,0 | 73,0 |
| 65060 | 6962L-08 | 44,5 | 27,5 | 58 | 36 | 37 | 40 | M38x1,5 | 14,5 | 29,5 | 46,5 |
| 65086 | 6962L-12 | 55,0 | 37,0 | 70 | 40 | 41 | 44 | M42x1,5 | 21,0 | 39,0 | 57,0 |
| 65102 | 6962L-20 | 71,0 | 48,0 | 86 | 45 | 46 | 50 | M48x1,5 | 24,0 | 50,0 | 73,0 |

Возможны технические изменения.

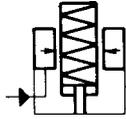
№ 6964F

Опорный элемент, фланцевое исполнение

Выдвижение в основное положение. Установка с помощью силы пружины, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход C [мм] | Объем [см³] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------|-------------------------------|------------|-------------|---------|
| 66852 | 6964F-04 | 4,5 - 9,0 | 4,4 | 6,5 | 0,16 | 281 |
| 66878 | 6964F-11 | 9,0 - 26,5 | 11,0 | 9,5 | 0,33 | 660 |
| 66894 | 6964F-33 | 40 - 80 | 33,4 | 12,5 | 1,64 | 2019 |
| 66910 | 6964F-55 | 49 - 71 | 55,6 | 19,0 | 4,26 | 4291 |



Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

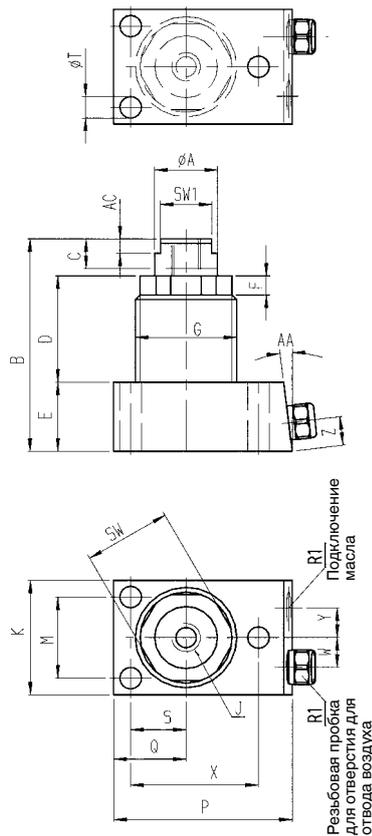
Признак:

Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Усилие пружины: поршень в основном положении выдвинут. Чуткая закладка поршня через настраиваемую пружину. Усилие установки пружины зависит от хода пальца.

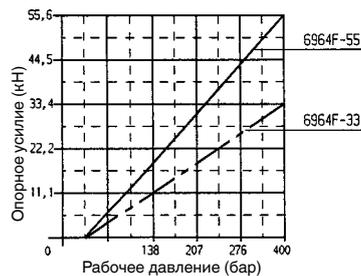
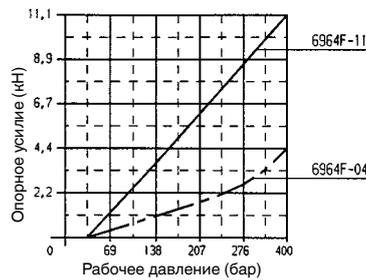
Указание:

Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.



Диаграммы:



Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

Таблица размеров:

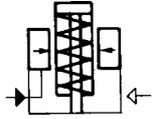
| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | SW1 | J x глубина | K | M | P | Q | R1 | S | ØT | W | X | Y | Z | AA | AC |
|----------|-----------|------|-------|------|------|------|---------|----|------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----|----|------|----|------|----|----|
| 66852 | 6964F-04 | 16,0 | 56,0 | 25,0 | 24,0 | 5,5 | M26x1,5 | 23 | - | M8x7,5 | 33,5 | 24,5 | 44,5 | 17,5 | G1/8 | 13,0 | 5,5 | 9 | 31,0 | 9 | 8,5 | 7° | - |
| 66878 | 6964F-11 | 20,5 | 70,5 | 33,0 | 25,0 | 6,5 | M35x1,5 | 30 | - | M10x11,5 | 41,5 | 30,0 | 59,0 | 24,0 | G1/8 | 18,0 | 7,0 | 10 | 43,0 | 10 | 8,5 | 7° | - |
| 66894 | 6964F-33 | 38,0 | 111,0 | 68,5 | 25,0 | 12,5 | Ø 57 | 50 | 28,5 | M12x15 | 63,5 | 52,5 | 76,0 | 31,5 | G1/8 | 26,0 | 7,0 | 16 | 61,0 | 16 | 10,3 | - | 4 |
| 66910 | 6964F-55 | 51,0 | 133,0 | 76,0 | 31,5 | 12,5 | Ø 76 | 70 | 41,5 | M16x20 | 89,0 | 73,0 | 97,0 | 44,5 | G1/8 | 36,5 | 9,0 | 24 | 81,5 | 24 | 10,3 | - | 4 |

Возможны технические изменения.

№ 6964L

Опорный элемент, фланцевое исполнение

Перемещение в основное положение. Пневматическая установка, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем [см³] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------------|-------------------------------|------------|-------------|---------|
| 66936 | 6964L-04 | 17,5* | 4,4 | 6,5 | 0,16 | 255 |
| 66621 | 6964L-11 | 35,5* | 11,0 | 9,5 | 0,33 | 665 |
| 66688 | 6964L-33 | 89,0* | 33,4 | 12,5 | 1,64 | 2023 |
| 66704 | 6964L-55 | 253,3* | 55,6 | 19,0 | 4,26 | 4300 |

* Начальное усилие при давлении воздуха 1,7 бар.

Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

Признак:

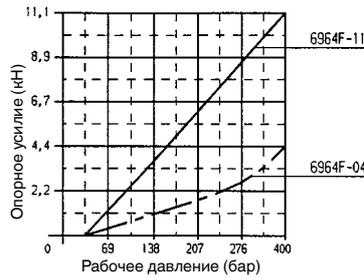
Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Давление воздуха: поршень в основном положении втянут. Чуткая закладка поршня через настраиваемое давление воздуха.

Указание:

Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.

Диаграммы:



Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

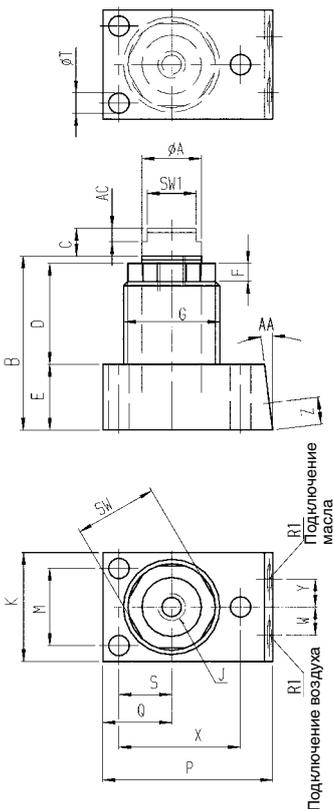


Таблица размеров:

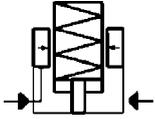
| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | SW1 | J x глубина | K | M | P | Q | R1 | S | ØT | W | X | Y | Z | AA | AC |
|----------|-----------|------|------|------|------|------|---------|----|------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----|----|------|----|------|----|----|
| 66936 | 6964L-04 | 16,0 | 49,5 | 25,0 | 24,0 | 5,5 | M26x1,5 | 23 | - | M6x7,5 | 33,5 | 24,5 | 44,5 | 17,5 | G1/8 | 13,0 | 5,5 | 9 | 31,0 | 9 | 8,5 | 7° | - |
| 66621 | 6964L-11 | 20,5 | 61 | 33,0 | 25,0 | 6,5 | M35x1,5 | 30 | - | M8x6,0 | 41,0 | 30,0 | 59,0 | 24,0 | G1/8 | 18,0 | 7,0 | 10 | 43,0 | 10 | 8,5 | 7° | - |
| 66688 | 6964L-33 | 38,0 | 98 | 68,5 | 25,0 | 12,5 | Ø 57 | 50 | 28,5 | M12x15,0 | 63,5 | 52,5 | 76,0 | 31,5 | G1/8 | 26,0 | 7,0 | 16 | 61,0 | 16 | 10,3 | - | 4 |
| 66704 | 6964L-55 | 51,0 | 114 | 76,0 | 31,5 | 12,5 | Ø 76 | 70 | 41,5 | M16x20,0 | 89,0 | 73,0 | 97,0 | 44,5 | G1/8 | 36,5 | 9,0 | 24 | 81,5 | 24 | 10,3 | - | 4 |

Возможны технические изменения.

№ 6964H

Опорный элемент, фланцевое исполнение

Перемещение в основное положение, выдвигание с помощью гидравлики. Установка с помощью силы пружины, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Q [л/мин] | Объем [см³] | Вес [g] |
|----------|------------|-------------------------|-------------------------------|------------|-----------|-------------|---------|
| 66746 | 6964H-11-2 | 13,5-44,5 | 11 | 6,5 | 2,13 | 3,0 | 845 |
| 325878 | 6964H-17-3 | 26,5 - 53,5 | 17 | 12,5 | 2,13 | 10,5 | 1920 |

Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через резьбовое присоединение.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

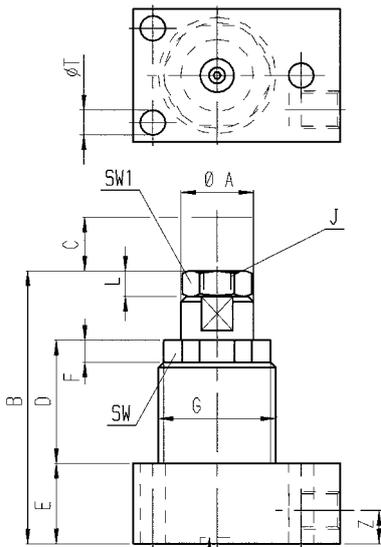
Признак:

Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Давление масла: Поршень в основном положении втянут. Упорный палец движется при подаче давления с небольшим усилием пружины по направлению заготовки. Усилие установки пружины зависит от хода пальца. Если давление масла поднимается, опорный палец гидравлически зажимается. В разжатом состоянии опорный палец снова возвращается в основное положение. Очень высокая повторяемость гарантирует оптимальное качество изготовления.

Указание:

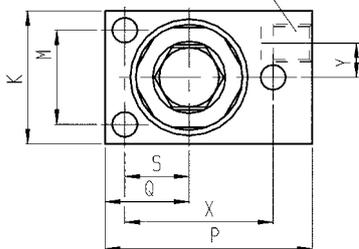
Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.

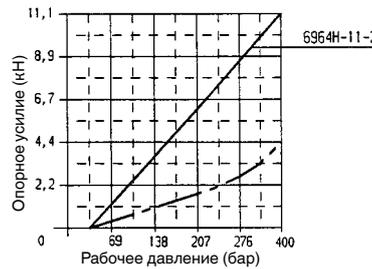


Канавка для Уплотнительное кольцо, № заказа 330803

Подключение масла R



Диаграммы:



Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Уплотнительное кольцо | Вес [g] |
|----------|-----------------------|---------|
| 181289 | 6,00 x 1,50 | 1 |
| 335422 | 9,25 x 1,78 | 1 |

Технологические размеры при самостоятельном изготовлении нажимного винта для опорного элемента

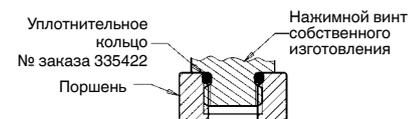
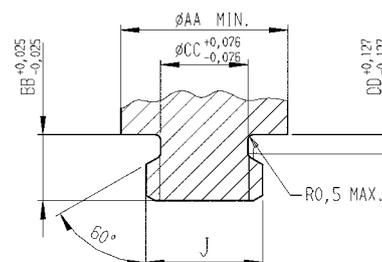


Таблица размеров:

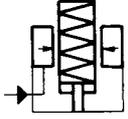
| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | SW | SW1 | J x глубина | K | L | M | P | Q | R | S | ØT | X | Y | Z | ØAA | BB | ØCC | DD |
|----------|------------|------|------|----|------|------|---------|----|-----|-------------|------|---|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 66746 | 6964H-11-2 | 20,5 | 82,5 | 34 | 31,5 | 9,0 | M35x1,5 | 30 | 19 | M12x6,5 | 41,5 | 5 | 30,2 | 58,5 | 24,0 | G1/8 | 18,3 | 7,1 | 43,1 | 10,5 | 10,5 | 14,1 | 6,35 | 9,91 | 1,78 |
| 325878 | 6964H-17-3 | 38,0 | 82,5 | 40 | 25,0 | 12,5 | M60x1,5 | 54 | 19 | M12x6,5 | 73,0 | 5 | 52,4 | 81,0 | 36,5 | G1/8 | 26,2 | 7,1 | 62,6 | 16,0 | 10,5 | 14,1 | 6,35 | 9,91 | 1,78 |

Возможны технические изменения.

№ 6964F

Опорный элемент, ввинчивающийся патрон

Выдвижение в основное положение. Установка с помощью силы пружины, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем [см³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|-------------------------|-------------------------------|------------|-------------|---------------|---------|
| 165092 | 6964F-04-1 | 4,5-9,0 | 4,4 | 6,5 | 0,16 | 40,5 | 160 |
| 165100 | 6964F-11-1 | 9,0-26,5 | 11,0 | 9,5 | 0,33 | 40,5 | 320 |

Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

Признак:

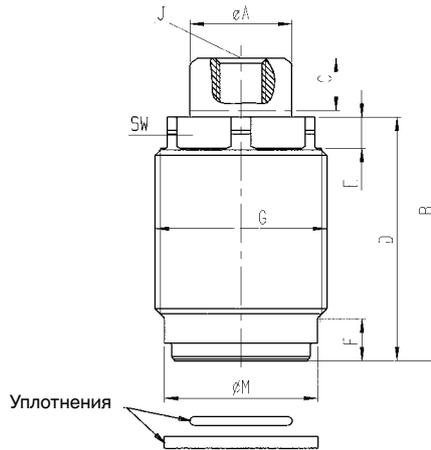
Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Усилие пружины: поршень в основном положении выдвинут. Чуткая закладка поршня через настраиваемую пружину. Усилие установки пружины зависит от хода пальца.

Указание:

Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима

Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.



Уплотнительное кольцо

| № заказа | совместимо с | Вес [g] |
|----------|------------------------|---------|
| 479550 | 6964F-04-1; 6964L-04-1 | 1 |
| 479618 | 6964F-11-1; 6964L-11-1 | 1 |

Уплотнение

| № заказа | совместимо с | Вес [g] |
|----------|------------------------|---------|
| 346270 | 6964F-04-1; 6964L-04-1 | 2 |
| 479592 | 6964F-11-1; 6964L-11-1 | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | J x глубина | ØM | SW |
|----------|------------|------|------|------|-----|-----|-----------|-------------|----|----|
| 165092 | 6964F-04-1 | 16,0 | 47,5 | 40,5 | 5,5 | 7,5 | M26 x1,5 | M8x7,5 | 24 | 23 |
| 165100 | 6964F-11-1 | 20,5 | 62,0 | 49,5 | 6,5 | 8,5 | M35 x 1,5 | M10x11,5 | 31 | 30 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры

| № заказа | № изделия | a | b | Øc | Ød | e | f | Øg | Øh | Øk |
|----------|------------|--------------|------|--------------|------|-----|-----|------|------|----------|
| 165092 | 6964F-04-1 | M26 x 1,5-6H | 15,5 | 24,20 +0,025 | 24,5 | 5,7 | 7,0 | 7,5 | 20,4 | 1,6 ±0,1 |
| 165100 | 6964F-11-1 | M35 x 1,5-6H | 16,4 | 31,16 +0,075 | 33,5 | 6,7 | 8,0 | 14,0 | 26,5 | 1,6 ±0,3 |

Монтажные размеры:

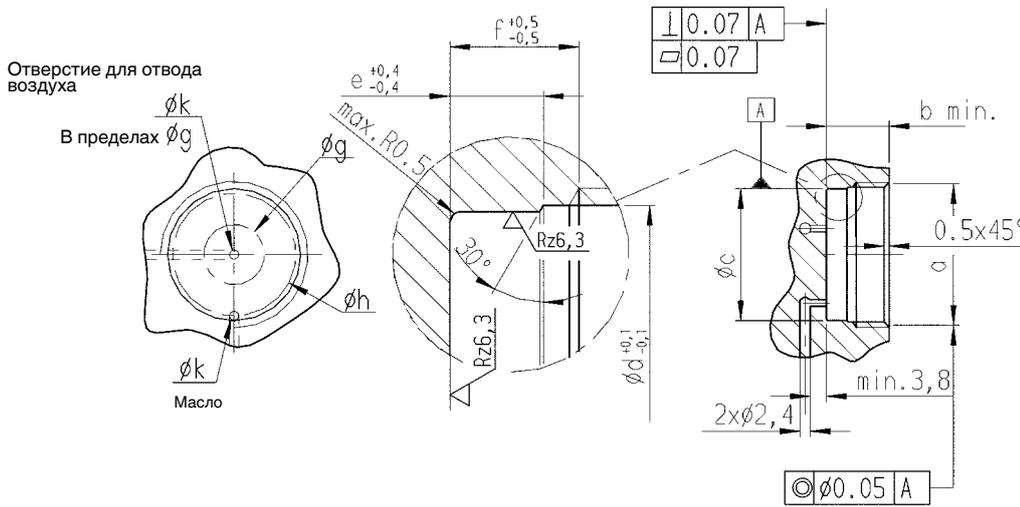
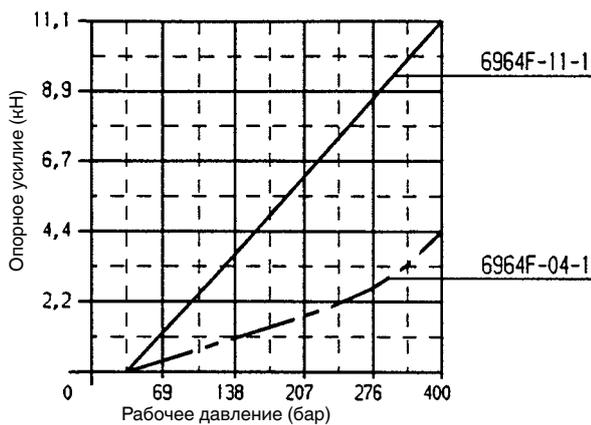


Диаграмма:

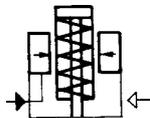


Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

№ 6964L

Опорный элемент, ввинчивающийся патрон

Перемещение в основное положение. Пневматическая установка, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | Объем [см³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|-------------------------|-------------------------------|------------|-------------|---------------|---------|
| 165167 | 6964L-04-1 | 17,5* | 4,4 | 6,5 | 0,16 | 40,5 | 150 |
| 165183 | 6964L-11-1 | 35,5* | 11,0 | 9,5 | 0,33 | 40,5 | 340 |

* Начальное усилие при давлении воздуха 1,7 бар.

Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

Признак:

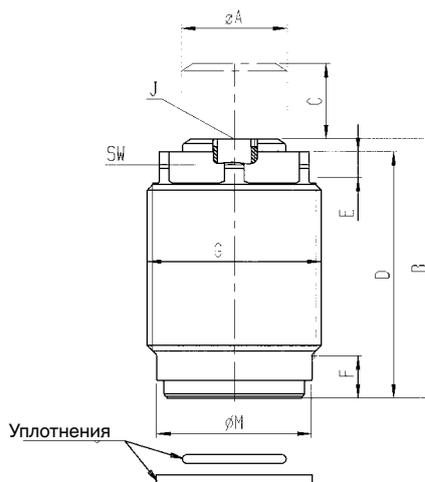
Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Давление воздуха: поршень в основном положении втянут. Чуткая закладка поршня через настраиваемое давление воздуха.

Указание:

Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима

Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.



Уплотнительное кольцо

| № заказа | совместимо с | Вес [g] |
|----------|------------------------|---------|
| 479550 | 6964F-04-1; 6964L-04-1 | 1 |
| 479618 | 6964F-11-1; 6964L-11-1 | 1 |

Уплотнение

| № заказа | совместимо с | Вес [g] |
|----------|------------------------|---------|
| 346270 | 6964F-04-1; 6964L-04-1 | 2 |
| 479592 | 6964F-11-1; 6964L-11-1 | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | J x глубина | ØM | SW |
|----------|------------|------|------|------|-----|-----|---------|-------------|----|----|
| 165167 | 6964L-04-1 | 16,0 | 41,0 | 40,5 | 5,5 | 7,5 | M26x1,5 | M6x7,5 | 24 | 23 |
| 165183 | 6964L-11-1 | 20,5 | 52,5 | 49,5 | 6,5 | 8,5 | M35x1,5 | M8x6,0 | 31 | 30 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | a | b | Øc | Ød | e | f | Øg | Øh | Øk |
|----------|------------|------------|------|--------------|------|-----|-----|------|------|----------|
| 165167 | 6964L-04-1 | M26x1,5-6H | 15,5 | 24,2 +0,025 | 24,5 | 5,7 | 7,0 | 7,5 | 20,4 | 1,6 ±0,1 |
| 165183 | 6964L-11-1 | M35x1,5-6H | 16,4 | 31,16 +0,075 | 33,5 | 6,7 | 8,0 | 14,0 | 26,5 | 1,6 ±0,3 |

Монтажные размеры:

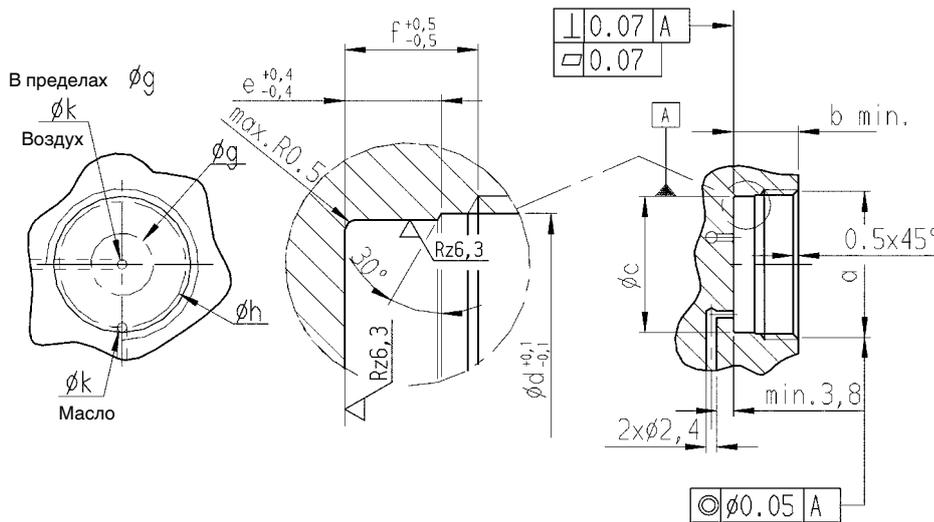
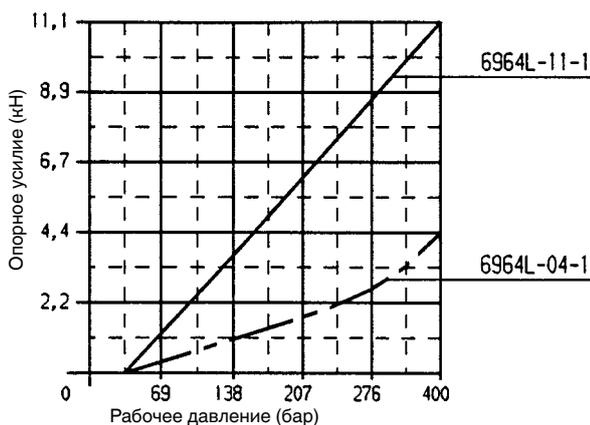


Диаграмма:

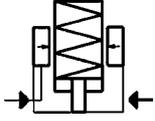


Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

№ 6964H

Опорный элемент, ввинчивающийся патрон

Перемещение в основное положение, выдвигание с помощью гидравлики. Установка с помощью силы пружины, макс. рабочее давление 350 бар, мин. рабочее давление 50 бар.



| № заказа | № изделия | Начальное усилие F1 [N] | Опорная сила при 350 бар [кН] | Ход С [мм] | макс. объёмный расход [л/мин] | Объём [см³] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|-------------------------|-------------------------------|------------|-------------------------------|-------------|---------------|---------|
| 165225 | 6964H-04-1 | 4,4-26,7 | 4,4 | 6,5 | 2,13 | 2,5 | 40,5 | 180 |
| 66720 | 6964H-11-1 | 13,5-44,5 | 11,0 | 6,5 | 2,13 | 3,0 | 54,0 | 380 |
| 165241 | 6964H-17-1 | 27,0-53,0 | 17,0 | 12,5 | 2,13 | 10,5 | 136,0 | 1150 |

Модель:

Основная часть из улучшенной стали. Опорный стержень с внутренней резьбой, закален и отшлифован. Грязесъемник для защиты от попадания грязи и охлаждающей воды. Внутренние детали из нержавеющей стали. Подача масла через масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Опорные элементы применяются как дополнительные опорные точки, чтобы избежать прогибов и вибраций заготовки.

Признак:

Большая грузоподъемность элемента при малой высоте. Давление масла: Поршень в основном положении втянут. Упорный палец движется при подаче давления с небольшим усилием пружины по направлению заготовки. Усилие установки пружины зависит от хода пальца. Если давление масла поднимается, опорный палец гидравлически зажимается. В разжатом состоянии опорный палец снова возвращается в основное положение. Очень высокая повторяемость гарантирует оптимальное качество изготовления.

Указание:

Опорный стержень следует защитить от проникновения грязи и брызг воды с помощью нажимного винта или заглушки. При вводе в эксплуатацию следует обеспечить исправную работу систем вытяжной вентиляции. В противном случае элемент крепления может быть поврежден из-за возникшего дизель-эффекта.

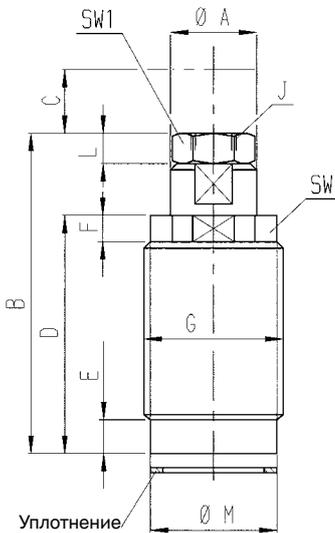
Для восприятия усилий обработки необходимо настроить реакцию опоры на усилие зажима. мин. реакция опоры: 2 x усилие зажима
Опорные элементы не предназначены для восприятия поперечных усилий.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Уплотнительное кольцо | Вес [g] |
|----------|-----------------------|---------|
| 181289 | 6,00 x 1,50 | 1 |
| 335422 | 9,25 x 1,78 | 1 |

Уплотнение

| № заказа | совместимо с | Вес [g] |
|----------|--------------|---------|
| 550124 | 6964H-04-1 | 2 |
| 550125 | 6964H-11-1 | 2 |
| 474445 | 6964H-17-1 | 2 |



Технологические размеры при самостоятельном изготовлении нажимного винта для опорного элемента

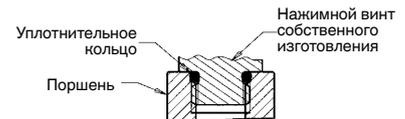
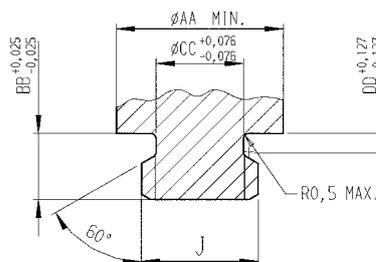


Таблица размеров:

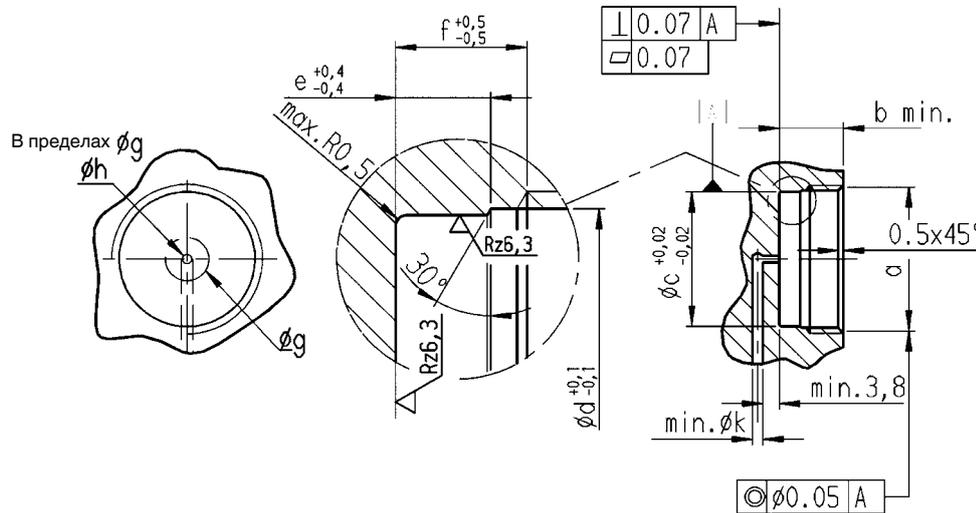
| № заказа | № изделия | ØA | B | D | E | F | G | J x глубина | L | ØM | SW | SW1 | ØAA | BB | ØCC | DD | Уплотнительное кольцо |
|----------|------------|------|------|------|-----|------|---------|-------------|-----|------|----|-----|-------|------|------|------|-----------------------|
| 165225 | 6964H-04-1 | 16,0 | 53,5 | 42,5 | 7,0 | 5,5 | M26x1,5 | M8x5,0 | 3,5 | 23,3 | 23 | 13 | 9,75 | 5,00 | 6,05 | 1,19 | 6,00 x 1,50 |
| 66720 | 6964H-11-1 | 20,5 | 72,0 | 55 | 9,5 | 9,0 | M35x1,5 | M12x6,5 | 5,0 | 29,7 | 30 | 19 | 14,10 | 6,35 | 9,91 | 1,78 | 9,25 x 1,78 |
| 165241 | 6964H-17-1 | 38,0 | 72,5 | 55 | 6,5 | 12,5 | M60x1,5 | M12x6,5 | 5,0 | 54,8 | 54 | 19 | 14,10 | 6,35 | 9,91 | 1,78 | 9,25 x 1,78 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры:

| № заказа | № изделия | a | b | Øc | Ød | e | f | Øg | Øh | Øk |
|----------|------------|------------|------|-------|----------|-----|-----|------|---------|----|
| 165225 | 6964H-04-1 | M26x1,5-6H | 14,5 | 23,44 | 24,5±0,1 | 4,5 | 6,0 | 7,5 | 1,6±0,3 | 2 |
| 66720 | 6964H-11-1 | M35x1,5-6H | 19,0 | 29,90 | 33,5±0,1 | 5,0 | 6,4 | 19,0 | 3,0 | 3 |
| 165241 | 6964H-17-1 | M60x1,5-6H | 15,0 | 55,00 | 58,5±0,1 | 4,0 | 5,3 | - | - | - |

Монтажные размеры № 6964H-04-1 и -11-1



Монтажные размеры № 6964H-17-1

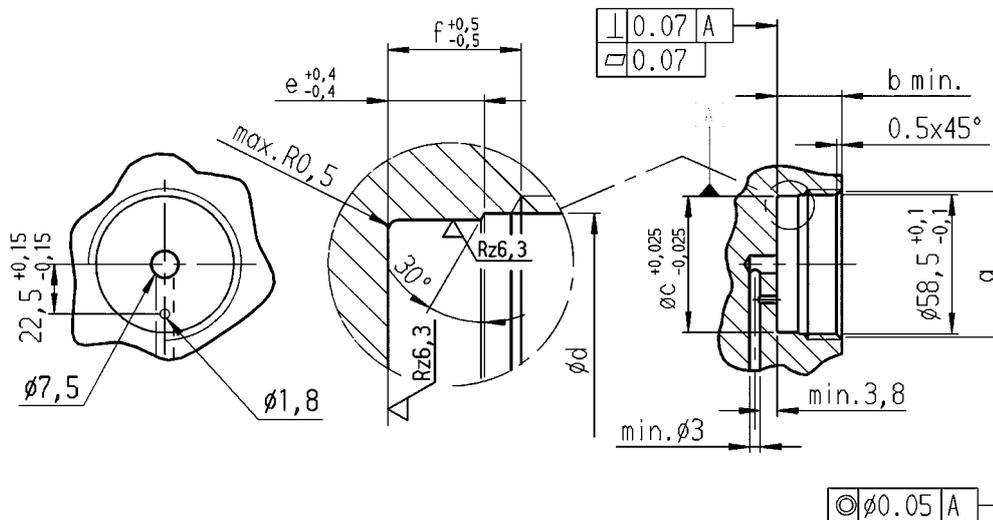
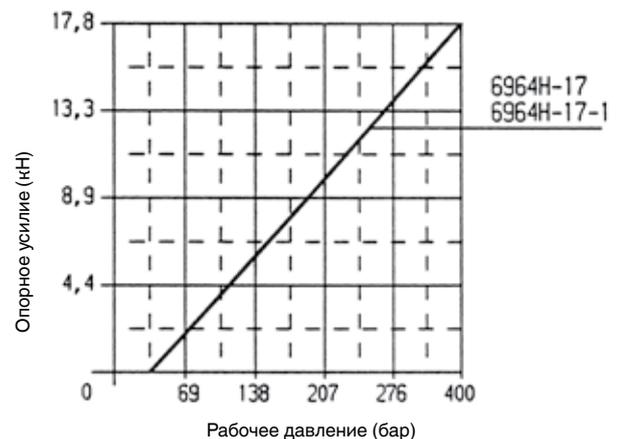


Диаграмма:



Эластичное удлинение при нагрузке 0,004 мм/кН

Возможны технические изменения.

№ 6964H-xx-20

Защита от брызг



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 326520 | 6964H-04-20 | 6 |
| 326546 | 6964H-11-20 | 12 |
| 326561 | 6964H-17-20 | 33 |

Применение:

Для защиты от попадания стружки и брызг воды.

Указание:

Применяется только при гидравлических опорных элементах. Обратит внимание на монтажное положение!



Возможны технические изменения.



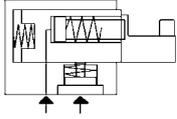
№ 6965

Гидравлический выравнивающий элемент

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 100 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие макс. [кН] | Зажимное усилие макс. [кН] | Ход зажима [мм] | Ход выравнивания [мм] | Диаметр цапфы | Вес [g] |
|----------|------------|----------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------------|---------------|---------|
| 320333 | 6965-08-00 | 2 | 1 | 12 | 3 | 16,0* | 1675 |
| 320341 | 6965-08-01 | 2 | 1 | 12 | 3 | 5,5 | 1675 |
| 320358 | 6965-08-02 | 2 | 1 | 12 | 3 | 8,5 | 1675 |



Модель:

Корпус из вороненой стали. Поршни из цементируемой стали, закалены и отшлифованы. В комплекте с 4 крепежными винтами M6 x 70 и кольцом круглого сечения для фланцевого уплотнения. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Гидравлический выравнивающий элемент применяется в зажимных приспособлениях, чтобы зажимать плавающую заготовку без перекосов. К тому же несколько гидравлических зажимов могут быть установлены без зажима заготовки.

Признак:

Установочный поршень, расположенный на плавающем подшипнике, имеет ход выравнивания 3 мм и обеспечивает зажим заготовок с большими отклонениями по форме или различными и неточными допусками на размер отверстия. Зажатие установочного поршня выполняется через сервоклапан непосредственно после зажима, то есть в зажатом состоянии! Крепление заготовки на выравнивающем зажимном устройстве можно легко заменить для быстрой и удобной подгонки к различным контурам заготовки.

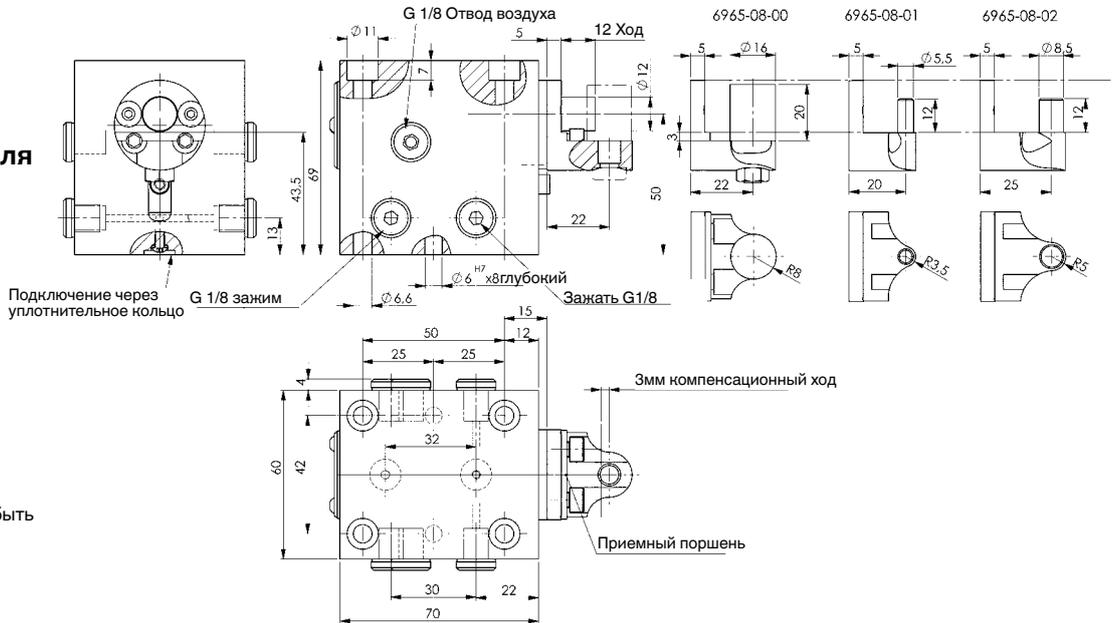
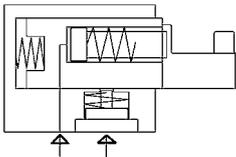
Указание:

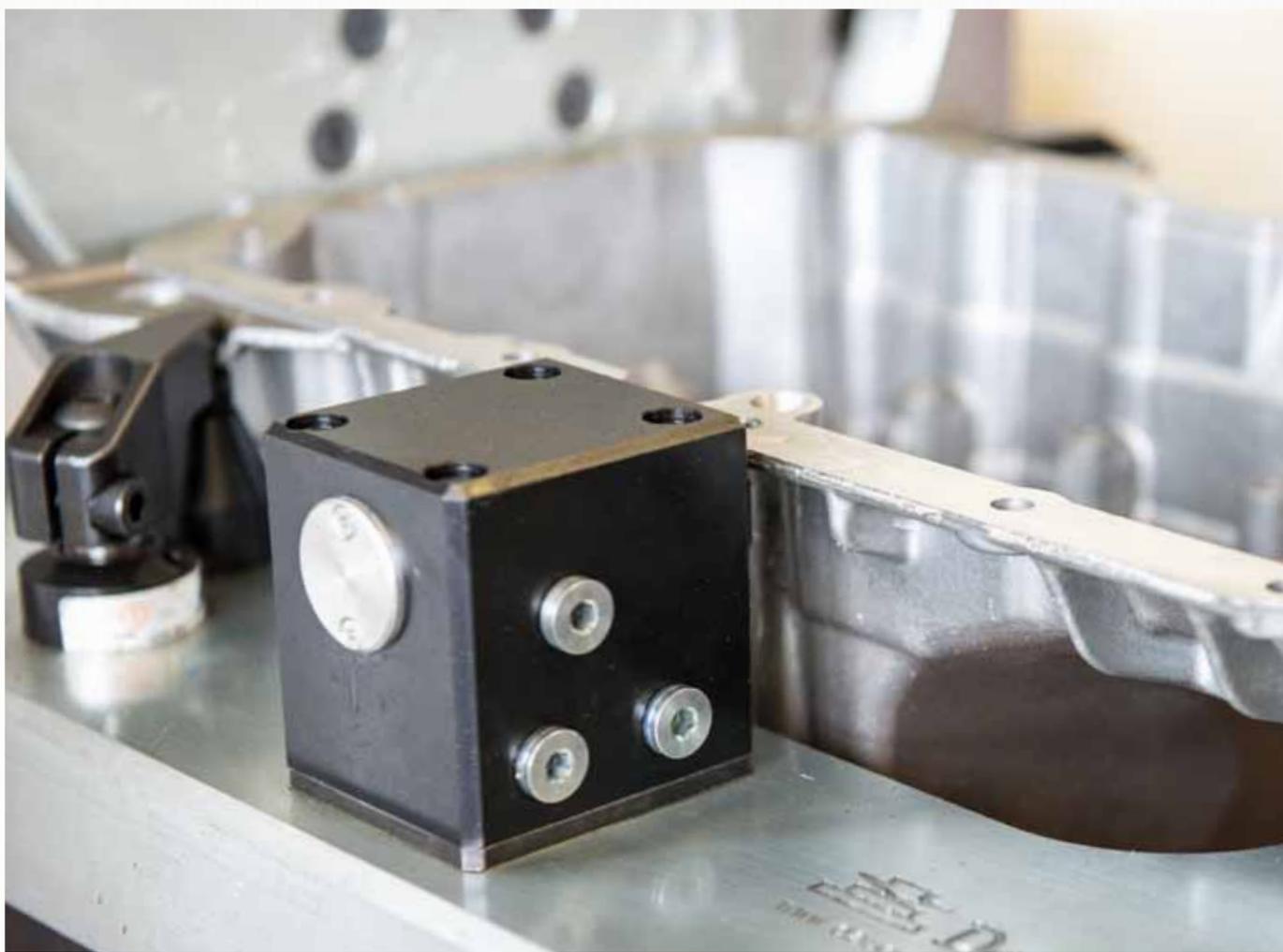
Пожалуйста, не используйте гидравлические выравнивающие зажимы без заготовки, так как пружина может повредиться или потерять упругость. При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Здесь необходимо перенести через соединительный канал проветривание в чистую защищенную область. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

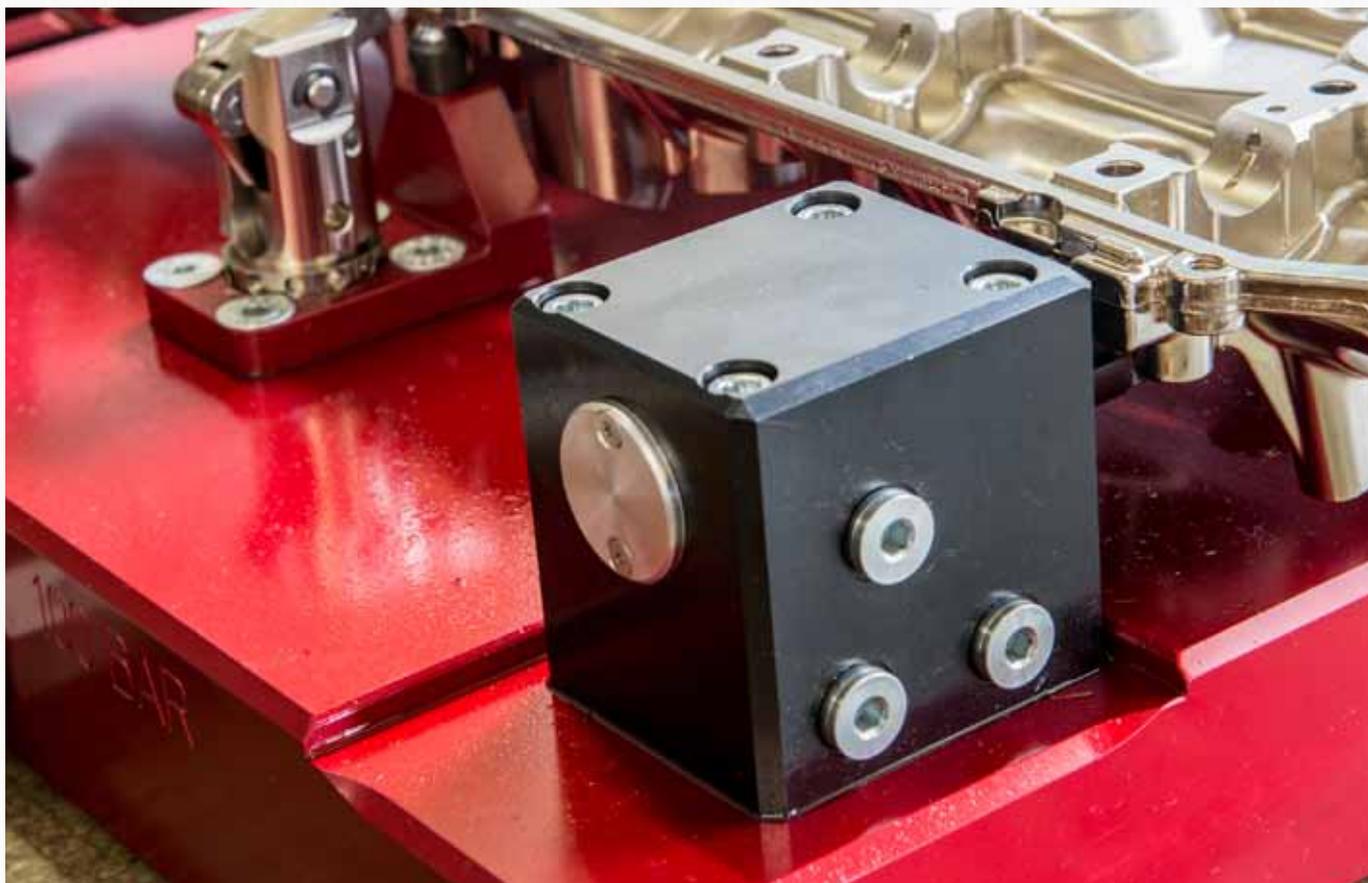
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 550265 | 6,0 x 2,5 | 1 |

Схема подключения для применения:







ЗАЖИМНАЯ ТЕХНИКА НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

- > Защитная манжета от загрязнений
- > Подвод масла в корпусе приспособления или резьбовым подключением
- > Исполнение простого и двойного действия

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ:

| Тип | Сила, действующая на поршень [кН] | Ход [мм] | Макс. Рабочее давление (бар) | Количество типоразмеров | Режим работы |
|------------|-----------------------------------|------------|------------------------------|-------------------------|-------------------|
| 6941K | 4,0 - 19,8 | 8,5 - 12,5 | 70 | 5 | двойного действия |
| 6942KK-** | 4,9 - 15,9 | - | 100 | 4 | двойного действия |
| 6942KK-**L | 4,9 - 15,9 | - | 100 | 4 | двойного действия |
| 6942KK-**R | 4,9 - 15,9 | - | 100 | 4 | двойного действия |

ПРИМЕРЫ ПРОДУКЦИИ:

№ 6941K



> Усилие зажима: 3,4 - 15,5 кН

№ 6942KK



> Усилие зажима: 3,2 - 7,5 кН

№ 6942KK-**L

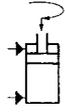


> Усилие зажима: 3,2 - 7,5 кН

№ 6941K

Поворотный зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 70 бар,
мин. рабочее давление 15 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 70 бар* [кН] | эффективная поверхность поршня, зажим [см ²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см ²] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Объем масла, зажим [см ³] | Объем масла, разжим [см ³] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-------------|----------------------------------|--|---|-----------------|----------------|---------------------------------------|--|-----------|---------|
| 326587 | 6941K-35-21 | 3,4 | 5,8 | 9,6 | 8,5 | 22 | 8,7 | 14,5 | 0,9 | 670 |
| 326603 | 6941K-35-22 | 3,4 | 5,8 | 9,6 | 8,5 | 22 | 8,7 | 14,5 | 0,9 | 670 |
| 326629 | 6941K-42-21 | 5,1 | 8,9 | 13,9 | 10,5 | 25 | 15,7 | 24,2 | 1,6 | 950 |
| 326645 | 6941K-42-22 | 5,1 | 8,9 | 13,9 | 10,5 | 25 | 15,7 | 24,2 | 1,6 | 950 |
| 326660 | 6941K-50-21 | 7,0 | 12,6 | 19,6 | 10,5 | 26 | 23,9 | 37,3 | 2,4 | 1400 |
| 326454 | 6941K-50-22 | 7,0 | 12,6 | 19,6 | 10,5 | 26 | 23,9 | 37,3 | 2,4 | 1400 |
| 326470 | 6941K-60-21 | 10,3 | 18,4 | 28,3 | 12,5 | 29 | 41,3 | 63,6 | 4,1 | 2100 |
| 326496 | 6941K-60-22 | 10,3 | 18,4 | 28,3 | 12,5 | 29 | 41,3 | 63,6 | 4,1 | 2100 |
| 326512 | 6941K-75-21 | 15,5 | 28,3 | 44,2 | 12,5 | 30 | 67,9 | 106,0 | 6,8 | 3350 |
| 326538 | 6941K-75-22 | 15,5 | 28,3 | 44,2 | 12,5 | 30 | 67,9 | 106,0 | 6,8 | 3350 |

Sr = зажать, Lo = разжать

* Значение зажимного усилия и объемного расхода при использовании натяжной планки № 6941S.

Модель:

Корпус цилиндра из высокопрочного алюминия, красный, анодированный. Закаленный и хромированный поршневой шток. Грязесъемник на поршневом штоке. Встроенный регулируемый дроссель. Зажимной рычаг не входит в объем поставки. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Поворотный зажим устанавливается в зажимные приспособления, в которых особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Со специальными зажимными прихватами (по запросу) могут также зажиматься заготовки сложной формы.

Признак:

Поворот выполняется с помощью шариковой направляющей.

Указание:

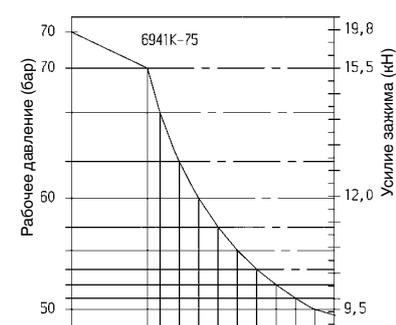
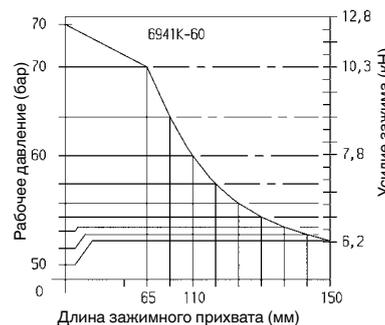
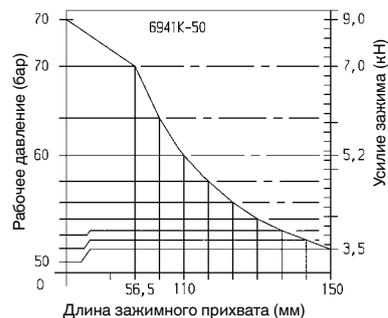
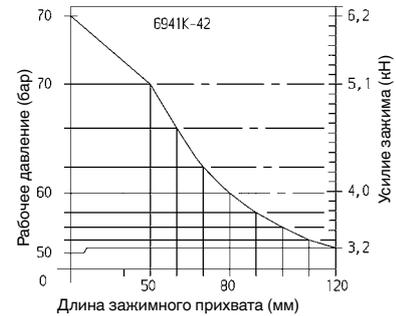
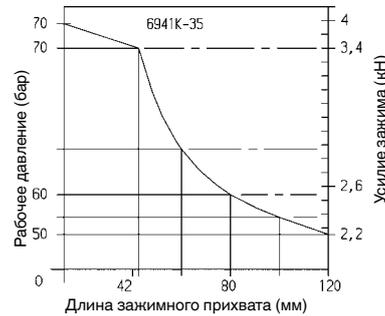
Поворотные зажимы могут управляться через подключение к магистрали или через канал с передней стороны. В обоих случаях для уплотнения должны использоваться имеющиеся кольцевые уплотнения. Для фланцевой поверхности со стороны приспособления клиента в районе кольцевого уплотнения требуется качество поверхности меньше/равное Rz 6,3.

Ход поршня зависимый, поэтому обратить внимание на объем потока Q макс. Обязательно обратить внимание на длину и массу зажимного прихвата. При монтаже принадлежностей на поршень не должно возникать никаких сильных воздействий на поршень. При вводе в эксплуатацию обращают внимание на безупречное удаление воздуха. Внимание: При использовании дроссельного клапана обратить внимание на возможное редуцирование давления!

Рабочая температура: 0° - 70° C, углы поворота: 90° ±3°, повторяемость позиции зажима ±0,5°.

Диаграммы:

на диаграмме изображено значение максимального рабочего давления относительно длины затяжного рычага и возникающего вследствие этого зажимного усилия.

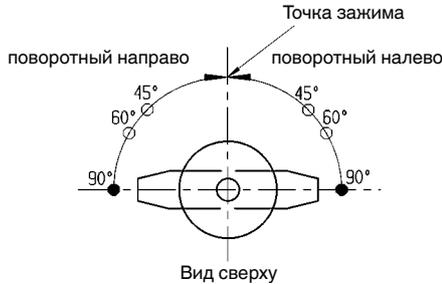


Возможны технические изменения.

Пояснение типов:

Тип 21 = двойного действия, поворотный направо
 Тип 22 = двойного действия, поворотный налево

Направления поворота:



- = Стандартное исполнение
- = Специальное исполнение

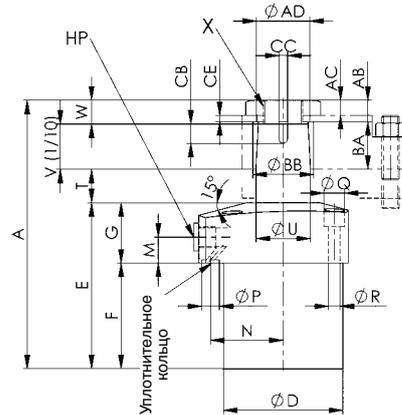
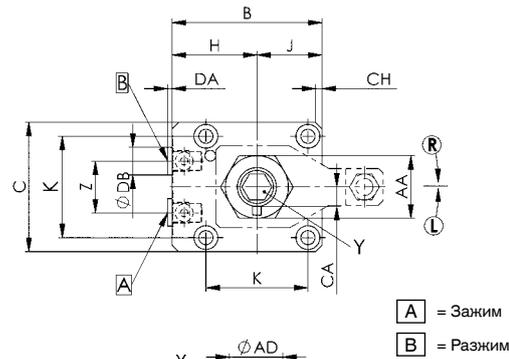
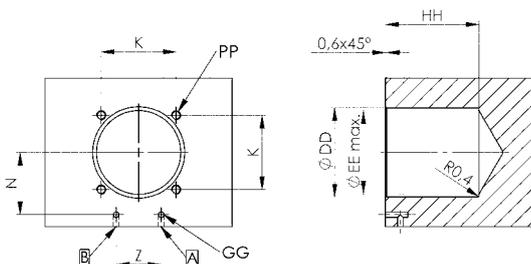


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | ØD -0,1/-0,2 | E | F | G | H | J | K | M | N | ØP | ØQ | ØR | T | ØU | V | W | X | Y | Z |
|----------|-------------|-----|-----|----|--------------|-----|----|----|------|------|----|----|------|----|------|------|----|------|----|----|---------|------|----|
| 326587 | 6941K-35-21 | 134 | 61 | 51 | 48 | 80 | 52 | 28 | 35,5 | 25,5 | 40 | 13 | 30,0 | 3 | 9,5 | 5,5 | 30 | 22,0 | 14 | 11 | M16x1,5 | SW 8 | 22 |
| 326603 | 6941K-35-22 | 134 | 61 | 51 | 48 | 80 | 52 | 28 | 35,5 | 25,5 | 40 | 13 | 30,0 | 3 | 9,5 | 5,5 | 30 | 22,0 | 14 | 11 | M16x1,5 | SW 8 | 22 |
| 326629 | 6941K-42-21 | 146 | 69 | 60 | 55 | 87 | 59 | 28 | 39,0 | 30,0 | 47 | 12 | 33,5 | 3 | 11,0 | 6,8 | 27 | 25,0 | 20 | 12 | M18x1,5 | SW 8 | 24 |
| 326645 | 6941K-42-22 | 146 | 69 | 60 | 55 | 87 | 59 | 28 | 39,0 | 30,0 | 47 | 12 | 33,5 | 3 | 11,0 | 6,8 | 27 | 25,0 | 20 | 12 | M18x1,5 | SW 8 | 24 |
| 326660 | 6941K-50-21 | 153 | 81 | 70 | 65 | 93 | 63 | 30 | 46,0 | 35,0 | 55 | 13 | 39,5 | 5 | 11,0 | 6,8 | 28 | 30,0 | 20 | 12 | M22x1,5 | SW 8 | 30 |
| 326454 | 6941K-50-22 | 153 | 81 | 70 | 65 | 93 | 63 | 30 | 46,0 | 35,0 | 55 | 13 | 39,5 | 5 | 11,0 | 6,8 | 28 | 30,0 | 20 | 12 | M22x1,5 | SW 8 | 30 |
| 326470 | 6941K-60-21 | 179 | 92 | 80 | 75 | 108 | 71 | 37 | 52,0 | 40,0 | 63 | 16 | 45,0 | 5 | 14,0 | 9,0 | 31 | 35,5 | 26 | 14 | M28x1,5 | SW 8 | 32 |
| 326496 | 6941K-60-22 | 179 | 92 | 80 | 75 | 108 | 71 | 37 | 52,0 | 40,0 | 63 | 16 | 45,0 | 5 | 14,0 | 9,0 | 31 | 35,5 | 26 | 14 | M28x1,5 | SW 8 | 32 |
| 326512 | 6941K-75-21 | 192 | 107 | 95 | 90 | 114 | 74 | 40 | 59,5 | 47,5 | 75 | 16 | 52,5 | 5 | 17,5 | 11,0 | 32 | 45,0 | 32 | 14 | M36x1,5 | SW 8 | 37 |
| 326538 | 6941K-75-22 | 192 | 107 | 95 | 90 | 114 | 74 | 40 | 59,5 | 47,5 | 75 | 16 | 52,5 | 5 | 17,5 | 11,0 | 32 | 45,0 | 32 | 14 | M36x1,5 | SW 8 | 37 |

| № заказа | № изделия | AA | AB | AC | ØAD | BA | ØBB H8 | CA | CB | CC H8 | CE | DA | ØDB | CH | HP |
|----------|-------------|----|----|----|------|----|--------|----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|------|
| 326587 | 6941K-35-21 | 24 | 9 | 6 | 20,5 | 15 | 25 | 8 | 5,3 | 4 | 6,3 | 3,5 | 14 | 3x45° | G1/8 |
| 326603 | 6941K-35-22 | 24 | 9 | 6 | 20,5 | 15 | 25 | 8 | 5,3 | 4 | 6,3 | 3,5 | 14 | 3x45° | G1/8 |
| 326629 | 6941K-42-21 | 30 | 10 | 7 | 22,9 | 21 | 28 | 9 | 5,3 | 4 | 6,3 | 3,5 | 14 | 3x45° | G1/8 |
| 326645 | 6941K-42-22 | 30 | 10 | 7 | 22,9 | 21 | 28 | 9 | 5,3 | 4 | 6,3 | 3,5 | 14 | 3x45° | G1/8 |
| 326660 | 6941K-50-21 | 36 | 10 | 7 | 27,9 | 21 | 34 | 11 | 7,5 | 6 | 7,5 | 4,5 | 19 | 4x45° | G1/4 |
| 326454 | 6941K-50-22 | 36 | 10 | 7 | 27,9 | 21 | 34 | 11 | 7,5 | 6 | 7,5 | 4,5 | 19 | 4x45° | G1/4 |
| 326470 | 6941K-60-21 | 41 | 12 | 8 | 32,8 | 27 | 40 | 14 | 7,5 | 6 | 8,5 | 4,5 | 19 | 5x45° | G1/4 |
| 326496 | 6941K-60-22 | 41 | 12 | 8 | 32,8 | 27 | 40 | 14 | 7,5 | 6 | 8,5 | 4,5 | 19 | 5x45° | G1/4 |
| 326512 | 6941K-75-21 | 50 | 12 | 8 | 41,7 | 33 | 49 | 18 | 9,5 | 8 | 9,5 | 4,5 | 22 | 6x45° | G3/8 |
| 326538 | 6941K-75-22 | 50 | 12 | 8 | 41,7 | 33 | 49 | 18 | 9,5 | 8 | 9,5 | 4,5 | 22 | 6x45° | G3/8 |

Монтажные размеры:



- A = Зажим
- B = Разжим

| № изделия | K | PP | ØDD +0,3/0 | ØEE макс. | N | Z | GG | HH |
|-------------|----|-----|------------|-----------|------|----|----|----|
| 6941K-35-21 | 40 | M 5 | 48 | 45 | 30,0 | 22 | 3 | 53 |
| 6941K-35-22 | 40 | M 5 | 48 | 45 | 30,0 | 22 | 3 | 53 |
| 6941K-42-21 | 47 | M 6 | 55 | 50 | 33,5 | 24 | 3 | 60 |
| 6941K-42-22 | 47 | M 6 | 55 | 50 | 33,5 | 24 | 3 | 60 |
| 6941K-50-21 | 55 | M 6 | 65 | 60 | 39,5 | 30 | 5 | 64 |
| 6941K-50-22 | 55 | M 6 | 65 | 60 | 39,5 | 30 | 5 | 64 |
| 6941K-60-21 | 63 | M 8 | 75 | 70 | 45,0 | 32 | 5 | 72 |
| 6941K-60-22 | 63 | M 8 | 75 | 70 | 45,0 | 32 | 5 | 72 |
| 6941K-75-21 | 75 | M10 | 90 | 85 | 52,5 | 37 | 5 | 75 |
| 6941K-75-22 | 75 | M10 | 90 | 85 | 52,5 | 37 | 5 | 75 |

Возможны технические изменения.

№ 6941S
Зажимной прихват


| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 70 бар [кН] | A | B | C | D | E ±0,1 | ØF H8 | ØG | H | J | K | L | M | N | P | Q | R | Вес [g] |
|----------|--------------|---------------------------------|-------|----|----|------|--------|-------|------------|----|----|----|------|----|-----|----|----|--------|---------|
| 323345 | 6941S-35-65 | 3,4 | 65,5 | 35 | 19 | 17,5 | 15 | 25 | 20,6 +0,15 | 28 | 12 | 13 | 42,0 | 8 | M6 | 38 | 10 | 1x45° | 180 |
| 323360 | 6941S-42-77 | 5,1 | 77,0 | 38 | 25 | 19,0 | 21 | 28 | 23,0 +0,15 | 34 | 17 | 17 | 50,0 | 10 | M8 | 42 | 15 | 1x45° | 310 |
| 323386 | 6941S-50-91 | 7,0 | 91,5 | 50 | 25 | 25,0 | 21 | 34 | 28,0 +0,15 | 40 | 19 | 22 | 56,5 | 12 | M10 | 47 | 20 | 3x45° | 480 |
| 323402 | 6941S-60-105 | 10,3 | 105,0 | 58 | 32 | 29,0 | 27 | 40 | 32,9 +0,20 | 47 | 22 | 25 | 65,0 | 16 | M12 | 52 | 30 | 4x45° | 810 |
| 323428 | 6941S-75-127 | 15,5 | 127,0 | 75 | 38 | 38,0 | 33 | 49 | 41,8 +0,20 | 53 | 27 | 31 | 75,0 | 16 | M16 | 56 | 45 | 10x45° | 1500 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь.

Применение:

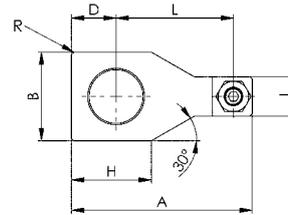
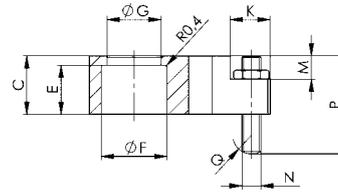
Для поворотного зажима № 6941K.

Указание:

Обязательно обратить внимание на давление зажима, производительность и массу зажимного прихвата, для этого см. указания по монтажу поворотного зажима № 6941K.

На заказ:

Возможна поставка специальных исполнений.



CAD


№ 6941R
Зажимной прихват- заготовка


| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 70 бар* [кН] | A | B | C | D | E ±0,1 | ØF H8 | ØG | Вес [g] |
|----------|--------------|----------------------------------|-----|----|----|------|--------|-------|------------|---------|
| 323246 | 6941R-35-95 | 3,4 | 95 | 35 | 19 | 17,5 | 15 | 25 | 20,6 +0,15 | 173 |
| 323261 | 6941R-42-100 | 5,1 | 100 | 38 | 25 | 19,0 | 21 | 28 | 23,0 +0,15 | 304 |
| 323287 | 6941R-50-120 | 7,0 | 120 | 50 | 25 | 25,0 | 21 | 34 | 28,0 +0,15 | 476 |
| 323303 | 6941R-60-125 | 10,3 | 125 | 58 | 32 | 29,0 | 27 | 40 | 32,9 +0,20 | 805 |
| 323329 | 6941R-75-180 | 15,5 | 180 | 75 | 38 | 38,0 | 33 | 49 | 41,8 +0,20 | 1443 |

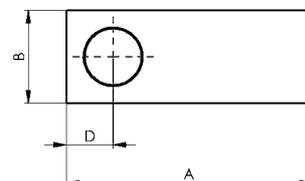
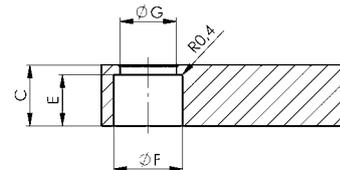
* Значение зажимного усилия и объемного расхода при использовании натяжной планки № 6941S.

Модель:

Сталь.

Применение:

Для поворотного зажима № 6941K.



CAD



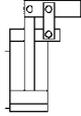
Возможны технические изменения.



№ 6942KK

Рычажный зажим

двойного действия,
макс. рабочее давление 100 бар,
мин. рабочее давление 15 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Запас хода [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|----------------------------------|--|-----------------|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 327486 | 6942KK-25 | 3,2 | 4,9 | 17,5 | 19,0 | 1,5 | 8,6 | 6,6 | 4,9 | 3,8 | 6,0 | 752 |
| 328484 | 6942KK-32 | 5,3 | 8,0 | 22,5 | 24,0 | 1,5 | 16,5 | 13,3 | 8,0 | 6,5 | 7,6 | 1098 |
| 328492 | 6942KK-38 | 7,5 | 11,3 | 24,5 | 26,0 | 1,5 | 27,8 | 22,9 | 11,3 | 9,3 | 11,0 | 1549 |
| 328583 | 6942KK-45 | 10,5 | 15,9 | 28,0 | 29,5 | 1,5 | 44,5 | 35,8 | 15,9 | 12,8 | 13,0 | 2362 |

Sr = зажать, Lo = разжать

Модель:

Корпуса цилиндров из стали. Поршни и шарнирные болты из термически улучшенной стали, улучшены и азотированы. Встроенная металлическая скребковая манжета для защиты грязесъемника в корпусе. В объем поставки входят шарнирные болты, стыковые накладки, крепежные винты, за исключением зажимного рычага. Резьбовые присоединения подходят для дросселей с обратным клапаном № 6916-12-XX. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Рычажный зажим может применяться в зажимных приспособлениях, где особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Особенно подходит для зажима по зажимным выемкам.

Признак:

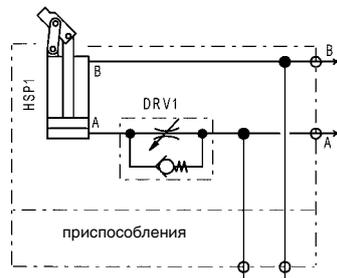
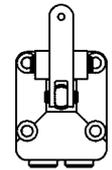
Версия с фланцем на головке. Горизонтальная средняя ось на стандартном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке.

Указание:

Макс. скорость перемещения составляет 0,5 м/с. Объемный расход регулируется с помощью дроссельного обратного клапана.

Передаточное отношение рычага В к С составляет для зажимных рычагов 1:1,5! При изготовлении заготовки рычага отклонения, которые приводят к повышению усилия зажима, допускаются только в исключительном случае. Для типоразмеров 32 и 45 следует использовать винты с классом прочности 12.9.

Направление установки зажимного рычага:



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 161810 | 7,0 x 1,5 | 1 |

Таблица размеров:

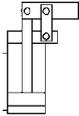
| № заказа | № изделия | Диаметр поршневого штифта [мм] | Диаметр поршня [мм] | A | A1 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | I | ØK | L | M | N | P | O | R | S | U | V | X | ØG2 |
|----------|-----------|--------------------------------|---------------------|-------|------|------|------|-----|-----|------|------|----|-----|------|------|------|----|------|----|------|-----|------|----|----|----|----|------|------|-----|
| 327486 | 6942KK-25 | 12 | 25 | 46,00 | 15,8 | 16,0 | 24,0 | 3,5 | 0,5 | 17,5 | G1/8 | 25 | 83 | 58,0 | 64,0 | 29,0 | 13 | 39,9 | 54 | 17,0 | 5,5 | 12,0 | 18 | 34 | 45 | 9 | 26,0 | 67,5 | 5,5 |
| 328484 | 6942KK-32 | 14 | 32 | 53,25 | 13,7 | 18,5 | 28,0 | 3,5 | 2,0 | 21,0 | G1/8 | 28 | 95 | 66,5 | 74,5 | 32,0 | 13 | 47,9 | 61 | 20,0 | 5,5 | 13,5 | 22 | 40 | 51 | 11 | 30,0 | 76,8 | 5,5 |
| 328492 | 6942KK-38 | 16 | 38 | 60,50 | 16,0 | 21,0 | 31,5 | 3,0 | 1,5 | 22,5 | G1/8 | 28 | 106 | 72,0 | 81,0 | 37,0 | 13 | 54,9 | 69 | 23,5 | 6,5 | 16,0 | 24 | 47 | 60 | 12 | 33,5 | 72,9 | 6,8 |
| 328583 | 6942KK-45 | 20 | 45 | 71,00 | 18,7 | 24,5 | 37,0 | 3,0 | 2,5 | 26,5 | G1/4 | 30 | 124 | 82,0 | 96,0 | 43,5 | 14 | 64,9 | 81 | 27,5 | 7,5 | 19,0 | 30 | 55 | 70 | 15 | 39,5 | 72,9 | 6,8 |

Возможны технические изменения.

№ 6942KK-**L

Рычажный зажим

двойного действия, Плечо рычага слева, макс. рабочее давление 100 бар, мин. рабочее давление 15 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Запас хода [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|----------------------------------|--|-----------------|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 327569 | 6942KK-25L | 3,2 | 4,9 | 17,5 | 19,0 | 1,5 | 8,6 | 6,6 | 4,9 | 3,8 | 6,0 | 752 |
| 328500 | 6945KK-32L | 5,3 | 8,0 | 22,5 | 24,0 | 1,5 | 16,5 | 13,3 | 8,0 | 6,5 | 7,6 | 1098 |
| 328518 | 6942KK-38L | 7,5 | 11,3 | 24,5 | 26,0 | 1,5 | 27,8 | 22,9 | 11,3 | 9,3 | 11,0 | 1549 |
| 328609 | 6942KK-45L | 10,5 | 15,9 | 28,0 | 29,5 | 1,5 | 44,5 | 35,8 | 15,9 | 12,8 | 13,0 | 2362 |

Sр = зажать, Lo = разжать

Модель:

Корпуса цилиндров из стали. Поршни и шарнирные болты из улучшенной стали, улучшены и азотированы. Встроенная металлическая скребковая манжета для защиты грязеъемника в корпусе. В объем поставки входят шарнирные болты, стыковые накладки, крепежные винты, за исключением зажимного рычага. Резьбовые присоединения подходят для дросселей с обратным клапаном № 6916-12-XX. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Рычажный зажим может применяться в зажимных приспособлениях, где особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Особенно подходит для зажима по зажимным выемкам.

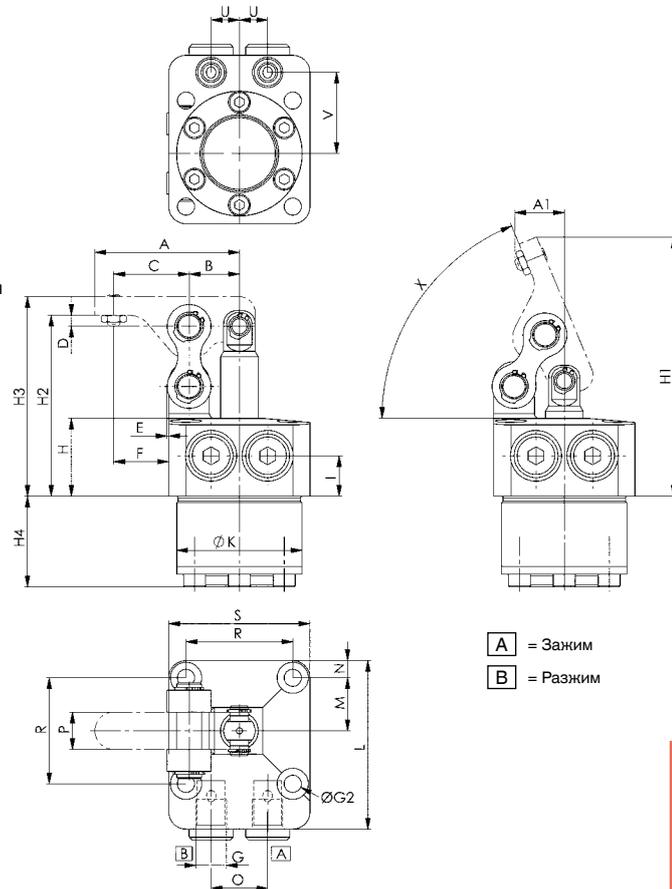
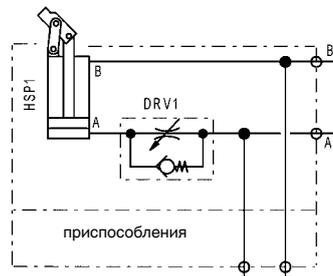
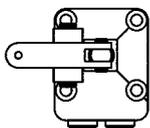
Признак:

Версия с фланцем на головке. Горизонтальная средняя ось на стандартном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке.

Указание:

Макс. скорость перемещения составляет 0,5 м/с. Объемный расход регулируется с помощью дроссельного обратного клапана. Передаточное отношение рычага В к С составляет для зажимных рычагов 1:1,5! При изготовлении заготовки рычага отклонения, которые приводят к повышению усилия зажима, допускаются только в исключительном случае. Для типоразмеров 32 и 45 следует использовать винты с классом прочности 12.9.

Направление установки зажимного рычага:



A = Зажим
B = Разжим

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 161810 | 7,0 x 1,5 | 1 |

Таблица размеров:

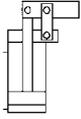
| № заказа | № изделия | Диаметр поршневого штифта [мм] | Диаметр поршня [мм] | A | A1 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | I | ØK | L | M | N | P | O | R | S | U | V | X | ØG2 |
|----------|------------|--------------------------------|---------------------|-------|------|------|------|-----|-----|------|------|----|-----|------|------|------|----|------|----|------|-----|------|----|----|----|----|------|------|-----|
| 327569 | 6942KK-25L | 12 | 25 | 46,00 | 15,8 | 16,0 | 24,0 | 3,5 | 0,5 | 17,5 | G1/8 | 25 | 83 | 58,0 | 64,0 | 29,0 | 13 | 39,9 | 54 | 17,0 | 5,5 | 12,0 | 18 | 34 | 45 | 9 | 26,0 | 67,5 | 5,5 |
| 328500 | 6945KK-32L | 14 | 32 | 60,50 | 16,0 | 21,0 | 31,5 | 3,0 | 1,5 | 22,5 | G1/8 | 28 | 95 | 66,5 | 74,5 | 32,0 | 13 | 47,9 | 61 | 20,0 | 5,5 | 13,5 | 22 | 40 | 51 | 11 | 30,0 | 76,8 | 5,5 |
| 328518 | 6942KK-38L | 16 | 38 | 60,50 | 16,0 | 21,0 | 31,5 | 3,0 | 1,5 | 22,5 | G1/8 | 28 | 106 | 72,0 | 81,0 | 37,0 | 13 | 54,9 | 69 | 23,5 | 6,5 | 16,0 | 24 | 47 | 60 | 12 | 33,5 | 72,9 | 6,8 |
| 328609 | 6942KK-45L | 20 | 45 | 71,00 | 18,7 | 24,5 | 37,0 | 3,0 | 2,5 | 26,5 | G1/4 | 30 | 124 | 82,0 | 96,0 | 43,5 | 14 | 64,9 | 81 | 27,5 | 7,5 | 19,0 | 30 | 55 | 70 | 15 | 39,5 | 72,9 | 6,8 |

Возможны технические изменения.

№ 6942KK-**R

Рычажный зажим

двойного действия, Плечо рычага справа, макс. рабочее давление 100 бар, мин. рабочее давление 15 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 100 бар [кН] | Сила, действующая на поршень, при 100 бар [кН] | Ход зажима [мм] | Общий ход [мм] | Запас хода [мм] | Объем масла, зажим [см³] | Объем масла, разжим [см³] | эффективная поверхность поршня, зажим [см²] | эффективная поверхность поршня, разжим [см²] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|----------------------------------|--|-----------------|----------------|-----------------|--------------------------|---------------------------|---|--|---------------|---------|
| 327585 | 6942KK-25R | 3,2 | 4,9 | 17,5 | 19,0 | 1,5 | 8,6 | 6,6 | 4,9 | 3,8 | 6,0 | 300 |
| 328526 | 6942KK-32R | 5,3 | 8,0 | 22,5 | 24,0 | 1,5 | 16,5 | 13,3 | 8,0 | 6,5 | 7,6 | 1098 |
| 328534 | 6942KK-38R | 7,5 | 11,3 | 24,5 | 26,0 | 1,5 | 27,8 | 22,9 | 11,3 | 9,3 | 11,0 | 1549 |
| 328625 | 6942KK-45R | 10,5 | 15,9 | 28,0 | 29,5 | 1,5 | 44,5 | 35,8 | 15,9 | 12,8 | 13,0 | 2362 |

Sr = зажать, Lo = разжать

Модель:

Корпуса цилиндров из стали. Поршни и шарнирные болты из улучшенной стали, улучшены и азотированы. Встроенная металлическая скребковая манжета для защиты грязесъемника в корпусе. В объем поставки входят шарнирные болты, стыковые накладки, крепежные винты, за исключением зажимного рычага. Резьбовые присоединения подходят для дросселей с обратным клапаном № 6916-12-XX. Подача масла через резьбовое присоединение или масляный канал в корпусе приспособления.

Применение:

Рычажный зажим может применяться в зажимных приспособлениях, где особенно необходимы свободный доступ к заготовке и укладка сверху. Особенно подходит для зажима по зажимным выемкам.

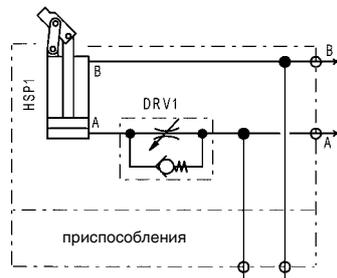
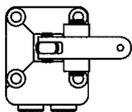
Признак:

Версия с фланцем на головке. Горизонтальная средняя ось на стандартном рычаге и точка давления на заготовке всегда находятся на одном уровне. Это предотвращает относительное движение на заготовке.

Указание:

Макс. скорость перемещения составляет 0,5 м/с. Объемный расход регулируется с помощью дроссельного обратного клапана. Передаточное отношение рычага B к C составляет для зажимных рычагов 1:1,5! При изготовлении заготовки рычага отклонения, которые приводят к повышению усилия зажима, допускаются только в исключительном случае. Для типоразмеров 32 и 45 следует использовать винты с классом прочности 12.9.

Направление установки зажимного рычага:



Уплотнительное кольцо

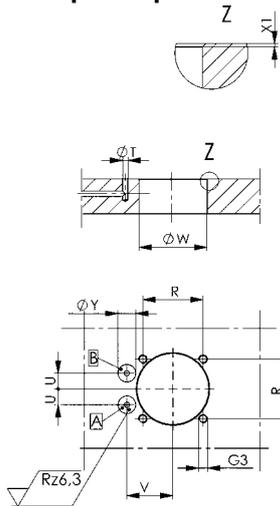
| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 161810 | 7,0 x 1,5 | 1 |

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Диаметр поршневого штифта [мм] | Диаметр поршня [мм] | A | A1 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | I | ØK | L | M | N | P | O | R | S | U | V | X | ØG2 |
|----------|------------|--------------------------------|---------------------|-------|------|------|------|-----|-----|------|------|----|-----|------|------|------|----|------|----|------|-----|------|----|----|----|----|------|------|-----|
| 327585 | 6942KK-25R | 12 | 25 | 46,00 | 15,8 | 16,0 | 24,0 | 3,5 | 0,5 | 17,5 | G1/8 | 25 | 83 | 58,0 | 64,0 | 29,0 | 13 | 39,9 | 54 | 17,0 | 5,5 | 12,0 | 18 | 34 | 45 | 9 | 26,0 | 67,5 | 5,5 |
| 328526 | 6942KK-32R | 14 | 32 | 53,25 | 13,7 | 18,5 | 28,0 | 3,5 | 2,0 | 21,0 | G1/8 | 28 | 95 | 66,5 | 74,5 | 32,0 | 13 | 47,9 | 61 | 20,0 | 5,5 | 13,5 | 22 | 40 | 51 | 11 | 30,0 | 76,8 | 5,5 |
| 328534 | 6942KK-38R | 16 | 38 | 60,50 | 16,0 | 21,0 | 31,5 | 3,0 | 1,5 | 22,5 | G1/8 | 28 | 106 | 72,0 | 81,0 | 37,0 | 13 | 54,9 | 69 | 23,5 | 6,5 | 16,0 | 24 | 47 | 60 | 12 | 33,5 | 72,9 | 6,8 |
| 328625 | 6942KK-45R | 20 | 45 | 71,00 | 18,7 | 24,5 | 37,0 | 3,0 | 2,5 | 26,5 | G1/4 | 30 | 124 | 82,0 | 96,0 | 43,5 | 14 | 64,9 | 81 | 27,5 | 7,5 | 19,0 | 30 | 55 | 70 | 15 | 39,5 | 72,9 | 6,8 |

Возможны технические изменения.

Монтажные размеры



| № заказа | № изделия | G3 x глубина | R ±0,2 | ØT | U | V | ØW | X1 | ØY x макс. глубина |
|----------|-----------|--------------|--------|----|----|------|------|-----------|--------------------|
| 327486 | 6942KK-25 | M5 x 13 | 34 | 3 | 9 | 26,0 | 40,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328484 | 6942KK-32 | M5 x 13 | 40 | 3 | 11 | 30,0 | 48,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328492 | 6942KK-38 | M6 x 14 | 47 | 3 | 12 | 33,5 | 55,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328583 | 6942KK-45 | M6 x 13 | 55 | 3 | 15 | 39,5 | 65,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |

| № заказа | № изделия | G3 x глубина | R ±0,2 | ØT | U | V | ØW | X1 | ØY x макс. глубина |
|----------|------------|--------------|--------|----|----|------|------|-----------|--------------------|
| 327569 | 6942KK-25L | M5 x 13 | 34 | 3 | 9 | 26,0 | 40,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328500 | 6945KK-32L | M5 x 13 | 40 | 3 | 11 | 30,0 | 48,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328518 | 6942KK-38L | M6 x 14 | 47 | 3 | 12 | 33,5 | 55,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328609 | 6942KK-45L | M6 x 13 | 55 | 3 | 15 | 39,5 | 65,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |

| № заказа | № изделия | G3 x глубина | R ±0,2 | ØT | U | V | ØW | X1 | ØY x макс. глубина |
|----------|------------|--------------|--------|----|----|------|------|-----------|--------------------|
| 327585 | 6942KK-25R | M5 x 13 | 34 | 3 | 9 | 26,0 | 40,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328526 | 6942KK-32R | M5 x 13 | 40 | 3 | 11 | 30,0 | 48,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328534 | 6942KK-38R | M6 x 13 | 55 | 3 | 12 | 33,5 | 55,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |
| 328625 | 6942KK-45R | M6 x 13 | 55 | 3 | 15 | 39,5 | 65,5 | 0,5 x 45° | 10 x 0,1 |

№ 6942KL-xx-04

Зажимной рычаг

для рычажного зажима № 6942KK



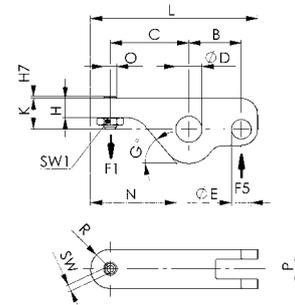
| № заказа | № изделия | Сила, действующая на поршень F5, при 100 бар [кН] | Зажимное усилие F1 при 100 бар [кН] | B | C | ØD | ØE | G | H | H7 | K | L | N | O | P | R | SW | SW1 | Вес [g] |
|----------|--------------|---|-------------------------------------|------|------|----|----|------|----|-----|------|-------|------|----|------|------|-----|-----|---------|
| 326850 | 6942KL-25-04 | 4,9 | 3,2 | 16,0 | 24,0 | 8 | 6 | 50,0 | 6 | 0,5 | 9,5 | 51,00 | 26,2 | M4 | 12,0 | 6,00 | 2,0 | 7 | 46 |
| 328542 | 6942KL-32-04 | 8,0 | 5,3 | 18,5 | 28,0 | 10 | 8 | 50,0 | 8 | 0,5 | 11,5 | 59,25 | 30,2 | M4 | 13,5 | 6,75 | 2,0 | 7 | 76 |
| 328559 | 6945KL-38-04 | 11,3 | 7,5 | 21,0 | 31,5 | 12 | 10 | 47,5 | 9 | 0,0 | 12,0 | 67,50 | 34,9 | M5 | 16,0 | 8,00 | 2,5 | 8 | 99 |
| 328641 | 6942KL-45-04 | 15,9 | 10,5 | 24,5 | 37,0 | 16 | 12 | 52,5 | 14 | 1,0 | 17,0 | 80,00 | 39,6 | M6 | 19,0 | 9,50 | 3,0 | 10 | 195 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь. Поставка с нажимным винтом.

Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.



№ 6942KR-xx-14

Заготовка зажимного рычага

для рычажного зажима № 6942KK



| № заказа | № изделия | B | C | ØD | ØE | G | K | L | N | P | Вес [g] |
|----------|--------------|------|----|----|----|------|------|-------|------|------|---------|
| 326975 | 6942KR-25-14 | 16,0 | 44 | 8 | 6 | 50,0 | 9,5 | 65,0 | 40,3 | 12,0 | 64 |
| 328567 | 6942KR-32-14 | 18,5 | 50 | 10 | 8 | 50,0 | 12,5 | 74,5 | 46,3 | 13,5 | 101 |
| 328575 | 6942KR-38-14 | 21,0 | 58 | 12 | 10 | 47,5 | 12,0 | 86,0 | 53,4 | 16,0 | 130 |
| 328666 | 6945KR-45-14 | 24,5 | 68 | 16 | 12 | 52,5 | 14,0 | 101,5 | 61,1 | 19,0 | 222 |

Модель:

Улучшенная и вороненая сталь.

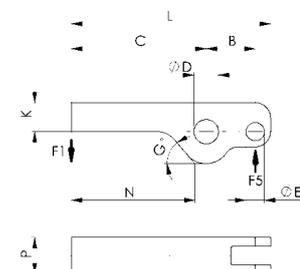
Указание:

Необходимо обратить внимание на соотношение плеч рычага.

Формула для определения зажимного усилия F1:

Зажимное усилие = F1 [кН], Усилие поршня = F5 [кН], Передающее плечо = B [мм], Зажимное плечо = C [мм]

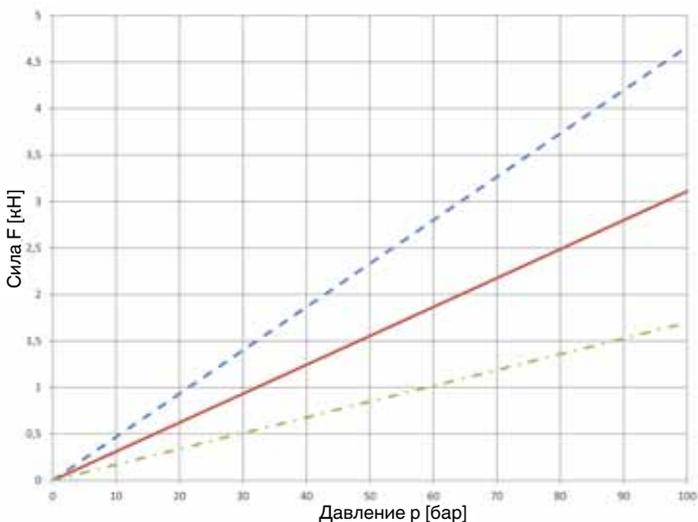
$$F1 = F5 \times B / C$$



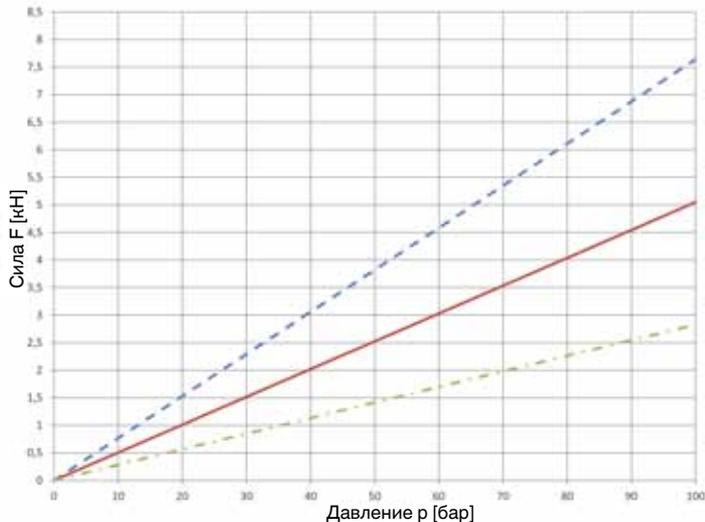
Возможны технические изменения.

Диаграммы:

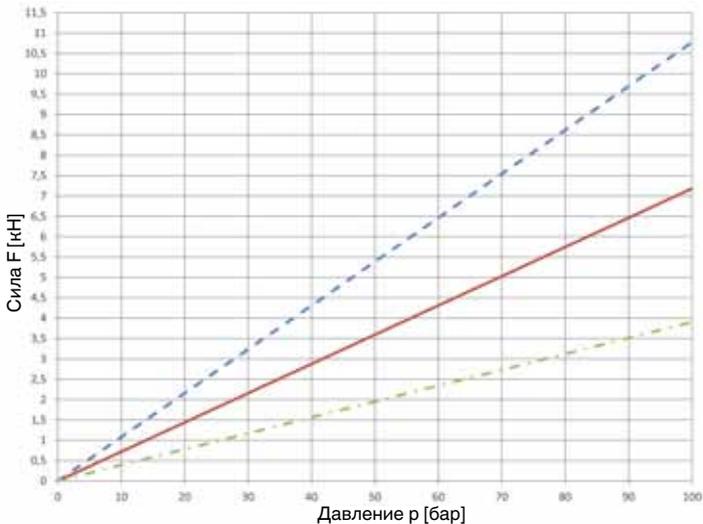
6942KK-25, -25R, -25L



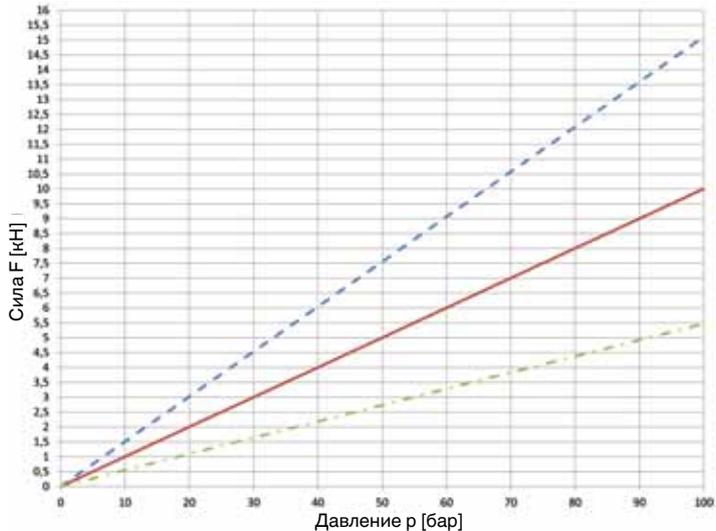
6942KK-32, -32R, -32L



6942KK-38, -38R, -38L



6942KK-45, -45R, -45L



- Гидр. усилие
- Усилие зажима зажимного рычага
- Усилие зажима заготовки зажимного рычага

№ 6917 / 6918
> Клапан



№ 6982
> Реле давления



№ 6991 / 6992
> Вращающиеся соединения



№ 6919-2
> Коммутатор аккумулятора давления



№ 6919S
> Аккумулятор давления



№ 6919-20 / 6919-25
> Коммутатор аккумулятора давления и соединительный элемент



№ 6985 / 6990
> Рукав высокого давления и соединение



№ 6988
> Разделитель



№ 6983
> Манометр



№ 6917-1

Запорный клапан, зависимый от давления

для присоединения с кольцом круглого сечения макс. рабочее давление 400 бар



| № заказа | № изделия | NG | Давление на входе на Р макс. [бар] | Давление настройки на А мин. [бар] | Давление настройки на А макс. [бар] | Q [л/мин] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------|---------|
| 69179 | 6917-1 | 6 | 400 | 20 | 370 | 5 | 1085 |

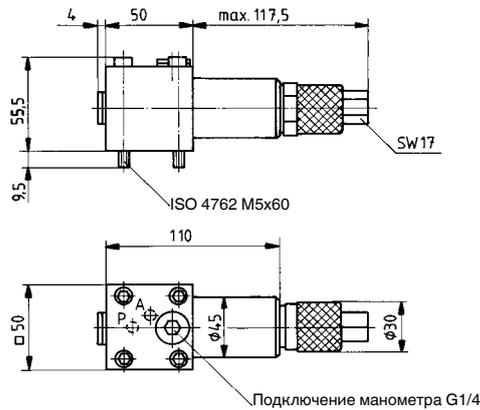
Модель:

Основная часть из фосфатированной стали. Оставшиеся детали изготовлены из улучшенной стали. Седло клапана и поршень закалены и отшлифованы. Клапан без утечного масла.

Применение:

Запорный клапан отсекает поток от Р на А, если заданное давление в А падает ниже установленного значения (например при протечке на потребителе).

1. В одноконтурной системе: Запорный клапан применяется, если в гидравлическом контуре деталь потребителя должна быть нагружена только с пониженным давлением (например для предотвращения деформации заготовки или при позиционировании).
2. В двухконтурной системой: Два рабочих контура должны приводиться с различными давлениями от одной насосной станции, тогда давление одного контура должно быть уменьшено предварительным подключением запорного клапана.



Схему отверстий смотри ниже.

CAD



№ 6917A-1

Присоединительная плита

для запорного клапана.



| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Резьба для патрубков для подключения масла | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------|--|---------|
| 69211 | 6917A-1 | 50 x 50 x 25 | G1/4 | 450 |

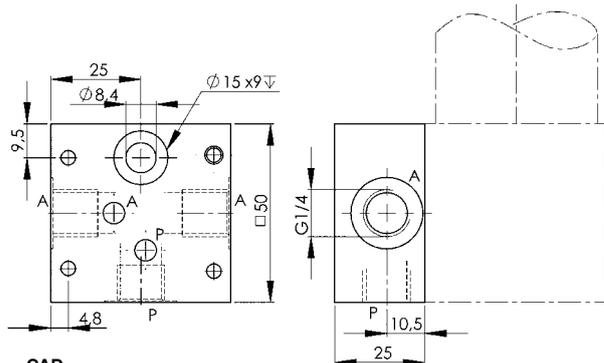
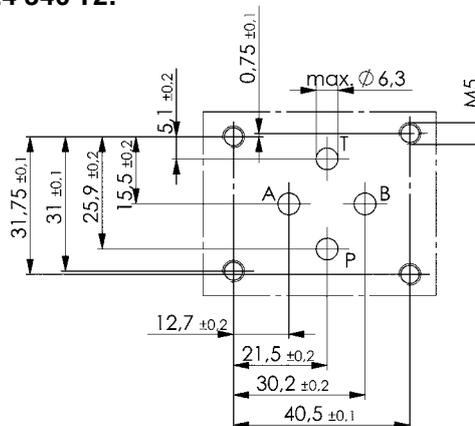
Модель:

Фосфатированная улучшенная сталь.

Применение:

Для подключения питающей линии от № 6917-1 запорный клапан.

Схема отверстий формы А номинальный размер 6 по DIN 24 340 T2:



CAD

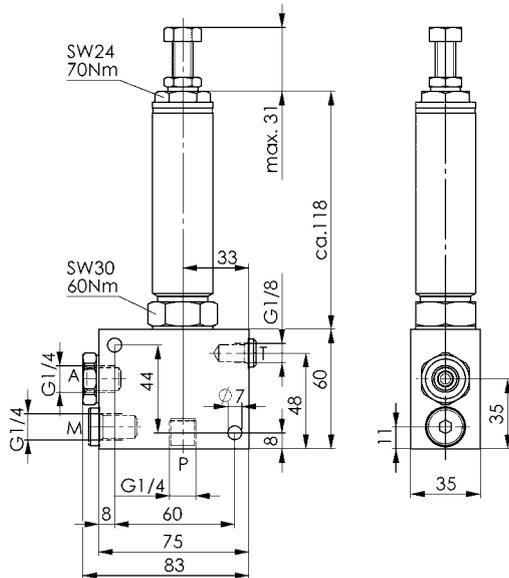
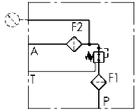


Возможны технические изменения.

№ 6917R

Регулирующий давление седельный клапан

для резьбового соединения трубопровода G1/4, макс. рабочее давление 500 бар



| № заказа | № изделия | Давление на входе на Р макс. [бар] | Давление настройки на А мин. [бар] | Давление настройки на А макс. [бар] | Q [л/мин] | Обратное давление на Т [бар] | Вес [g] |
|----------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------------------------|---------|
| 326405 | 6917R-5-130 | 500 | 8 | 130 | 5 | ≤ 20 | 1860 |
| 326421 | 6917R-5-380 | 500 | 30 | 380 | 5 | ≤ 20 | 1860 |

Модель:

3-ходовой клапан регулировки давления без утечного масла в качестве клапана трубопровода в клапанной системе, с прямым приводом.

С дополнительным выравниванием избыточного регулирования (встроенная функция ограничения давления).

Клапан состоит из трех основных частей.

Из установочного корпуса клапана с соединениями Р, Т и А – в G ¼, ввинчиваемого клапана с фильтром на входе и дополнительного фильтрующего элемента в канале А.

Р — вход и А — выход клапана. Т — присоединение бака, его следует вывести к баку отдельно или в общей линии.

Применение:

Клапан регулировки давления в основном положении открыт.

От поддерживает выходное давление постоянным, при изменением более высоким входном давлении. Как только на потребителе достигается установленное давление, клапан закрывается и уплотняется от протечек.

Если давление между выходом вентиля и потребителем поднимается выше установленной нагрузки, то слишком высокое давление снижается через третье подключение (Т-подключение).

Клапан может подключаться перед ходовым клапаном в Р-канал или за ходовым клапаном в А и/или В-канал.

Признак:

Установка регулируемого давления и дополнительная компенсация отклонений управления давления происходит одновременно через установочный винт. Дополнительная компенсация отклонений управления давления всегда лежит примерно на 10 бар выше регулируемого давления.

Защита от влияния внешних сил и защита от пропусков клапанов.

Прохождение потока в клапане происходит для функции регулирования от Р к А.

Вход Р и выход А защищены от грубых загрязнений принципиально соответственно фильтрующим элементом с номинальной толщиной 100 мкм.

В противоположном направлении протекания (от А к Р) функция регулирования давления обходится.

Изменение давления происходит регулировочным винтом.

Для установки и считывания давления на выходе клапана должен устанавливаться индикатор давления.

Установка давления может быть опломбирована.

Указание:

Обратить внимание на указания по монтажу.

Запасная ввинчивающаяся часть фильтра

Ввинчиваемый патрон фильтра

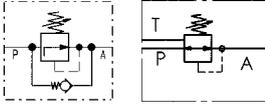
| № заказа | Степень точности | Вес [g] |
|----------|------------------|---------|
| | [µm] | |
| 326678 | 100 | 14 |



№ 6917E

Регулирующий давление седельный клапан

Ввинчиваемая конструкция, макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Давление на входе на P макс. [бар] | Давление настройки на A мин. [бар] | Давление настройки на A макс. [бар] | Q [л/мин] | Обратное давление на T [бар] | Вес [g] |
|----------|-------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------|------------------------------|---------|
| 492330 | 6917E-2-130 | 500 | 8 | 130 | 6 | - | 752 |
| 326462 | 6917E-3-130 | 500 | 8 | 130 | 6 | ≤ 20 | 780 |
| 326686 | 6917E-2-380 | 500 | 30 | 380 | 12 | - | 752 |
| 326488 | 6917E-3-380 | 500 | 30 | 380 | 12 | ≤ 20 | 780 |

Модель:

2- или 3-ходовой клапан регулировки давления без утечного масла в качестве ввинчиваемого клапана в клапанной системе, с прямым приводом. При 3-ходовом клапане регулировки давления с дополнительным выравниванием избыточного регулирования (встроенная функция ограничения давления). Резьба для ввинчивания M24 x 1,5.

Применение:

Клапан регулировки давления в основном положении открыт. От поддерживает выходное давление постоянным, при изменении более высокого входного давления. Как только на потребителе достигается установленное давление, клапан закрывается и уплотняется от протечек. Если давление между выходом вентиля и потребителе поднимается выше установленной нагрузки, то слишком высокое давление снижается 3-ходовым клапаном через третье подключение (T-подключение). Клапан может подключаться перед ходовым клапаном в P-канал или за ходовым клапаном в A и/или B-канал. Нужно предусмотреть дополнительное подключение к емкости 3-ходовым клапаном.

Признак:

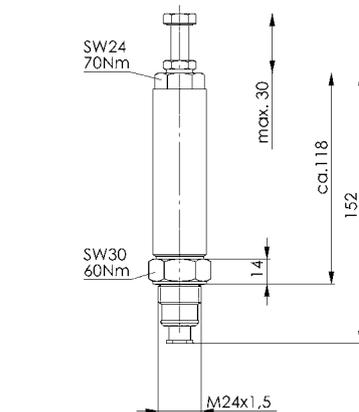
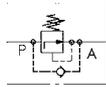
При 3-ходовом клапане установка регулируемого давления и дополнительная компенсация отклонений управления давлением одновременно происходит через установочный винт. Дополнительная компенсация отклонений управления давлением всегда лежит примерно на 10 бар выше регулируемого давления. Защита от влияния внешних сил и защита от пропусков клапанов.

Прохождение потока в клапане происходит для функции регулирования от P к A. Вход P защищен от грубых загрязнений принципиально соответственно фильтрующим элементом с номинальной тонкостью 100 мкм. В противоположном направлении (от A к P) клапан имеет свободное протекание. Для установки и считывания давления на выходе клапана должен устанавливаться индикатор давления. Переустановка давления происходит регулировочным винтом. Установка давления может быть опломбирована.

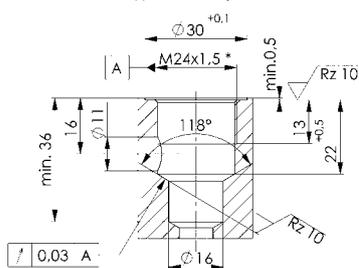
Указание:

Обратить внимание на указания по монтажу.

№ 6917E-2

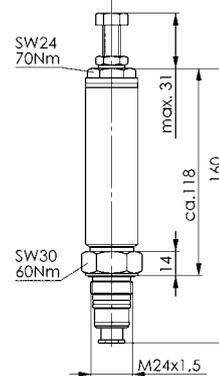
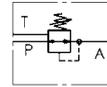


Посадочное отверстие

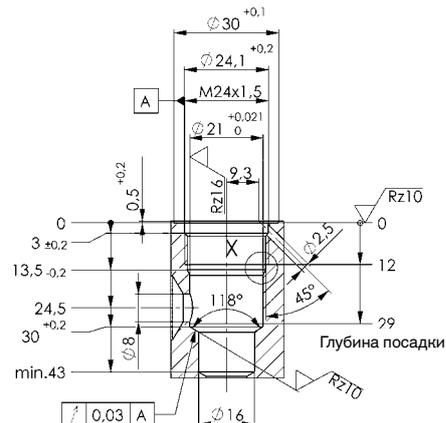


* Резьбовая фаска макс. Ø24 +0.2

№ 6917E-3



Посадочное отверстие



X (2 : 1)



Возможны технические изменения.

№ 6918

Следящий клапан

6918-6 для резьбового соединения трубопровода G1/4,
 6918-11 для резьбового соединения трубопровода G1/4,
 6918-2 для резьбового соединения трубопровода G1/4,
 6918-3 для присоединения с кольцом круглого сечения,
 6918-12 для присоединения с кольцом круглого сечения,
 6918-4 комбинация присоединения (трубопровод),
 6918-5 комбинация присоединения (трубопровод).
 Статическая допустимая перегрузка ~1,5хр макс.



| № заказа | № изделия | мин. рабочее давление [бар] | макс. рабочее давление [бар] | Q [л/мин] | Направление потока | Температура окружающей среды [°C] | Вязкость [cSt] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------------------------|------------------------------|-----------|--------------------|-----------------------------------|----------------|---------|
| 325068 | 6918-6 | 8 | 80 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 326306 | 6918-11 | 16 | 160 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 60517 | 6918-2 | 50 | 500 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 66100 | 6918-3 | 50 | 500 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 326983 | 6918-12 | 16 | 160 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 320135 | 6918-4 | 50 | 500 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |
| 320143 | 6918-5 | 50 | 500 | 40 | P-A | -40 - +80 | 10-500 | 750 |

Модель:

Азотированный газом стальной корпус, гальванически оцинкованная уплотнительная гайка. Функциональные детали закалены и отшлифованы. Шарики из шарикоподшипниковой стали.

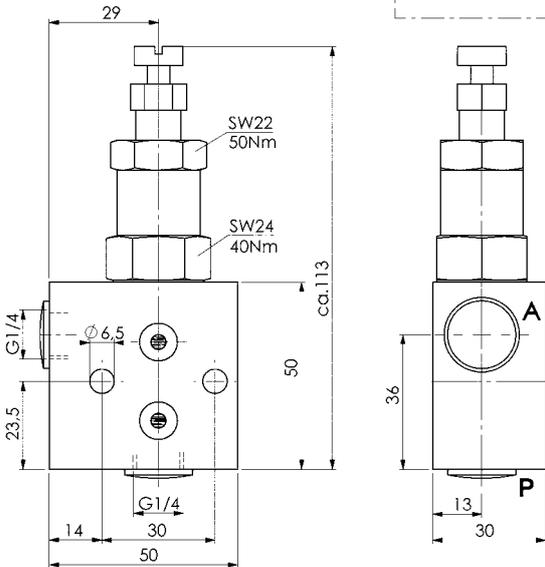
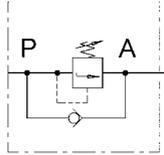
Применение:

Следящий за давлением клапан применяется там, где после достижения установленного давления должна быть подключена другая гидроустановка или другой потребитель. При установке подключения с несколькими следящими клапанами, обращают внимание на то, что давление при таком подключении всегда устанавливается последней ступенью давления. Давление подключения сохраняется в данном типе независимо от давления на стороне выхода (стороне потребителя), в значительной степени постоянным.

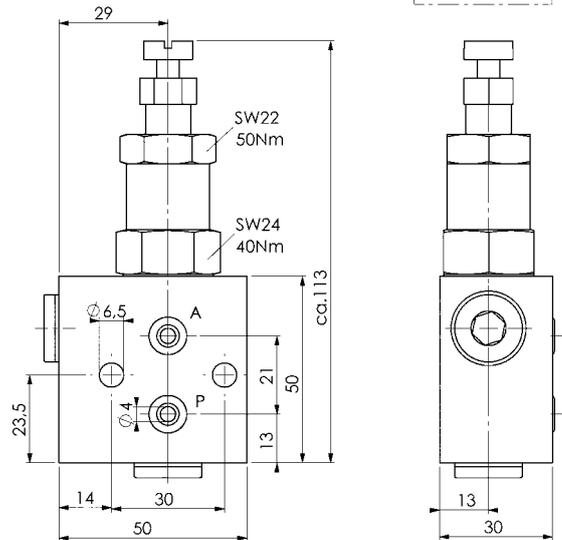
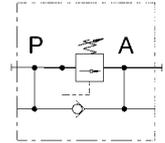
Указание:

При демонтаже напорных клапанов освобождают сначала SW 24, затем SW 22. Монтаж происходит в обратном порядке с указанными моментами затяжки. Разница давления между P и A увеличится тем больше, чем сильнее затягивается нажимная пружина при помощи шлицевого винта.

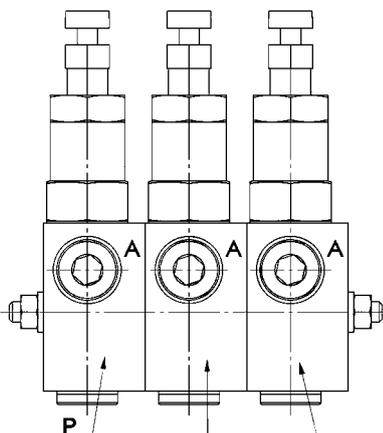
№ 6918-2
 № 6918-6
 № 6918-11



№ 6918-3
 № 6918-12

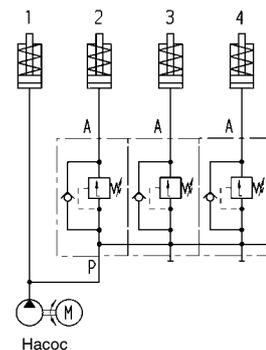


Пример применения:



№ 6918-3 № 6918-4 № 6918-5
 № заказа 66100 № заказа 320135 № заказа 320143

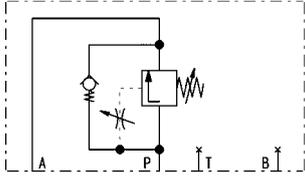
Гидравлическая схема соединений:



№ 6918-80-10

Следящий клапан с задержкой включения

для присоединения с кольцом круглого сечения, с задержкой времени при прессовании макс. рабочее давление 250 бар, мин. рабочее давление 30 бар

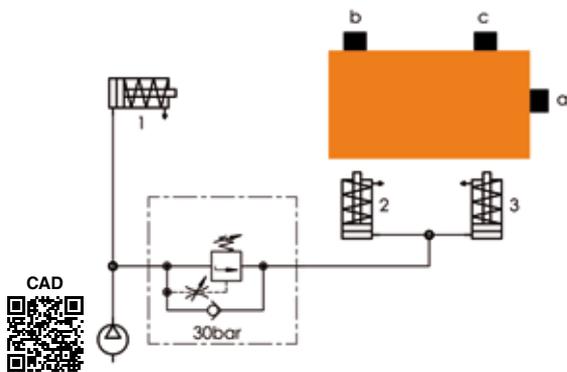


Процесс зажима:

1. Цилиндр 1 прижимает заготовку через выступ а.
2. Клапан открывает линию А по прошествии установленного времени 1-10 сек.
3. Цилиндры 2 и 3 выезжают замедленно и прижимают заготовку напротив выступов b и c.

Гидравлическая схема соединений:

Следящая схема как параллельное включение



| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Диапазон регулировки запаздывания [s] | Направление потока | Вес [g] |
|----------|------------|--------------|--|--------------------|------------|
| 326280 | 6918-80-10 | 8 | 1-10 | P-A | 1500 |

Модель:

Разгрузочный клапан типоразмера 6 не соответствует схеме перфорации. Главные компоненты клапана: корпус, гидравлический поршень, открывающий клапан, дроссельный винт для грубой настройки, а также дроссельный винт для тонкой настройки. Подача масла осуществляется через просверленные каналы в зажимном приспособлении.

Применение:

С этим Разгрузочный клапан с элементом запаздывания осуществимы независимые последовательности переключений с определенным устанавливаемым замедлением в пределах подключенного контура. Параллельное или последовательное подключение нескольких Разгрузочный клапан возможно.

Признак:

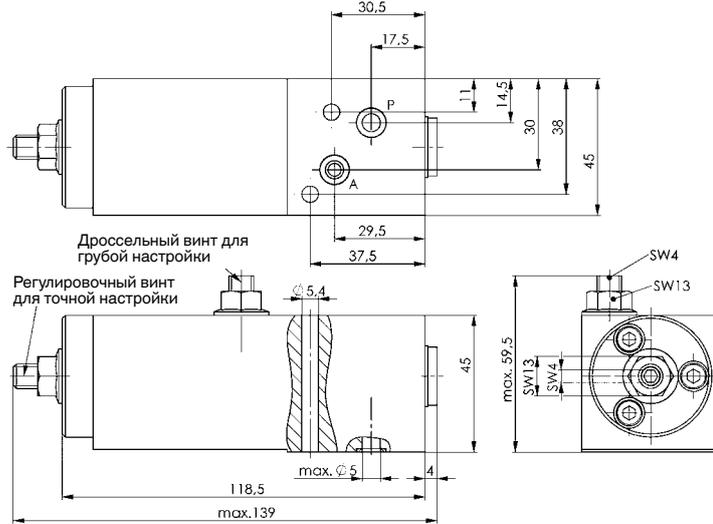
Компактная конструктивная форма облегчает монтаж в зажимном приспособлении. Гидравлический поршень приводит в действие открывающий клапан. Настройка зависит от вязкости гидромасла. Вязкость зависит от давления и температуры. Настройка действительна для рабочего состояния. Обратит внимание на падение давления при открытии клапана.

Указание:

Обратить внимание на указания по монтажу с конструктивными указаниями для изготовителей приспособлений.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|----------------|------------|
| 161810 | 7,0 x 1,5 | 1 |



№ 6918A-80-10

Присоединительная плита



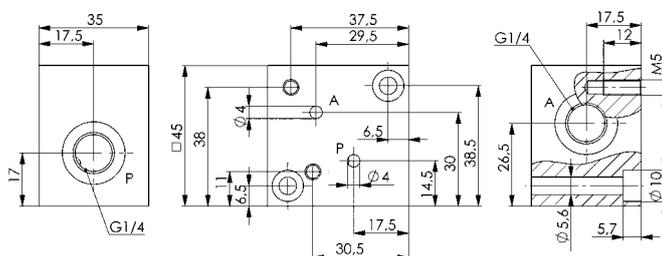
| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Резьба для патрубков для подключения масла | Вес [g] |
|----------|-------------|-----------|--|------------|
| 327692 | 6918A-80-10 | 45x45x35 | 2 x G1/4 | 495 |

Модель:

Сталь, с термическим снятием заусенцев, фосфатированная.

Применение:

для присоединения линии от подключаемого клапана 6918-80-10. Зенковка для винта M5 для крепления на приспособлении.

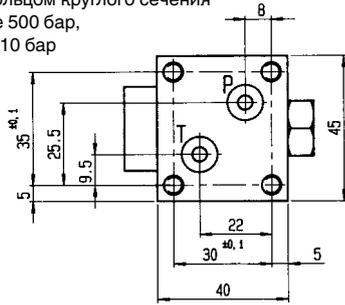
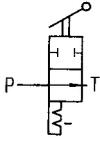


Возможны технические изменения.

№ 6910-10

Ручной ходовой седельный клапан 2/2

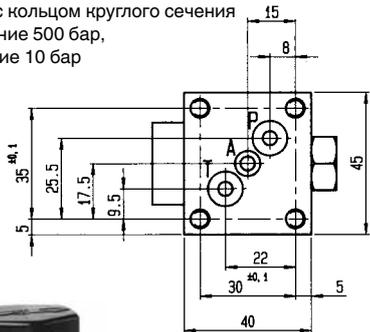
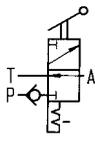
для присоединения с кольцом круглого сечения
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 10 бар



№ 6910-11

Ручной ходовой седельный клапан 3/2

для присоединения с кольцом круглого сечения
 макс. рабочее давление 500 бар,
 мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q | Вязкость | Температура окружающей среды [°C] | Момент включения | Ход переключения S [мм] | Угол коммутации | Вес [g] |
|----------|-----------|----|----|--------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|---------|
| 181214 | 6910-10 | 5 | 12 | 10-500 [cSt] | -40 - +80 | 63 [N см] | 3,5 | 90° | 400 |

Применение:

С 2/2 ручным ходовым седельным клапаном маслоканал может отрываться и закрываться.

| № заказа | № изделия | NG | Q | Вязкость | Температура окружающей среды [°C] | Момент включения | Ход переключения S [мм] | Угол коммутации | Вес [g] |
|----------|-----------|----|----|--------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|---------|
| 114298 | 6910-11 | 5 | 12 | 10-500 [cSt] | -40 - +80 | 63 [N см] | 3,5 | 90° | 400 |

Применение:

3/2 ручной ходовой седельный клапан служит для определения направления потока масла.

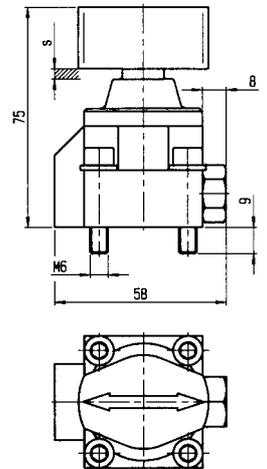
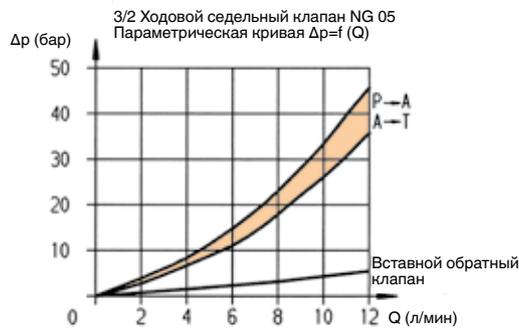
Признак:

Герметичное уплотнение посадной шарика, уплотнением маслоканалов нижней стороны клапана кольцевыми уплотнениями. У ходового седельного клапана есть полное гидравлическое выравнивание давления, а также противоположное перекрытие при переключении.

Указание:

Прямое направление должно быть в направлении стрелки по условному изображению подключения. Положение при монтаже любое. Гидромасло HLP или HLPD по DIN 51524 часть 2.

Диаграмма:



№ 6910A-05

Присоединительная плита



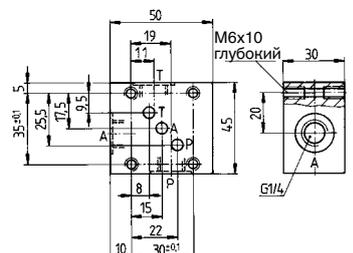
| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Резьба для патрубков для подключения масла | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|--|---------|
| 60335 | 6910A-05 | 50x45x30 | 3 x G1/4 | 450 |

Модель:

Улучшенная сталь, с термическим снятием заусенцев, фосфатированная.

Применение:

- для подключения линии от
- 3/2 Ходовой седельный клапан № 6910-06-01
- 2/2 Ручной ходовой седельный клапан № 6910-10
- 3/2 Ручной ходовой седельный клапан № 6910-11.



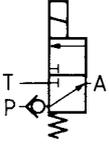
Возможны технические изменения.



№ 6910-06-01

Ходовой седельный клапан 3/2

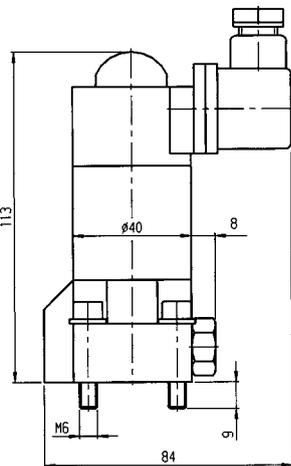
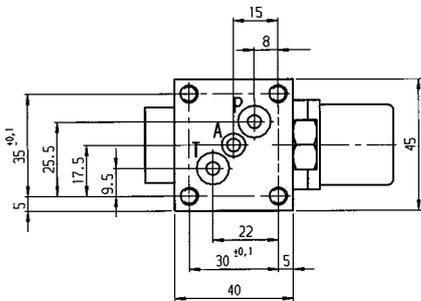
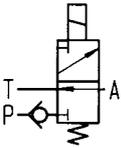
для присоединения с кольцом круглого сечения макс. рабочее давление 500 бар, мин. рабочее давление 10 бар



№ 6910-06-02

Ходовой седельный клапан 3/2

для присоединения с кольцом круглого сечения макс. рабочее давление 500 бар, мин. рабочее давление 10 бар



Размеры действуют для обоих типоразмеров



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Вес [g] |
|----------|------------|----|--------------|-------------------|------------|
| 259168 | 6910-06-01 | 5 | 12 | 10-500 | 710 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | Ust [VA] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 35°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|------------|-----------------------------------|----------|--------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 259168 | 6910-06-01 | -40 - +80 | 24 = | 20 | 100/50 | 100 | 2000 | IP 54 |

| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Вес [g] |
|----------|------------|----|--------------|-------------------|------------|
| 259226 | 6910-06-02 | 5 | 12 | 10-500 | 710 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | Ust [VA] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 35°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|------------|-----------------------------------|----------|--------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 259226 | 6910-06-02 | -40 - +80 | 24 = | 20 | 100/50 | 100 | 2000 | IP 54 |

Модель:

Шарик как главный управляющий элемент прижимается за счет пружины или магнита к посадке шарика из закаленной стали. Заблокированное направление потока при этом имеет герметичное уплотнение. Магниты работают как с колечковым рычагом, так и без него. Магниты изготовлены и испытаны в соответствии с предписанием Союза немецких электротехников VDE 0580. Ходовой седельный клапан оснащен аварийным ручным управлением. В канал P встроен обратный клапан.

Применение:

3/2 ходовой седельный клапан служит для определения направления потока масла. Преимущественно этот клапан применяется для прямого управления цилиндрами простого действия.

Признак:

Герметичное уплотнение посадной шарика. Уплотнение маслоканалов нижней стороны клапана кольцевыми уплотнениями. У ходового седельного клапана есть полное гидравлическое выравнивание давления, а также противоположное перекрытие при переключении.

Указание:

Прямое направление должно быть в направлении стрелки по условному изображению подключения. Положение при монтаже любое. Гидромасло HLP или HLPD по DIN 51524 часть 2.

На заказ:

Ходовые седельные клапаны с управляющим напряжением Ust = 230 В- поставляются по запросу.

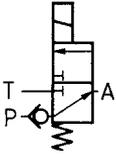
Диаграмма:



№ 6910-06-04

Ходовой седельный клапан 3/2

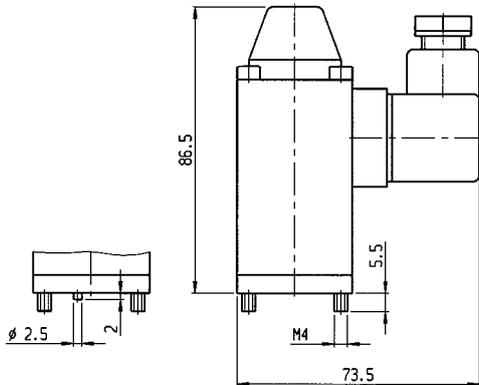
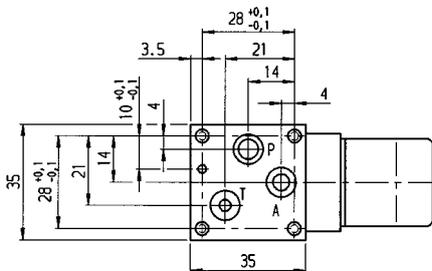
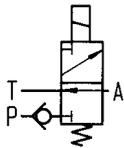
для присоединения с кольцом круглого сечения
 макс. рабочее давление 450 бар,
 мин. рабочее давление 10 бар



№ 6910-06-05

Ходовой седельный клапан 3/2

для присоединения с кольцом круглого сечения
 макс. рабочее давление 450 бар,
 мин. рабочее давление 10 бар



Размеры действуют для обоих типоразмеров



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Вес [g] |
|----------|------------|----|--------------|-------------------|------------|
| 276824 | 6910-06-04 | 4 | 8 | 10-200 | 600 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | Ust [VA] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 40°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|------------|-----------------------------------|----------|--------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 276824 | 6910-06-04 | -40 - +80 | 24 = | 24 | 70/50 | 100 | 2000 | IP 65 |

| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Вес [g] |
|----------|------------|----|--------------|-------------------|------------|
| 65391 | 6910-06-05 | 4 | 8 | 10-200 | 600 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | Ust [VA] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 40°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|------------|-----------------------------------|----------|--------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 65391 | 6910-06-05 | -40 - +80 | 24 = | 24 | 70/50 | 100 | 2000 | IP 65 |

Модель:

Шарик как главный управляющий элемент прижимается за счет пружины или магнита к посадке шарика из закаленной стали. Заблокированное направление потока при этом имеет герметичное уплотнение. Магниты работают как с колечковым рычагом, так и без него. Магниты изготовлены и испытаны в соответствии с предписанием Союза немецких электротехников VDE 0580. Ходовой седельный клапан оснащен аварийным ручным управлением. В канал P встроены обратный клапан.

Применение:

3/2 ходовой седельный клапан служит для определения направления потока масла. Преимущественно этот клапан применяется для прямого управления цилиндрами простого действия.

Признак:

Герметичное уплотнение посадкой шарика. Уплотнение маслоканалов нижней стороны клапана кольцевыми уплотнениями. У ходового седельного клапана есть полное гидравлическое выравнивание давления, а также противоположное перекрытие при переключении.

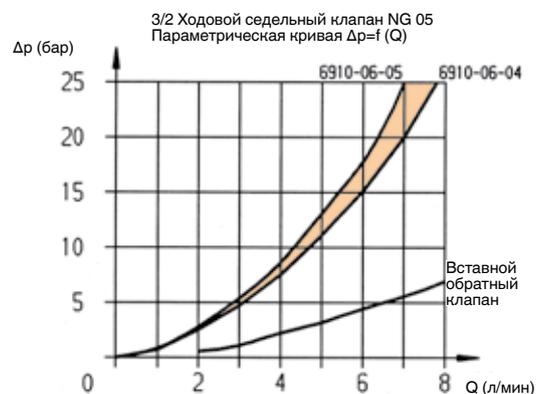
Указание:

Прямое направление должно быть в направлении стрелки по условному изображению подключения. Положение при монтаже любое. Гидромасло HLP или HLPD по DIN 51524 часть 2.

На заказ:

Ходовые седельные клапаны с управляющим напряжением Ust = 230 В~ поставляются по запросу.

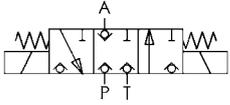
Диаграмма:



№ 6910A-07-02

Ходовой седельный клапан 3/3

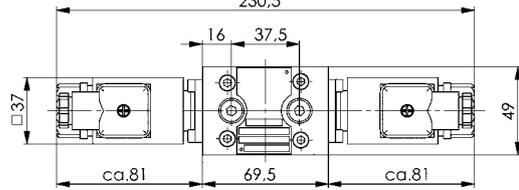
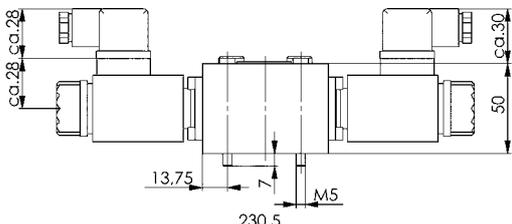
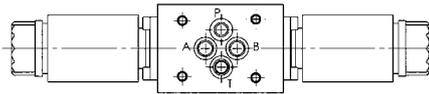
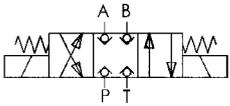
для присоединения с кольцом круглого сечения
макс. рабочее давление 400 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



№ 6911A-07-01

Ходовой седельный клапан 4/3

для присоединения с кольцом круглого сечения
макс. рабочее давление 400 бар,
мин. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Ust [VA] | Вес [g] |
|----------|-------------|----|--------------|-------------------|-------------|------------|
| 322073 | 6910A-07-02 | 6 | 20 | 10-500 | 24V = | 2356 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 35°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|-------------|-----------------------------------|-----------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 322073 | 6910A-07-02 | -40 - +80 | 27,6 | 100/50 | 100 | 2000 | IP67 |

| № заказа | № изделия | NG | Q [л/мин] | Вязкость [cSt] | Ust [VA] | Вес [g] |
|----------|-------------|----|--------------|-------------------|-------------|------------|
| 322065 | 6911A-07-01 | 6 | 20 | 10-500 | 24V = | 2356 |

| № заказа | № изделия | Температура окружающей среды [°C] | P [VA] | Время переключения вкл/выкл [ms] | Ed до 35°C [%] | Число переключений в час | Степень защиты |
|----------|-------------|-----------------------------------|-----------|----------------------------------|----------------|--------------------------|----------------|
| 322065 | 6911A-07-01 | -40 - +80 | 27,6 | 100/50 | 100 | 2000 | IP67 |

Модель:

Герметичные ходовые седельные клапаны соответствующие схеме стандартных присоединений, типоразмер 6. Схема перфорации соответствует национальным, европейским и международным стандартам. Размеры выдержаны в соответствии со стандартами DIN 24340-форма А, SETOP R 35 Н и ISO 4401. Клапаны управляются электромагнитным приводом. Штепсельная розетка устройства в соответствии с DIN/EN 175301-803 входит в комплект поставки.

Применение:

3-ходовые 3-позиционные и 4-ходовые 3-позиционные седельные клапаны служат для определения направления масляного потока. Рекомендуется использовать эти клапаны для прямого управления потребителями одно- и двухстороннего действия.

Признак:

При использовании обесточенных электромагнитов клапаны занимают положение закрытия. Все присоединения герметично уплотнены за счет клапанной конструкции. Если на оба магнита одновременно подается ток, включается четвертое положение, при котором все присоединения соединены с трубопроводом бака и в результате этого находятся без давления. В этом положении переключения можно с легкостью соединить линии питания потребителя. В канале Р дополнительно устанавливается шаровой обратный клапан. Этот обратный клапан препятствует нежелательному выравниванию давления при перекрытии магнитного контура. Кольца круглого сечения выполняют функцию уплотнения между клапанами и поверхностью контрфланца.

Указание:

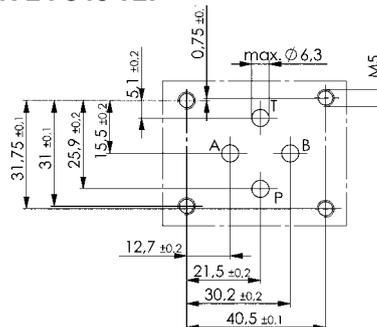
Клапаны с управляющим напряжением 230 В перем. тока, 50/60 Гц поставляются по запросу.

Запасная часть: вставной обратный клапан, № зак. 402156

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|----------------|------------|
| 493478 | 9,25 x 1,78 | 1 |

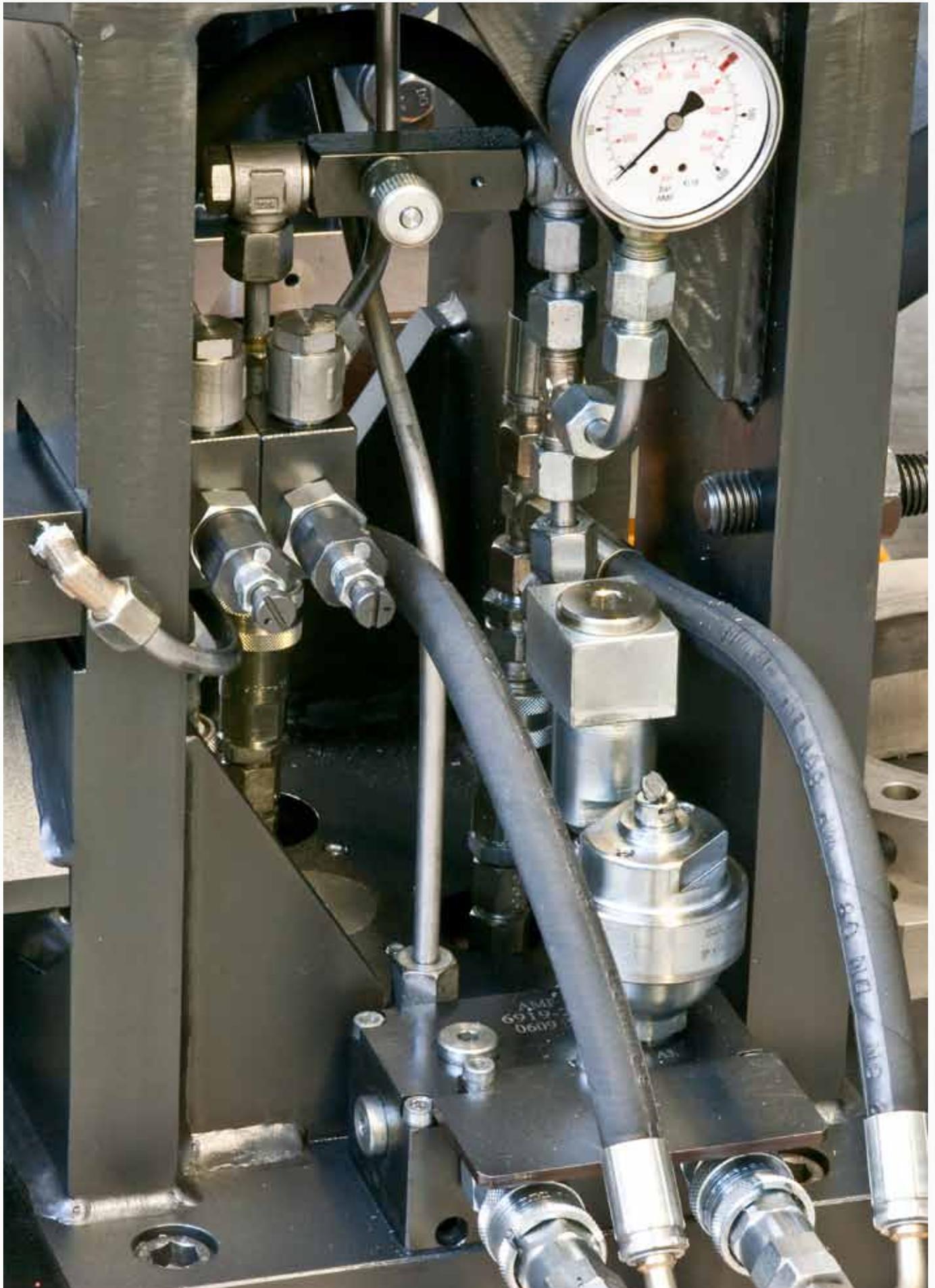
Схема отверстий формы А номинальный размер 6 по DIN 24 340 T2:



Изображение в направлении взгляда на плиту.

Возможны технические изменения.





Возможны технические изменения.

№ 6982E

Электронный манометрический выключатель



| № заказа | № изделия | Диапазон измерений [бар] | Точка переключения [бар] | Точка обратного переключения (RP) [бар] | Минимальное расстояние между RP и SP [бар] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|--------------|--------------------------|--------------------------|---|--|---------------|---------|
| 327445 | 6982E-11-025 | 0-25 | 0,5-25 | 0,25-24,75 | 0,25 | 17-20 | 70 |
| 327395 | 6982E-12-040 | 0-40 | 0,8-40 | 0,4-39,2 | 0,40 | 17-20 | 70 |
| 327403 | 6982E-13-100 | 0-100 | 2,0-100 | 1,0-99 | 1,00 | 17-20 | 70 |
| 327411 | 6982E-14-250 | 0-250 | 5,0-250 | 2,5-247,5 | 2,50 | 17-20 | 70 |
| 327429 | 6982E-15-400 | 0-400 | 8,0-400 | 4,0-396 | 4,00 | 17-20 | 70 |

Модель:

Компактный электронный манометрический выключатель с встроенным 4-позиционным цифровым индикатором. С двумя независимыми друг от друга точками включения и точками обратного переключения.

Измерительный элемент из нержавеющей стали с тонкой пленкой (пленочный тензодатчик). Резьба для ввинчивания G $\frac{1}{4}$ A — DIN 3852-E, 2 переключающих выхода.

Применение:

Для электро-гидравлического контроля давления в насосных станциях и в подключенных контурах гидравлических зажимных приспособлениях.

Признак:

Четырехзначный цифровой индикатор может отображать давление в таких единицах, как бар, psi или МПа.

Точки переключения и гистерезисы обратного переключения настраиваются независимо. Задержка включения и обратного переключения настраивается в диапазоне от 0 до 99,9 секунд.

Регулируемые показания: текущее давление, максимальное значение давления или давление в точках переключения 1 и 2. Простое управление благодаря кнопочному программированию.

Расположение выводов:

Исполнение с двумя коммутационными выходами
Штекер, 4-пол. M12x1

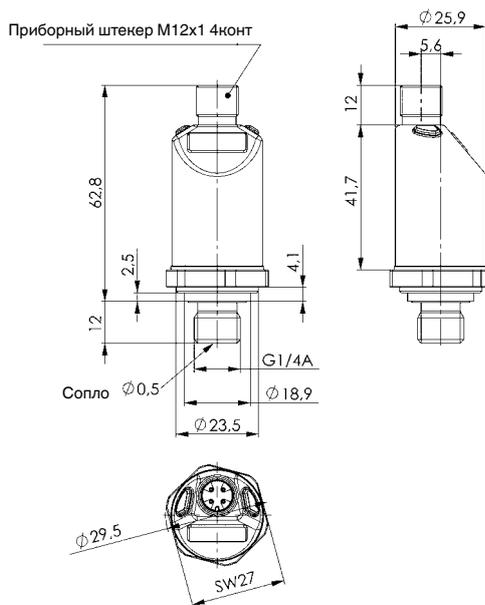
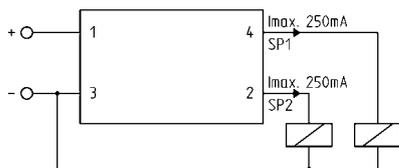


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Рабочая температура [°C] | Напряжение питания [V DC] | PNP-выходной ток переключения [A] | Время реакции [ms] | Повторяемость [%] | Точность по DIN 16086 [%] | Степень защиты по DIN 40050 |
|----------|--------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 327445 | 6982E-11-025 | -15 - +70 | 9,6-32 | 0,25 | 10 | ±0,5% FS макс. | ±1,0% FS макс. | IP 67 |
| 327395 | 6982E-12-040 | -15 - +70 | 9,6-32 | 0,25 | 10 | ±0,5% FS макс. | ±1,0% FS макс. | IP 67 |
| 327403 | 6982E-13-100 | -15 - +70 | 9,6-32 | 0,25 | 10 | ±0,5% FS макс. | ±1,0% FS макс. | IP 67 |
| 327411 | 6982E-14-250 | -15 - +70 | 9,6-32 | 0,25 | 10 | ±0,5% FS макс. | ±1,0% FS макс. | IP 67 |
| 327429 | 6982E-15-400 | -15 - +70 | 9,6-32 | 0,25 | 10 | ±0,5% FS макс. | ±1,0% FS макс. | IP 67 |

№ 6982E

Электронный манометрический выключатель



| № заказа | № изделия | Диапазон измерений [бар] | Точка переключения [бар] | Гистерезис [бар] | Рабочая температура [°C] | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|-----------|--------------------------|--------------------------|------------------|--------------------------|---------------|---------|
| 326967 | 6982E-02 | 0-250 | 9,5-250 | 3-247,5 | -25 - +80 | 20 | 120 |
| 326447 | 6982E-01 | 0-600 | 9-600 | 3-594 | -25 - +80 | 20 | 120 |

Модель:

Компактный электронный манометрический выключатель со встроенным 4-позиционным цифровым индикатором для измерения давления в области высокого давления. Измерительная ячейка из нержавеющей стали с тонкой пленкой DMS (полосой для измерения растяжения). Резьба для ввинчивания G1/4 A — DIN 3852-E, 2 переключающих выхода.

Применение:

Для электронно-гидравлического контроля давления в насосных установках и контурах подключения гидравлических зажимных приспособлений.

Признак:

Вращаемый дисплей на двух осях. За счет данного дисплея устройство можно оптимально центрировать почти в любой монтажной позиции. Четырехзначный цифровой индикатор может отображать давление в таких единицах, как бар, psi или МПа. Точки переключения и гистерезисы обратного переключения настраиваются в зависимости друг от друга. Задержка включения и обратного переключения настраивается в диапазоне от 0 до 99,9 секунд.

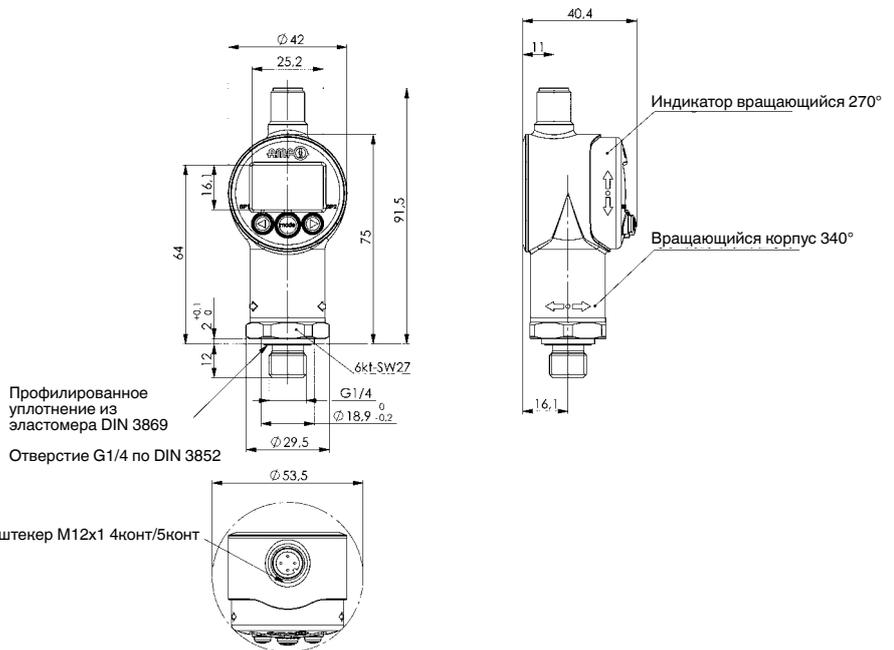
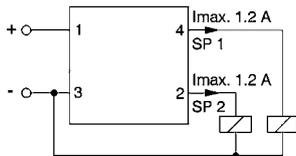
Регулируемые показания: текущее давление, максимальное значение давления или давление в точках переключения 1 и 2. Простое управление благодаря кнопочному программированию.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | Напряжение питания [V DC] | PNP-выходной ток переключения [A] | Время реакции [ms] | Повторяемость [%] | Точность по DIN 16086 [%] | Степень защиты по DIN 40050 |
|----------|-----------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 326967 | 6982E-02 | 18-35 | 1,2 | 10 | ±0,25 FS макс. | ±0,5 FS typ. | IP65 |
| 326447 | 6982E-01 | 18-35 | 1,2 | 10 | ±0,25 FS макс. | ±0,5 FS typ. | IP65 |

Расположение выводов:

Исполнение с двумя коммутационными выходами Штекер, 4-пол. M12x1



№ 6982E-01-L

Круглый штекер



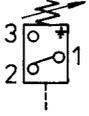
| № заказа | № изделия | Резьба | Количество полюсов | Длина линии [m] | Вес [g] |
|----------|------------|--------|--------------------|-----------------|---------|
| 498709 | 6982E-01-L | M12x1 | 4 | 1,5 | 100 |

Возможны технические изменения.

№ 6982

Поршневое реле давления

электрогидравлический.



| № заказа | № изделия | Рабочее давление [бар] | Темп. [°C] | Степень защиты | Частота переключения [1/min] | Нагрузка на контакт | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|------------|----------------|------------------------------|---------------------|---------|
| 176040 | 6982-04 | 10-100 | -20 - +80 | IP65 | 100 | 30V - 250V = 5A | 330 |
| 176214 | 6982-02 | 40-450 | -20 - +80 | IP 65 | 100 | 30V - 250V = 5A | 330 |

Модель:

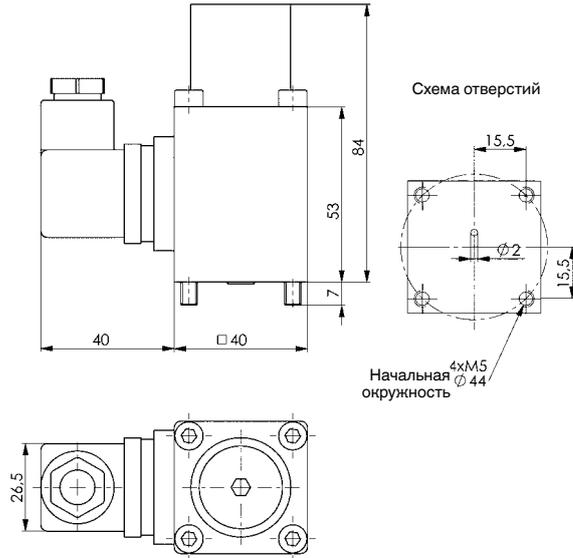
Микровыключатель. Модель: нагруженный пружиной поршень.

Применение:

Для электро-гидравлического контроля давления в зажимном контуре. Поршневое реле давления монтируется в присоединительную плиту и применяется для подключения линии.

Указание:

Положение вмонтирования любое.



Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 457499 | 4,47 x 1,78 | 1 |

CAD



№ 6982-02-01

Присоединительная плита

для поршневого манометрического выключателя № 6982-02 и -04.



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| 60780 | 6982-02-01 | 185 |

Применение:

Для подключения линии от реле давления № 6982-02.



CAD

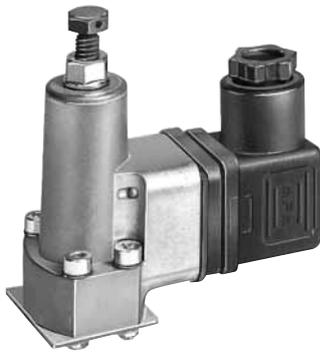
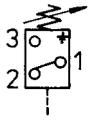


Возможны технические изменения.

№ 6982

Поршневое реле давления

электрогидравлический.



| № заказа | № изделия | Рабочее давление [бар] | Темп. [°C] | Степень защиты | Частота переключения [1/min] | Нагрузка на контакт | Уплотнительное кольцо | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|------------|----------------|------------------------------|---------------------|-----------------------|---------|
| 492256 | 6982-07 | 12-170 | -20 - +80 | IP65 | 30 | 12V - 230V = 4A | 7,0 x 1,5 | 300 |
| 136291 | 6982-06 | 20-210 | -20 - +80 | IP 65 | 30 | 12V - 230V = 4A | 7,0 x 1,5 | 300 |
| 402610 | 6982-08 | 100-400 | -20 - +80 | IP 65 | 30 | 12V - 230V = 4A | 7,0 x 1,5 | 300 |
| 276881 | 6982-05 | 200-630 | -20 - +80 | IP 65 | 30 | 12V - 230V = 4A | 5,0 x 1,5 | 300 |

Модель:

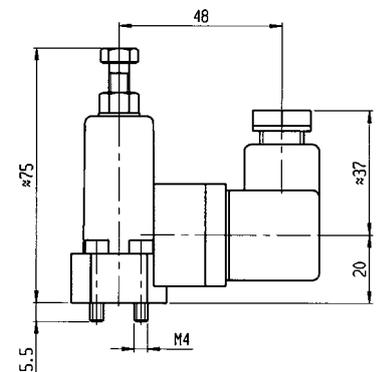
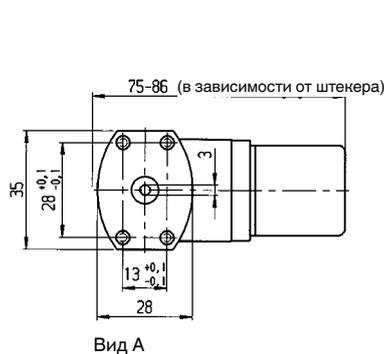
Микровыключатель. Модель: нагруженный пружиной поршень.

Применение:

Для электро-гидравлического контроля давления в зажимном контуре. Поршневое реле давления монтируется в присоединительную плиту и применяется для подключения линии.

Указание:

Положение вмонтирования любое.



CAD

Кольцо круглого сечения

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|-----------|---------|
| | [мм] | |
| 161802 | 5,0 x 1,5 | 1 |
| 161810 | 7,0 x 1,5 | 1 |

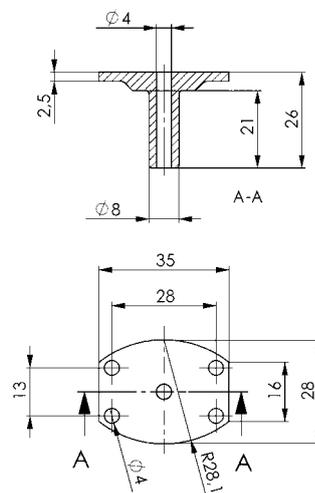
№ 6982-05-01

Фланец со штуцером

для поршневого манометрического выключателя № 6982-05, -06, -07 и -08.



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| 497636 | 6982-05-01 | 36 |

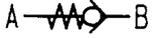


CAD

№ 6916-04

Обратный клапан потока

макс. рабочее давление 630 бар.



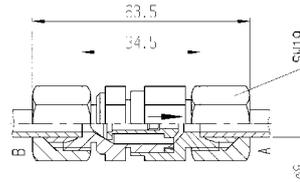
| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Разность р при протекании [бар] | Температура окружающей среды [°C] | Давление размыкания [бар] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| 62885 | 6916-04 | 12 | 3 | -20 - +90 | 1 | 110 |

Модель:

Корпус из стали, оцинкованная поверхность. Уплотнительный конус нагружен пружиной с помощью уплотнительного кольца круглого сечения. Уплотнения из пербунана.

Указание:

Прямое направление указано на шестигранном корпусе стрелкой. Уплотнение присоединения к магистрали происходит врезным кольцом.



№ 6916-05/06

Ввинчивающийся обратный клапан

макс. рабочее давление 630 бар.



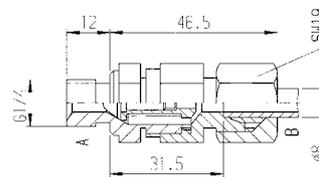
| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Направление потока | Разность р при протекании [бар] | Температура окружающей среды [°C] | Давление размыкания [бар] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|--------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| 62901 | 6916-05 | 12 | A - B | 3 | -20 - +90 | 1 | 95 |
| 62968 | 6916-06 | 12 | B - A | 3 | -20 - +90 | 1 | 95 |

Модель:

Корпус из стали, оцинкованная поверхность. Уплотнительный конус нагружен пружиной с помощью уплотнительного кольца круглого сечения. Уплотнения из пербунана.

Указание:

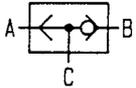
Прямое направление указано на шестигранном корпусе стрелкой. Уплотнение происходит на стороне завинчивания через уплотняющую кромку и на стороне трубы врезным кольцом.



№ 6916-07

Перекидной клапан

макс. рабочее давление 630 бар.



| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Направление потока | Разность р при протекании [бар] | Температура окружающей среды [°C] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|--------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---------|
| 62984 | 6916-07 | 18 | A-C / B-C | 12 | -20 - +100 | 160 |

Модель:

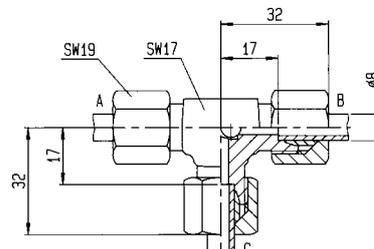
Корпус из стали, оцинкованная поверхность, конструкция с клапаном сферической посадки

Применение:

Перекидной клапан в зависимости от назначенного подвода давления масла связывает с двумя впускными отверстиями и выпускным отверстием подключение A или B с C, причем другое подключение запирается подвижным шаром.

Указание:

Внимание: в состоянии без давления гидравлический подвод опорожняется. Уплотнение присоединения магистрали происходит врезным кольцом.

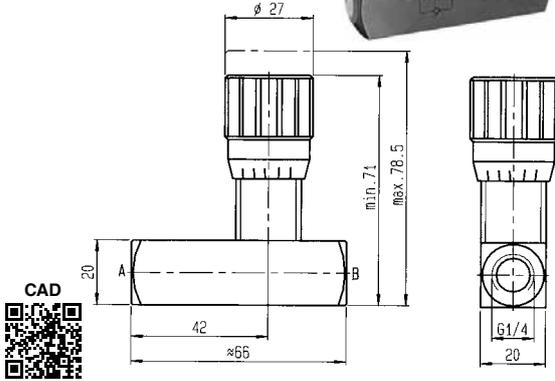
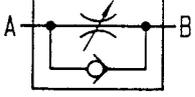


Возможны технические изменения.

№ 6916-09

Дроссель с обратным клапаном

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Направление дросселирования | Температура окружающей среды [°C] | Давление размыкания [бар] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| 62992 | 6916-09 | 15 | A - B | -20 - +80 | 0,35 | 250 |

Модель:

Корпус из стали, оцинкованный. Установочная кнопка из алюминия, гофрированная. Игольчатый дроссель.

Указание:

Хорошая возможность установки шкалой на ходовом винте и поворотной рукоятке.

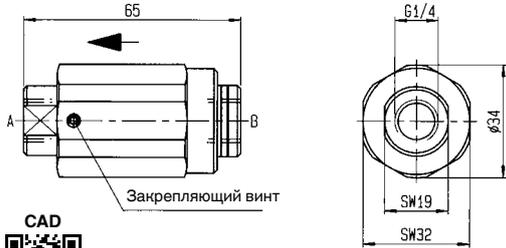
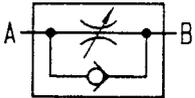
Диаграмма:



№ 6916-10

Дроссель с обратным клапаном

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Направление дросселирования | Температура окружающей среды [°C] | Давление размыкания [бар] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| 63008 | 6916-10 | 18 | A - B | -30 - +80 | 3 | 290 |

Модель:

Корпус из вороненой стали. Втулка дросселя, вороненая.

Указание:

По-новому намеченными характеристиками дозирования масла достигают постоянного потока от 0,04 л/мин. Клапан можно без труда перенастраивать под высоким давлением.

Диаграмма:



№ 6916-11

Запорный клапан

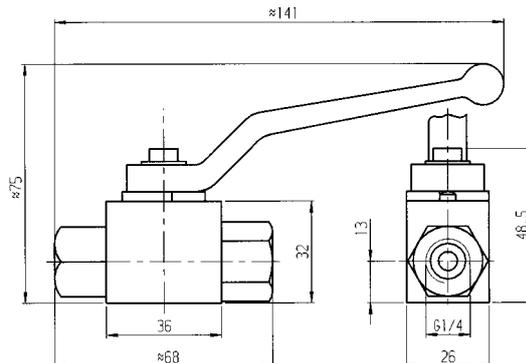
макс. рабочее давление 500 бар.



| № заказа | № изделия | Отверстие для протекания DN | Температура окружающей среды [°C] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------------------------|-----------------------------------|---------|
| 65326 | 6916-11 | Ø 6 | -20 - +100 | 350 |

Модель:

Корпус, патрубок, шарик и распределительный вал из стали, уплотнение распределительного вала из нитриловой резины (NBR).

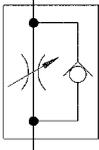


Возможны технические изменения.

№ 6916-12

Дроссель с обратным клапаном

Ввинчиваемая конструкция
макс. рабочее давление 350 бар.



| № заказа | № изделия | A макс. | C | D | ØE | SW | Md макс. [Nm] | G | Вес [g] |
|----------|------------|---------|------|-------|------|----|------------------|------|------------|
| 326579 | 6916-12-01 | 20,7 | 11,1 | 15,16 | 15,9 | 14 | 27 | G1/8 | 47 |
| 326611 | 6916-12-04 | 20,9 | 11,2 | 18,72 | 21,0 | 19 | 47 | G1/4 | 47 |

Модель:

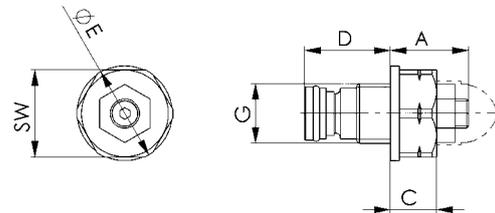
Корпус из вороненой и закаленной стали. Компактная конструкция.

Применение:

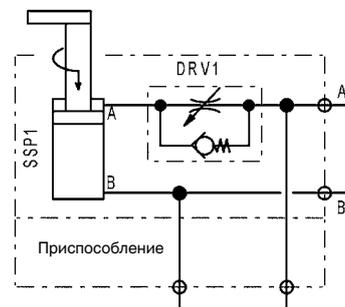
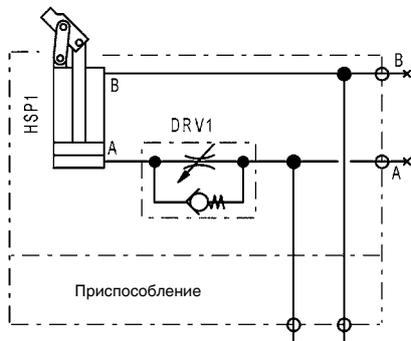
Для устройств одинарного и двойного действия. Скорость перемещения настраивается с помощью регулировки потока.

Указание:

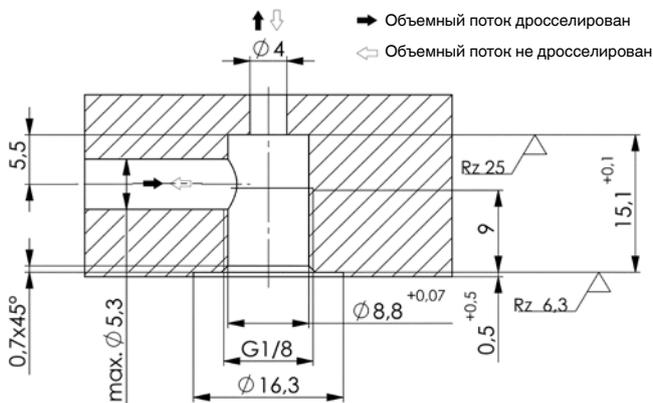
Обратный клапан дросселя ввинчивается в заданное монтажное отверстие. Сток избыточного потока обеспечивается с помощью предварительно включенного предохранительного клапана в системе гидравлического управления. Обратные клапаны дросселей должны быть вставлены, преимущественно, для регулировки подачи потока. При регулировке отвода потока существует опасность редуцирования давления.



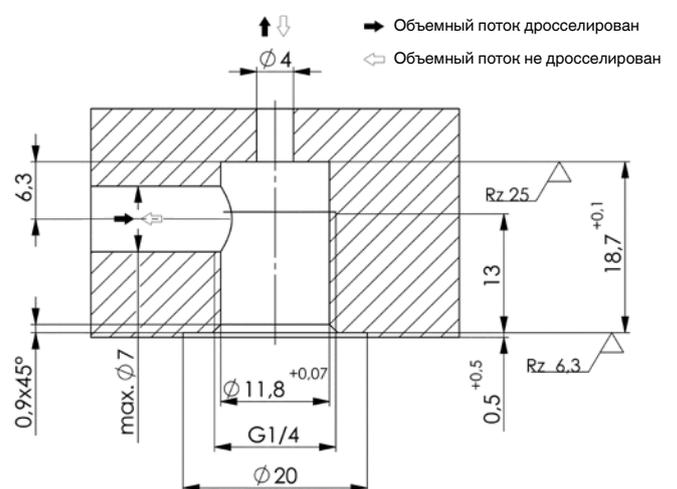
Примеры применения для регулирования хода:



Монтажные размеры 6916-12-01:

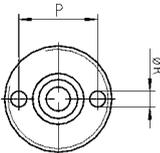
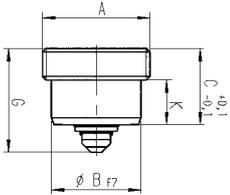


Монтажные размеры 6916-12-04:

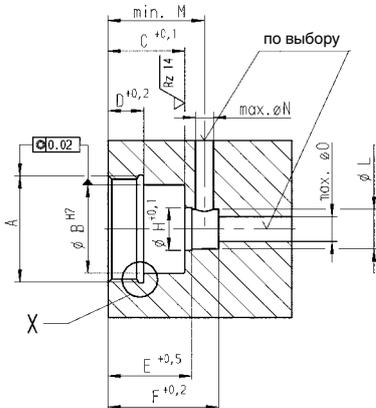


№ 6989M

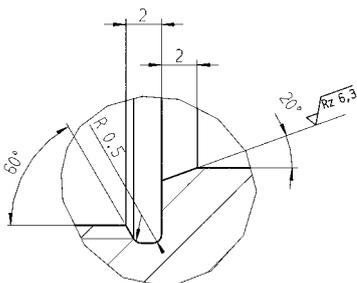
Ввинчивающаяся соединительная муфта



Монтажные размеры:



Деталь х



| № заказа | № изделия | Соединяемый под давлением | Соединяемый без давления | Резьба [A] | Номинальный внутренний диаметр [NW] | макс. рабочее давление [бар] | Мин. усилие соединения * (Н) | Вес [g] |
|----------|--------------|---------------------------|--------------------------|------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------|
| 324491 | 6989M-05-001 | ● | - | M20x1,5 | 3 | 350 | 94 | 40 |
| 324517 | 6989M-06-002 | - | ● | M20x1,5 | 3 | 350 | 94 | 40 |
| 164970 | 6989M-10-001 | ● | - | M24x1,5 | 5 | 500 | 98 | 72 |
| 164996 | 6989M-20-002 | - | ● | M24x1,5 | 5 | 500 | 98 | 72 |

* при 0 бар

Модель:

Основная часть и внутренние детали из нержавеющей стали. Уплотнения из нитриловой резины (NBR), витона, полиоксиметилена (POM) и полиуретана.

Применение:

Соединения служат для передачи без потерь жидкостей или газообразных сред. Соединительные элементы встраиваются в приемный корпус. Герметизация системы между соединительной муфтой и соединительным ниппелем связывается осевым уплотнением встроенным в соединительную муфту. При возможном износе уплотнение может заменяться. Соединительная муфта всегда используется с соединительным ниппелем предложенных вариантов. В зависимости от исполнения соединения могут соединяться под давлением до макс. рабочего давления. При монтаже в линию емкости соединительный ниппель должен использоваться с понижением давления. Это ограничивает в соединенном положении возможное повышение давления в обратном трубопроводе, например через внутренние утечки зажимных элементов, примерно на 5 бар. В соединенном состоянии снижение давления не действует.

Признак:

Соединительная муфта и соединительный ниппель для процесса соединения находятся друг напротив друга соосно. Посадочные гнезда обеих частей должны подходить примерно на 2-3мм до контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Точность радиального позиционирования не должна превышать. По формулам NW3: F [N] = 9,4 x p [бар], NW5: F [N] = 15,4 x p [бар] возникающая сила соединения ниппеля и муфты должна восприниматься путем геометрического замыкания снаружи гидравлическим давлением. Механическое уплотнение соединения происходит по основанию присоединенного отверстия. Необходимо соблюдать нужную точность и шероховатость поверхностей посадочных отверстий.

Указание:

Торцевые продольные уплотнительные поверхности должны быть защищены от загрязнения. Так как соединительные элементы на торцевой стороне имеют гладкие и ровные контуры, уменьшается опасность загрязнения и улучшается возможность очистки уплотнительных поверхностей силами заказчика перед процессом соединения. Хорошие результаты достигаются при промывании и последующей продувке воздухом. Допуск позиционирования всех соединительных элементов в осевом направлении: +0,5 мм. Допуск позиционирования соединительных элементов в радиальном направлении: +/- 0,3 мм. Допустимый угловой допуск: +/- 1°. Диаграммы силы соединения и сопротивления потока см. в 6989N.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | C | D | E | F | G | ØH | K | ØL | M | N | ØO | P | ØR |
|----------|--------------|----|------|----|------|----|----|----|------|------|----|---|----|------|---------|
| 324491 | 6989M-05-001 | 18 | 21,5 | 10 | 23,5 | 31 | 29 | 12 | 12,5 | 11,2 | 28 | 5 | 7 | 15,5 | 2 x 2,6 |
| 324517 | 6989M-06-002 | 18 | 21,5 | 10 | 23,5 | 31 | 29 | 12 | 12,5 | 11,2 | 28 | 5 | 7 | 15,5 | 2 x 2,6 |
| 164970 | 6989M-10-001 | 22 | 21,5 | 10 | 23,5 | 31 | 29 | 12 | 12,5 | 11,2 | 28 | 5 | 7 | 18,5 | 4 x 2,8 |
| 164996 | 6989M-20-002 | 22 | 21,5 | 10 | 23,5 | 31 | 29 | 12 | 12,5 | 11,2 | 28 | 5 | 7 | 18,5 | 4 x 2,8 |

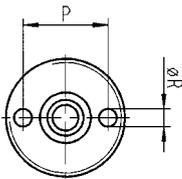
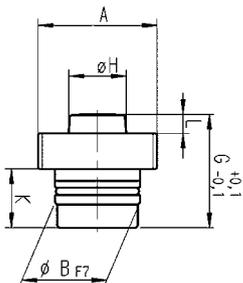


Возможны технические изменения.

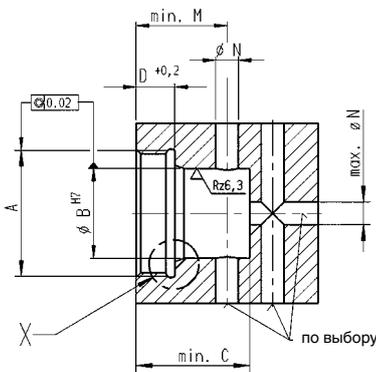


№ 6989N

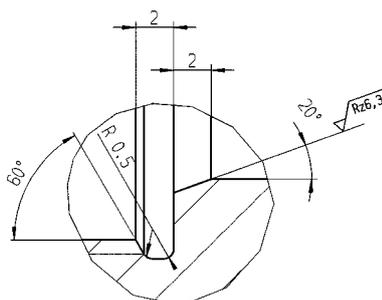
Ввинчивающийся соединительный ниппель



Монтажные размеры:



Деталь x



| № заказа | № изделия | Соединяемый под давлением | Соединяемый без давления | со снижением давления | Резьба [A] | Номинальный внутренний диаметр [NW] | макс. рабочее давление [бар] | Мин. усилие соединения * (H) | Вес [g] |
|----------|--------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|------------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|---------|
| 324509 | 6989N-05-001 | ● | - | - | M20x1,5 | 3 | 350 | 94 | 30 |
| 324525 | 6989N-06-002 | - | ● | - | M20x1,5 | 3 | 350 | 94 | 30 |
| 164962 | 6989N-10-001 | ● | - | - | M24x1,5 | 5 | 500 | 98 | 56 |
| 164988 | 6989N-20-002 | - | ● | - | M24x1,5 | 5 | 500 | 98 | 56 |

* при 0 бар

Модель:

Основная часть и внутренние детали из нержавеющей стали. Уплотнения из нитриловой резины (NBR), витона, полиоксиметилена (POM) и полиуретана.

Применение:

Соединения служат для передачи без потерь жидкостей или газообразных сред. Соединительные элементы встраиваются в приемный корпус. Герметизация системы между соединительной муфтой и соединительным ниппелем вяжется осевым уплотнением встроеным в соединительную муфту. При возможном износе уплотнение может заменяться. Соединительная муфта всегда используется с соединительным ниппелем предложенных вариантов. В зависимости от исполнения соединения могут соединяться под давлением до макс. рабочего давления. При вмонтировании в линию емкости соединительный ниппель должен использоваться с понижением давления. Это ограничивает в соединенном положении возможное повышение давления в обратном трубопроводе, например через внутренние утечки зажимных элементов, примерно на 5 бар. В соединенном состоянии снижение давления недействует.

Признак:

Соединительная муфта и соединительный ниппель для процесса соединения находятся друг напротив друга соосно. Посадочные гнезда обеих частей должны подходить примерно на 2-3мм до контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Точность радиального позиционирования не должна превышать. По формулам NW3: $F [N] = 9,4 \times p [бар]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [бар]$ возникающая сила соединения ниппеля и муфты должна восприниматься путем геометрического замыкания снаружи гидравлическим давлением. Необходимо соблюдать нужную точность и шероховатость поверхностей посадочных отверстий.

Указание:

Торцевые продольные уплотнительные поверхности должны быть защищены от загрязнения. Так как соединительные элементы на торцевой стороне имеют гладкие и ровные контуры, уменьшается опасность загрязнения и улучшается возможность очистки уплотнительных поверхностей силами заказчика перед процессом соединения. Хорошие результаты достигаются при промывании и последующей продувке воздухом. Допуск позиционирования всех соединительных элементов в осевом направлении: $+0,5 \text{ мм}$. Допуск позиционирования соединительных элементов в радиальном направлении: $\pm 0,3 \text{ мм}$. Допустимый угловой допуск: $\pm 1^\circ$.

На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

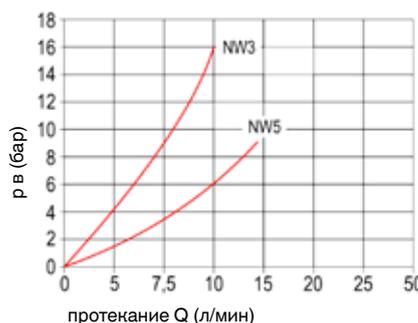
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | C | D | G | ØH | K | L | M | ØN | P | ØR |
|----------|--------------|----|----|-----|------|------|----|-----|----|----|------|---------|
| 324509 | 6989N-05-001 | 16 | 23 | 8,4 | 25,9 | 9,8 | 13 | 4,5 | 22 | 3 | 15,0 | 2 x 2,6 |
| 324525 | 6989N-06-002 | 16 | 23 | 8,4 | 25,9 | 9,8 | 13 | 4,5 | 22 | 3 | 15,0 | 2 x 2,6 |
| 164962 | 6989N-10-001 | 20 | 25 | 8,5 | 27,0 | 13,5 | 14 | 4,5 | 20 | 5 | 18,5 | 4 x 2,8 |
| 164988 | 6989N-20-002 | 20 | 25 | 8,5 | 27,0 | 13,5 | 14 | 4,5 | 20 | 5 | 18,5 | 4 x 2,8 |

Диаграммы:

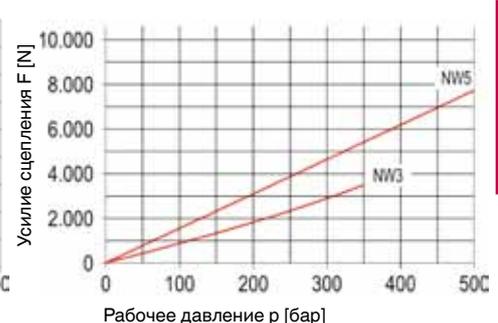
Гидравлическое сопротивление:

p-Параметрическая кривая с HLP 22, Вязкость 34 cst



Усилие сцепления:

NW3: $F [N] = 9,4 \times p [бар]$
NW5: $F [N] = 15,4 \times p [бар]$



Возможны технические изменения.

№ 6989ME

Механизм встроенного соединения



| № заказа | № изделия | Соединяемый под давлением | Соединяемый без давления | Номинальный внутренний диаметр [NW] | макс. рабочее давление [бар] | Соединительный ход [мм] | Вес [g] |
|----------|--------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| 328823 | 6989ME-03-01 | ● | - | 3 | 350 | 4,5 | 14 |
| 327965 | 6989ME-03-02 | - | ● | 3 | 350 | 4,5 | 14 |
| 328591 | 6989ME-05-01 | ● | - | 5 | 500 | 4,5 | 25 |
| 328617 | 6989ME-05-02 | - | ● | 5 | 500 | 4,5 | 25 |
| 328633 | 6989ME-08-01 | ● | - | 8 | 300 | 7,0 | 56 |
| 328658 | 6989ME-08-02 | - | ● | 8 | 300 | 7,0 | 56 |

Модель:

Основная часть и внутренние детали из нержавеющей стали. Уплотнения из нитриловой резины (NBR), витона, полиоксиметилена (POM) и полиуретана.

Применение:

Соединения служат для передачи без потерь жидкостей или газообразных сред. Соединительные элементы встраиваются в приемный корпус. Герметизация системы между соединительной муфтой и соединительным ниппелем вяжется осевым уплотнением встроенным в соединительную муфту. При возможном износе уплотнение может заменяться. Соединительная муфта всегда используется с соединительным ниппелем предложенных вариантов. В зависимости от исполнения соединения могут соединяться под давлением до макс. рабочего давления. При вмонтировании в линию емкости соединительный ниппель должен использоваться с понижением давления. Это ограничивает в соединенном положении возможное повышение давления в обратном трубопроводе, например через внутренние утечки зажимных элементов, примерно на 5 бар. В соединенном состоянии снижение давления недействует.

Признак:

Соединительная муфта и соединительный ниппель для процесса соединения находятся друг напротив друга соосно. Посадочные гнезда обеих частей должны подходить примерно на 2-3мм до контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Точность радиального позиционирования не должна превышать. По формулам NW3: $F [N] = 9,4 \times p [\text{бар}]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [\text{бар}]$, NW8: $F [N] = 31,4 \times p [\text{бар}]$ возникающая сила соединения ниппеля и муфты должна восприниматься путем геометрического замыкания снаружи гидравлическим давлением. Механическое уплотнение соединения происходит по основанию присоединенного отверстия. Необходимо соблюдать нужную точность и шероховатость поверхностей посадочных отверстий.

Указание:

Торцевые продольные уплотнительные поверхности должны быть защищены от загрязнения. Так как соединительные элементы на торцевой стороне имеют гладкие и ровные контуры, уменьшается опасность загрязнения и улучшается возможность очистки уплотнительных поверхностей силами заказчика перед процессом соединения. Хорошие результаты достигаются при промывании и последующей продувке воздухом. Допуск позиционирования всех соединительных элементов в осевом направлении: $\pm 0,5$ мм. Допуск позиционирования соединительных элементов в радиальном направлении: $\pm 0,3$ мм. Допустимый угловой допуск: $\pm 1^\circ$. Диаграммы силы соединения и сопротивления потока см. в 6989N.

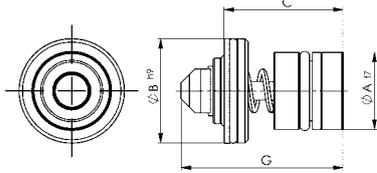
На заказ:

Другие размеры поставляются по запросу.

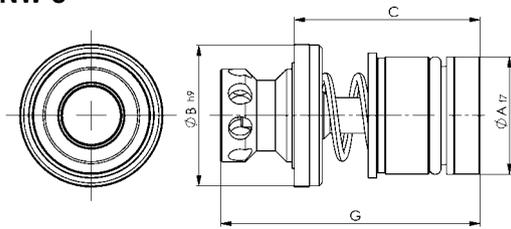
Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØA | ØB | C | E | F | G | H +0,1 | ØL +0,1 | M | ØN | ØO | S | T | ØU |
|----------|--------------|----|----|------|---|------|----|--------|---------|---|----|----|-----|------|------|
| 328823 | 6989ME-03-01 | 11 | 14 | 21,5 | - | 9,5 | 29 | - | 11,2 | 7 | 5 | 7 | 4,5 | - | - |
| 327965 | 6989ME-03-02 | 11 | 14 | 21,5 | - | 9,5 | 29 | - | 11,2 | 7 | 5 | 7 | 4,5 | - | - |
| 328591 | 6989ME-05-01 | 14 | 19 | 21,5 | 2 | 9,5 | 29 | 12 | 11,2 | 7 | 5 | 7 | 4,5 | - | - |
| 328617 | 6989ME-05-02 | 14 | 19 | 21,5 | 2 | 9,5 | 29 | 12 | 11,2 | 7 | 5 | 7 | 4,5 | - | - |
| 328633 | 6989ME-08-01 | 20 | 24 | 31,0 | - | 15,5 | 44 | - | 18,0 | 9 | 12 | 10 | 4,5 | 13,5 | 21,5 |
| 328658 | 6989ME-08-02 | 20 | 24 | 31,0 | - | 15,5 | 44 | - | 18,0 | 9 | 12 | 10 | 4,5 | 13,5 | 21,5 |

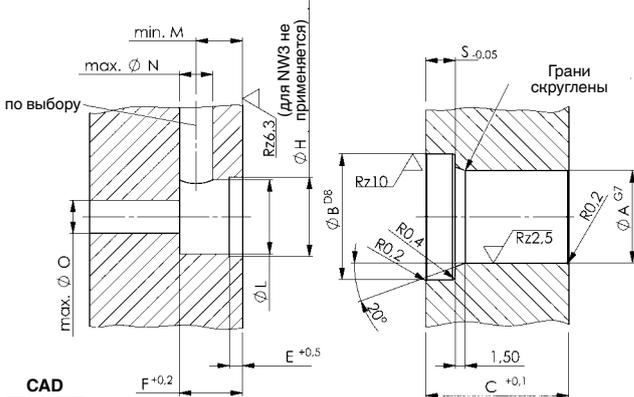
NW 3+5



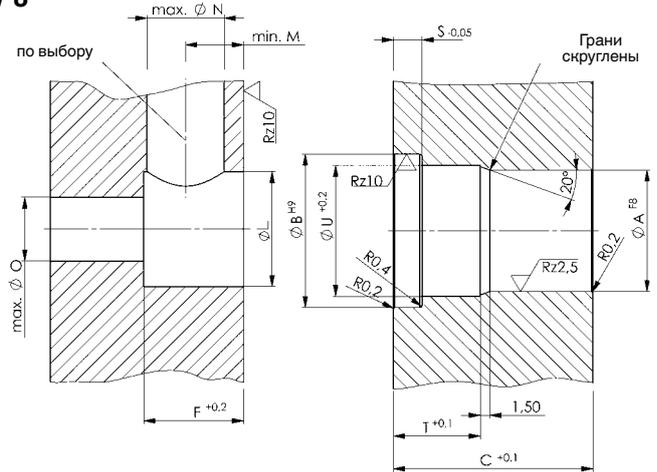
NW 8



Монтажные размеры NW 3+5

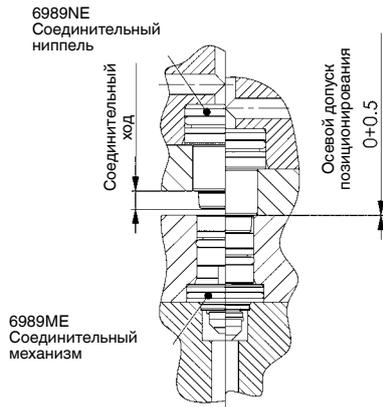


NW 8

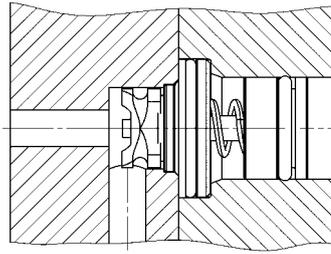


Возможны технические изменения.

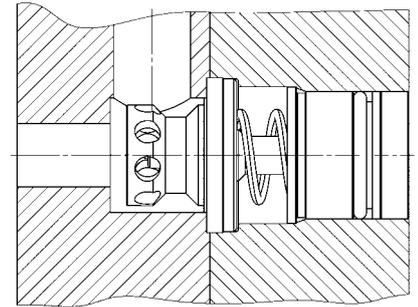




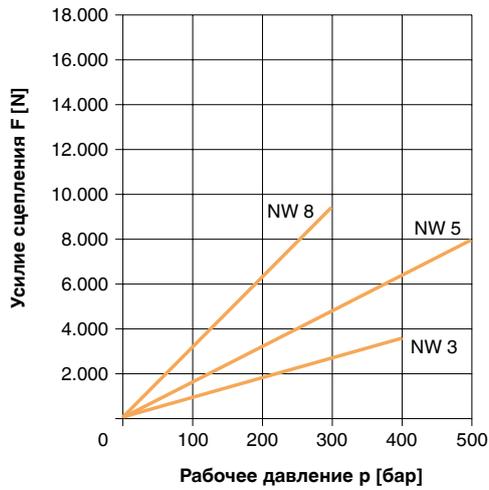
Пример монтажа NW 3+5



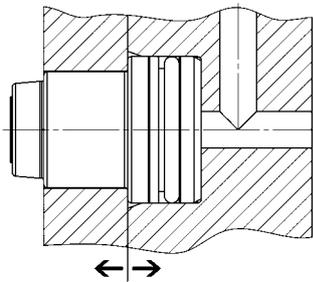
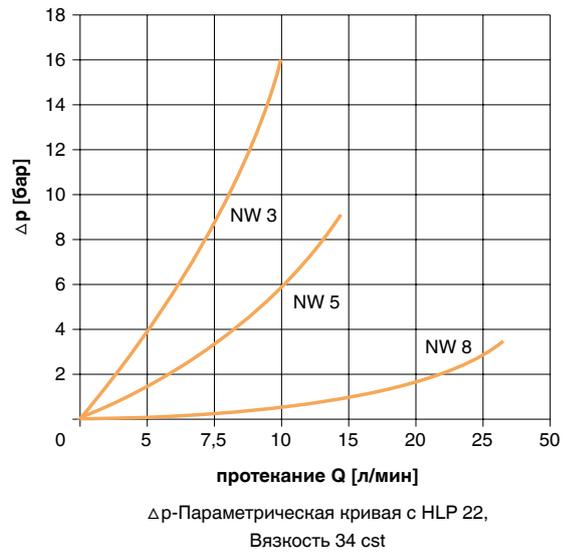
NW 8



Усилие сцепления:



Гидравлическое сопротивление:



Усилие разъединения

Усилие разъединения:
 NW 3 = F [N] = 9,4 x p [бар]
 NW 5 = F [N] = 15,4 x p [бар]
 NW 8 = F [N] = 31,4 x p [бар]



№ 6989NE

Ниппель встроенного соединения



| № заказа | № изделия | Соединяемый под давлением | Соединяемый без давления | Номинальный внутренний диаметр [NW] | макс. рабочее давление [бар] | Соединительный ход [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------|
| 525188 | 6989NE-03-01 | ● | - | 3 | 350 | 4,5 | 21 |
| 328674 | 6989NE-03-02 | - | ● | 3 | 350 | 4,5 | 21 |
| 328690 | 6989NE-05-01 | ● | - | 5 | 500 | 4,5 | 25 |
| 328450 | 6989NE-05-01-01 | ● | - | 5 | 500 | 4,5 | 45 |
| 445049 | 6989NE-05-02 | - | ● | 5 | 500 | 4,5 | 25 |
| 328757 | 6989NE-05-02-01 | - | ● | 5 | 500 | 4,5 | 45 |
| 328716 | 6989NE-08-01 | ● | - | 8 | 300 | 7,0 | 60 |
| 328732 | 6989NE-08-02 | - | ● | 8 | 300 | 7,0 | 60 |

Модель:

Основная часть и внутренние детали из нержавеющей стали. Уплотнения из нитриловой резины (NBR), витона, полиоксиметилена (POM) и полиуретана.

Применение:

Соединения служат для передачи без потерь жидкостей или газообразных сред. Соединительные элементы встраиваются в приемный корпус. Герметизация системы между соединительной муфтой и соединительным ниппелем вяжется осевым уплотнением встроенным в соединительную муфту. При возможном износе уплотнение может заменяться. Соединительная муфта всегда используется с соединительным ниппелем предложенных вариантов. В зависимости от исполнения соединения могут соединяться под давлением до макс. рабочего давления. При вмонтировании в линию емкости соединительный ниппель должен использоваться с понижением давления. Это ограничивает в соединенном положении возможное повышение давления в обратном трубопроводе, например через внутренние утечки зажимных элементов, примерно на 5 бар. В соединенном состоянии снижение давления недействует.

Признак:

Соединительная муфта и соединительный ниппель для процесса соединения находятся друг напротив друга соосно. Посадочные гнезда обеих частей должны подводиться примерно на 2-3мм до контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Точность радиального позиционирования не должна превышать. По формулам NW3: $F [N] = 9,4 \times p [\text{бар}]$, NW5: $F [N] = 15,4 \times p [\text{бар}]$, NW8: $F [N] = 31,4 \times p [\text{бар}]$ возникающая сила соединения ниппеля и муфты должна восприниматься путем геометрического замыкания снаружи гидравлическим давлением. Механическое уплотнение соединения происходит по основанию присоединенного отверстия. Необходимо соблюдать нужную точность и шероховатость поверхностей посадочных отверстий.

Указание:

Торцевые продольные уплотнительные поверхности должны быть защищены от загрязнения. Так как соединительные элементы на торцевой стороне имеют гладкие и ровные контуры, уменьшается опасность загрязнения и улучшается возможность очистки уплотнительных поверхностей силами заказчика перед процессом соединения. Хорошие результаты достигаются при промывании и последующей продувке воздухом. Допуск позиционирования всех соединительных элементов в осевом направлении: $+0,5 \text{ мм}$. Допуск позиционирования соединительных элементов в радиальном направлении: $\pm 0,3 \text{ мм}$. Допустимый угловой допуск: $\pm 1^\circ$.

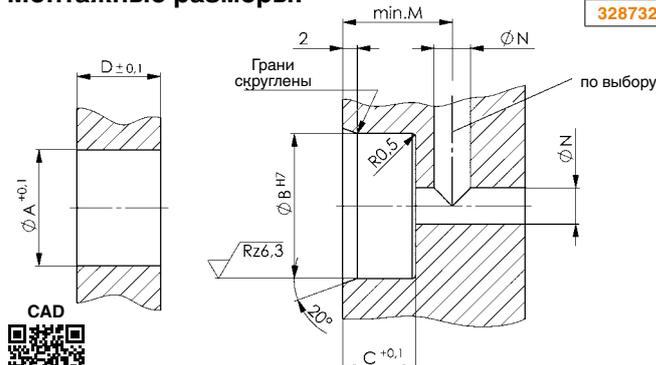
На заказ:

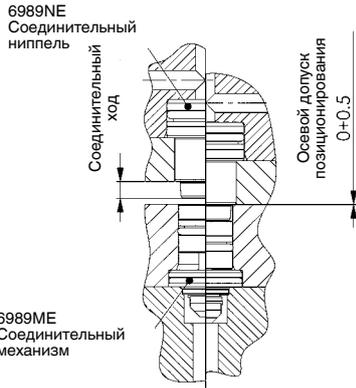
Другие размеры поставляются по запросу.

Таблица размеров:

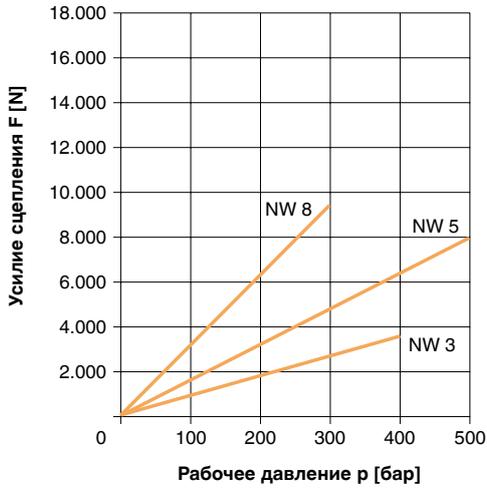
| № заказа | № изделия | ØA | ØB | C | D | G | ØH | K | L | M | ØN |
|----------|-----------------|----|----|------|------|------|------|------|-----|----|----|
| 525188 | 6989NE-03-01 | 13 | 16 | 10,0 | 11,4 | 25,9 | 9,8 | 10,0 | 4,5 | 15 | 5 |
| 328674 | 6989NE-03-02 | 13 | 16 | 10,0 | 11,4 | 25,9 | 9,8 | 10,0 | 4,5 | 15 | 5 |
| 328690 | 6989NE-05-01 | 16 | 20 | 10,0 | 11,4 | 26,0 | 13,5 | 10,0 | 4,5 | 15 | 5 |
| 328450 | 6989NE-05-01-01 | 16 | 20 | 16,5 | 17,0 | 38,1 | 13,5 | 16,5 | 4,5 | 22 | 5 |
| 445049 | 6989NE-05-02 | 16 | 20 | 10,0 | 11,4 | 26,0 | 13,5 | 10,0 | 4,5 | 15 | 5 |
| 328757 | 6989NE-05-02-01 | 16 | 20 | 16,5 | 17,0 | 38,1 | 13,5 | 16,5 | 4,5 | 22 | 5 |
| 328716 | 6989NE-08-01 | 21 | 24 | 9,0 | 15,0 | 31,4 | 18,5 | 9,0 | 7,4 | 15 | 10 |
| 328732 | 6989NE-08-02 | 21 | 24 | 9,0 | 15,0 | 31,4 | 18,5 | 9,0 | 7,4 | 15 | 10 |

Монтажные размеры:

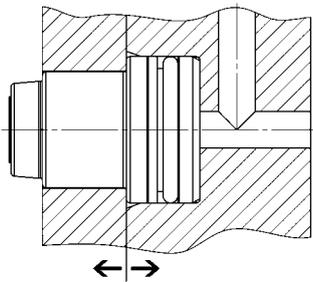
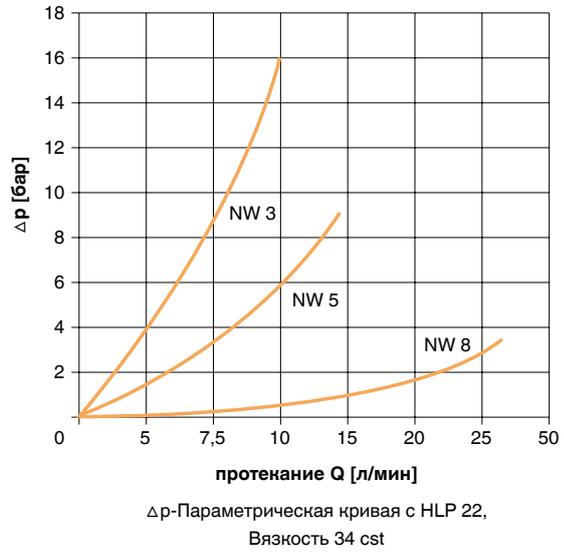




Усилие сцепления:

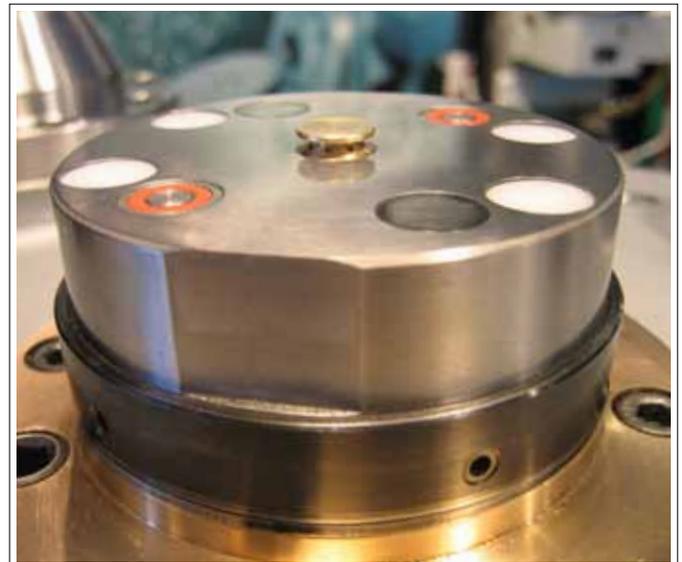


Гидравлическое сопротивление:



Усилие разъединения:
 NW 3 = F [N] = 9,4 x p [бар]
 NW 5 = F [N] = 15,4 x p [бар]
 NW 8 = F [N] = 31,4 x p [бар]

Усилие разъединения



Возможны технические изменения.

№ 6991-02

Угловое ротационное соединение, одинарное

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | NG | макс. момент вращения [Nm] | макс. скорость вращения [1/min] | Md G1/4 [Nm] | Температура окружающей среды [°C] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|----------------------------|---------------------------------|--------------|-----------------------------------|---------|
| 69104 | 6991-02 | 4 | 0,5 | 25 | 40 | -30 - +80 | 180 |

Модель:

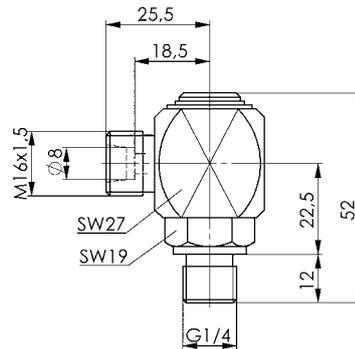
Сталь, оцинкованная. С накидной гайкой и врезным кольцом.

Применение:

С вращающимися соединениями гидромасло подается во вращающиеся и поворотные приспособления.

Указание:

При выборе нужно обратить внимание на рабочее давление и число оборотов. Уплотнение вворачиваемой цапфы G1/4 происходит уплотнительной кромкой по DIN 3852 часть 2, форма В.



CAD



№ 6991-01

Осевое ротационное соединение, одинарное

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | NG | макс. момент вращения [Nm] | макс. скорость вращения [1/min] | Md G1/4 [Nm] | Температура окружающей среды [°C] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|----------------------------|---------------------------------|--------------|-----------------------------------|---------|
| 69088 | 6991-01 | 4 | 0,5 | 25 | 40 | -30 - +80 | 140 |

Модель:

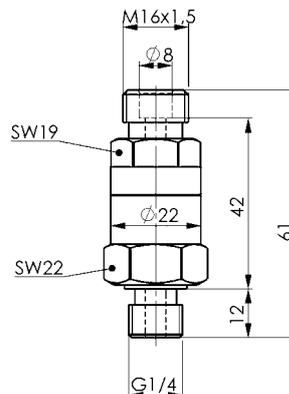
Оцинкованная и пассивированная желтым сталь. С накидной гайкой и врезным кольцом.

Применение:

С вращающимися соединениями гидромасло подается во вращающиеся и поворотные приспособления.

Указание:

При выборе нужно обратить внимание на рабочее давление и число оборотов. Уплотнение вворачиваемой цапфы G1/4 происходит уплотнительной кромкой по DIN 3852 часть 2, форма В.



CAD



Возможны технические изменения.



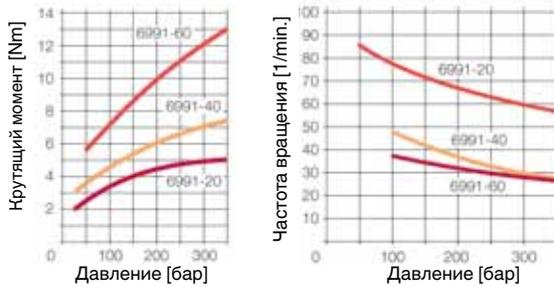
№ 6991

Ротационное соединение

без присоединения утечного масла,
макс. рабочее давление 350 бар.



Диаграммы:



| № заказа | № изделия | Места подключения, входы | Места подключения, выходы | Температура окружающей среды [°C] | Md макс. [Nm] | макс. скорость вращения [1/min] | NG | Вес [Kg] |
|----------|-----------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|---------------|---------------------------------|----|----------|
| 334185 | 6991-20 | 2 | 2 | -10 - +60 | 5,0 | 85 | 5 | 2,2 |
| 323451 | 6991-40 | 4 | 4 | -10 - +60 | 7,5 | 48 | 5 | 3,8 |
| 323477 | 6991-60 | 6 | 6 | -10 - +60 | 14,0 | 40 | 5 | 5,8 |

Модель:

Корпус вертлюга из сферического чугуна с радиальными присоединениями для масла G1/4. Вращающийся поршень из азотированной улучшенной стали с радиальными и торцовыми присоединениями для масла G1/4. Углубления в торцовых присоединениях могут быть использованы как кольцо круглого сечения.

Применение:

Вращающиеся соединения передают потоки гидромасла от неподвижной на вращающуюся часть машины. Они лежат на оси вращения поворотной системы. Принципиально вращающиеся соединения предназначены для гидравлики. Если передаются воздушные потоки, то они должны быть отфильтрованы, очищены от масла и обезвоженными. Могут присоединяться потребители простого двойного действия. Каждый потребительский канал нуждается соответственно в одном присоединении в корпусе и в роторе.

Признак:

Через высококачественную уплотняющую прокладку можно передавать высокие рабочие давления. Многожилные масляные отверстия. Долгий срок службы. Компактная конструкция.

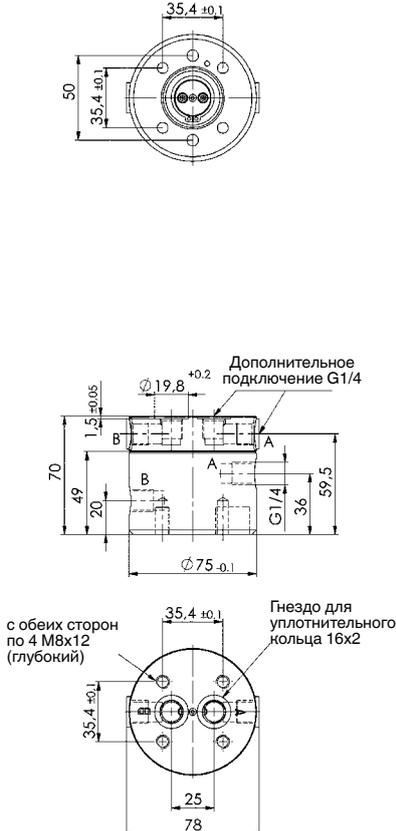
Указание:

Макс. давление и макс. число оборотов не должно достигаться одновременно. См. диаграммы. Вращающиеся соединения должны использоваться без изгибающих моментов. Мы рекомендуем вращающийся корпус завинчивать присоединениями к зажимным приспособлениям и обезопасить ротор только против проворачивания. Опорные усилия недопустимы! Подводящие соединения с ротором должны производиться только шланговыми соединениями. Сопротивление трения в уплотнениях зависит от давления. Это должно учитываться при расчете рабочего момента для вращающегося стола. Вращающиеся соединения принципиально расположены для прерывистого применения. Специальные исполнения по запросу. Данные по минимальным и максимальным нагрузкам см. диаграммы.

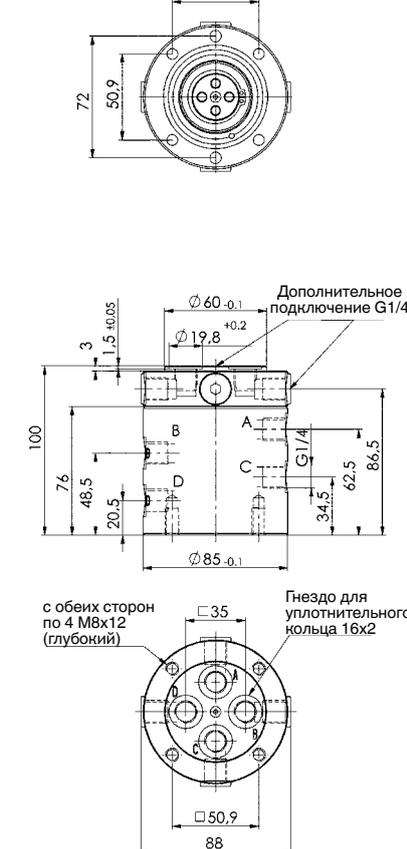
Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер [мм] | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 136069 | 16,0 x 2,0 | 1 |

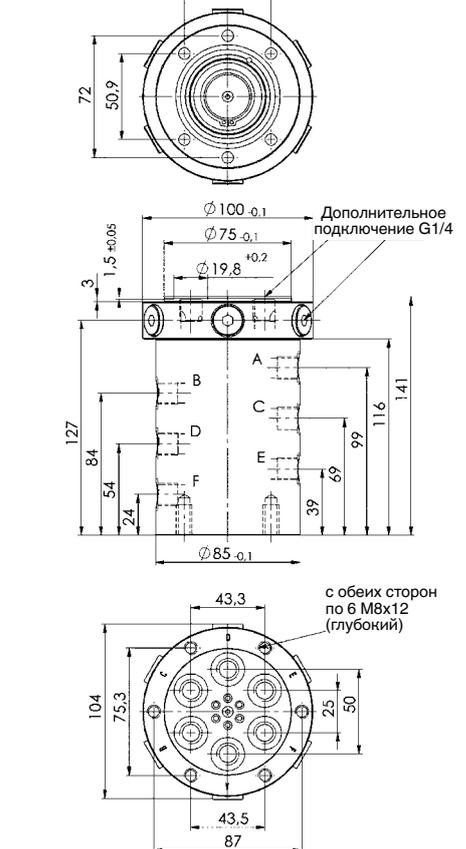
№ 6991-20



№ 6991-40



№ 6991-60



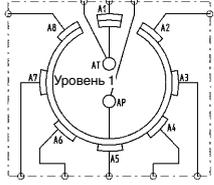
Возможны технические изменения.



№ 6992H-11

Ротационное соединение

управляемый, одностороннего действия
Загрузочно-разгрузочная секция,
макс. рабочее давление 350 бар



| № заказа | № изделия | Места подключения, входы Загрузка | Места подключения, входы Обработка | Места подключения, выходы Загрузка | Места подключения, выходы Обработка | Температура окружающей среды [°C] | Q [л/мин] | NG | Вес [Kg] |
|----------|-------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|----|----------|
| 324533 | 6992H-11-06 | 1 | 1 | 1 | 5 | -10 - +60 | 8 | 5 | 3,6 |
| 324541 | 6992H-11-08 | 1 | 1 | 1 | 7 | -10 - +60 | 8 | 5 | 3,5 |
| 324558 | 6992H-11-10 | 1 | 1 | 1 | 9 | -10 - +60 | 8 | 5 | 3,5 |

Модель:

Корпус вертлюга из сферического чугуна с радиальными присоединениями для масла G1/4. Вращающийся поршень из азотированной улучшенной стали с радиальными и торцовыми присоединениями для масла G1/4. Углубления в торцовых присоединениях могут быть использованы как соединения колец круглого сечения.

Применение:

Вращающиеся соединения передают потоки гидромасла от неподвижной на вращающуюся часть машины. Они лежат на оси вращения поворотной системы. Управляемые вращающиеся соединения могут использоваться только с гидравлическим маслом. Типы 6992H-11 рассчитаны для потребителей простого действия. Соответственно могут присоединяться к за/разгрузочной станции и 5, 7 или 9 обрабатывающим станциям.

Признак:

Конструктивное исполнение в исполнении поворотного золотника. Несколько гидравлических потребителей одновременно снабжаются давлением масла. Параллельно этому же может быть запитана за- или разгрузочная станция через ходовые клапаны для зажима или разжима. Высокие рабочие давления посредством высококачественных конструктивных элементов и уплотнений. Компактная конструкция. Долгий срок службы.

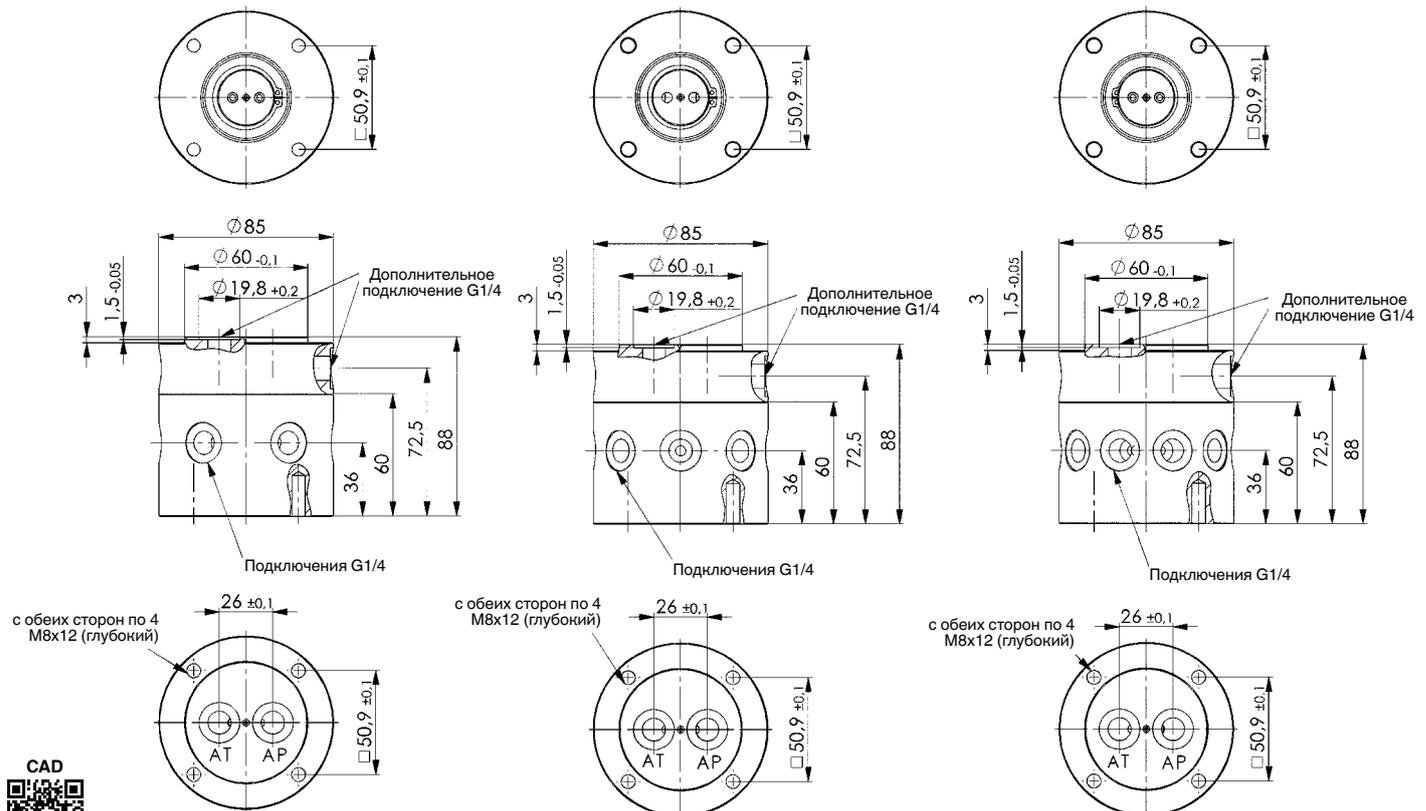
Указание:

Управляемые вращающиеся соединения применяются только для тактового применения или при очень низких числах оборотов. Вращающиеся соединения должны использоваться без изгибающих моментов. Мы рекомендуем вращающийся корпус завинчивать присоединениями к зажимным приспособлениям и обезопасить ротор только против проворачивания. Опорные усилия недопустимы! Подводящие соединения с ротором должны производиться только шланговыми соединениями. С рабочего давления больше чем 200 бар в разжатой за- и разгрузочной станции возникают утечки масла, которые можно возместить аккумулятором давления. Аккумулятор давления должен выбираться с соответствующими защитными приспособлениями и по правилам техники безопасности соответствующих государств. Для управления вращающимися соединениями мы рекомендуем использовать ходовые седельные клапаны.

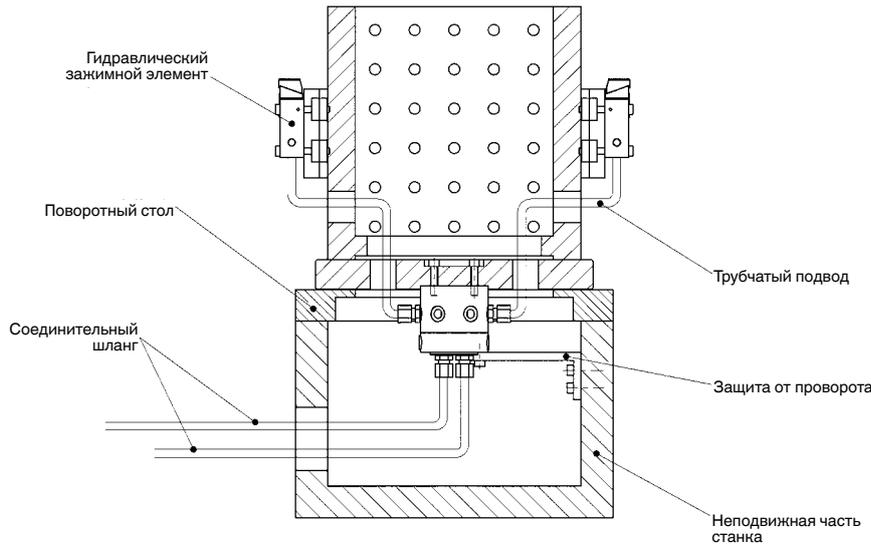
№ 6992H-11-06

№ 6992H-11-08

№ 6992H-11-10



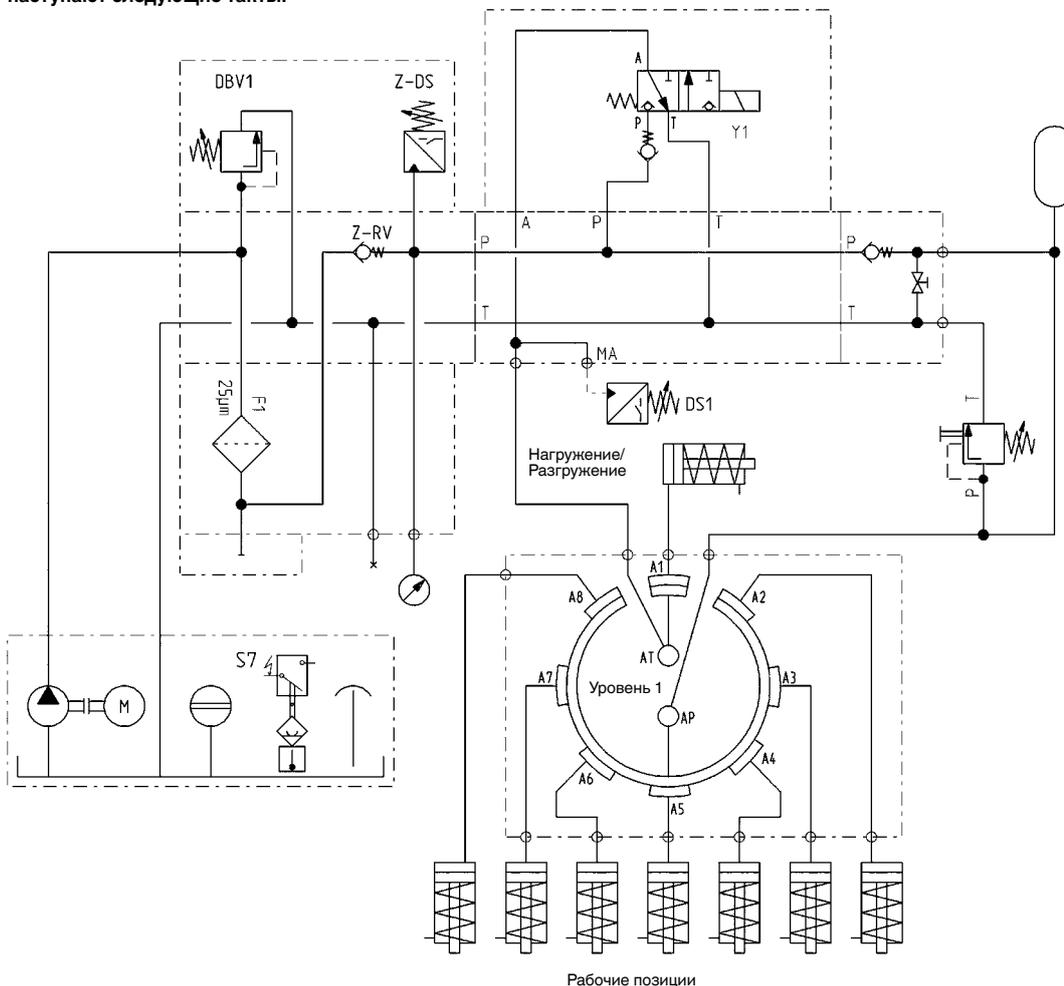
Возможны технические изменения.

Пример применения:

Гидравлическая схема соединений - пример:
Пример подключений:

Вращающееся соединение пр.д., 1х загрузка, 7х обработка
 Станция загрузки/разгрузки подключается через 3/2-ходовой клапан.
 Обрабатывающие станции подключаются напрямую к насосу.
 Станция загрузки/разгрузки в пределах вращающегося соединения не свободна от потока масла отдельно от обрабатывающих станций. Поток масла возрастает с возрастанием давления. Для выравнивания потока масла может применяться аккумулятор давления. Только после того, как станция загрузки/разгрузки зажата наступают следующие такты.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| | [мм] | |
| 136069 | 16,0 x 2,0 | 1 |

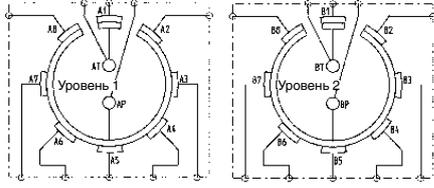


Возможны технические изменения.

№ 6992H-21

Ротационное соединение

управляемый, двустороннего действия
Загрузочно-разгрузочная секция,
макс. рабочее давление 350 бар



| № заказа | № изделия | Места подключения, входы Загрузка | Места подключения, входы Обработка | Места подключения, выходы Загрузка | Места подключения, выходы Обработка | Температура окружающей среды [°C] | Q [л/мин] | NG | Вес [Kg] |
|----------|-------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|----|----------|
| 324566 | 6992H-21-06 | 2 | 2 | 2 | 10 | -10 - +60 | 8 | 5 | 4,1 |
| 324574 | 6992H-21-08 | 2 | 2 | 2 | 14 | -10 - +60 | 8 | 5 | 4,0 |
| 324582 | 6992H-21-10 | 2 | 2 | 2 | 18 | -10 - +60 | 8 | 5 | 3,9 |

Модель:

Корпус вертлюга из сферического чугуна с радиальными присоединениями для масла G1/4. Вращающийся поршень из азотированной улучшенной стали с радиальными и торцовыми присоединениями для масла G1/4. Углубления в торцовых присоединениях могут быть использованы как соединения колец круглого сечения.

Применение:

Вращающиеся соединения передают потоки гидромасла от неподвижной на вращающуюся часть машины. Они лежат на оси вращения поворотной системы. Управляемые вращающиеся соединения могут использоваться только с гидравлическим маслом. Типы 6992H-21 рассчитаны для потребителей двойного действия. Соответственно могут присоединяться к за/разгрузочной станции двойного действия и 5,7 или 9 обрабатывающим станциям двойного действия.

Признак:

Конструктивное исполнение в исполнении поворотного золотника. Несколько гидравлических потребителей одновременно снабжаются давлением масла. Параллельно этому же может быть запитана за- или разгрузочная станция через ходовые клапаны для зажима или разжима. Высокие рабочие давления посредством высококачественных конструктивных элементов и уплотнений. Компактная конструкция. Долгий срок службы.

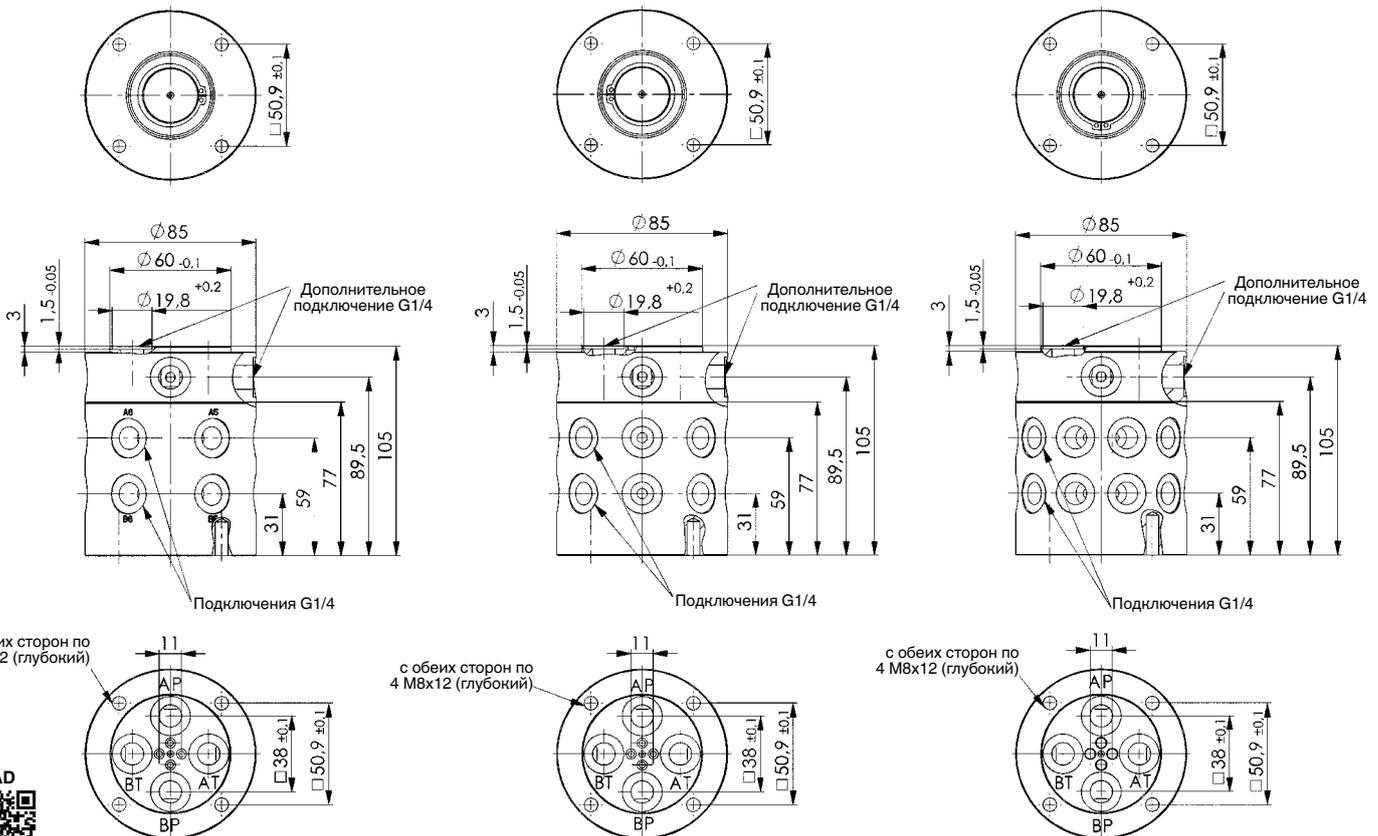
Указание:

Управляемые вращающиеся соединения применяются только для тактового применения или при очень низких числах оборотов. Вращающиеся соединения должны использоваться без изгибающих моментов. Мы рекомендуем в противоположность неуправляемым исполнениям, чтобы вращающиеся корпуса с подключениями привинчивались к зажимным приспособлениям и обезопасить роторы только от проворачивания. Опорные усилия недопустимы! Подводящие соединения с ротором должны производиться только шланговыми соединениями. С рабочего давления больше чем 200 бар в разжатой за- и разгрузочной станции возникают утечки масла, которые можно возместить аккумулятором давления. Аккумулятор давления должен выбираться с соответствующими защитными приспособлениями и по правилам техники безопасности соответствующих государств. Для управления вращающимися соединениями мы рекомендуем использовать ходовые седельные клапаны.

№ 6992H-21-06

№ 6992H-21-08

№ 6992H-21-10



с обеих сторон по 4 М8х12 (глубокий)

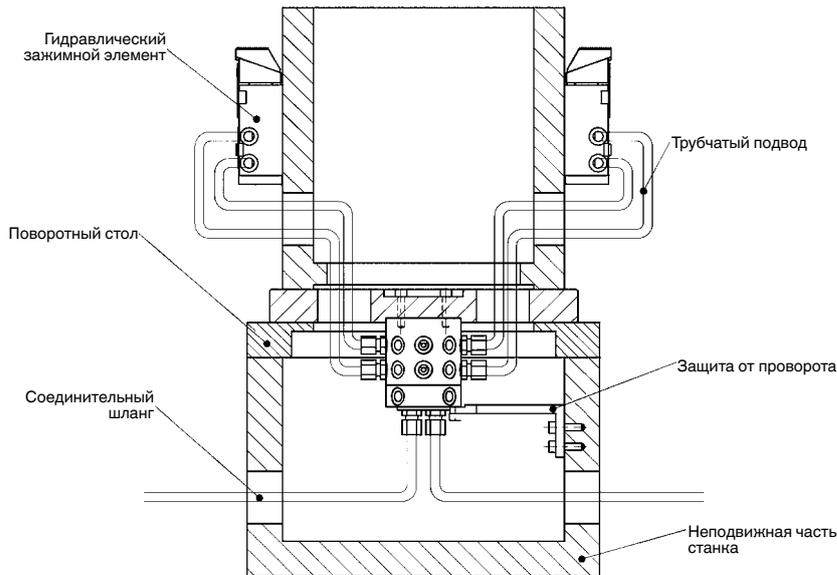
с обеих сторон по 4 М8х12 (глубокий)

с обеих сторон по 4 М8х12 (глубокий)



Возможны технические изменения.

Пример применения:



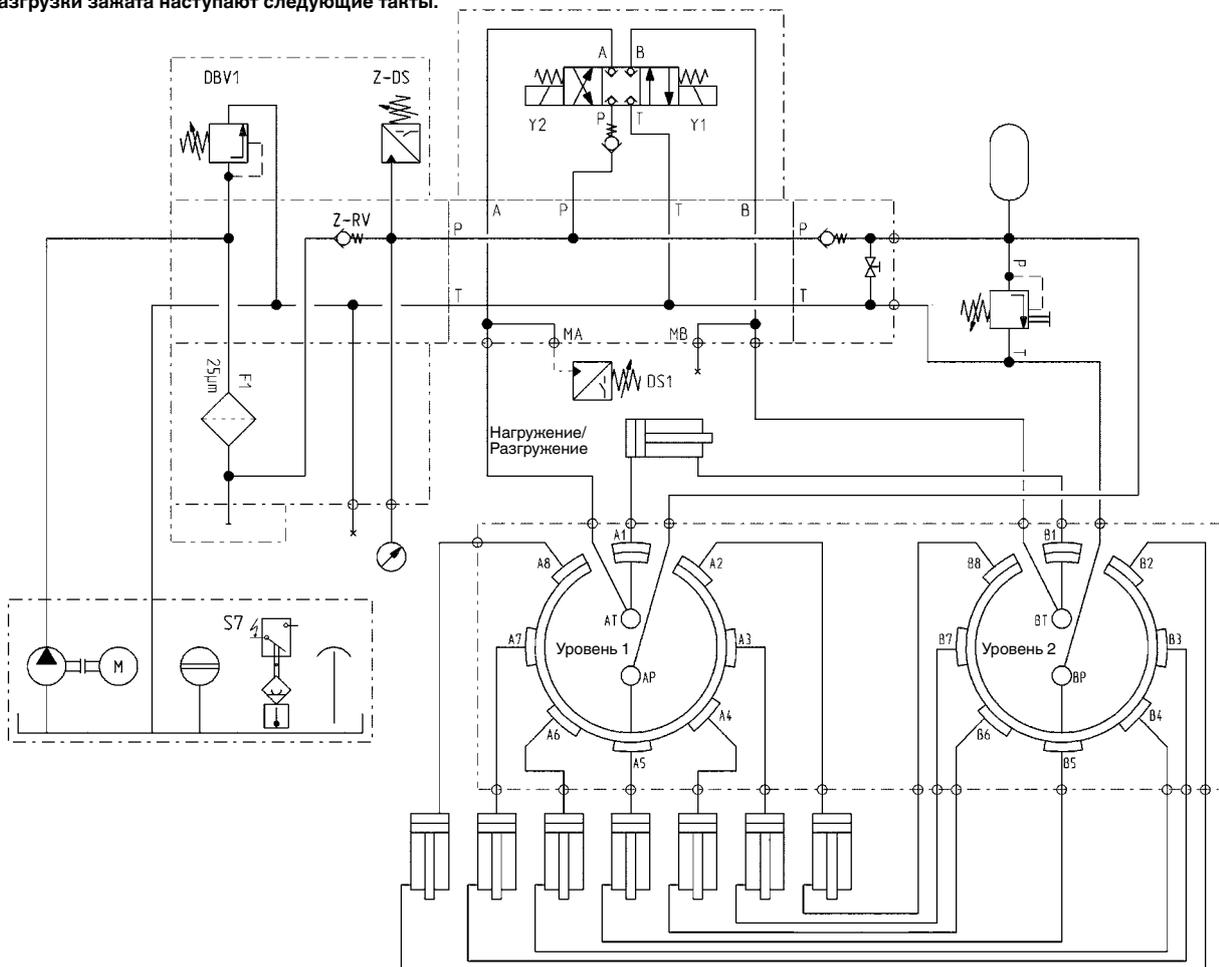
Гидравлическая схема соединений - пример:

Пример подключений:

Вращающееся соединение, 1х загрузка, 7х обработка
 Станция загрузки/разгрузки подключается через 3/2-ходовой клапан. Обрабатывающие станции подключаются напрямую к насосу. Станция загрузки/разгрузки в пределах вращающегося соединения не свободна от потока масла отдельно от обрабатывающих станций. Поток масла возрастает с возрастанием давления. Для выравнивания потока масла может применяться аккумулятор давления. Только после того, как станция загрузки/разгрузки зажата наступают следующие такты.

Уплотнительное кольцо

| № заказа | Размер | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| | [мм] | |
| 136069 | 16,0 x 2,0 | 1 |



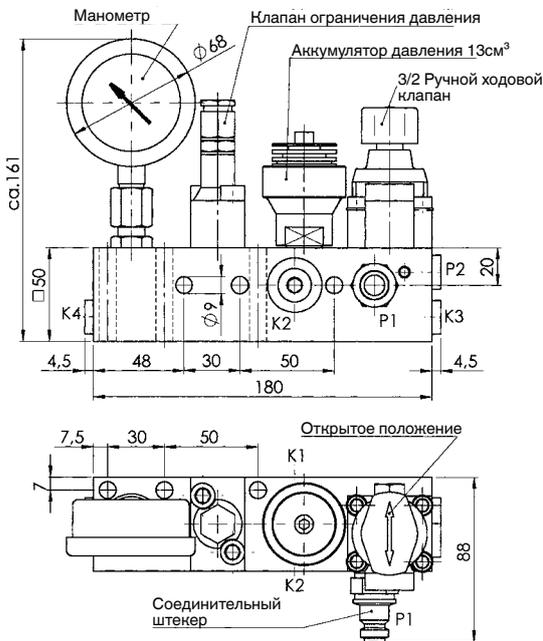
Рабочие позиции

Возможны технические изменения.

№ 6919-2

Распределительное устройство с аккумулятором давления

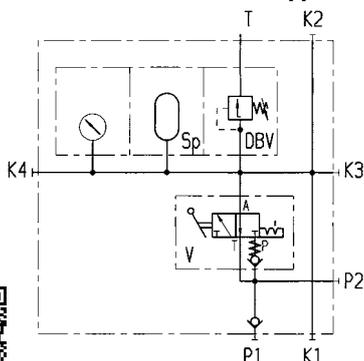
для цилиндра одностороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



Условные обозначения для схемы подключений:

- = Манометр, № заказа 161414
- SP = Аккумулятор давления, № заказа 67645
- DBV = Клапан ограничения давления, № заказа 181222
- V = 3/2 Handwegesitzventil, № заказа 114298
- K1-K4 = Выходы давления (Резьбовая заглушка), № заказа 69419
- P1 = Вход давления (Соединительный штекер), № заказа 69039
- P2 = Вход давления (Резьбовая заглушка), № заказа 69419
- T = Сливное отверстие DBV

Гидравлическая схема соединений:



| № заказа | № изделия | настроенное давление газа при наполнении pO [бар] | Объем накопителя [см³] | NG | Q [л/мин] | Места подключения, входы P1+P2 | Места подключения, выходы с K1 по K4 | Вес [g] |
|----------|-----------|---|------------------------|----|-----------|--------------------------------|--------------------------------------|---------|
| 61168 | 6919-2 | 80* | 13 | 4 | 7,5 | G1/4 | G1/4 | 4400 |

* По желанию можно заказать заводскую настройку 20–250 бар.

Модель:

- Распределитель из фосфатированной стали
- Резерватор
- Манометр (600 бар; типоразмер 63; с глицериновым слоем)
- Соединительный штекер № 6990 G1/4 S и детали резьбового соединения
- 3/2-ходовой седельный клапан
- Напорный клапан установлен на 400 бар

Применение:

Блок переключений резерватора используется в тех случаях, когда гидравлический зажимной элемент отсоединяется от резерватора вручную после процесса зажима, например, при использовании гибких производственных модулей или на обрабатывающих станках с заменой поддона. Давление зажима при этом остается прежним также и после отсоединения. При использовании герметичных гидравлических элементов может возникнуть спад давления ок. 2 бар в час (см. диаграмму). Встроенный резерватор может компенсировать утечку масла объемом ок. 6 см³ в диапазоне давления 150–400 бар. Давление зажима подается через присоединение P 1 или P 2 и контролируется с помощью манометра.

Управление:

1. Подсоедините насосную установку к блоку переключений резерватора
2. Переключите ходовой седельный клапан с ручным приводом в позицию протока
3. Извлеките или установите заново заготовку
4. Задействуйте насосную установку (зажим)
5. После роста давления на зажимном месте (контроль с помощью манометра), следует заблокировать ходовой седельный клапан с ручным приводом
6. Задействуйте насосную установку (разжим)
7. Насосная установка отсоединяется от резерватора. Стол для обработки перемещается в обрабатываемую позицию.

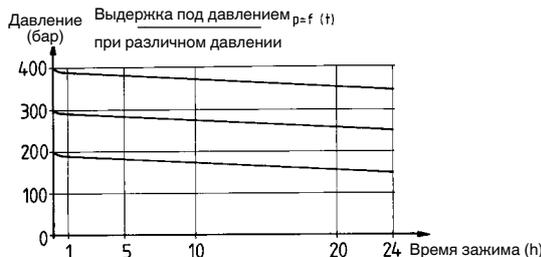
Признак:

После отсоединения насосной установки разжатие зажимного приспособления невозможно посредством работы ходового седельного клапана. Компактная конструкция. Всесторонние выходы для потребителей (K1 до K4).

Указание:

1. Если ручной ходовой седельный клапан подключается в отсоединенном состоянии в положение прохода, соединение больше не может осуществиться. Ручной ходовой седельный клапан тогда должен подключаться в запертом положении. Соединительные штекеры с SW 22 коротко рассоединяют и снова сцепляют.
2. Положение зажима может достигаться также при находящемся в запертом положении ручном ходовом седельном клапане.

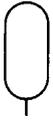
Диаграмма:



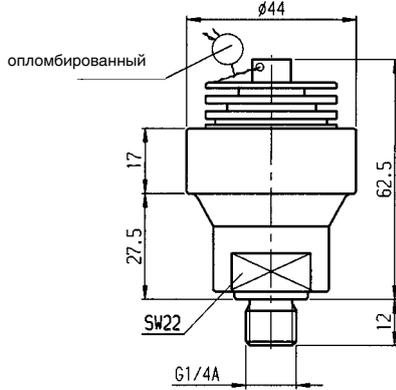
Возможны технические изменения.

№ 6919S

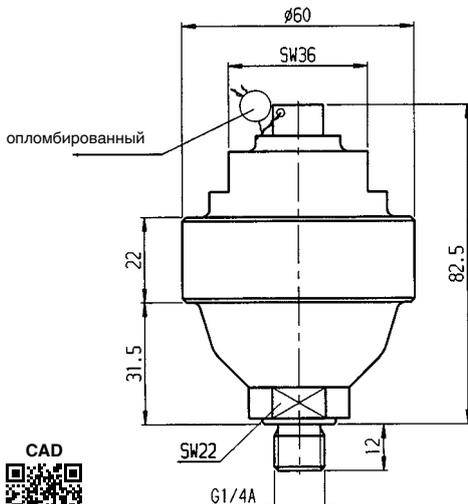
Аккумулятор давления



№ 6919S-013



№ 6919S-040



| № заказа | № изделия | Объем накопителя [см³] | Давление газа при наполнении p 0 макс. [бар] | настроенное давление газа при наполнении p0 [бар] | макс. допустимое избыточное давление [бар] | Температура окружающей среды [°C] | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------|--|---|--|-----------------------------------|---------|
| 67645 | 6919S-013 | 13 | 250 | 80 | 500 | -20 - +60 | 300 |
| 67637 | 6919S-040 | 40 | 250 | 80 | 400 | -20 - +60 | 650 |

Модель:

- Мембранный гидроаккумулятор
- Рабочий газ = азот, класс 4,0
- Рабочая жидкость: Гидравлические масла согласно DIN 51524, часть 1 и 2 с классами вязкости с ISO VG 10 по ISO VG 68 согласно DIN 51519.
- Ввинчиваемая цапфа G1/4 A, DIN ISO 228/1 с уплотнительной кромкой

Применение:

- Для кратковременного перекрытия потерь от утечек масла при отключении источника;
- Для поддержки при процессах переключения в гидр. контурах;
- Для смягчения ударов давления при включении ходовых клапанов;
- Для выравнивания изменений объема закрытых масляных полостей при колебаниях температур.

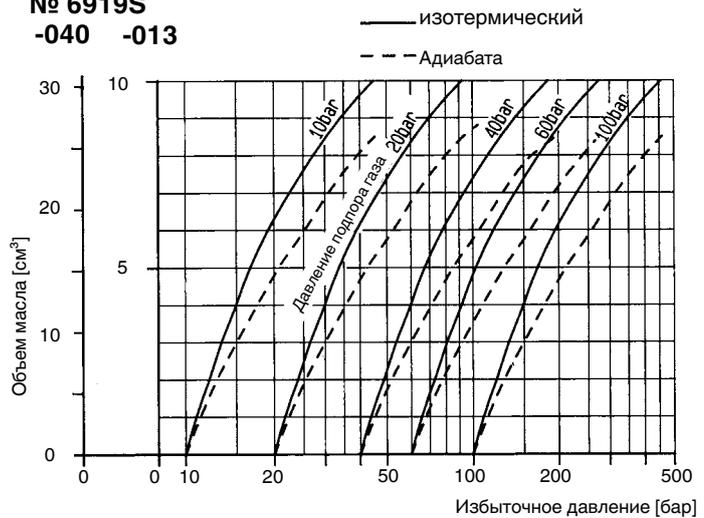
Указание:

Аккумулятор изготовлен по техническим правилам баллонов со сжатым газом (TRB), испытан и промаркирован.

максимально допустим. соотношение рабочего давления p2 макс.: p1 макс.- изотермич = 4:1
 максимально допустим. соотношение рабочего давления p2 макс.: p1 макс.- адиабатич = 3:1.

Диаграмма:

№ 6919S -040 -013

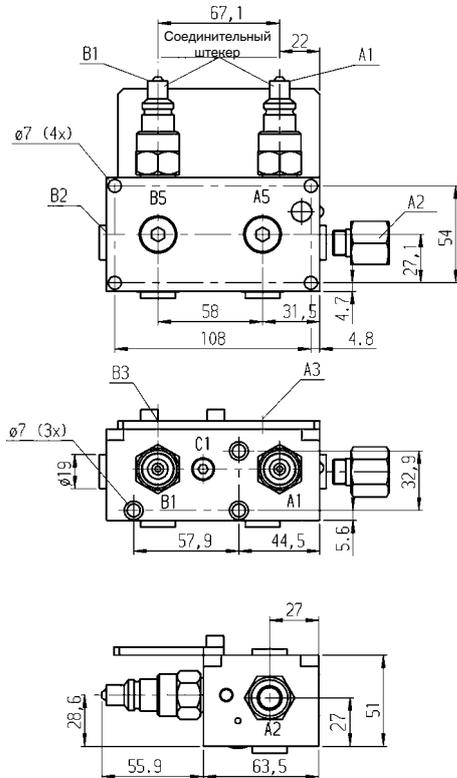
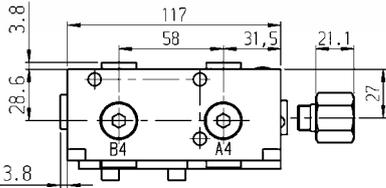


Возможны технические изменения.

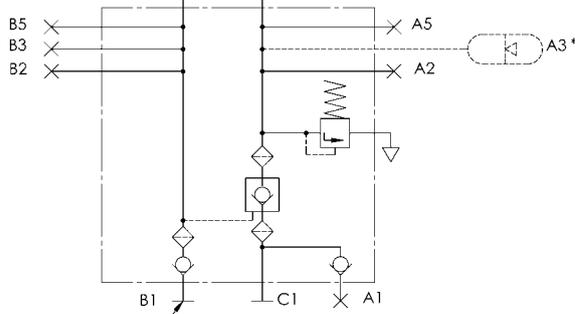
№ 6919-20

Распределительное устройство с аккумулятором давления

для цилиндра двустороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



Гидравлическая схема соединений:



Давление для разжатия должно составлять мин. 20% от давления зажима

A3* Аккумулятор давления необходим для функционирования.

CAD



| № заказа | № изделия | Q [л/мин] | Выходы зажима от A2 до A5 | Выходы разжима от B2 до B5 | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|---------------------------|----------------------------|---------|
| 320002 | 6919-20 | 7,5 | G1/4 | G1/4 | 2572 |

Модель:

Распределитель из вороненой стали. Встроенный, фиксировано настроенный напорный клапан. Четыре подключения для распределителя, ресивера и манометра. Включая соединительный штекер № 6919-20S, заказ № 320010 и адаптер G1/4 для подключения A2. В контур прямого и обратного хода встроен фильтр.

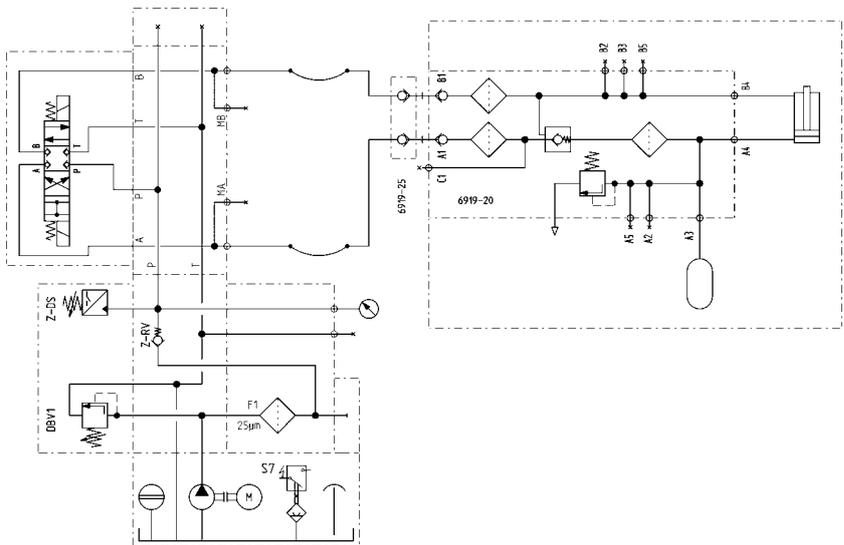
Применение:

Распределительное устройство с аккумулятором давления применяется там, где гидравлическое зажимное приспособление отделяется после процесса зажима вручную от источника давления, например, в гибких производственных модулях или в обрабатывающих станках со сменой плит. При этом давление зажима после отделения сохраняется. Небольшие возможные объемы утечек масла компенсируются аккумулятором давления в установленной области давлений. См. технические данные применяемых аккумуляторов давления (№ 6919S-013 или № 6919S-040). При соединении и отсоединении магистрали должны оставаться без давления.

Указание:

Подключение аккумулятора давления № 6919S-013/040 в зажимной контур необходимо. Для визуального контроля давления можно адаптировать манометр № 6983-1 в зажимной контур.

Гидравлическая схема соединений:

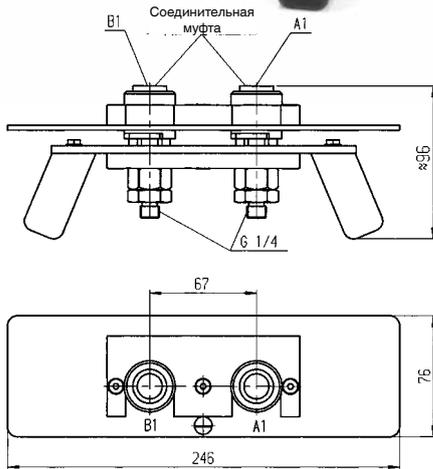


Возможны технические изменения.

№ 6919-25

Блок сопряжения для распределительного устройства с аккумулятором давления

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Q | Вес |
|----------|-----------|---------|------|
| | | [л/мин] | [g] |
| 320028 | 6919-25 | 7,5 | 2200 |

Модель:

Соединительный элемент состоит из двух соединительных муфт № 6919-25М, заказ № 320036 для прямого и обратного хода. Муфты установлены на адаптер вместе с ручками и расцепляющим механизмом.

Применение:

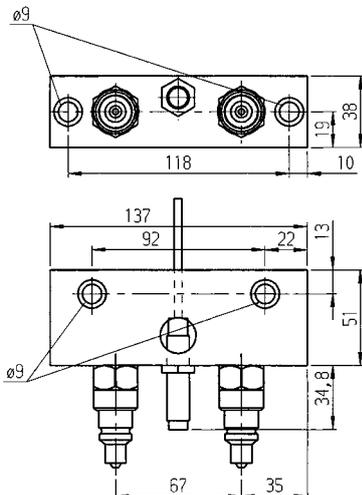
Блок сопряжения используется, чтобы связывать источник давления с распределительным устройством с аккумулятором давления № 6919-20.

Признак:

Простое использование двуручным управлением. Исключено перепутывание присоединений.

№ 6919-30

Станция для блока сопряжения



| № заказа | № изделия | Вес |
|----------|-----------|------|
| | | [g] |
| 320044 | 6919-30 | 1837 |

Модель:

С встроенным сигнальным переключателем и соединительным штекером № 6919-20S, заказ № 320010.

Применение:

Станция служит как приемный блок для блока сопряжения после отсоединения от источника давления с распределительным устройством.

Признак:

Сигналом деблокировки интегрированного выключателя обеспечивается, чтобы загруженная зажимная единица смогла транспортироваться только тогда, когда соединительный элемент был по порядку удален из нее.

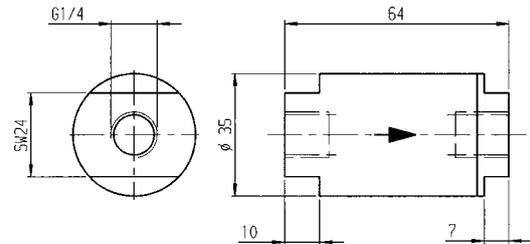
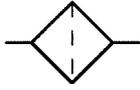


Возможны технические изменения.

№ 6981

Фильтр

Макс. рабочее давление 400 бар



| № заказа | № изделия | Степень точности | |
|----------|--------------|------------------|---------|
| | | [μm] | Вес [g] |
| 63966 | 6981-10-G1/4 | 10 | 380 |
| 320051 | 6981-25-G1/4 | 25 | 380 |
| 320069 | 6981-40-G1/4 | 40 | 380 |

Модель:

Основная часть из оцинкованной стали. Фильтрующая вставка из нержавеющей высококачественной стали с кольцом круглого сечения. Фильтр грубой очистки в шайбе из перфорированной жести. Фильтрующий материал из проволочной сетки и металлического волокна.

Применение:

Фильтр применяется как дополнительный и защитный фильтр для защиты гидравлических компонентов в масляном контуре и могут непосредственно использоваться в трубопроводах и перед гидравлическими блоками или винтовыми соединениями. Примеры:

- 10 мкм фильтр перед усилителем давления
- 25 мкм фильтр перед клапанами
- 40 мкм фильтр перед насосной установкой или перед гидравлическими цилиндрами.

Указание:

Чем тоньше выбирается фильтр, тем выше сопротивление прохождения. Степень загрязнения фильтра должна контролироваться. Посредством двухкомпонентного корпуса патрон фильтра может без проблем заменяться. Протекание должно происходить в направлении стрелки. Положение вмонтирования любое.

Запасная винчивающаяся часть фильтра

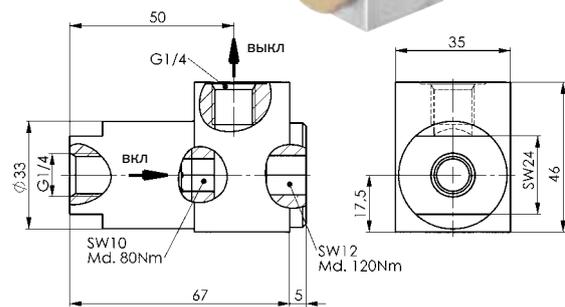
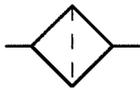
Фильтрующий патрон

| № заказа | Степень точности | |
|----------|------------------|---------|
| | [μm] | Вес [g] |
| 320077 | 10 | 12,5 |
| 320085 | 25 | 12,5 |
| 320093 | 40 | 12,5 |

№ 6981E

Фильтр

макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Степень точности | |
|----------|---------------|------------------|---------|
| | | [μm] | Вес [g] |
| 323626 | 6981E-10-G1/4 | 10 | 540 |
| 323642 | 6981E-25-G1/4 | 25 | 540 |
| 323667 | 6981E-40-G1/4 | 40 | 540 |

Модель:

Основная часть из оцинкованной стали. Фильтрующая вставка из алюминия. Фильтрующий материал из плиссированного металлического волокна.

Применение:

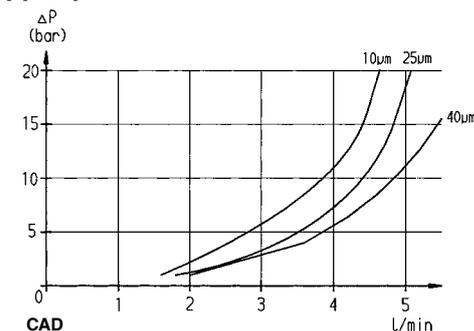
Фильтр применяется как дополнительный и защитный фильтр для защиты гидравлических компонентов в масляном контуре и могут непосредственно использоваться в трубопроводах и перед гидравлическими блоками или винтовыми соединениями. Примеры:

- 10 мкм фильтр перед усилителем давления
- 25 мкм фильтр перед клапанами
- 40 мкм фильтр перед насосной установкой или перед гидравлическими цилиндрами.

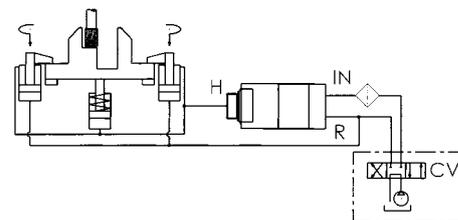
Указание:

Чем тоньше выбирается фильтр, тем выше сопротивление прохождения. Степень загрязнения фильтра должна контролироваться. Посредством двухкомпонентного корпуса патрон фильтра может без проблем заменяться. Протекание должно происходить в направлении стрелки. Положение вмонтирования любое.

Диаграмма поток:

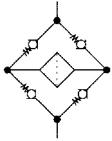


Пример применения:



№ 6981G
Фильтр с выпрямительной схемой

Макс. рабочее давление 400 бар



| № заказа | № изделия | Степень точности | Вес [g] |
|----------|---------------|------------------|---------|
| | | [µm] | |
| 321901 | 6981G-10-G1/4 | 10 | 1510 |
| 321927 | 6981G-25-G1/4 | 25 | 1510 |
| 321968 | 6981G-40-G1/4 | 40 | 1510 |

Модель:

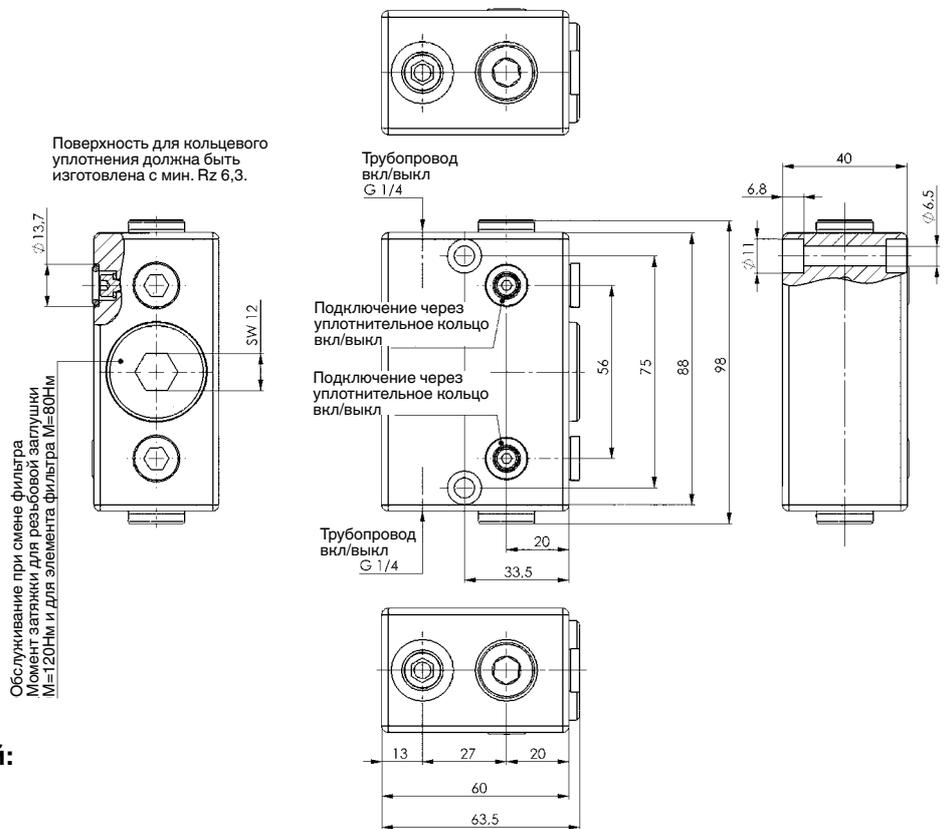
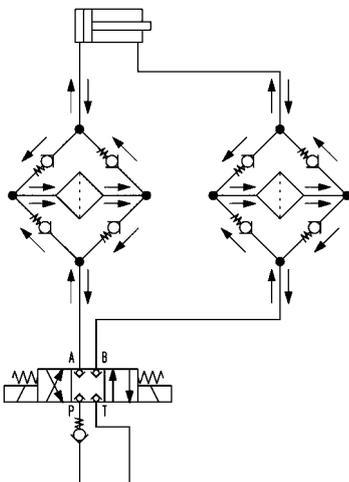
Основная часть из оцинкованной стали. Фильтрующая вставка из алюминия. Фильтрующий материал из плссированного металлического волокна.

Применение:

Фильтр применяется как дополнительный и защитный фильтр для защиты гидравлических компонентов в масляном контуре. Он может применяться как элемент трубопровода или навесной элемент с подключение кольцевым уплотнением. В этом фильтре протекание всегда идет снаружи внутрь, неважно, на входе или на выходе он установлен. Таким образом перемешивание загрязняющих частиц в фильтрующем элементе предотвращается.

Указание:

Чем тоньше фильтр, тем выше сопротивление протекания. Степень загрязнения должна контролироваться и элементы фильтра периодически заменяться. Для обмена элемента фильтра сначала вывинчивается большая боковая резьбовая пробка. Затем может вывинчиваться элемент фильтра. Положение вмонтирования любое!


Гидравлическая схема соединений:

Запасная ввинчивающаяся часть фильтра

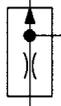
Фильтрующий патрон для фильтров № 6981E и 6981G.

| № заказа | Степень точности | Вес [g] |
|----------|------------------|---------|
| | [µm] | |
| 323683 | 10 | 12,5 |
| 323709 | 25 | 12,5 |
| 323725 | 40 | 12,5 |

№ 6984-30

Контроль опоры, пневматический

Макс. рабочее давление 10 бар



| № заказа | № изделия | Ход макс. [мм] | сила пружины [N] | макс. сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|-------------------|---------------------|---------------------------|------------|
| 325217 | 6984-30 | 5 | 1,9 | 2,6 | 36 |

Модель:

Корпус из вороненой улучшенной стали. Поршень из улучшенной стали, азотированный и шлифованный. Нажимная пружина из высококачественной стали.

Применение:

Контроль прилегания применяется в приспособлениях, в которых деблокировка обработки должна происходить сигналом, что заготовка уложена правильно. При легких заготовках он должен зажиматься и затем подаваться давление воздуха.

Признак:

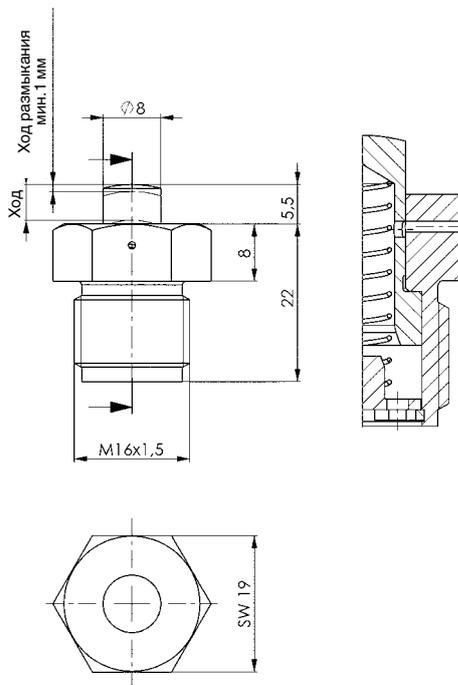
Контроль прилегания функционирует как пневматический приемник давления. В исходной позиции поршень с нажимной пружиной выдвинут. При назначенном потоке сжатого воздуха он течет через пустотелый поршень и радиальное выпускное отверстие в корпусе контроля прилегания наружу в свободное пространство. Как только заготовка укладывается и на поршень нажимают мин. 1 мм вниз, выпускное отверстие запирается. Поток воздуха запирается, внутреннее давление воздуха поднимается. Величина давления должна передаваться соответствующим преобразователем сигнала давления на управление. Система относительно невосприимчива к мелкой стружке.

Указание:

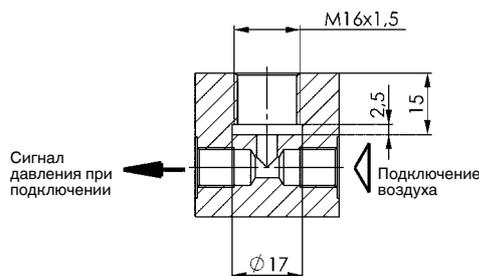
Преобразователь сигнала давления не включен в объем поставки.

Эффективная площадь поршня при закрытом сопле = 0,95 см²

Усилие поршня = площадь поршня x давление воздуха + усилие пружины



Монтажные размеры:



CAD

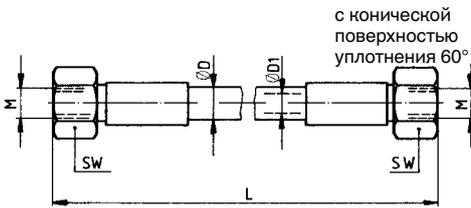


Возможны технические изменения.

№ 6985

Рукав высокого давления

Макс. рабочее давление 400 бар



Синтетическая внутренняя резина

2 оплетки из стальной проволоки



износостойкая и атмосферостойкая внешняя резина



№ 6985K

Рукав высокого давления с проволочной оплеткой

макс. рабочее дин. давление при +50 °С 500 бар



Полиамид

Плетеный полиэстр

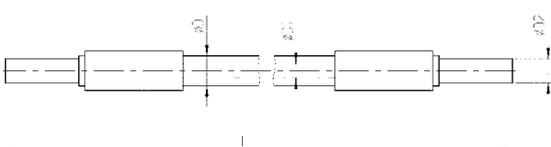
Оплетка из стальной проволоки оцинкованная



№ 6985R

Рукав высокого давления

макс. рабочее дин. давление при +50 °С 375 бар



Полиамид

Оплетка, латунная

Полиуретан



| № заказа | № изделия | Испытательное давление [бар] | Мин. радиус изгиба [мм] | ØD [мм] | ØD1 [мм] | L [мм] | M | SW [мм] | Вес [g] |
|----------|-----------|------------------------------|-------------------------|---------|----------|--------|---------|---------|---------|
| 174177 | 6985-300 | 1000 | 100 | 15 | 6 | 300 | M12x1,5 | 17 | 100 |
| 68510 | 6985-500 | 1000 | 100 | 15 | 6 | 500 | M12x1,5 | 17 | 300 |
| 68528 | 6985-800 | 1000 | 100 | 15 | 6 | 800 | M12x1,5 | 17 | 405 |
| 68536 | 6985-1250 | 1000 | 100 | 15 | 6 | 1250 | M12x1,5 | 17 | 570 |
| 68544 | 6985-2000 | 1000 | 100 | 15 | 6 | 2000 | M12x1,5 | 17 | 855 |

Модель:

Арматура из стали, оцинкованная и пассивированная.

Указание:

Специально для зажима на машинном столе выбранный шланг повышенного давления имеет 2 оплетки из стальной проволоки, которые гарантируют, что даже при возможном нарушении внешнего резинового слоя не возникнет протечек масла. Срок эксплуатации линии шланга включая возможный срок хранения не должен превышать 6 лет. Работоспособность нужно оценивать по установленным инспекционным критериям. Следующие детали см. DIN 20 066, часть 5.

| № заказа | № изделия | Испытательное давление [бар] | Мин. радиус изгиба [мм] | ØD [мм] | ØD1 [мм] | L [мм] | M | SW [мм] | Вес [g] |
|----------|------------|------------------------------|-------------------------|---------|----------|--------|---------|---------|---------|
| 68551 | 6985K-300 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 300 | M16x1,5 | 19 | 100 |
| 68569 | 6985K-500 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 500 | M16x1,5 | 19 | 300 |
| 68577 | 6985K-800 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 800 | M16x1,5 | 19 | 400 |
| 68585 | 6985K-1250 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 1250 | M16x1,5 | 19 | 570 |
| 68593 | 6985K-2000 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 2000 | M16x1,5 | 19 | 850 |
| 68601 | 6985K-3000 | 960 | 35 | 9,4 | 4 | 3000 | M16x1,5 | 19 | 1200 |

Модель:

Арматура из стали, оцинкованная и пассивированная. Пластиковый шланг со стальной оплеткой, оцинкованный.

Применение:

Шланг укладывают, затем макс. С 1/4 оборота надевают.

Указание:

Мы рекомендуем шланг высокого давления длиной 3 м преимущественно только при применении элементов двойного действия. Арматура подходит к трубному резьбовому соединению № 6994. Срок эксплуатации линии шланга включая возможный срок хранения не должен превышать 6 лет. Работоспособность нужно оценивать по установленным инспекционным критериям. Следующие детали см. DIN 20 066, часть 5.

| № заказа | Испытательное давление [бар] | Мин. радиус изгиба [мм] | ØD [мм] | ØD1 [мм] | ØD2 [мм] | L [мм] | Вес [g] |
|----------|------------------------------|-------------------------|---------|----------|----------|--------|---------|
| 63198 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 300 | 65 |
| 63206 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 500 | 90 |
| 63214 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 800 | 120 |
| 63222 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 1250 | 180 |
| 63230 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 2000 | 265 |
| 63248 | 750 | 30 | 9,8 | 4,8 | 8 | 3000 | 380 |

Модель:

Арматура из стали, оцинкованная и пассивированная. Пластиковый шланг с латунированной стальной проволокой и высокой прочностью на разрыв.

Применение:

Шланг укладывают, затем макс. С 1/4 оборота надевают.

Указание:

Мы рекомендуем шланг высокого давления длиной 3 м преимущественно только при применении элементов двойного действия. Этот шланг высокого давления устанавливается непосредственно в трубное резьбовое соединение. Срок эксплуатации линии шланга включая возможный срок хранения не должен превышать 6 лет. Работоспособность нужно оценивать по установленным инспекционным критериям. Следующие детали см. DIN 20 066, часть 5.

№ 6990

Быстрое соединение

оцинкованное
 6990-G1/4 Муфта и штекер
 6990-G1/4M Муфта с внешней резьбой
 6990-G1/4M IG Муфта с внутренней резьбой
 6990-G1/4S Штекер
 6990-G1/4BS Изолированный штекер



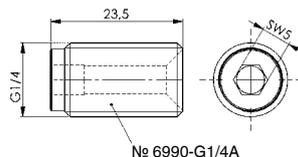
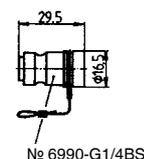
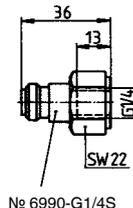
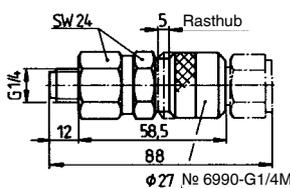
| № заказа | № изделия | Рабочее давление [бар] | NG | Номинальный поток [л/мин] | SW [мм] | Резьба | Длина [мм] | Вес [g] |
|----------|---------------|------------------------|----|---------------------------|---------|--------|------------|---------|
| 69013 | 6990-G1/4 | 400 | 4 | 7,5 | 22/24 | - | - | 250 |
| 69021 | 6990-G1/4M | 400 | 4 | 7,5 | 24 | - | - | 190 |
| 69062 | 6990-G1/4M-IG | 400 | 4 | 7,5 | 24 | - | - | 190 |
| 69039 | 6990-G1/4S | 400 | 4 | 7,5 | 22 | - | - | 60 |
| 69054 | 6990-G1/4BS | - | - | - | - | - | - | 40 |
| 111518 | 6990-G1/4A | - | - | - | 5 | G 1/4 | 23,5 | 19 |

Модель:

Корпус оцинкован, быстроразъемное соединение, муфта и штекер автоматически запираются при отсоединении.

Указание:

Процесс присоединения и размыкания может произойти только без давления. Изолированный штекер служит для защиты от загрязнения муфты.



№ 6990MK/SK

Алюминиевый предохранительный колпачок MK/SK

для быстроразъемного соединения.
 6990-G1/4MK Алюминиевый защитный колпачок для муфты
 6990-G1/4SK Алюминиевый защитный колпачок для штекера



| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|-------------|---------|
| 65508 | 6990-G1/4MK | 21 |
| 65524 | 6990-G1/4SK | 14 |

Модель:

Корпус из алюминия с защитой от самоотвинчивания.

Указание:

Алюминиевая защитная крышка для защиты от загрязнения муфты и штекера.

№ 6988

Распределитель

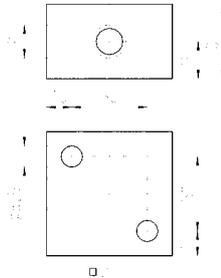


| № заказа | № изделия | Рабочее давление [бар] | NG | A | B | C | R | Места для подключения масла | Вес [g] |
|----------|-------------|------------------------|----|-----|----|----|------|-----------------------------|---------|
| 68825 | 6988-G1/4x4 | 400 | 6 | - | 50 | 30 | G1/4 | 4 | 480 |
| 68817 | 6988-G1/4x6 | 400 | 6 | 200 | 50 | 30 | G1/4 | 6 | 2025 |

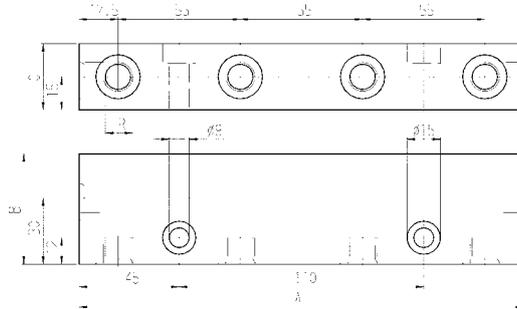
Модель:

Корпус из вороненой стали.

№ 6988 G1/4x4



№ 6988 G1/4x6



№ 6983

Манометр

Маркировке соответствует давление 400 бар, 6983-1 присоединение снизу, 6983-2 присоединения с обратной стороны.



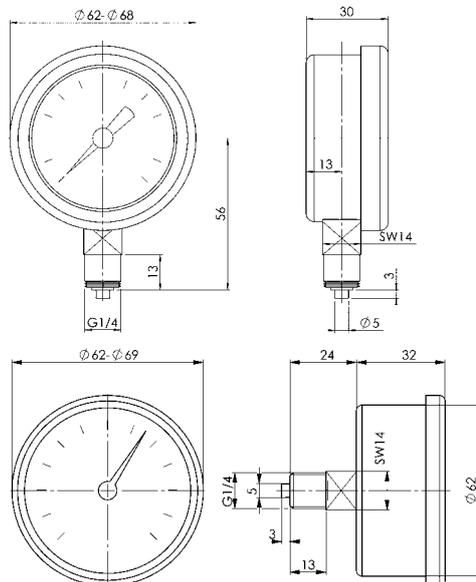
| № заказа | № изделия | макс. диапазон давлений | | Вес [g] |
|----------|------------|-------------------------|--|---------|
| | | [бар] | | |
| 320648 | 6983-1-100 | 100 | | 300 |
| 320655 | 6983-1-250 | 250 | | 300 |
| 161414 | 6983-1-600 | 600 | | 300 |
| 168575 | 6983-2 | 600 | | 300 |

Модель:

Вместе с глицериновым наполнителем и алюминиевым уплотнительным кольцом. Класс точности 1.6. Корпус № 6983-1 из нержавеющей высококачественной стали, № 6983-2 из пластика АБС.

Указание:

Для подключения магистрали может применяться комбинация из трубных резьбовых соединений № 6994-01 и № 6994-02.



Возможны технические изменения.

№ 6906

Гидравлическое масло



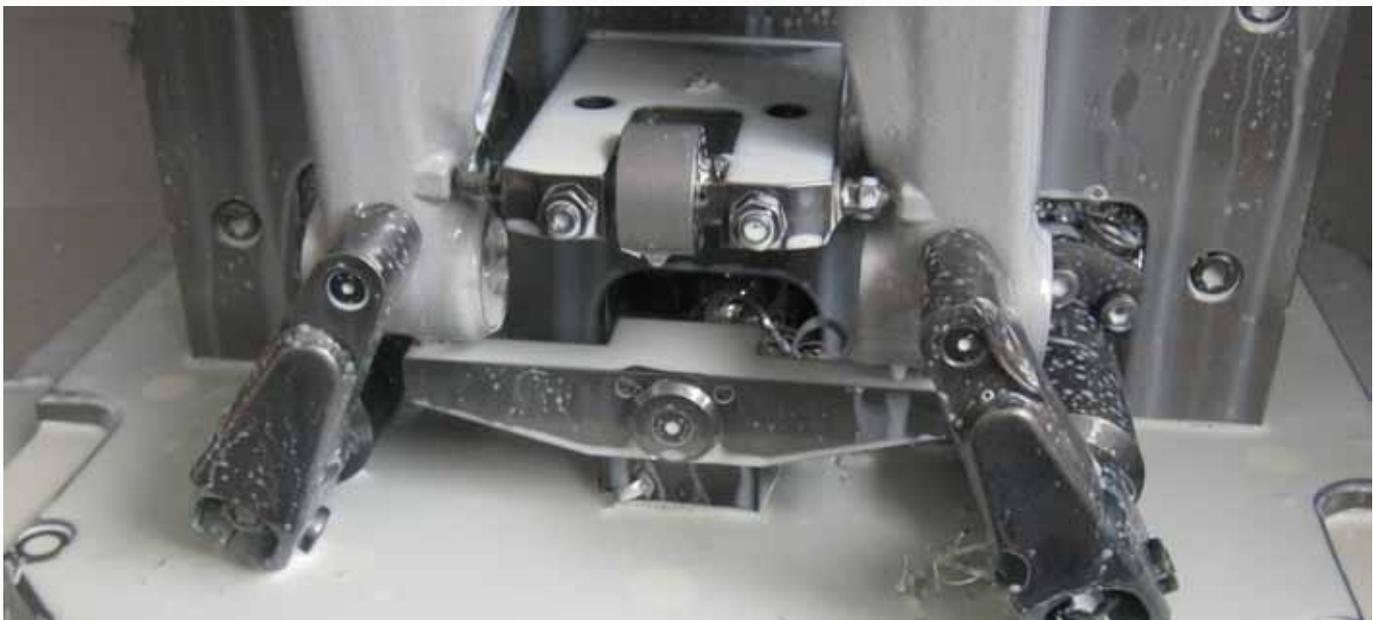
| № заказа | Содержание | Вес |
|----------|------------|------|
| | [ml] | [g] |
| 464081 | 5000 | 4300 |

Модель:

Гидравлическая жидкость в пластиковой канистре.

Применение:

Для всех генераторов давления AMF.



Возможны технические изменения.

Соединения для шлангов

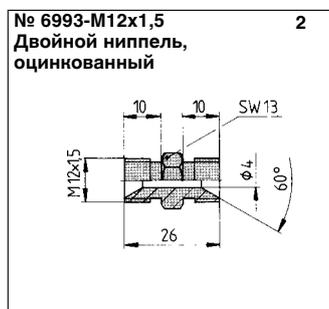
макс. рабочее давление 400 бар.

Уплотнение:

Согласно DIN 3852, форма D, с уплотнительным кольцом DIN 7603, форма A, и уплотнительный конус 60° или с мягким уплотнением.

| № заказа | № изделия | Рис. №: | R | L | L1 | E | M | ØD | SW | ØD1 | Вес [g] |
|----------|-------------------|---------|---------|-----|----|----|---------|------|----|------|---------|
| 69302 | 6993-M12x1,5-G1/8 | 1 | G1/8 | 24 | 8 | - | - | - | 14 | - | 15 |
| 69328 | 6993-M12x1,5-G1/4 | 1 | G1/4 | 30 | 12 | - | - | - | 19 | - | 30 |
| 69344 | 6993-M12x1,5 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | 15 |
| 69609 | 6996-G1/4-M12x1,5 | 3 | G1/4 | 26 | 12 | 12 | M12x1,5 | 4 | 19 | - | 30 |
| 69625 | 6996-G1/4-G1/8 | 3 | G1/4 | 31 | 8 | 17 | G1/8 | 3 | 19 | - | 38 |
| 69641 | 6996-G1/4-G1/4-35 | 3 | G1/4 | 35 | 12 | 17 | G1/4 | 4 | 19 | - | 44 |
| 160093 | 6996-G1/4-G1/4-59 | 3 | G1/4 | 59 | 12 | 13 | G1/4 | 4 | 19 | - | 100 |
| 153288 | 6996-M16/M12x1,5 | 3 | M16x1,5 | 41 | 11 | 11 | M12x1,5 | 4 | 22 | - | 85 |
| 69666 | 6997-G1/4-1/4NPT | 4 | - | - | - | - | - | - | - | - | 38 |
| 69393 | 908-G1/8 | 5 | G1/8 | 8 | 3 | - | - | 14 | 5 | - | 6 |
| 69419 | 908-G1/4 | 5 | G1/4 | 12 | 3 | - | - | 18 | 6 | - | 13 |
| 176701 | 908-G3/8* | 5 | G3/8 | 12 | 5 | - | - | 24 | 8 | - | 22 |
| 179952 | 908-M16x1,5* | 5 | M16x1,5 | 12 | 5 | - | - | 22 | 8 | - | 24 |
| 176693 | 908G-G1/8* | 6 | G1/8 | 8 | 4 | - | - | 14 | 5 | - | 7 |
| 176719 | 908G-G1/4* | 6 | G1/4 | 12 | 5 | - | - | 19 | 6 | - | 17 |
| 326389 | 908S-G1/8* | 7 | G1/8 | 8 | 4 | - | - | 14 | 5 | - | 6 |
| 343632 | 908S-G1/4* | 7 | G1/4 | 12 | 5 | - | - | 19 | 6 | - | 17 |
| 69815 | 7603-Form A-G1/8 | 8 | - | 1,0 | - | - | - | 13,5 | - | 10,0 | 0,5 |
| 69823 | 7603-Form A-G1/4 | 8 | - | 1,5 | - | - | - | 18,0 | - | 13,5 | 1,0 |

* со встроенным резиновым уплотнением



Пример монтажа:

- 1) Цилиндр с пустотелым поршнем № 6920
- 2) Уплотнение DIN 7603A
- 3) Ввинчивающийся ниппель № 6993
- 4) Рукав высокого давления № 6985
- 5) Штекер № 6990-G1/4S
- 6) Муфта № 6990-G1/4M

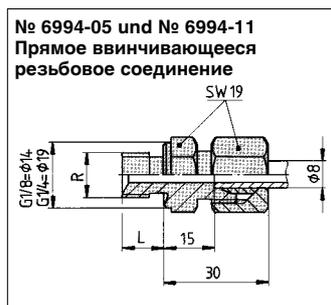
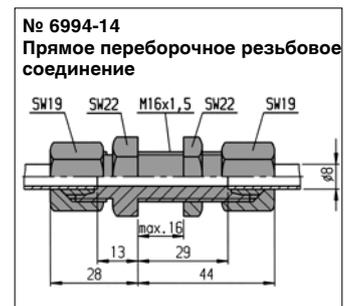
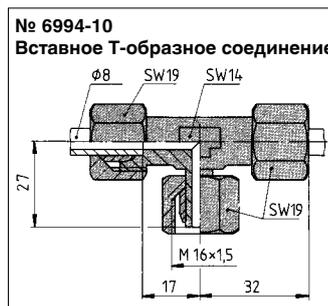
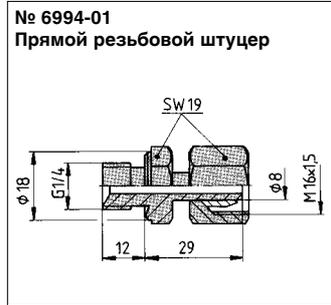


Возможны технические изменения.

№ 6994

Резьбовые соединения труб, тяжелая группа

для стальных труб с внешним диаметром 8 мм, внутренним диаметром 4 мм, с врезным кольцом.



| № заказа | № изделия | L | R | макс. рабочее давление | Md макс. | Вес |
|----------|-----------|----|------|------------------------|----------|-----|
| | | | | [бар] | [Nm] | |
| 160184 | 6994-01 | - | - | 630 | - | 50 |
| 160192 | 6994-02 | - | - | 630 | - | 60 |
| 160358 | 6994-03 | - | - | 500 | 50 | 103 |
| 170266 | 6994-04 | - | - | 500 | 50 | 122 |
| 175323 | 6994-05 | 12 | G1/4 | 630 | - | 55 |
| 160366 | 6994-06 | - | - | 800 | - | 110 |
| 160200 | 6994-07 | - | - | 800 | - | 125 |
| 170258 | 6994-08 | - | - | 800 | - | 155 |
| 170308 | 6994-09 | - | - | 630 | - | 150 |
| 170316 | 6994-10 | - | - | 630 | - | 120 |
| 112714 | 6994-11 | 8 | G1/8 | 400 | 40 | 55 |
| 112961 | 6994-12 | - | - | 400 | 40 | 125 |
| 116418 | 6994-13 | - | - | 400 | 40 | 150 |
| 131631 | 6994-14 | - | - | 800 | - | 130 |
| 184150 | 6994-17 | - | - | 800 | - | 23 |

Модель:

В соответствии с DIN 3852, формой В, за счет уплотнительной кромки или кольца уплотнительной кромки и врезного кольца или кольца круглого сечения. Внимание: Не используйте ленту ФУМ!

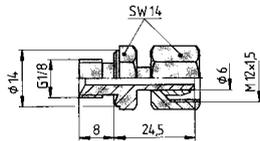


№ 6994

Резьбовые соединения труб, легкая группа

для стальных труб с внешним диаметром 6 мм, внутренним диаметром 3 мм, с врезным кольцом, макс. рабочее давление 315 бар.

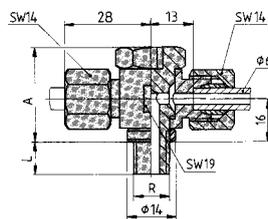
№ 6994-010
Прямой резьбовой штуцер



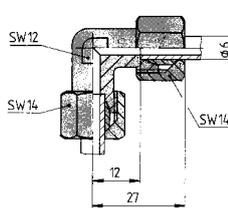
№ 6994-030
Угловое поворотное резьбовое соединение



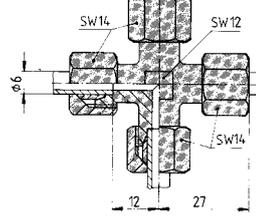
№ 6994-040
Т-образное поворотное резьбовое соединение



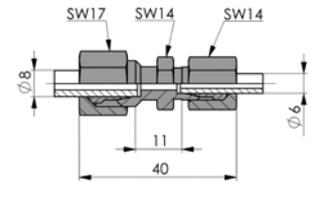
№ 6994-060
Угловое резьбовое соединение



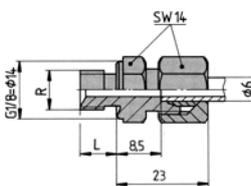
№ 6994-090
Винтовая заглушка контура



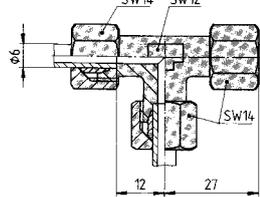
№ 6994-150
Адаптер



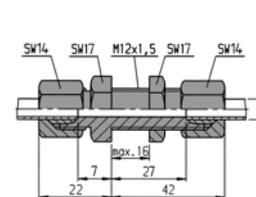
№ 6994-050
Прямое ввинчивающееся резьбовое соединение



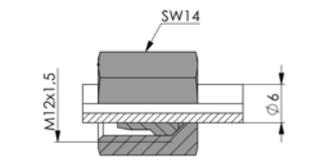
№ 6994-080
Т-образное резьбовое соединение



№ 6994-140
Прямое переборочное резьбовое соединение



№ 6994-170
Накидная гайка с врезным кольцом



| № заказа | № изделия | A | L | R | Вес [g] |
|----------|-----------|----|---|------|---------|
| 320689 | 6994-010 | * | - | - | 25 |
| 320705 | 6994-030 | 21 | 8 | G1/8 | 74 |
| 320721 | 6994-040 | 21 | 8 | G1/8 | 85 |
| 320747 | 6994-050 | * | 8 | G1/8 | 25 |
| 320762 | 6994-060 | * | - | - | 51 |
| 320788 | 6994-080 | * | - | - | 71 |
| 320804 | 6994-090 | * | - | - | 77 |
| 320820 | 6994-140 | * | - | - | 67 |
| 320846 | 6994-150 | * | - | - | 42 |
| 313361 | 6994-170 | * | - | - | 12 |

* размеры см. Чертеж

Модель:

В соответствии с DIN 3852, формой В, за счет уплотнительной кромки или кольца уплотнительной кромки и врезного кольца или кольца круглого сечения. Внимание: Не используйте ленту ФУМ!

№ 6994

Труба гидравлической системы



| № заказа | № изделия | Ø [мм] | Длина [m] | макс. рабочее давление [бар] | Вес [g] |
|----------|-----------|-----------|-----------|------------------------------|---------|
| 320861 | 6994-25 | 6,0 x 1,5 | 2,0 | 315 | 335 |
| 122903 | 6994-30 | 8,0 x 2,0 | 2,0 | 500 | 600 |

Модель:

Бесшовная гидравлическая труба, фосфатированная и промасленная, из стали (отлита из спокойного металла) в соответствии с DIN 2391 С с нормализующим светлым отжигом (НСО), бесшовно холоднотянутая.

№ 6990-20

Измерительная муфта

6990-20-R для трубного присоединения
6990-20-G1/8 для G1/8
6990-20-G1/4 для G1/4



6990-20-R



6990-20-G

| № заказа | № изделия | макс. давление [бар] | ØD | E | G | L | SW | SW1 | Вес [g] |
|----------|--------------|----------------------|----|------|---------|----|----|-----|---------|
| 321984 | 6990-20-R | 630 | 8 | 16,5 | M16x1,5 | 35 | 19 | 17 | 70 |
| 321893 | 6990-20-G1/8 | 400 | - | 8,0 | G1/8 | 39 | 17 | - | 70 |
| 321877 | 6990-20-G1/4 | 630 | - | 12,0 | G1/4 | 37 | 19 | - | 70 |

Модель:

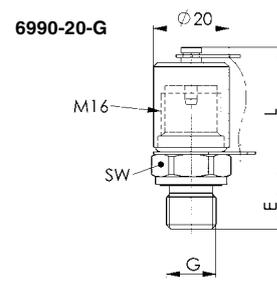
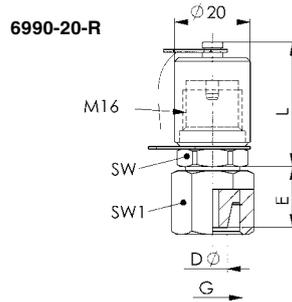
Корпуса муфт и металлические наконечники из стали, уплотнения из нитриловой резины (пербунан).

Применение:

Измерительная муфта используется для контроля давления или удаления воздуха.

Указание:

Адаптация возможна при максимальном значении давления до 400 бар.



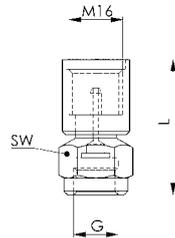
№ 6990-20-A

Адаптер для присоединения манометра

макс. рабочее давление 630 бар.



| № заказа | № изделия | G | L | SW | Вес [g] |
|----------|-----------|------|----|----|---------|
| 327353 | 6990-20-A | G1/4 | 41 | 19 | 75 |



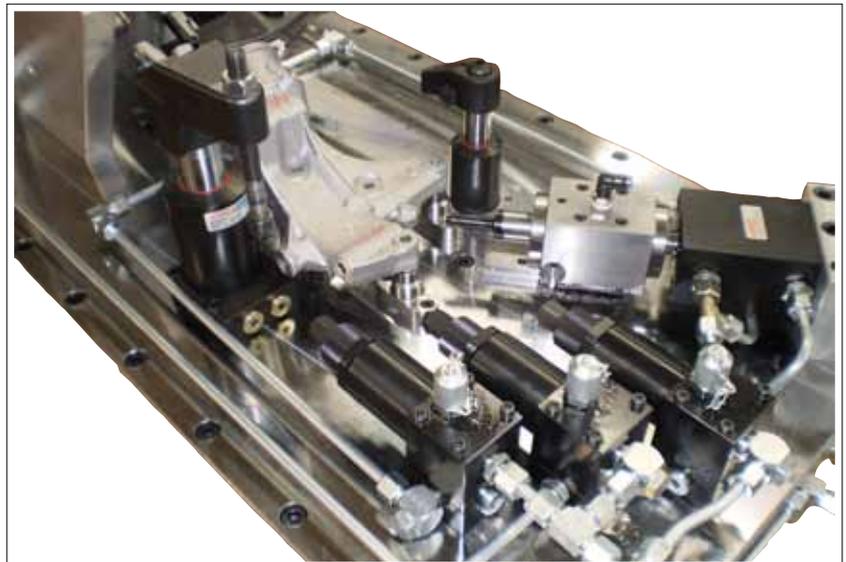
№ 6990-20-S

Мерный шланг

макс. рабочее давление 630 бар.



| № заказа | № изделия | Длина [мм] | Соединительная резьба | Вес [g] |
|----------|---------------|------------|-----------------------|---------|
| 321919 | 6990-20-S400 | 400 | M16 | 75 |
| 321935 | 6990-20-S1000 | 1000 | M16 | 100 |

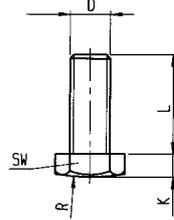


Возможны технические изменения.

№ 6940

Прижимной винт, сферический

Класс прочности 10.9

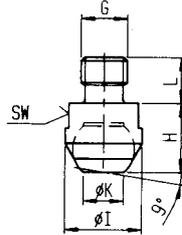


| № заказа | № изделия | D x L | K | R | SW | Вес [g] |
|----------|-----------|--------|------|-----|----|---------|
| 64014 | 6940-M5 | M5x10 | 3,5 | 25 | 8 | 2,4 |
| 64022 | 6940-M6 | M6x12 | 4,0 | 30 | 10 | 4,3 |
| 64030 | 6940-M8 | M8x16 | 5,3 | 40 | 13 | 9,9 |
| 64048 | 6940-M10 | M10x20 | 6,4 | 50 | 17 | 21,3 |
| 64055 | 6940-M12 | M12x30 | 7,0 | 60 | 19 | 36,4 |
| 64063 | 6940-M16 | M16x40 | 10,0 | 75 | 24 | 85,8 |
| 64071 | 6940-M20 | M20x50 | 12,5 | 100 | 30 | 168 |

№ 7110DF

Прижимной винт

с шариком, гофрированный.

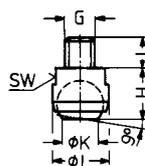


| № заказа | № изделия | G x L | H | ØI | ØK | SW | SW | Вес [g] |
|----------|---------------|----------|----|----|------|----|-----|---------|
| 425025 | 7110DF-08xM8 | M8 x 8 | 13 | 13 | 7,2 | 11 | 18 | 13 |
| 273177 | 7110DF-10xM10 | M10 x 10 | 18 | 20 | 10,5 | 17 | 25 | 40 |
| 86637 | 7110DF-12xM12 | M12 x 12 | 18 | 20 | 10,5 | 17 | 25 | 43 |
| 86652 | 7110DF-16xM16 | M16 x 16 | 27 | 30 | 20,0 | 20 | 90 | 150 |
| 86223 | 7110DF-20xM20 | M20 x 20 | 35 | 50 | 34,5 | 41 | 165 | 486 |

№ 7110DK

Прижимной винт

с шариком

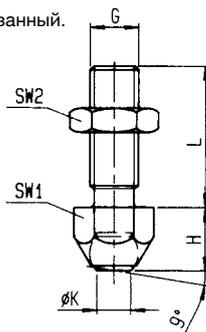


| № заказа | № изделия | G x L | H | ØI | ØK | SW | SW | Вес [g] |
|----------|---------------|----------|----|----|------|----|-----|---------|
| 285478 | 7110DK-08xM8 | M8 x 8 | 13 | 13 | 7,2 | 11 | 10 | 13 |
| 285452 | 7110DK-10xM10 | M10 x 10 | 18 | 20 | 10,5 | 17 | 25 | 40 |
| 77446 | 7110DK-12xM12 | M12 x 12 | 18 | 20 | 10,5 | 17 | 25 | 43 |
| 77453 | 7110DK-16xM16 | M16 x 16 | 27 | 30 | 20,0 | 20 | 90 | 150 |
| 76059 | 7110DK-20xM20 | M20 x 20 | 35 | 50 | 34,5 | 41 | 165 | 486 |

№ 7110DH

Прижимной винт

с шариком, регулируемый, гофрированный.

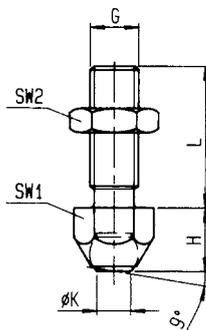


| № заказа | № изделия | G x L | H | ØK | SW1 | SW2 | SW2 | Вес [g] |
|----------|---------------|----------|------|------|-----|-----|-----|---------|
| 87900 | 7110DH-08xM8 | M8 x 25 | 11,6 | 5,5 | 13 | 13 | 8 | 20 |
| 87916 | 7110DH-10xM10 | M10 x 30 | 15,7 | 8,6 | 17 | 17 | 8 | 44 |
| 87858 | 7110DH-12xM12 | M12 x 35 | 15,7 | 8,6 | 17 | 19 | 15 | 56 |
| 87874 | 7110DH-16xM16 | M16 x 40 | 20,7 | 10,5 | 24 | 24 | 25 | 128 |
| 83931 | 7110DH-20xM20 | M20 x 50 | 27,3 | 20,0 | 30 | 30 | 90 | 274 |

№ 7110DI

Прижимной винт

с шариком, регулируемый, гладкий.



| № заказа | № изделия | G x L | H | ØK | SW1 | SW2 | SW2 | Вес [g] |
|----------|---------------|----------|------|------|-----|-----|-----|---------|
| 87908 | 7110DI-8xM8 | M8 x 25 | 11,6 | 5,5 | 13 | 13 | 8 | 20 |
| 87924 | 7110DI-10xM10 | M10 x 30 | 15,7 | 8,6 | 17 | 17 | 8 | 44 |
| 87866 | 7110DI-12xM12 | M12 x 35 | 15,7 | 8,6 | 17 | 19 | 15 | 56 |
| 87882 | 7110DI-16xM16 | M16 x 40 | 20,7 | 10,5 | 24 | 24 | 25 | 128 |
| 83949 | 7110DI-20xM20 | M20 x 50 | 27,3 | 20,0 | 30 | 30 | 90 | 274 |

Возможны технические изменения.

ПЕРВЫЙ ЭТАП ПРИ ПРИМЕНЕНИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ БОКОВЫХ УПОРОВ:

- > Что позиционируется или зажимается?
- > Какие боковые упоры нужно использовать?
- > Какая величина соответствует заготовке?
- > Какой допуск имеет заготовка?
- > Какая величина размера Y? (высота заготовки)
- > Какая величина размера X? (см. таблицу)
- > Нужно ли полностью использовать ход пружины F?
- > Как определяются размеры координат?

ПРИМЕР: ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ИЛИ ЗАЖИМ ПЛИТЫ 100 X 50 X 8 ММ

Диаметр штифта должен быть равен 5, 6 или 8 мм?

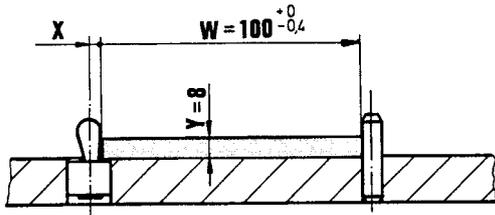
- > если ничто не должно выступать над пластиной 5 мм
- > если выступ не мешает 6 или 8 мм
- > если дополнительно осуществляется зажим 6 мм
- > если сверление выполняется без дополнительного зажима 8 мм

Длина / ширина заготовки?

- > длина = $100 +0/-0,4$ = средний размер 99,8 мм
- > ширина = $50 +0,2/-0,2$ = средний размер 50,0 мм

Высота заготовки Y?

Допуском можно пренебречь



W = заготовка (+/- допуск)
- F = предварительный зажим
F = (-F) + (+F)

Какое усилие нужно выбрать?

- > Для позиционирования 30 - 60 N
- > Для зажима 90 - 150 N

Размер X при боковых упорах с пластмассовой пружиной?

- > см. таблицу или приведенную ниже формулу
- Типоразмер 05 X = 1,6 мм
- Типоразмер 06 X = 1,9 мм
- Типоразмер 08 X = 2,7 мм

Размер X при боковых упорах со стальной пружиной?

- > см. таблицу или приведенную ниже формулу
- > учтите, что F больше и поэтому оставляет больший диапазон

Y = высота заготовки
+ F = зажим (ход пружины для допуска)
T = Допуск

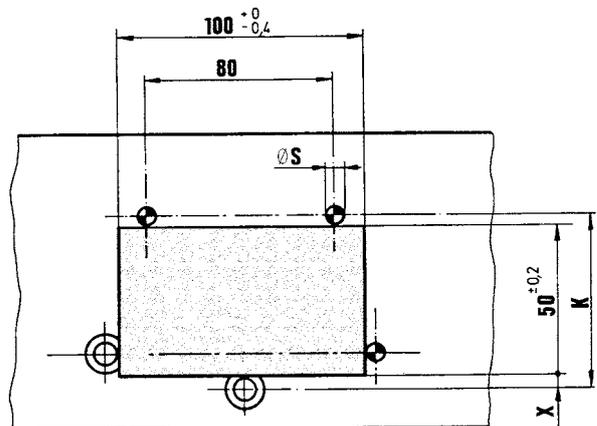
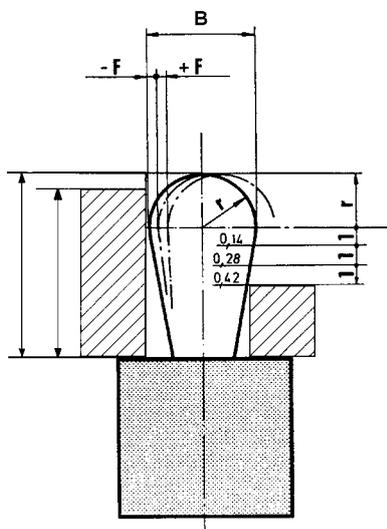
Для заготовок, имеющих высоту более C минус r, действуют табличные значения для размера X или формула $X = B/2 - (-F)$.

Для заготовок, имеющих высоту менее C минус r, действуют табличные значения для размера X или формула $X = B/2 - (-F) - [(C - r - Y) \times 0,123]$.

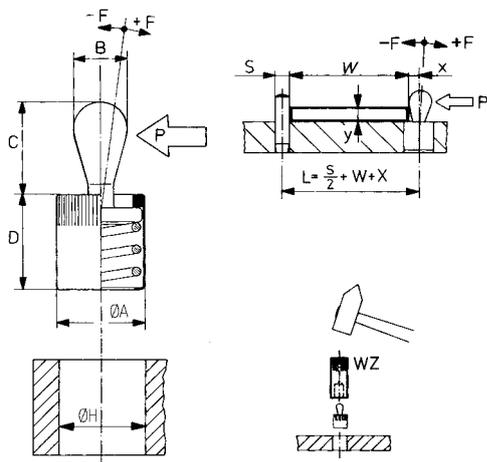
Формула для координат:

$$K = W - T/2 + x + S/2$$

Табличные значения являются ориентировочными значениями, которые лучше всего проверить путем пробного зажима



№ 6380
Боковой упор

 без уплотнения.
 Стальной штифт для зажима.


CAD

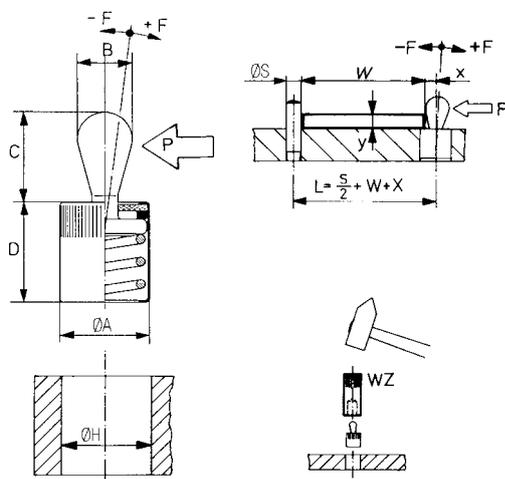


| № заказа | ØA | B | C | D-1 | ØH H8 | F | ~P [N] | X | Совместимый инструмент | Вес [g] |
|----------|----|----|------|-----|-------|------|--------|-----|------------------------|---------|
| 373001 | 6 | 3 | 4,0 | 7 | 6 | ±0,5 | 10 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373019 | 6 | 3 | 4,0 | 7 | 6 | ±0,5 | 20 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373027 | 6 | 3 | 4,0 | 7 | 6 | ±0,5 | 40 | 0,9 | 03 | 0,7 |
| 373035 | 10 | 5 | 6,7 | 11 | 10 | ±0,8 | 20 | 1,6 | 05 | 2,6 |
| 373043 | 10 | 5 | 6,7 | 11 | 10 | ±0,8 | 50 | 1,6 | 05 | 2,9 |
| 373050 | 10 | 5 | 6,7 | 11 | 10 | ±0,8 | 100 | 1,6 | 05 | 3,1 |
| 373068 | 10 | 6 | 10,7 | 11 | 10 | ±1,0 | 40 | 1,8 | 06 | 3,6 |
| 373076 | 10 | 6 | 10,7 | 11 | 10 | ±1,0 | 75 | 1,8 | 06 | 3,6 |
| 373084 | 10 | 6 | 10,7 | 11 | 10 | ±1,0 | 150 | 1,8 | 06 | 3,9 |
| 373092 | 12 | 8 | 13,9 | 13 | 12 | ±1,3 | 50 | 2,6 | 08 | 7,0 |
| 373100 | 12 | 8 | 13,9 | 13 | 12 | ±1,3 | 100 | 2,6 | 08 | 7,2 |
| 373126 | 16 | 10 | 16,7 | 17 | 16 | ±1,6 | 100 | 3,2 | 10 | 15,0 |
| 373134 | 16 | 10 | 16,7 | 17 | 16 | ±1,6 | 200 | 3,2 | 10 | 15,4 |
| 373142 | 16 | 10 | 16,7 | 17 | 16 | ±1,6 | 300 | 3,2 | 10 | 15,8 |

Указание:

 Без уплотнения для работ без загрязнения, термостойкость до 250°C.
 Монтаж путем запрессовки.

№ 6380D
Боковой упор

 с уплотнением для защиты от стружек и грязи.
 Стальной штифт для зажима.


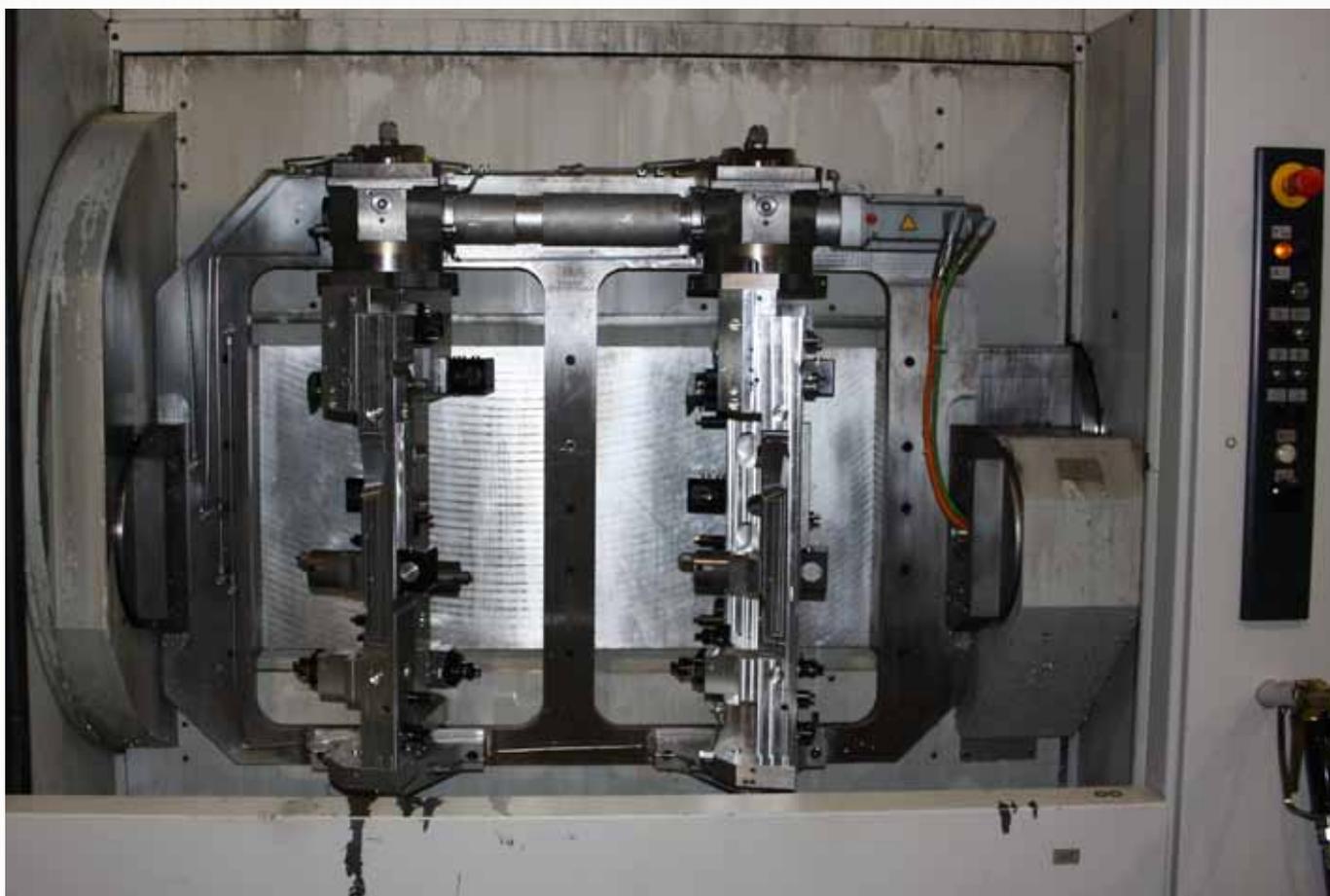
CAD



| № заказа | ØA | B | C | D-1 | ØH H8 | F | ~P [N] | X | Совместимый инструмент | Вес [g] |
|----------|----|----|----|-----|-------|------|--------|-----|------------------------|---------|
| 373159 | 6 | 3 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 10 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373167 | 6 | 3 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 20 | 0,9 | 03 | 0,6 |
| 373175 | 6 | 3 | 4 | 7 | 6 | ±0,5 | 40 | 0,9 | 03 | 0,7 |
| 373183 | 10 | 5 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 20 | 1,6 | 05 | 2,7 |
| 373191 | 10 | 5 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 50 | 1,6 | 05 | 2,9 |
| 373209 | 10 | 5 | 6 | 12 | 10 | ±0,8 | 100 | 1,6 | 05 | 2,9 |
| 373217 | 10 | 6 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 40 | 1,8 | 06 | 3,1 |
| 373225 | 10 | 6 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 75 | 1,8 | 06 | 3,6 |
| 373233 | 10 | 6 | 10 | 12 | 10 | ±1,0 | 150 | 1,8 | 06 | 3,7 |
| 373241 | 12 | 8 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 50 | 2,6 | 08 | 3,9 |
| 373258 | 12 | 8 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 100 | 2,6 | 08 | 7,1 |
| 373266 | 12 | 8 | 13 | 14 | 12 | ±1,3 | 200 | 2,6 | 08 | 7,3 |
| 373274 | 16 | 10 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 100 | 3,2 | 10 | 7,6 |
| 373282 | 16 | 10 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 200 | 3,2 | 10 | 15 |
| 373290 | 16 | 10 | 16 | 18 | 16 | ±1,6 | 300 | 3,2 | 10 | 15,4 |

Указание:

 С уплотнением для работ со съемом стружки и пылью, термостойкость до 150°C.
 Уплотнение: CR, черное, 60 shore. Монтаж путем запрессовки.



Возможны технические изменения.

№ 6906P

> Источник давления



№ 6906PB**

> Принадлежности для источника давления



№ 6945-22-20

> Зажимные рейки



№ 6945-22

> Установочные рейки



№ 6945-11-**

> Зажимные головки



№ 6946

> Клиновой зажим



№ 6945-28-**

> Цапфовый захват



№ 6945-15-10

> Зажимной поршень в сборе



№ 6945-02-04

> Зажимная цапфа



НАШИ СИСТЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ

- > Прижимные рейки - жестко устанавливаемые - для прессовых столов и ударников при зажиме инструмента с нормированной высотой зажимных бортиков и размеров основания (рис.4, правая страница).
- > Зажимные головки - перемещаемые в Т-образных пазах - для удержания инструментов для прессовых столов и ударников (рис.5, правая страница).
- > Гидравлические зажимные механизмы на ударниках для зажима инструмента, который оснащен зажимными цапфами (рис.6, правая страница и 1).
- > Инструментальные плиты (по запросу) для приема инструмента
 - Жесткие плиты в зависимости от инструмента
 - Сменные плиты, это значит одна плита для нескольких инструментов.
- > Насосные установки с 4 до 5 независимых зажимных контуров.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЗАЖИМНОЙ ГИДРАВЛИКИ

Насосная установка оснащается 4 до 5 независимыми зажимными контурами и дополнительными реле давления во всех контурах. Дополнительно контролируется возможная недостаточная подача масла при помощи встроенного поплавкового выключателя (рис.2). Реле давления и поплавковый выключатель через клеммовую коробку включаются в комбинацию и в клеммовой коробке подводится управление установки. Через 13-контактную розетку управления установки функция управления и безопасности может быть интегрирована в управление машины.

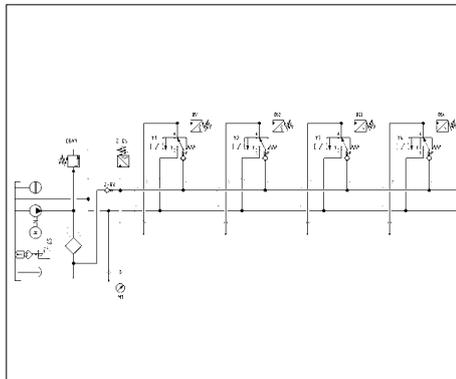
Падение давления в одном или нескольких зажимных контурах или при недостаточной подаче масла автоматически отключит пресс. Гидравлические зажимные элементы как на столе, так и на ударнике подводятся диагонально от двух независимо друг от друга отслеживающих давление зажимных контуров (рис.3).

РИСУНОК 1



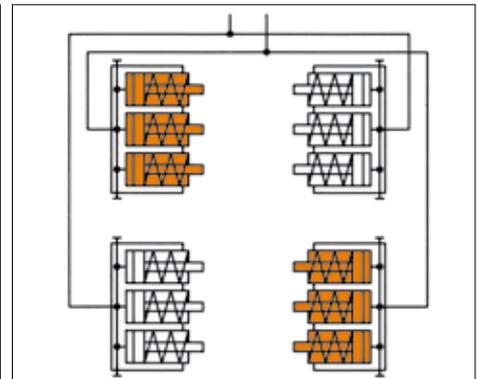
- > Зажимные рейки на столе и цапфовый зажим на ударнике

РИСУНОК 2



- > Гидравлическая схема подключений источника давления

РИСУНОК 3



- > Схема блокировки

AMF создала „Гидравлическую зажимную систему для прессового инструмента“, которая уменьшает время переналадки прессы на все необходимые размеры. Эта система рассчитана как на „старые“, так и на „новые“ прессы разнообразных производителей. В этой системе кроме того учтены проблемы складирования, транспортировки и многочисленности сменных модулей инструмента.

Наблюдается развитие предприятий, работающих без снятия стружки, нужно понимать, что они должны производить возрастающие объемы малых серий соблюдая экономические, малозатратные основы. Как основное время обработки, так и подготовительное время должны быть минимизированы. В прессах в различных случаях со стороны инструмента и со стороны заготовки верхние границы основного времени уже достигнуты. Поэтому усиленно работают над минимизацией подготовительного времени.

При переоборудовании прессы на другой продукт неизбежно возникают времена простоя:

- > Демонтаж инструмента
- > Установка нового инструмента
- > Регулировка прессы на новый инструмент

Сегодня регулировка прессы с ЧПУ сокращается до минимума.

То, что остается - оптимизирование времени смены инструмента. При этом мы можем помочь Вам.

НАША „ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПРЕССОВОГО ИНСТРУМЕНТА“ ВЫПОЛНЯЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- > Гарантируется надежность, это значит хранение инструмента, транспортировка и зажим инструмента соответствуют повышенным требованиям.
- > Оснащение различных типов прессов.
- > Предлагается решение, которое охватывает как уже имеющиеся так и новые типы прессов.
- > Подготовительное время сильно сокращается.
- > Хранение инструментов упорядочивается.
- > Замена инструмента с инструментального склада, транспортировка и установка в прессе становится рациональнее для оператора, надежнее и проще.
- > Система может быстро устанавливаться на любой пресс.
- > ... пригодна как для инструмента, который применяется часто, так и для такого, в котором нуждаются очень редко.

РИСУНОК 4



> Зажимная рейка

РИСУНОК 5



> Зажимная головка

РИСУНОК 6



> Цапфовый захват

№ 6906P

Насосная установка

с 4 отдельными зажимными контурами, одностороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Контурные напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Вес [Kg] |
|----------|-------------|----------------------|-----------|--------------|-----------------------------|----------|
| 326702 | 6906P-64319 | 4 | 2,5 | 4 x 3/2 + DS | 6906PB-4-4, 6906PB-4-5 | 65 |

Модель:

Компактная готовая к подключению насосная установка, электрически и гидравлически готова к эксплуатации. В комплект входят: регулятор давления, электромагнитный клапан, манометр, поплавковый выключатель, маслonaполнитель, электрическое устройство управления с главным выключателем, контрольные лампы и фланцевые розетки, держатель и двухсекционный защитный кожух. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON.

Применение:

Насосная установка применяется как питающий элемент для гидравлического зажима инструмента.

Признак:

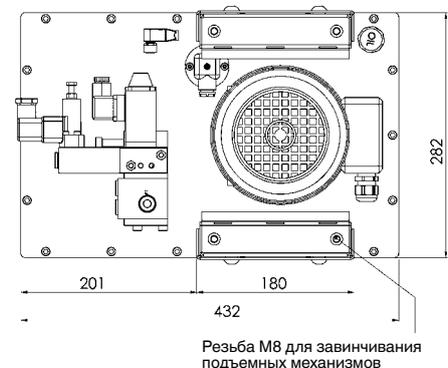
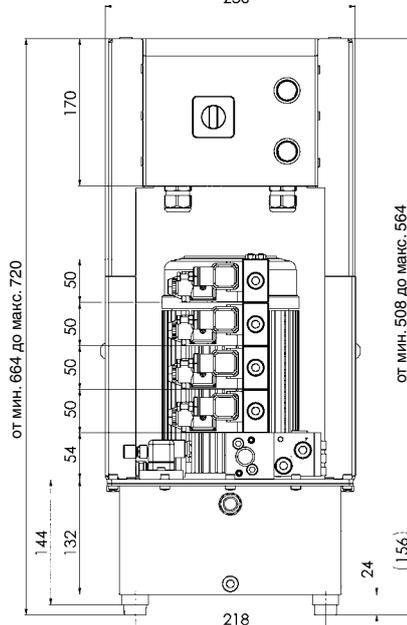
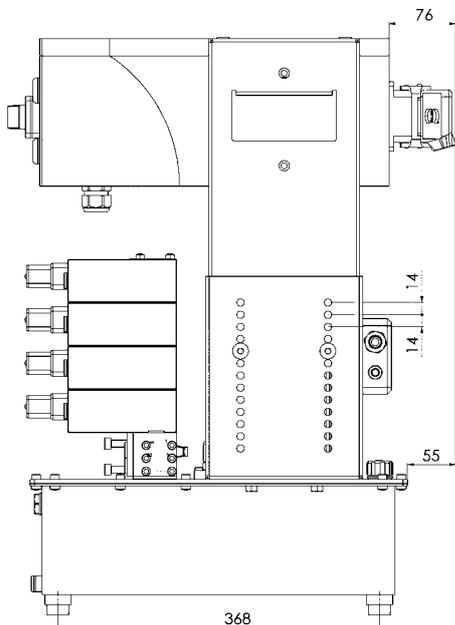
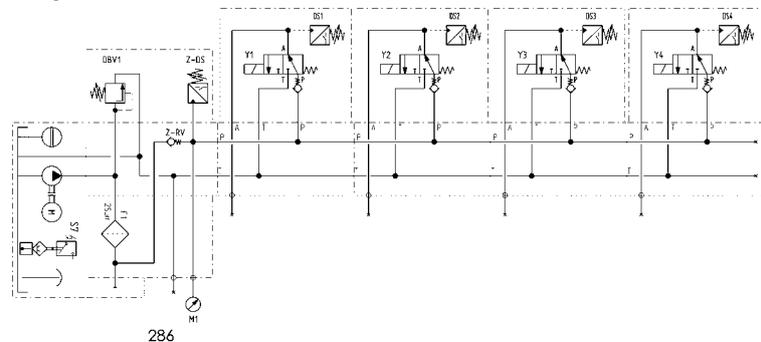
Радиальный поршневой насос приводится в действие трехфазным мотором с классом энергоэффективности IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термоэлемента. В 4 зажимных контурах соответственно по одному 3/2 ходовому седельному клапану установлены. Для внешнего контроля давления 4 реле давления (DS) установлены дополнительно. Установка и контроль давления происходит через клапан ограничения давления (DBV) и электронные реле давления (EDS). Установленный в DBV параметр принимается с клавишей режима EDS. Вместе с тем одновременно установлена запрограммированная точка прямого и обратного включения.

Насосная установка работает в прерывном режиме работы. При падении давления насос автоматически подключается через реле давления. Давление зажима определяется светящимся индикатором. Установленный поплавковый выключатель выключает насос при недостатке масла и дает оптический сигнал.

Указание:

При подключении элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Подкачка при падении давления происходит самое большее 2х в минуту. Установка не может длительно работать без остановок. Для надежности гидравлического зажима инструмента 2 друг от друга независимых зажимных контура используются для зажима снизу и сверху соответственно. Внешний контроль давления 4 зажимных контуров осуществляется реле давления DS1-DS4. При падении давления в одном зажимном контуре или при недостаточной подаче масла машина автоматически будет незадействованной. Электрическая связь между управлением пресса и установки должно проводиться клиентом.

Гидравлическая схема соединений:



Резьба M8 для завинчивания подъемных механизмов

Возможны технические изменения.

Насосная установка № 6906P

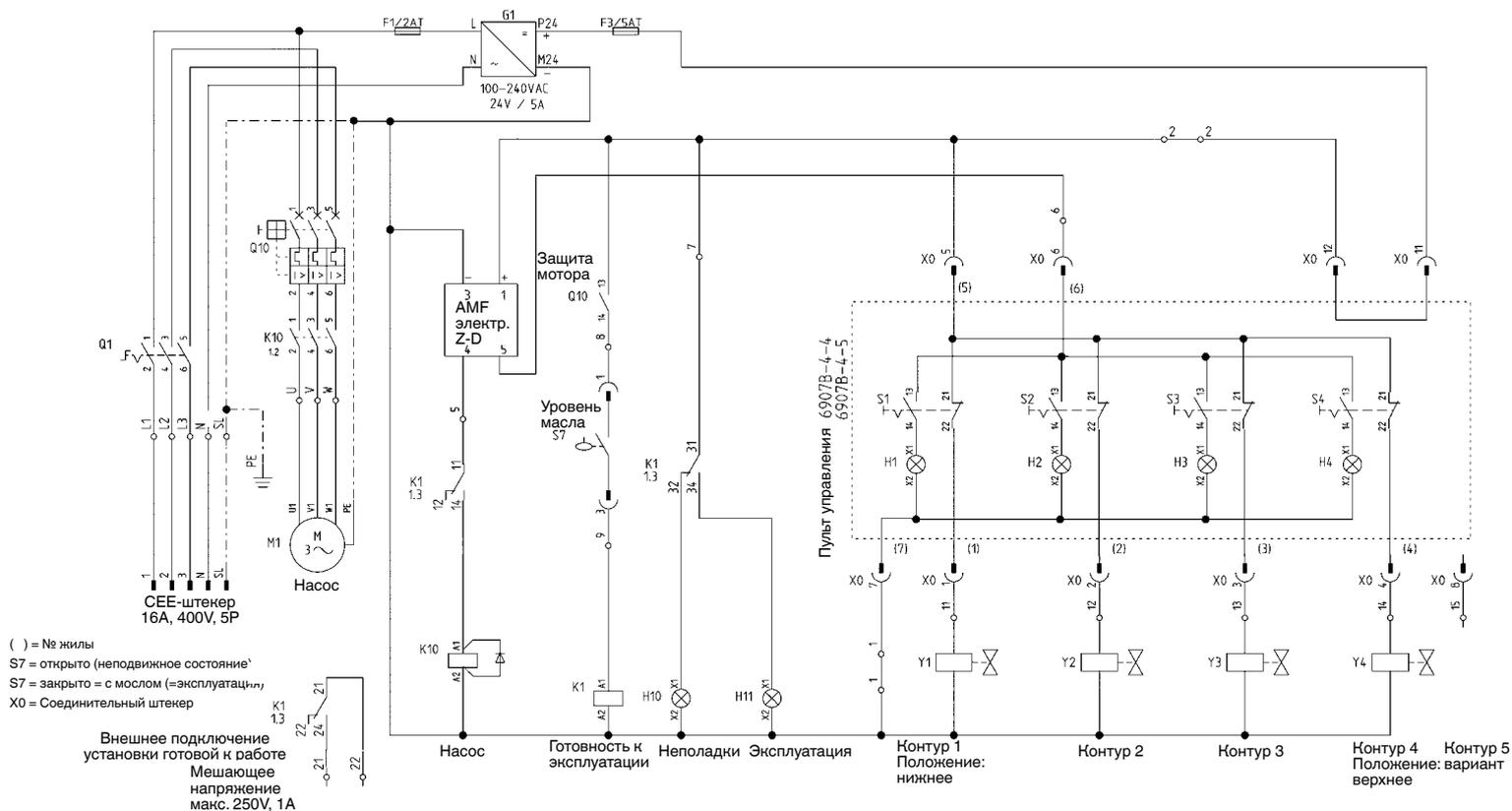
Гидравлические характеристики:

| | |
|------------------------------|---|
| макс. Рабочее давление | 400 бар |
| Объем масла общий | са. 10 Л |
| Накачиваемый объем масла | са. 4 л |
| Производительность | 2,5 Л/мин |
| Тип клапана | 4 x 3/2 Ходовой седельный клапан и 4 x Реле давления для внешнего контроля давления |
| Подключение гидравлическое | Резьба G1/4 |
| Уровень шума | макс. 70 dB(A) |
| Температура окружающей среды | -10° С до + 35° С |
| Рабочее положение | вертикальное |
| Конструкция насоса | Радиально-поршневой насос с 3 поршнями |
| Изменение нагрузки | макс. 500/h |
| Рабочая жидкость | гидравлическое масло HLP и HLPD по DIN 51524 часть 2 |
| Рекомендованное масло | HLP 22 и HLPD 22 или HLP 32 и HLPD 32 |
| Класс вязкости | ISO VG 22 и 32 DIN 51519 |

Электрические характеристики:

| | |
|---------------------------------|--|
| Рабочее напряжение | 400 V/50 Hz переменный ток |
| Управляющее напряжение | 24 V Постоянное |
| Напряжение на клапане | 24 V Постоянное |
| Частота вращения вала двигателя | 2900 1/мин. |
| Направление вращения | произвольное |
| Мощность двигателя | 1,1 kW |
| Мотор насоса | Стандартный электродвигатель переменного тока |
| Номинальный ток | 3 А |
| Обеспечение подвода | 16 А инерционное |
| Обеспечение управляющей цепи | 1 А первично, 4 А вторично |
| Подключение электрическое | типа Ölflex -100; 5x1,5 мм ² , длина 3 м и штекер CEE-16 А 6h IP 54 |
| Класс защиты | IP 54 |
| Продолжительность включения | макс. 50% в прерывистом цикле |
| Вид управления | Фланцевая розетка для подключения дистанционного управления |
| Контроль уровня масла | Поплавковый выключатель |

Коммутационная схема: 4 Зажимных контура- дистанционное управление



Для повышения надежности зажима заготовок, готовность агрегата к эксплуатации, а также опрос давления зажима должны интегрироваться с обрабатывающим станком.

Указания: 1. До 4. Зажимных контуров = Ходовой седельный клапан зажат без давления

№ 6906P

Насосная установка

с 5 отдельными зажимными контурами, одностороннего действия, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Контурсы напряжения | Q [л/мин] | Вид клапана | подходящий пульт управления | Вес [Kg] |
|----------|-------------|---------------------|-----------|--------------------------------|-----------------------------|----------|
| 326728 | 6906P-65319 | 5 | 2,5 | 4 x 3/2 +DS 1 x 3/2 +SV +DS | 6906PB-6-4 | 71 |

Модель:

Компактная готовая к подключению насосная установка, электрически и гидравлически готова к эксплуатации. В комплект входят: регулятор давления, электромагнитный клапан, манометр, поплавковый выключатель, маслonaполнитель, электрическое устройство управления с главным выключателем, контрольные лампы и фланцевые розетки, держатель и двухсекционный защитный кожух. Электрическое подключение в комплекте со штекером SEKON.

Применение:

Насосная установка применяется как питающий элемент для гидравлического зажима инструмента. Зажимные контуры 1 до 4 предназначены для зажима инструмента, зажимной контур 5 предназначен для подъема гидравлических шарико-роликовых реек.

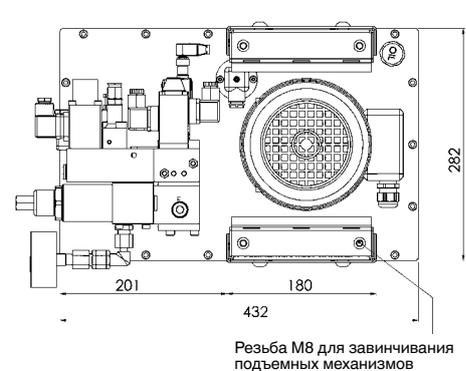
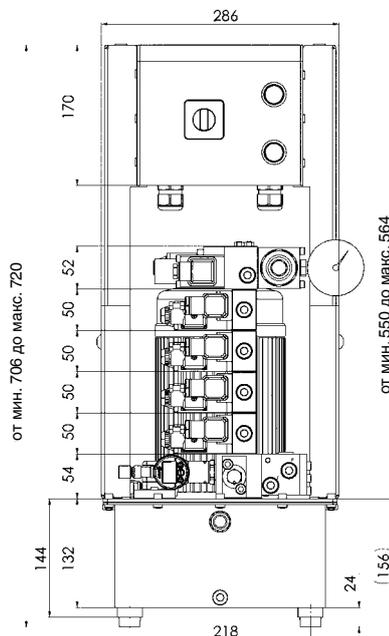
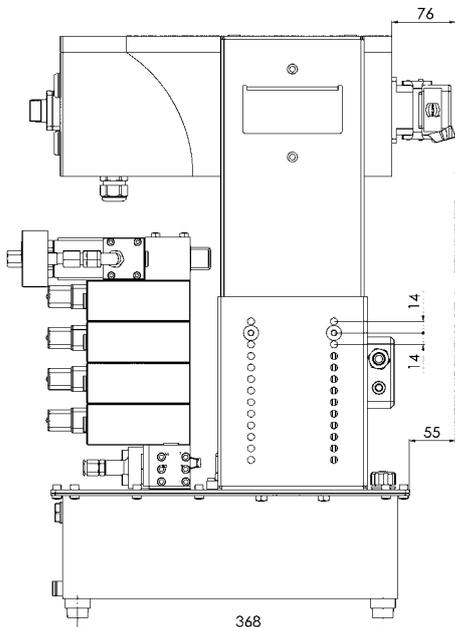
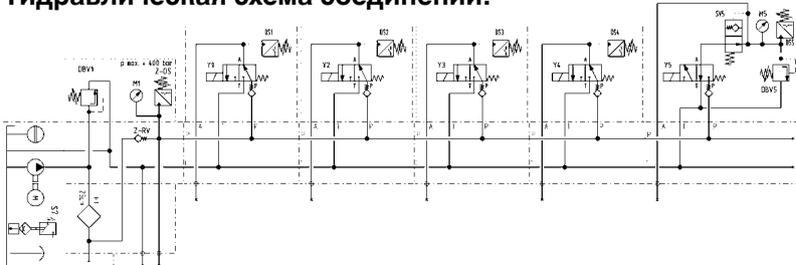
Признак:

Радиальный поршневой насос приводится в действие трехфазным мотором с классом энергоэффективности IE3. Двигатель защищен от перегрузки с помощью защитного автомата и термозлемента. В 4 зажимных контурах соответственно по одному 3/2 ходовому седельному клапану установлены. Для внешнего контроля давления 4 реле давления (DS) установлены дополнительно. В 5 зажимном контуре установлен 3/2 ходовой седельный клапан открытый без напряжения, а также запорный клапан для уменьшения давления и реле давления. Установка и контроль давления происходит через клапан ограничения давления (DBV) и электронные реле давления (EDS). Установленный в DBV параметр принимается с клавишей режима EDS. Вместе с тем одновременно установлена запрограммированная точка прямого и обратного включения. Насосная установка работает в прерывном режиме работы. При падении давления насос автоматически подключается через реле давления. Давление зажима определяется светящимся индикатором. Установленный поплавковый выключатель выключает насос при недостатке масла и дает оптический сигнал.

Указание:

При подключении элементов обратить внимание на безупречное удаление воздуха. Подкачка при падении давления происходит самое большее 2х в минуту. Установка не может длительно работать без остановок. Для надежности гидравлического зажима инструмента 2 друг от друга независимых зажимных контура используются для зажима снизу и сверху соответственно. Внешний контроль давления 4 зажимных контуров осуществляется реле давления DS1-DS4. При падении давления в одном зажимном контуре или при недостаточной подаче масла машина автоматически будет незадействованной. Электрическая связь между управлением пресса и установкой должно проводиться клиентом.

Гидравлическая схема соединений:



Резьба M8 для завинчивания подъемных механизмов

Возможны технические изменения.

Насосная установка № 6906P

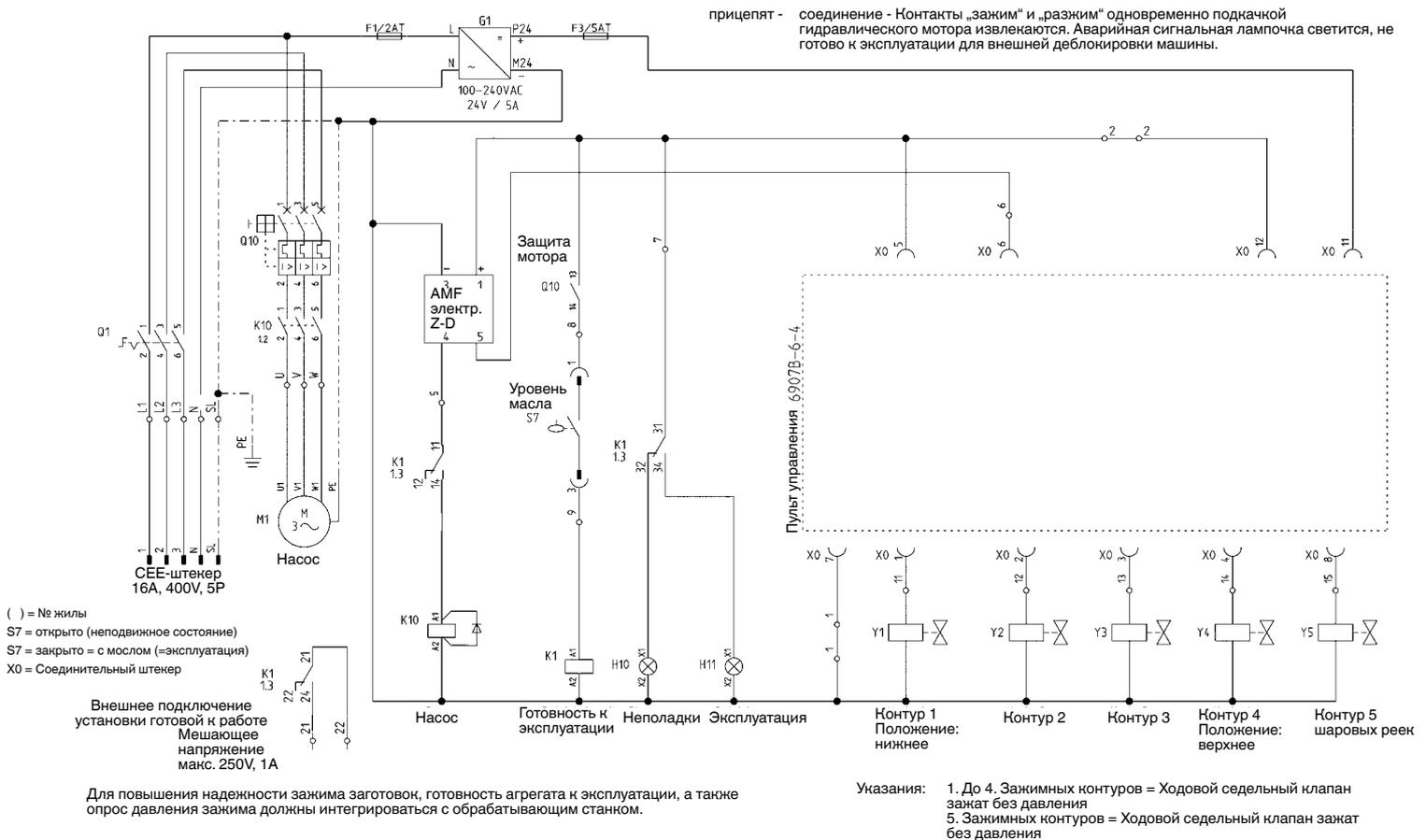
Гидравлические характеристики:

| | |
|------------------------------|--|
| макс. Рабочее давление | 400 бар |
| Объем масла общий | са. 10 Л |
| Накачиваемый объем масла | са. 4 Л |
| Производительность | 2,5 Л/мин |
| Тип клапана | |
| Зажимные контуры 1-4 | Внешние 3/2 ходовой седельный клапан и реле давления для контроля зажимного давления |
| Тип клапана | |
| Зажимной контур 5 | 3/2 3/2 ходовой седельный клапан свободный без давления, запорный клапан, DBV и DS для запуска гидравлических шаровых реек |
| Подключение гидравлическое | Резьба G1/4 |
| Уровень шума | макс. 70 dB(A) |
| Температура окружающей среды | -10° C до + 35° C |
| Рабочее положение | вертикальное |
| Конструкция насоса | Радиально-поршневой насос с 3 поршнями |
| Изменение нагрузки | макс. 500/h |
| Рабочая жидкость | гидравлическое масло HLP и HLPD по DIN 51524 часть 2 |
| Рекомендованное масло | HLP 22 и HLPD 22 или HLP 32 и HLPD 32 |
| Класс вязкости | ISO VG 22 и 32 DIN 51519 |

Электрические характеристики:

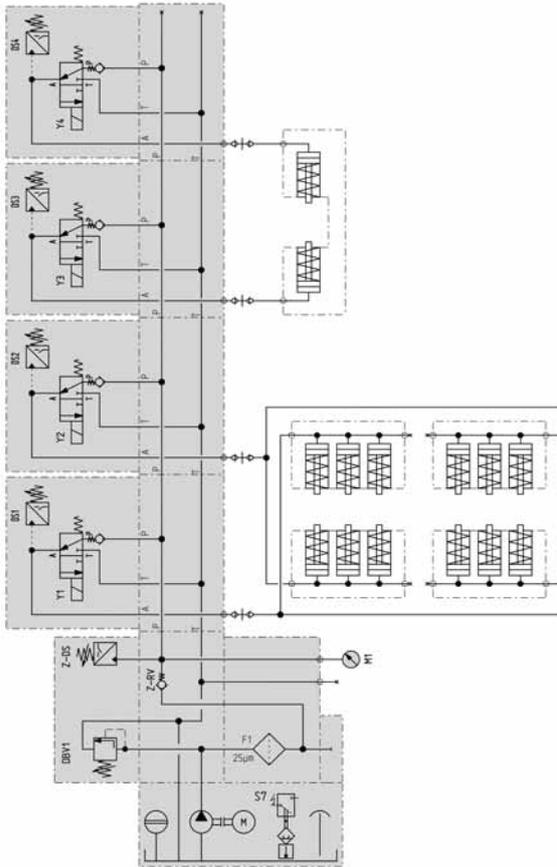
| | |
|---------------------------------|--|
| Рабочее напряжение | 400 V/50 Hz переменный ток |
| Управляющее напряжение | 24 V Постоянное |
| Напряжение на клапане | 24 V Постоянное |
| Частота вращения вала двигателя | 2900 1/min. |
| Направление вращения | произвольное |
| Мощность двигателя | 1,1 kW |
| Мотор насоса | Стандартный электродвигатель переменного тока |
| Номинальный ток | 3 A |
| Обеспечение подвода | 16 A инерционное |
| Обеспечение управляющей цепи | 1 A первично, 4 A вторично |
| Подключение электрическое | типа Ölflex -100; 5x1,5 мм ² , длина 3 м и штекер CEE-16 A 6h |
| Класс защиты | IP 54 |
| Продолжительность включения | макс. 50% в прерывистом цикле |
| Вид управления | Фланцевая розетка для подключения дистанционного управления |
| Контроль уровня масла | Поплавковый выключатель |

Коммутационная схема: 5 Зажимных контура- дистанционное управление



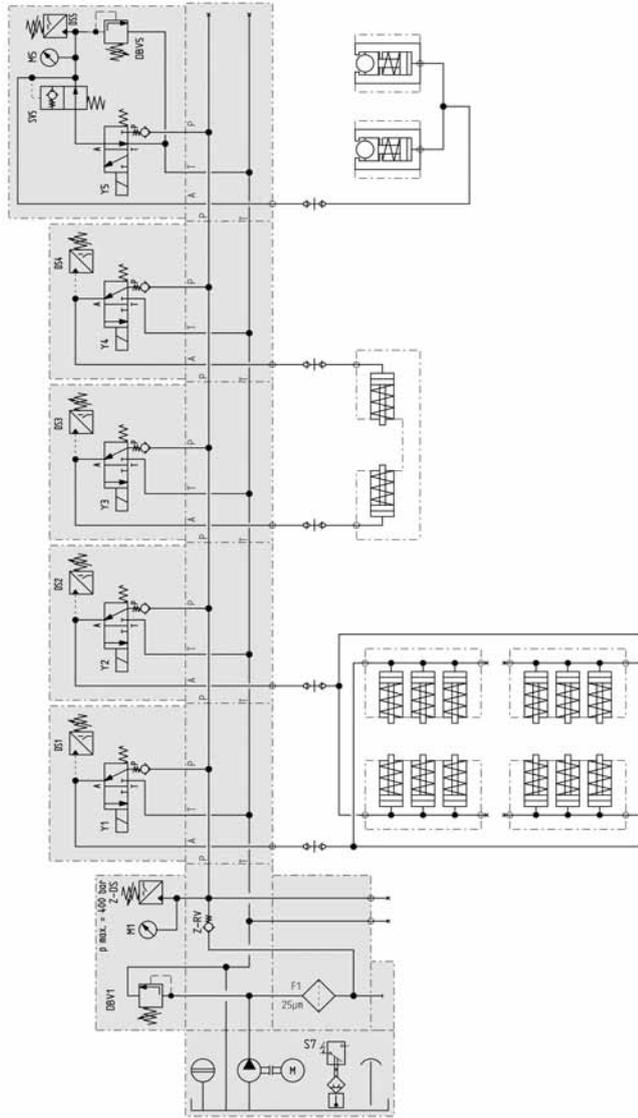
Гидравлическая схема подключений для 4 зажимных контуров

Насосная установка с 4 зажимными контурами для зажима инструмента на столе и в ударнике.



Гидравлическая схема подключений для 5 зажимных контуров

Насосная установка с 5 зажимными контурами для зажима инструмента на столе и в ударнике, а также дополнительное включение гидравлических шаровых реек.



Указания:

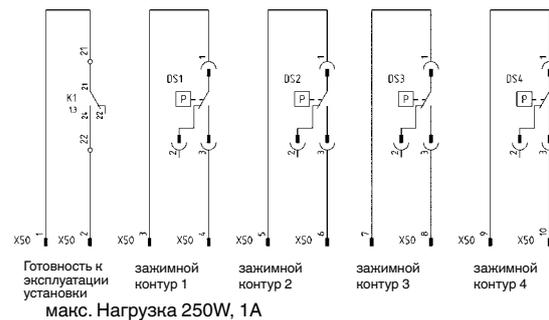
Для возврата зажима после сбоя питания насосная установка должна быть принудительно запущена. Это однако не распространяется на приводы, которые негативно воздействуют или могут повредить автоматическому восстановлению или обслуживающему персоналу, или машине или обрабатываемому продукту. Комментарий по VDE 0113-5.3: Безопасность при отключении напряжения или выходе из строя насосной установки.

Важные указания:

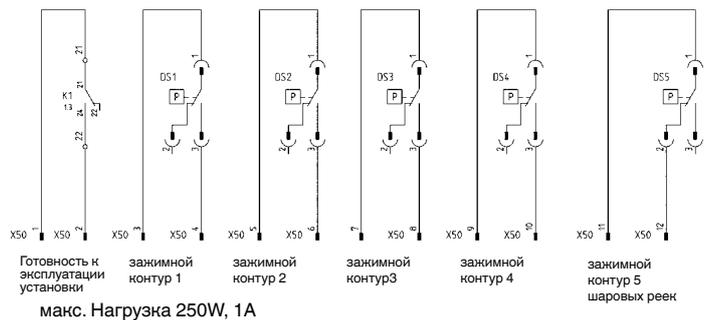
Потребитель имеет возможность интегрировать через клеммовую коробку внешнюю DS-функцию насосной установки в управление своей машиной. Обязательно обратите внимание на то, что контур управления интегрирован в управление машиной правильно!

Внешний запрос агрегатов и реле давления AMF со стороны обрабатывающей машины заказчика

Осторожно! Внешнее напряжение от внешней обрабатывающей машины



Осторожно! Внешнее напряжение от внешней обрабатывающей машины



Возможны технические изменения.

№ 6906PB-4-4
Пульт управления с магнитной подошвой

для 4 зажимных контуров



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|------------------------|--------------------|-----------|---------|
| 61663 | 6906PB-4-4 | 24 V = | 13 | 160x75x75 | 2300 |

Модель:

Компактный полиэстеровый корпус с магнитной опорой. Нажимной выключатель с подсветкой с растриванием и табличками с условными обозначениями для зажимных контуров 1–4. Кабель длиной 5 м с 13-контактным соединительным штекером, класс защиты IP 65.

Применение:

Для насосной установки № 6906P-64319, № заказа 326702.

№ 6906PB-4-5
Пульт управления с магнитной подошвой и защитным кожухом

для 4 зажимных контуров



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|------------------------|--------------------|-----------|---------|
| 60392 | 6906PB-4-5 | 24 V = | 13 | 160x75x75 | 2500 |

Модель:

Компактный полиэстеровый корпус с магнитной опорой, предохранительный кожух с замком. Нажимной выключатель с подсветкой с растриванием и табличками с условными обозначениями для зажимных контуров 1–4. Кабель длиной 5 м с 13-контактным соединительным штекером, класс защиты IP 65.

Применение:

Для насосной установки № 6906P-64319, № заказа 326702.

№ 6906PB-6-4
Пульт управления

для 5 зажимных контуров



| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|------------------------|--------------------|-----------|---------|
| 253823 | 6906PB-6-4 | 24V = | 13 | 230x75x75 | 1910 |

Модель:

Компактный полиэстеровый корпус. Нажимной выключатель с подсветкой с растриванием для зажимных контуров 1–4 и табличками с условными обозначениями. Зажать (зеленый) и разжать (красный) нажимной выключатель, без растривания для зажимного контура 5. Кабель длиной 5 м с 13-контактным соединительным штекером, класс защиты IP 65.

Применение:

Для насосной установки № 6906P-64319, № заказа 326728.

Указание:

Зажимные контуры 1-4 предназначены для управления гидравлическими зажимными элементами. Зажимной контур 5 предназначен для управления гидравлическими шариковороликовыми рейками. Здесь управление строится так, что при непреднамеренном управлении одним зажимным контуром автоматически отключается зажим шариковороликовой рейки.

№ 6906PBS-1-1
Соединительный штекер, 13-контактный

без резьбовой пробки, без перемычки



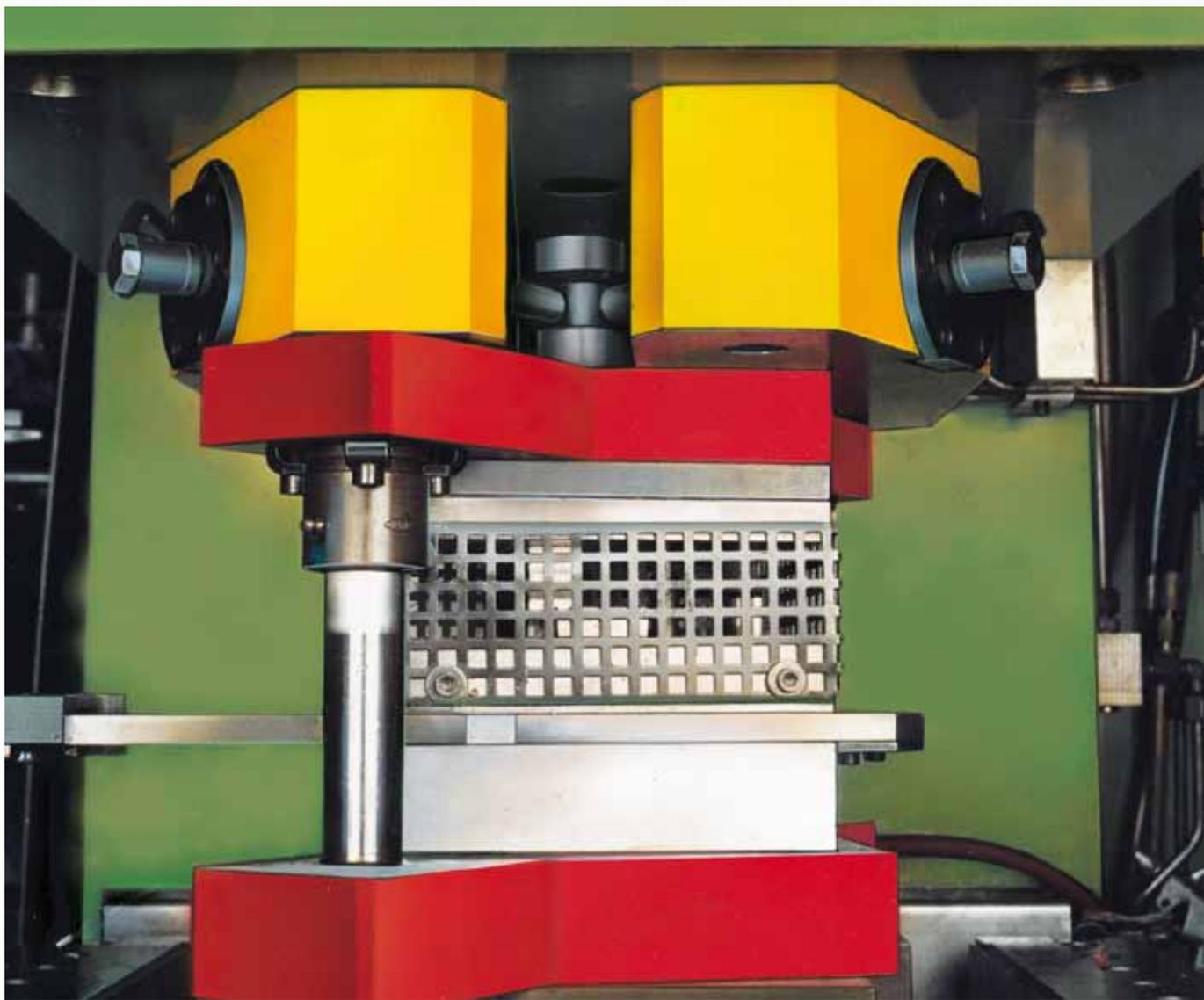
| № заказа | № изделия | Управляющее напряжение | Количество полюсов | Вес [g] |
|----------|-------------|------------------------|--------------------|---------|
| 126326 | 6906PBS-1-1 | 24 V = | 13 | 40 |

Модель:

Усиленная стекловолокном пластмасса с резьбовым фиксатором, класс защиты IP 65.

Применение:

Предназначено для непосредственного подключения к управлению машиной. Подходит для насосных установок и специальных установок с 13-штырьковой розеткой.



Возможны технические изменения.

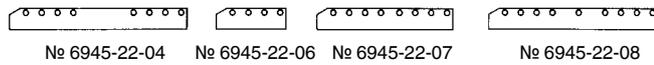
№ 6945-22-20

Зажимная рейка, короткая

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар, 1 зажимной контур.

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход [мм] | Общий объем [см³] | мин. упругость поршня [N] | Вес [g] |
|----------|----------------|----------------------------------|----------|-------------------|---------------------------|---------|
| 61085 | 6945-22-20-1x3 | 60 | 6 | 8,7 | 120 | 3000 |

подходящая дистанционные планки:



Модель:

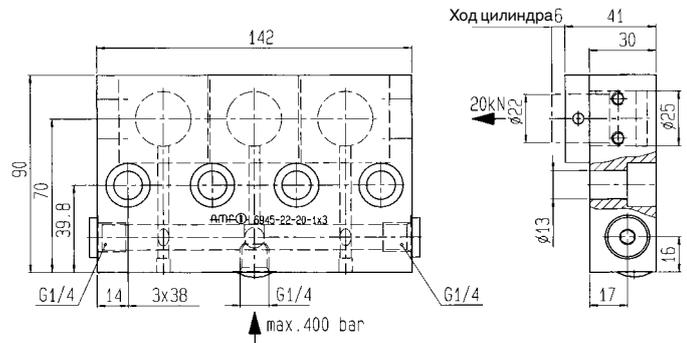
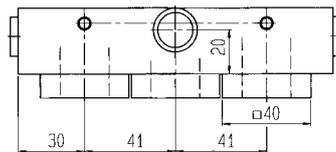
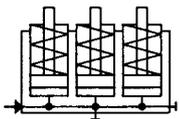
Основная часть из фосфатированной улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы, встроенная возвратная пружина, с ограничителем хода.

Применение:

Для быстрого зажима и разжима на прессовом столе, а также на прессовом ударнике. Удобно для инструмента с типовым зажимным поясом. Зажимная рейка в соединении с установочной рейкой навинчивается непосредственно на прессовый стол или прессовый ударник. Подходящие установочные рейки № 6945-22-04, -06, -07, -08.

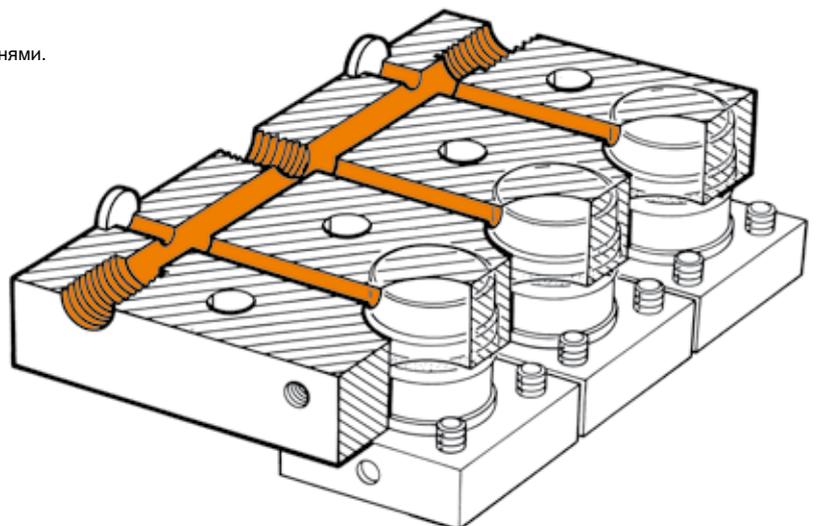
На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



Сечение:

Зажимная рейка № 6945-22-20-1x3 со сменными зажимными поршнями.



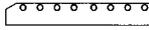
№ 6945-22-20

Зажимные рейки, длинные

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар.

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход [мм] | Общий объем [см³] | мин. упругость поршня [N] | Вес [g] |
|----------|----------------|----------------------------------|----------|-------------------|---------------------------|---------|
| 61689 | 6945-22-20-2x3 | 2 x 60 | 6 | 17,4 | 120 | 6000 |
| 61630 | 6945-22-20-1x6 | 120 | 6 | 17,4 | 120 | 6000 |

Подходящая дистанционная планка:



№ 6945-22-07

Модель:

Основная часть из фосфатированной улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы, встроенная возвратная пружина, с ограничителем хода.

Применение:

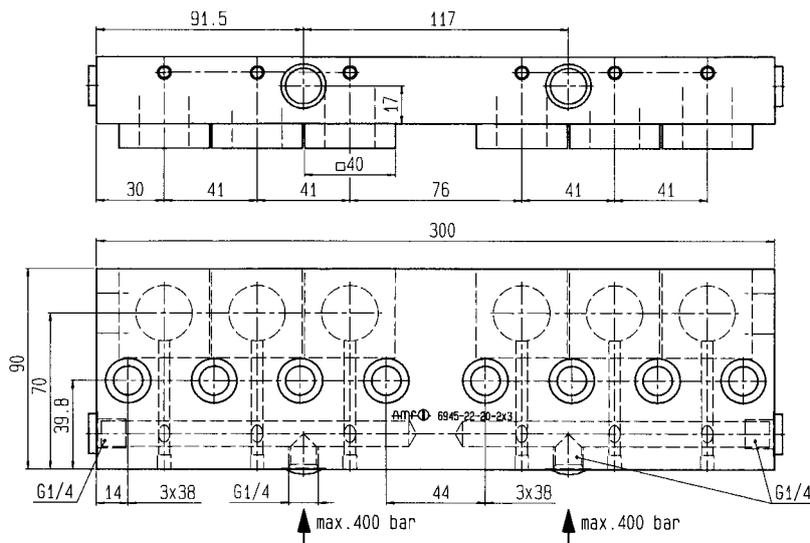
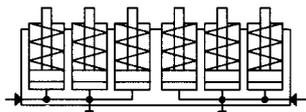
Для быстрого зажима и разжима на прессовом столе, а также на прессовом ударнике. Удобно для инструмента с типовым зажимным поясом. Зажимная рейка в соединении с установочной рейкой навинчивается непосредственно на прессовый стол или прессовый ударник. Подходящая установочная рейка № 6945-22-07.

На заказ:

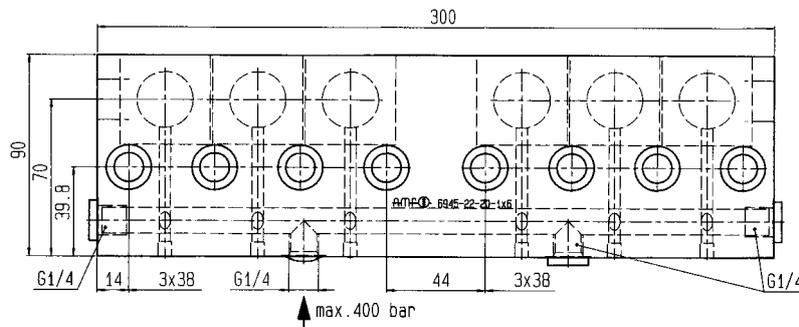
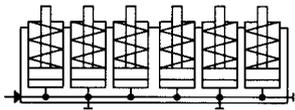
Специальные размеры поставляются по запросу.



№ 6945-22-20-2x3



№ 6945-22-20-1x6



№ 6945-22-20

Зажимные рейки, длинные

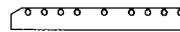
одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар.

| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход [мм] | Общий объем [см³] | мин. упругость поршня [N] | Вес [g] |
|----------|----------------|----------------------------------|----------|-------------------|---------------------------|---------|
| 61622 | 6945-22-20-2x4 | 2 x 80 | 6 | 23,2 | 120 | 8000 |
| 61697 | 6945-22-20-1x8 | 160 | 6 | 23,2 | 120 | 7840 |

Подходящая дистанционные планки:



№ 6945-22-06



№ 6945-22-08

Модель:

Основная часть из фосфатированной улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы, встроенная возвратная пружина, с ограничителем хода.

Применение:

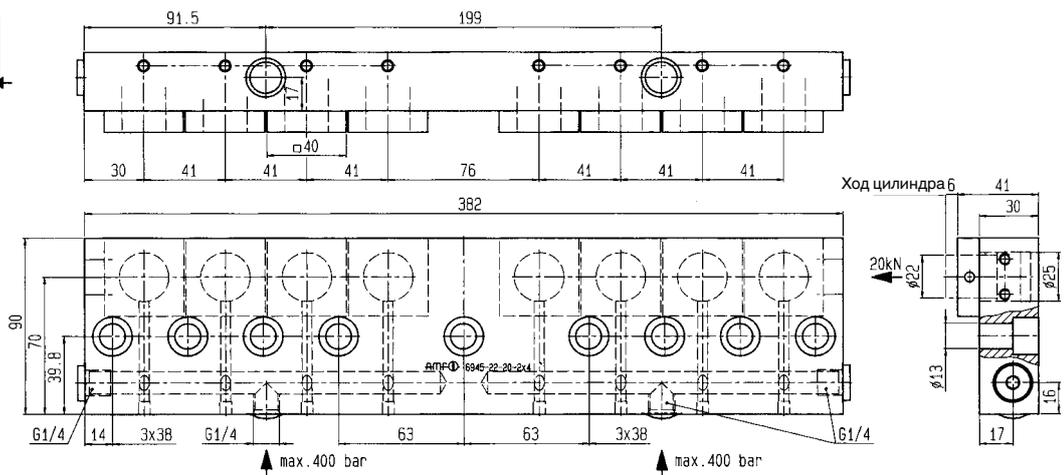
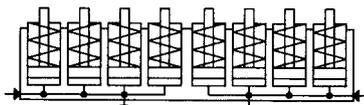
Для быстрого зажима и разжима на прессовом столе, а также на прессовом ударнике. Удобно для инструмента с типовым зажимным поясом. Зажимная рейка в соединении с установочной рейкой навинчивается непосредственно на прессовый стол или прессовый ударник. Подходящие установочные рейки № 6945-22-06 или -08.

На заказ:

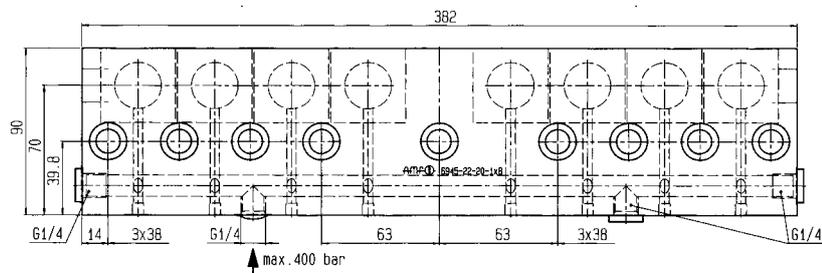
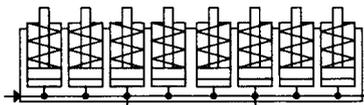
Специальные размеры поставляются по запросу.

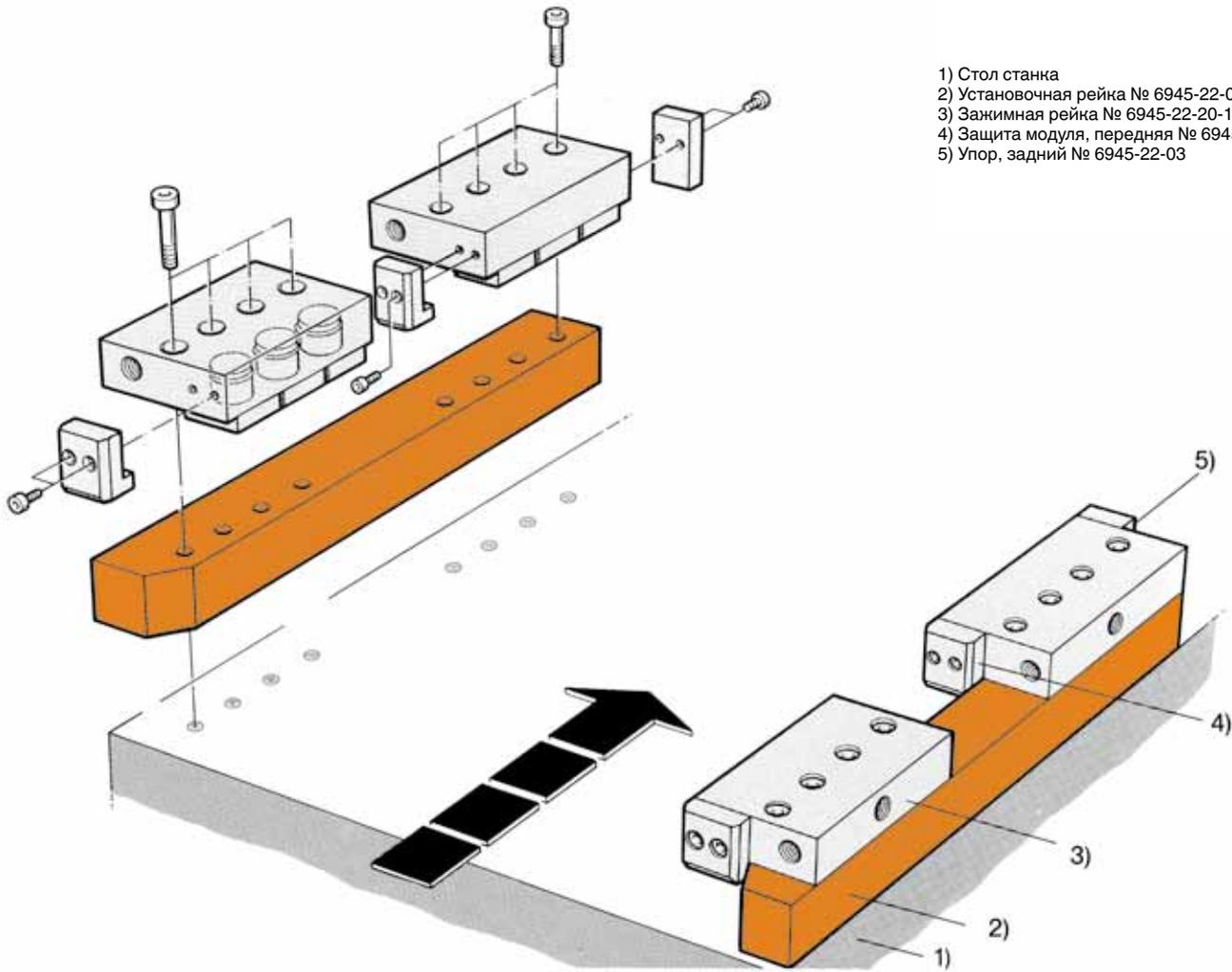


№ 6945-22-20-2x4



№ 6945-22-20-1x8





- 1) Стол станка
- 2) Установочная рейка № 6945-22-04
- 3) Зажимная рейка № 6945-22-20-1x3
- 4) Защита модуля, передняя № 6945-22-02
- 5) Упор, задний № 6945-22-03

№ 6945-22-04

Установочная рейка



| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------|---------|
| 61101 | 6945-22-04 | 425 x 50 x 44,5 | 7300 |

Модель:

Фосфатированная улучшенная сталь. Допуск для расстояния между отверстиями $\pm 0,2$.

Применение:

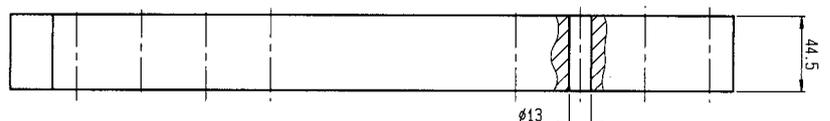
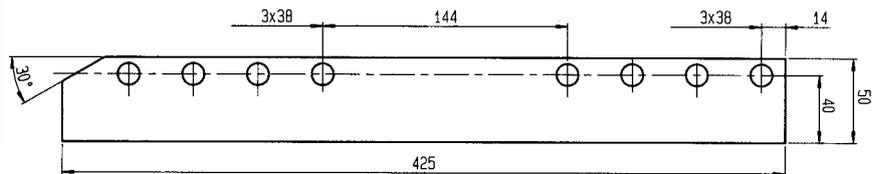
Служит как установочная и управляющая рейка для зажимного пояса или инструментальной плиты высотой 30 мм.

Указание:

Подходит для зажимной рейки № 6945-22-20-1x3

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



Возможны технические изменения.



№ 6945-22-06

Установочная рейка



| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------|---------|
| 61408 | 6945-22-06 | 167 x 50 x 44,5 | 2670 |

Модель:

Фосфатированная улучшенная сталь. Допуск для расстояния между отверстиями ±0,2.

Применение:

Служит как установочная и управляющая рейка для зажимного пояса или инструментальной плиты высотой 30 мм.

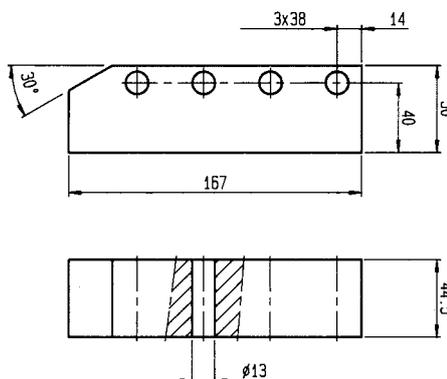
Указание:

Подходит для зажимных реек:

- № 6945-22-20-1x3
- № 6945-22-20-2x4
- № 6945-22-20-1x8

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



№ 6945-22-07

Установочная рейка



| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|-----------------|---------|
| 61705 | 6945-22-07 | 325 x 50 x 44,5 | 5800 |

Модель:

Фосфатированная улучшенная сталь. Допуск для расстояния между отверстиями ±0,2.

Применение:

Служит как установочная и управляющая рейка для зажимного пояса или инструментальной плиты высотой 30 мм.

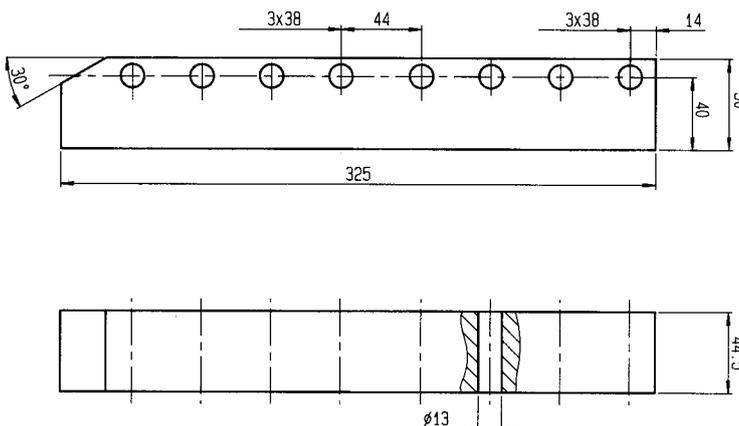
Указание:

Подходит для зажимных реек:

- № 6945-22-20-1x3
- № 6945-22-20-2x3
- № 6945-22-20-1x6

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



Возможны технические изменения.

№ 6945-22-08

Установочная рейка



| № заказа | № изделия | Д x Ш x В | Вес [g] |
|----------|------------|---------------|---------|
| 61713 | 6945-22-08 | 407 x 50 x 64 | 10500 |

Модель:

Фосфатированная улучшенная сталь. Допуск для расстояния между отверстиями $\pm 0,2$.

Применение:

Служит как установочная и управляющая рейка для зажимного пояса или инструментальной плиты высотой 50 мм.

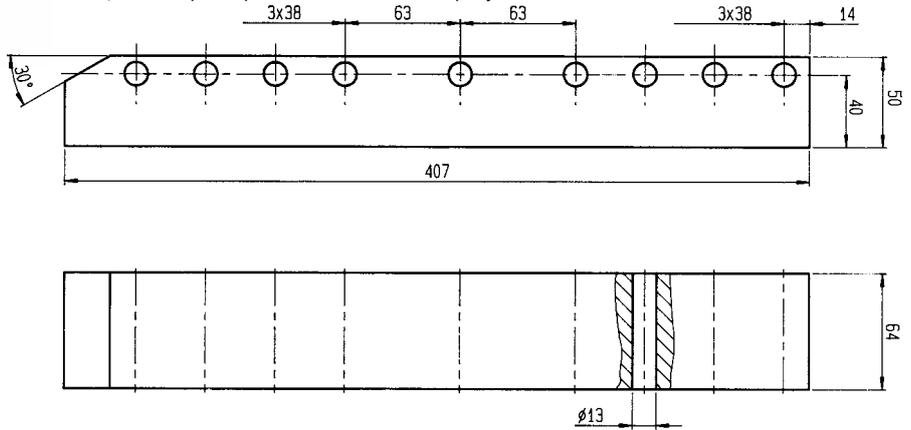
Указание:

Подходит для зажимных реек:

- № 6945-22-20-1x3
- № 6945-22-20-2x4
- № 6945-22-20-1x8

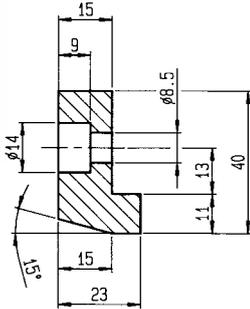
На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



№ 6945-22-02

Защитный блок передний



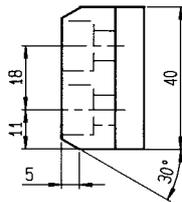
| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| 61077 | 6945-22-02 | 300 |

Модель:

Вороненая и закаленная улучшенная сталь. Крепежные винты поставляются в комплекте.

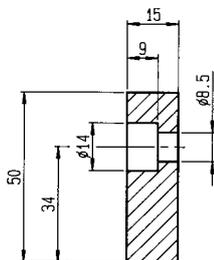
Применение:

Для быстрого выдвигания инструментальной плиты в прессе. Этот защитный блок служит как защитное приспособление для зажимных цилиндров в зажимных рейках.



№ 6945-22-03

Упор задний



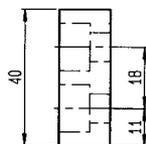
| № заказа | № изделия | Вес [g] |
|----------|------------|---------|
| 61093 | 6945-22-03 | 250 |

Модель:

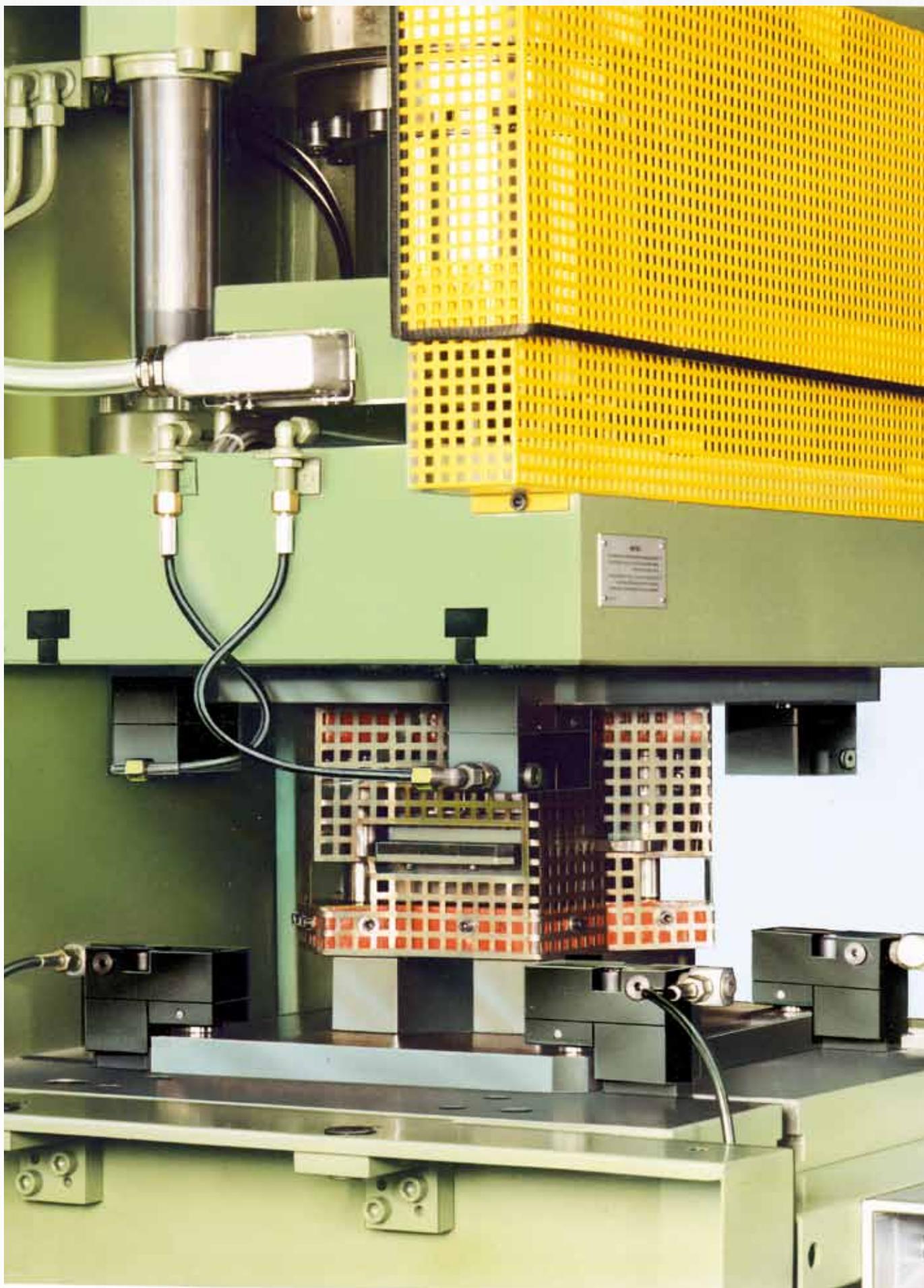
Вороненая и закаленная улучшенная сталь. Крепежные винты поставляются в комплекте.

Применение:

Служит упором для инструментальной плиты в прессе.



Возможны технические изменения.

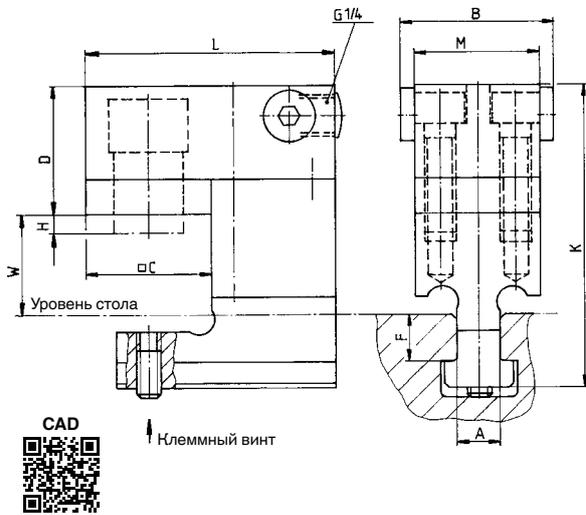
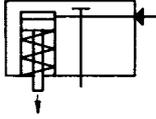


Возможны технические изменения.

№ 6945-11

Зажимная головка в сборе

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см ³] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|------------------|----------------------------------|------------|--------------------------|------------------|---------|
| 61184 | 6945-11-20x14x30 | 20 | 6 | 2,9 | 120 | 1471 |
| 61416 | 6945-11-20x18x30 | 20 | 6 | 2,9 | 120 | 1581 |
| 61192 | 6945-11-32x18x30 | 32 | 8 | 6,4 | 260 | 2855 |
| 61424 | 6945-11-32x22x30 | 32 | 8 | 6,4 | 260 | 3095 |
| 61200 | 6945-11-63x22x30 | 63 | 10 | 16,0 | 580 | 4660 |
| 61432 | 6945-11-63x28x30 | 63 | 10 | 16,0 | 580 | 5080 |
| 64006 | 6945-11-94x28x50 | 94 | 12 | 28,5 | 920 | 10380 |

Модель:

Основная часть из вороненой улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы, встроенная возвратная пружина, в комплекте с установленным фиксирующим штифтом.

Применение:

Зажимная головка вдвигается в Т-образный паз прессового стола или ударника и служит для зажима инструментов. Верхняя часть зажимной головки может также навинчиваться непосредственно на приспособление. Наши зажимные головки находятся в типоразмерах 20 до 63 для высоты зажимного пояса 29 мм и в типоразмере 94 для высоты зажимного пояса 50 мм. Для адаптации под другие размеры доступны промежуточные плиты толщиной 10 мм и 20 мм.

Признак:

Малые габариты. Подключение давления масла возможно с трех сторон.

Указание:

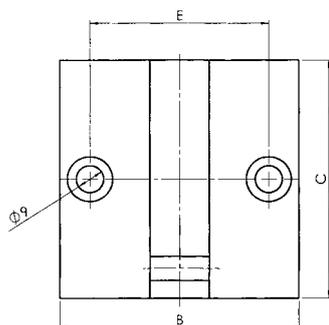
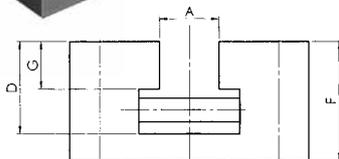
Если промежуточная плита дополнительно монтируется в зажимной головке, стопорный штифт должен удаляться из нижней части зажимной головки. При проектировании обязательно учитывать размер шейки паза F.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | D | F | H | K | L | M | W |
|----------|------------------|----|----|-------|------|----|----|-------|-----|----|----|
| 61184 | 6945-11-20x14x30 | 14 | 50 | 40 | 41,0 | 15 | 6 | 95,0 | 80 | 40 | 31 |
| 61416 | 6945-11-20x18x30 | 18 | 50 | 40 | 41,0 | 20 | 6 | 102,0 | 80 | 40 | 31 |
| 61192 | 6945-11-32x18x30 | 18 | 60 | 50 | 53,0 | 20 | 8 | 114,0 | 100 | 50 | 31 |
| 61424 | 6945-11-32x22x30 | 22 | 60 | 50 | 53,0 | 25 | 8 | 123,0 | 100 | 50 | 31 |
| 61200 | 6945-11-63x22x30 | 22 | 70 | 60 | 63,0 | 25 | 10 | 133,0 | 120 | 60 | 31 |
| 61432 | 6945-11-63x28x30 | 28 | 70 | 60 | 63,0 | 30 | 10 | 142,0 | 120 | 60 | 31 |
| 64006 | 6945-11-94x28x50 | 28 | 90 | 80x70 | 79,5 | 34 | 12 | 187,5 | 150 | 80 | 55 |

№ 6945-11

Держатель для зажимной головки



| № заказа | № изделия | A [мм] | для Т-образных пазов | для натяжной головки | Вес [g] |
|----------|-------------|--------|----------------------|----------------------|---------|
| 110700 | 6945-11-006 | 16 | 14 | 6945-11-**-x14x** | 1600 |
| 110692 | 6945-11-005 | 20 | 18 | 6945-11-**-x18x** | 1550 |
| 255687 | 6945-11-003 | 24 | 22 | 6945-11-**-x22x** | 2120 |
| 255752 | 6945-11-004 | 30 | 28 | 6945-11-**-x28x** | 2090 |

Модель:

Вороненая сталь.

Применение:

Для навешивания зажимных головок № 6945-11-**-** при смене инструмента.

Указание:

Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

Специальные исполнения поставляются по запросу.

Таблица размеров:

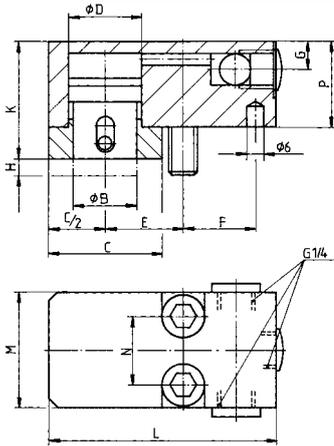
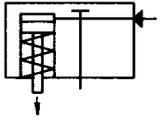
| № заказа | № изделия | B | C | D | E | F | G |
|----------|-------------|----|----|----|----|----|----|
| 110700 | 6945-11-006 | 80 | 80 | 25 | 60 | 35 | 12 |
| 110692 | 6945-11-005 | 80 | 80 | 31 | 60 | 40 | 16 |
| 255687 | 6945-11-003 | 90 | 90 | 40 | 70 | 50 | 20 |
| 255752 | 6945-11-004 | 90 | 90 | 50 | 70 | 60 | 25 |

Возможны технические изменения.

№ 6945-11

Верхняя часть зажимной головки

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход Н [мм] | Объем [см³] | Винт (по 2 штуки) | Md макс. [Nm] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|------------|----------------------------------|------------|-------------|-------------------|---------------|------------------|---------|
| 61218 | 6945-11-20 | 20 | 6 | 2,9 | M10x35-10.9 | 65 | 120 | 790 |
| 61234 | 6945-11-32 | 32 | 8 | 6,4 | M12x45-10.9 | 120 | 260 | 1625 |
| 60327 | 6945-11-63 | 63 | 10 | 16,0 | M16x50- 8.8 | 200 | 580 | 2700 |
| 63990 | 6945-11-94 | 94 | 12 | 28,5 | M20x70-12.9 | 670 | 920 | 5600 |

Модель:

Основная часть из вороненой улучшенной стали. Поршни закалены и отшлифованы, встроенная возвратная пружина.

Применение:

Верхняя часть зажимной головки может встраиваться непосредственно в инструментальное зажимное приспособление.

На заказ:

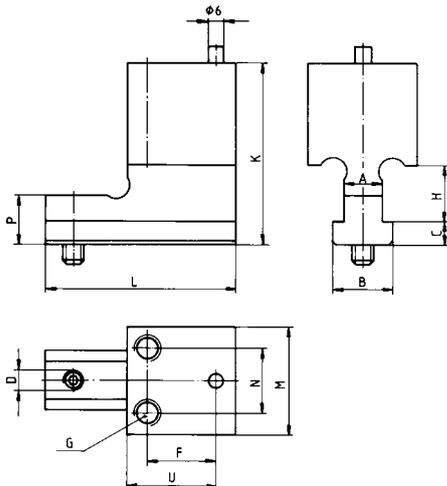
Специальные размеры поставляются по запросу.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | ØB | C | ØD | E | F | G | K | L | M | N | P |
|----------|------------|----|----|----|----|----|----|------|-----|----|----|----|
| 61218 | 6945-11-20 | 22 | 40 | 25 | 27 | 26 | 10 | 41,0 | 80 | 40 | 24 | 30 |
| 61234 | 6945-11-32 | 26 | 50 | 32 | 34 | 32 | 13 | 53,0 | 100 | 50 | 28 | 41 |
| 60327 | 6945-11-63 | 38 | 60 | 45 | 41 | 38 | 15 | 63,0 | 120 | 60 | 34 | 48 |
| 63990 | 6945-11-94 | 47 | 70 | 55 | 50 | 55 | 15 | 79,5 | 150 | 80 | 46 | 62 |

№ 6945-11

Нижняя часть зажимной головки



| № заказа | № изделия | A [мм] | H [мм] | Вес [g] |
|----------|---------------|--------|--------|---------|
| 61226 | 6945-11-20x14 | 14 | 25 | 680 |
| 61440 | 6945-11-20x18 | 18 | 25 | 790 |
| 61242 | 6945-11-32x18 | 18 | 25 | 1230 |
| 61457 | 6945-11-32x22 | 22 | 30 | 1470 |
| 60285 | 6945-11-63x22 | 22 | 30 | 1960 |
| 61465 | 6945-11-63x28 | 28 | 37 | 2380 |
| 60475 | 6945-11-94x28 | 28 | 36 | 4750 |

Модель:

Вороненая улучшенная сталь, в комплекте с установленным фиксирующим штифтом.

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | B | C | D | F | G | K | L | M | N | P | U |
|----------|---------------|----|----|-----|----|-----|-------|-----|----|----|----|------|
| 61226 | 6945-11-20x14 | 22 | 8 | M8 | 26 | M10 | 65,0 | 70 | 40 | 24 | 18 | 32,7 |
| 61440 | 6945-11-20x18 | 28 | 10 | M8 | 26 | M10 | 72,0 | 70 | 40 | 24 | 24 | 32,7 |
| 61242 | 6945-11-32x18 | 28 | 10 | M10 | 32 | M12 | 73,0 | 90 | 50 | 28 | 24 | 40,4 |
| 61457 | 6945-11-32x22 | 35 | 14 | M10 | 32 | M12 | 82,0 | 90 | 50 | 28 | 32 | 40,4 |
| 60285 | 6945-11-63x22 | 35 | 14 | M10 | 38 | M16 | 85,0 | 110 | 60 | 34 | 32 | 48,3 |
| 61465 | 6945-11-63x28 | 44 | 18 | M10 | 38 | M16 | 94,0 | 110 | 60 | 34 | 40 | 48,3 |
| 60475 | 6945-11-94x28 | 44 | 19 | M10 | 55 | M20 | 125,5 | 140 | 80 | 46 | 47 | 69,0 |

Таблица размеров для T-образного паза по DIN 650:

| A | F* мин. | F* макс. | P | R | S мин. | S макс. | T макс. |
|------------------|---------|----------|------------------|------------------|--------|---------|---------|
| 14 ^{H8} | 12 | 19 | 23 ⁺² | 9 ⁺² | 23 | 28 | 1,6 |
| 18 ^{H8} | 16 | 24 | 30 ⁺² | 12 ⁺² | 30 | 36 | 1,6 |
| 22 ^{H8} | 20 | 29 | 37 ⁺² | 16 ⁺² | 38 | 45 | 1,6 |
| 28 ^{H8} | 26 | 36 | 46 ⁺² | 20 ⁺² | 48 | 56 | 1,6 |

* Проверьте этот размер на вашем станке.

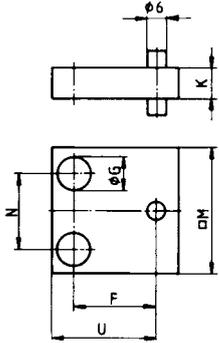
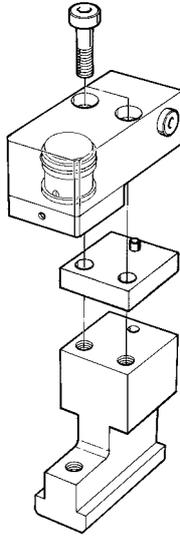
Возможны технические изменения.

№ 6945-11

Промежуточная плита



CAD



| № заказа | № изделия | Винт (по 2 штуки) | F | ØG | K | M | N | U | Вес [g] |
|----------|------------------|-------------------|----|----|----|----|----|------|---------|
| 61259 | 6945-11-20-08-10 | M10x45 | 26 | 11 | 10 | 40 | 24 | 32,7 | 190 |
| 61267 | 6945-11-20-08-20 | M10x50 | 26 | 11 | 20 | 40 | 24 | 32,7 | 300 |
| 61275 | 6945-11-32-08-10 | M12x50 | 32 | 13 | 10 | 50 | 28 | 40,4 | 290 |
| 61283 | 6945-11-32-08-20 | M12x60 | 32 | 13 | 20 | 50 | 28 | 40,4 | 485 |
| 61291 | 6945-11-63-08-10 | M16x60 | 38 | 17 | 10 | 60 | 34 | 48,3 | 500 |
| 61309 | 6945-11-63-08-20 | M16x70 | 38 | 17 | 20 | 60 | 34 | 48,3 | 770 |
| 63503 | 6945-11-94-08-20 | M20x85 | 55 | 21 | 20 | 80 | 46 | 69,0 | 1500 |

Модель:

Вороненая улучшенная сталь, с установленным фиксирующим штифтом и двумя крепежными винтами ISO 4762.

Применение:

Для получения другой высоты зажима промежуточная плита встраивается между верхней и нижней частями зажимной головки.

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.

№ 6945-11

Зажимной поршень в сборе



CAD



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие при 400 бар [кН] | Ход [мм] | Объем [см³] | Вес [g] |
|----------|---------------|----------------------------------|----------|-------------|---------|
| 61473 | 6945-11-20-10 | 20 | 6 | 2,9 | 220 |
| 61481 | 6945-11-32-10 | 32 | 8 | 6,4 | 400 |
| 61499 | 6945-11-63-10 | 63 | 10 | 16,0 | 730 |
| 64089 | 6945-11-94-10 | 94 | 12 | 28,5 | 1200 |

Модель:

Улучшенная сталь, поршни закалены и отшлифованы. Крышки из вороненой стали. С крепежными винтами.

Применение:

Для дополнительного несложного вмонтирования в имеющийся корпус приспособления. Подходит для наших зажимных реек № 6945-22-20-** м зажимных головок № 6945-11-**.

Монтажные размеры:

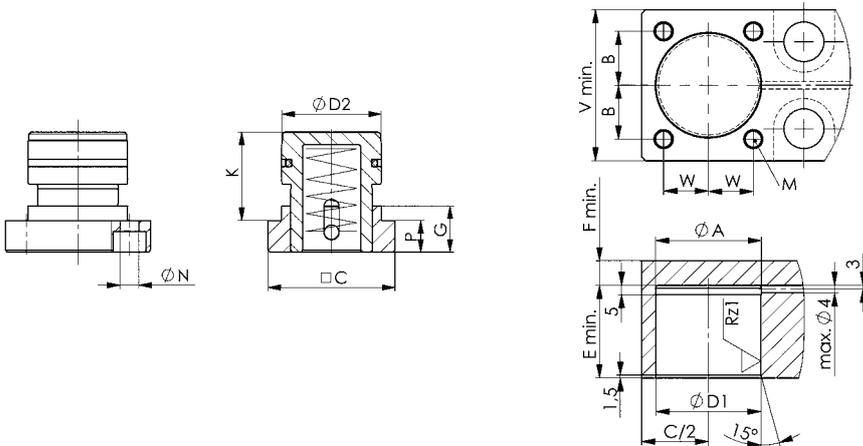


Таблица размеров:

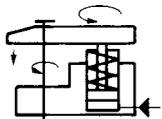
| № заказа | № изделия | ØA | B ±0,1 | C | ØD1 | ØD2 | E | F | G | K | ØN | P | Винт (4 штуки) | Md макс. [Nm] | M x глубина | V | W |
|----------|---------------|------|--------|----|-----------|------------------|----|----|------|----|------|------|----------------|---------------|-------------|----|----|
| 61473 | 6945-11-20-10 | 25,5 | 13,0 | 40 | 25 +0,033 | 25 -0,020/-0,041 | 26 | 4 | 14,0 | 26 | 6,6 | 11,0 | M6 x 12- 8.8 | 10 | M6 x 10 | 40 | 13 |
| 61481 | 6945-11-32-10 | 32,5 | 16,0 | 50 | 32 +0,039 | 32 -0,025/-0,050 | 33 | 7 | 15,0 | 33 | 8,4 | 12,0 | M8 x 20- 8.8 | 25 | M8 x 20 | 50 | 16 |
| 61499 | 6945-11-63-10 | 45,5 | 21,0 | 60 | 45 +0,039 | 45 -0,025/-0,050 | 39 | 9 | 20,0 | 39 | 8,4 | 15,0 | M8 x 20- 10.9 | 36 | M8 x 20 | 60 | 21 |
| 64089 | 6945-11-94-10 | 55,5 | 28,5 | 70 | 55 +0,046 | 55 -0,030/-0,060 | 49 | 13 | 25,5 | 49 | 10,4 | 17,5 | M10 x 25- 12.9 | 79 | M10 x 23 | 80 | 23 |

Возможны технические изменения.

№ 6954

Поворотная лапа, зажим гидравлический, разжим механический

одностороннего действия, с пружинным отводом, макс. рабочее давление 250 бар.



CAD

| № заказа | № изделия | A | Высота зажима [мм] | Ход зажима [мм] | Зажимное усилие при 250 бар внизу [кН] | Зажимное усилие при 250 бар в центре [кН] | Зажимное усилие при 250 бар вверх [кН] | Диаметр поршня [мм] | Объем [см³] | сила пружины [N] | Вес [g] |
|----------|-----------|----|--------------------|-----------------|--|---|--|---------------------|-------------|------------------|---------|
| 65417 | 6954-14 | 14 | 40 - 80 | 0 - 5 | 30 | 26 | 24 | 32 | 4,8 | 150 | 3320 |
| 65433 | 6954-16 | 16 | 40 - 80 | 0 - 5 | 30 | 26 | 24 | 32 | 4,8 | 150 | 3320 |
| 65458 | 6954-18 | 18 | 40 - 80 | 0 - 5 | 30 | 26 | 24 | 32 | 4,8 | 150 | 3320 |
| 65474 | 6954-20 | 20 | 40 - 80 | 0 - 5 | 30 | 26 | 24 | 32 | 4,8 | 150 | 3320 |
| 65490 | 6954-22 | 22 | 40 - 80 | 0 - 5 | 30 | 26 | 24 | 32 | 4,8 | 150 | 3320 |

Модель:

Прихват с блокировкой поворота, натяжным винтом и втулкой Т-образного паза, из вороненой улучшенной стали. Основная часть из вороненой улучшенной стали. Поршневые штоки закалены и отшлифованы. Грязесъемник на поршневом штоке, вентиляционная вставка из спеченной бронзы, винт для выпуска воздуха, тефлоновые направляющие кольца на поршне.

Применение:

Поворотная лапа предназначена для наиболее часто встречающихся высот зажима инструмента.

Признак:

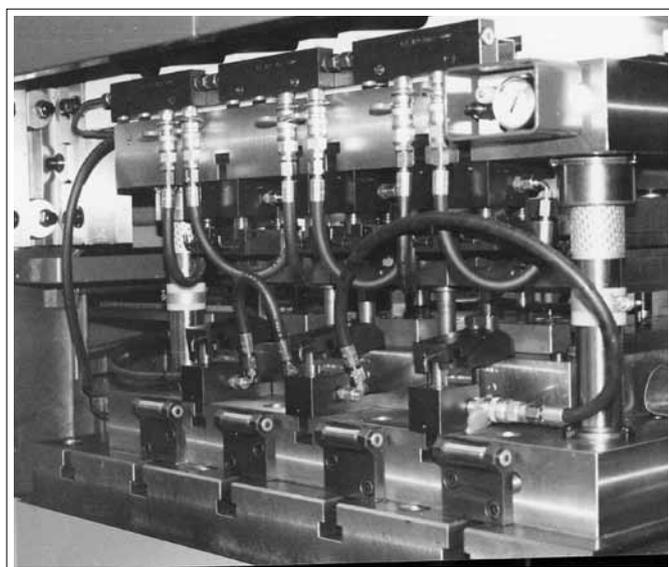
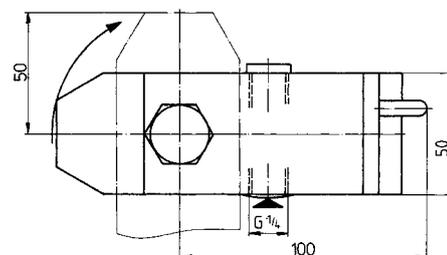
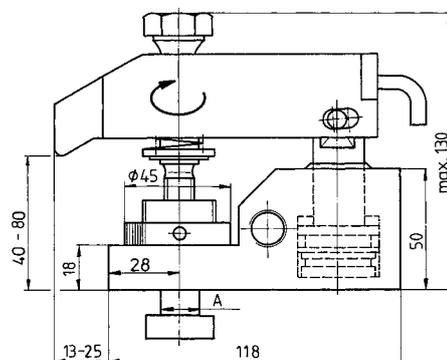
Большая область зажима, быстрая коррекция высоты на необходимую высоту зажимного пояса инструмента. Поворотная лапа устанавливается непосредственно в Т-образный паз пресса. Посредством контргайки поворотная лапа может точно позиционироваться. Смена инструмента может вверх происходить также вертикально вверх, так как зажимной прихват поворачиваемый от руки. В положении зажима зажимной прихват заперт механически.

Указание:

При применении цилиндров простого действия опасность состоит в том, что жидкость всасывается. Зажимные элементы должны быть от непосредственного воздействия СОЖ защищены. Установленный фильтр из спеченной бронзы должен защищаться соответствующим расположением или покрытием. При вводе в эксплуатацию обратить внимание на безупречное удаление воздуха.

На заказ:

Возможна поставка других размеров, а также специальных нижних частей для более высокой зажимной кромки и других Т-образных пазов.



Возможны технические изменения.

Чтобы предложить Вам правильную зажимную систему для зажима Вашего инструмента на прессах, мы просим Вас, чтобы вы указывали нам на следующем списке Ваши данные. Мы ответим Вам как можно скорее.

Эта страница служит Вам как оригинал для ксерокопии, пожалуйста, не используйте из каталога:

Фирма/Адрес:

.....

Имя/Телефон:

.....

Отдел:

.....

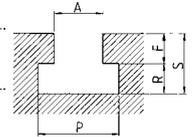
ПРЕСС:

- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 1. Производитель или тип пресса | 4. Частота ходов макс. |
| 2. Усилие прессования | 5. Закрытая высота |
| 3. Макс. Ход | 6. Усилие съема |

СТОЛ ПРЕССА:

7. Поверхность стола В x Т
8. Толщина стола
9. Отверстие стола, если есть
10. Количество Т-образных пазов (стол)
11. Расстояние между Т-образными пазами (стол)
12. Размер Т-образных пазов (стол)

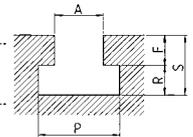
A= F= P= R= S=



ПОЛЗУН ПРЕССА:

13. Поверхность ползуна ВxТ
14. Количество Т-образных пазов (ползун)
15. Расстояние между Т-образными пазами (ползун)
16. Размер Т-образных пазов (ползун)
17. Диаметр имеющихся зажимных цапф

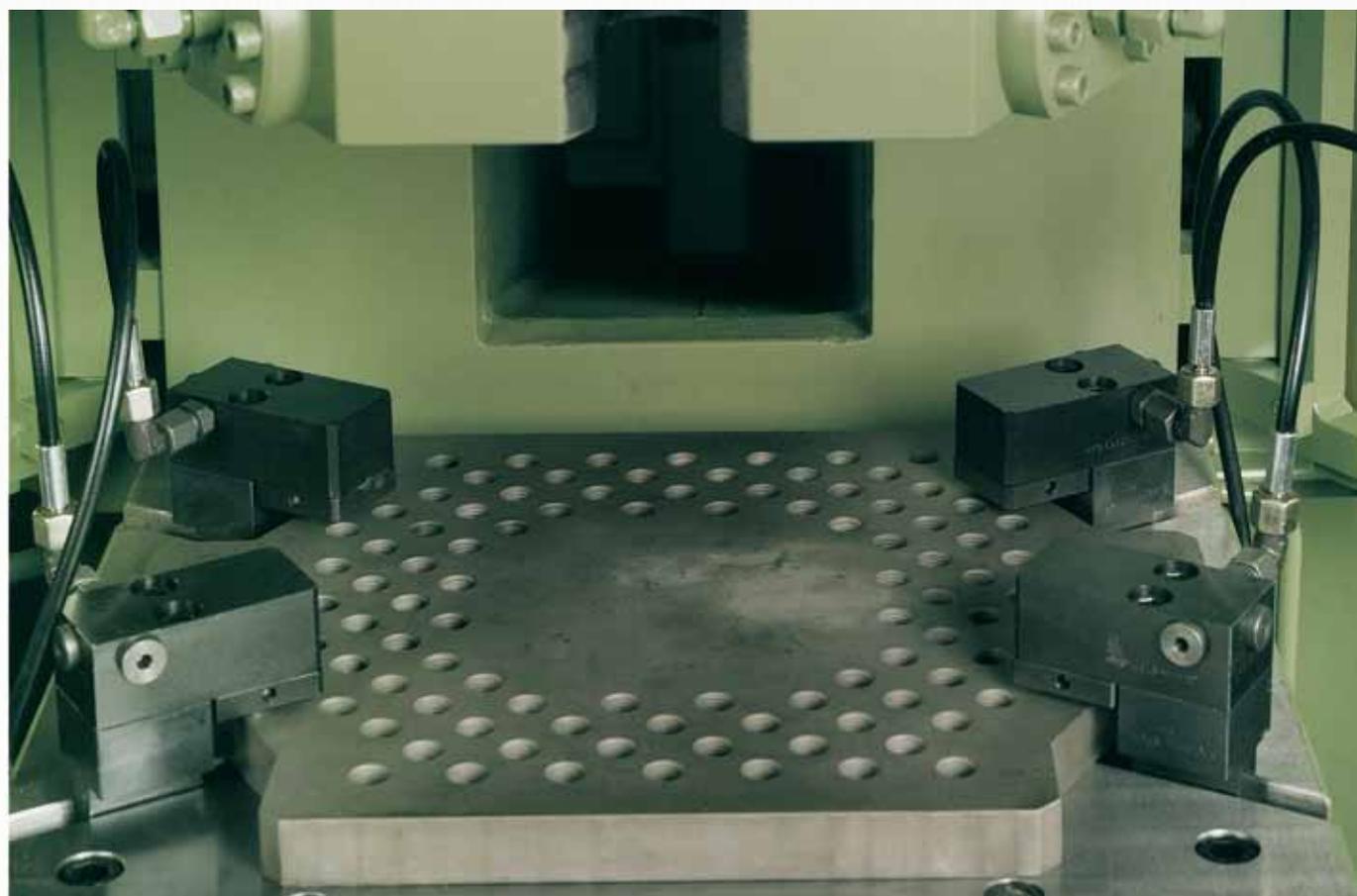
A= F= P= R= S=



ИНСТРУМЕНТ:

18. Максимальная масса верхней части инструмента
19. Максимальная масса инструмента
20. Толщина основной инструментальной плиты нижней/верхней
21. Минимальные и максимальные размеры инструмента ВxHxТ
22. Важные указания

Возможны технические изменения.



№ 6946

Клиновый зажим

двустороннего действия,
макс. рабочее давление 350 бар (400 бар*).



| № заказа | № изделия | Зажимное усилие [кН] | макс. рабочее усилие [кН] | со считыванием позиции | без считывания позиции | Вес [Kg] |
|----------|------------|----------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|----------|
| 325134 | 6946-25-L | 25 | 36 | - | ● | 2,6 |
| 325142 | 6946-25-B | 25 | 36 | ● | - | 2,6 |
| 325159 | 6946-50-L | 50 | 72 | - | ● | 6,1 |
| 325167 | 6946-50-B | 50 | 72 | ● | - | 6,1 |
| 325175 | 6946-100-L | 100 | 145 | - | ● | 11,5 |
| 325183 | 6946-100-B | 100 | 145 | ● | - | 11,5 |
| 325191 | 6946-160-L | 160 | 230 | - | ● | 23,0 |
| 325209 | 6946-160-B | 160 | 230 | ● | - | 23,0 |



Модель:

Корпус блочного цилиндра из вороненой стали. Корпус и зажимной винт из улучшенной стали. Поршневые штоки закалены и отшлифованы. В объем поставки входят крепежные винты, класс прочности: 12.9.

Применение:

Клиновый зажим применяется для зажима инструмента на прессах и машинах для литья под давлением. Зажимая губка зажимает по скосу 20° на инструменте, поэтому имеется фрикционное замыкание.

Указание:

Максимально допустимая нагрузка на каждый зажим не должно превышать. Зажимное усилие действует вертикально на место зажима, вследствие чего возникают очень незначительные сдвиговые усилия на заготовку.

* При применении крепежных винтов класса прочности 10.9 допустимо максимальное рабочее давление 400 бар. Условием является поверхность монтажа с соответствующей прочностью резьбовых отверстий (мин. соотв. ст. 50).

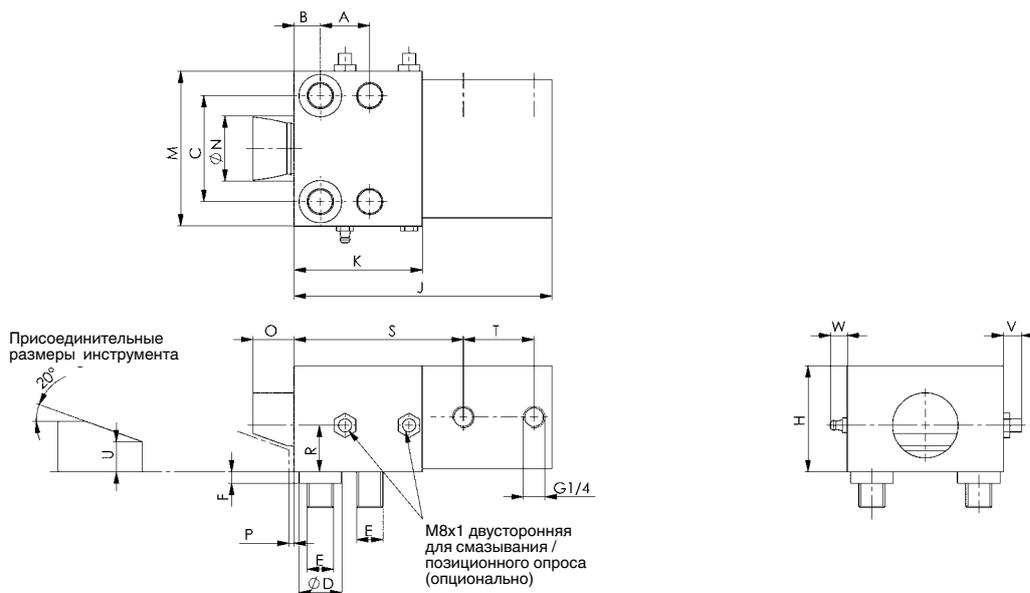


Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C ±0,02 | ØD H8 | E | F | H | J | K | M | ØN | O | P | R | S | T | U | V | W | Винт (4 штуки) |
|----------|------------|----|----|---------|-------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|---|------|-----|----|----|----|----|----------------|
| 325134 | 6946-25-L | 24 | 14 | 48 | 18 | M12 | 6 | 48 | 122 | 58 | 70 | 30 | 20 | 3 | 21,5 | 78 | 33 | 15 | 12 | 11 | M12x60 |
| 325142 | 6946-25-B | 24 | 14 | 48 | 18 | M12 | 6 | 48 | 122 | 58 | 70 | 30 | 20 | 3 | 21,5 | 78 | 33 | 15 | 12 | 11 | M12x60 |
| 325159 | 6946-50-L | 30 | 16 | 65 | 26 | M16 | 7 | 65 | 157 | 78 | 95 | 40 | 25 | 3 | 28,5 | 103 | 43 | 18 | 6 | 11 | M16x70 |
| 325167 | 6946-50-B | 30 | 16 | 65 | 26 | M16 | 7 | 65 | 157 | 78 | 95 | 40 | 25 | 3 | 28,5 | 103 | 43 | 18 | 6 | 11 | M16x70 |
| 325175 | 6946-100-L | 38 | 20 | 85 | 30 | M20 | 11 | 80 | 190 | 100 | 120 | 56 | 25 | 3 | 37,0 | 127 | 51 | 25 | 16 | 11 | M20x90 |
| 325183 | 6946-100-B | 38 | 20 | 85 | 30 | M20 | 11 | 80 | 190 | 100 | 120 | 56 | 25 | 3 | 37,0 | 127 | 51 | 25 | 16 | 11 | M20x90 |
| 325191 | 6946-160-L | 50 | 25 | 106 | 35 | M24 | 11 | 105 | 222 | 120 | 150 | 70 | 30 | 3 | 49,0 | 148 | 57 | 30 | 8 | 11 | M24x120 |
| 325209 | 6946-160-B | 50 | 25 | 106 | 35 | M24 | 11 | 105 | 222 | 120 | 150 | 70 | 30 | 3 | 49,0 | 148 | 57 | 30 | 8 | 11 | M24x120 |

Возможны технические изменения.

№ 6945-28

Цапфовый захват, гидравлический

для прямой установки на верхней плите пресса.



| № заказа | № изделия | макс. рабочее давление [бар] | макс. зажимное усилие на цилиндр [кН] | для диаметра цапфы зажима [мм] | сила пружины [N] | Вес [Kg] |
|----------|-------------|------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|------------------|----------|
| 6163 | 6945-28-007 | 230 | 54 | 40 | 1200 | 47 |
| 61390 | 6945-28-010 | 400 | 94 | 50 | 1200 | 66 |



Модель:

Основная часть из улучшенной стали, поворотная кромка с желтым лакировочным покрытием. В комплекте с двумя зажимными поршнями № 6945-15-10 и запорной крышкой.

Применение:

Цапфовый захват может навинчиваться на имеющуюся плиту ударника. Зажимные цапфы № 6945-02-04-***, которые ввинчиваются в инструмент, вставляются в паз цапфового захвата и гидравлически затягиваются.

Указание:

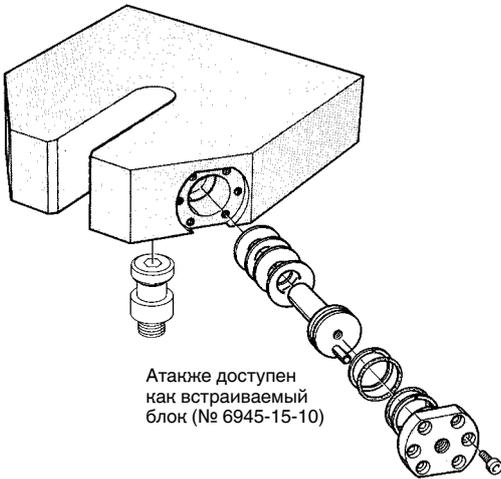
Для принятия шишки подъема никакая шишка подъема не может использоваться согласно германскому промышленному стандарту. По желанию крепежные отверстия могут быть изготовлены. Размеры без допусков средние по DIN ISO 2768.

На заказ:

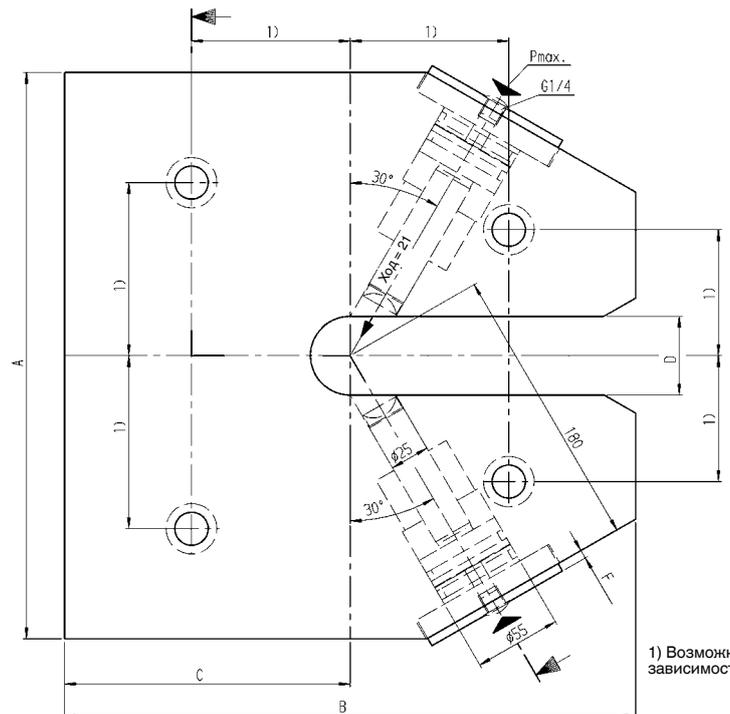
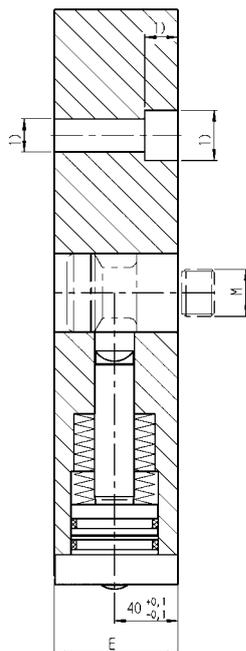
Специальные исполнения поставляются по запросу.

Таблица размеров:

| № заказа | № изделия | A | B | C | D +0,1/+0,3 | E | F | M |
|----------|-------------|-----|-----|-----|-------------|----|-----|---------|
| 6163 | 6945-28-007 | 360 | 270 | 135 | 40 | 78 | 1,5 | M24x1,5 |
| 61390 | 6945-28-010 | 360 | 360 | 180 | 50 | 78 | 5,5 | M30x2,0 |



А также доступен как встраиваемый блок (№ 6945-15-10)



1) Возможны размеры в зависимости от машины

№ 6945-15-10

Зажимной поршень в сборе

для цапфового зажима,
макс. рабочее давление 400 бар.



| № заказа | № изделия | Винт (6 шт.) | Md макс. [Nm] | Вес [g] |
|----------|------------|--------------|------------------|------------|
| 61382 | 6945-15-10 | M10 x 25 | 50 | 1700 |

Модель:

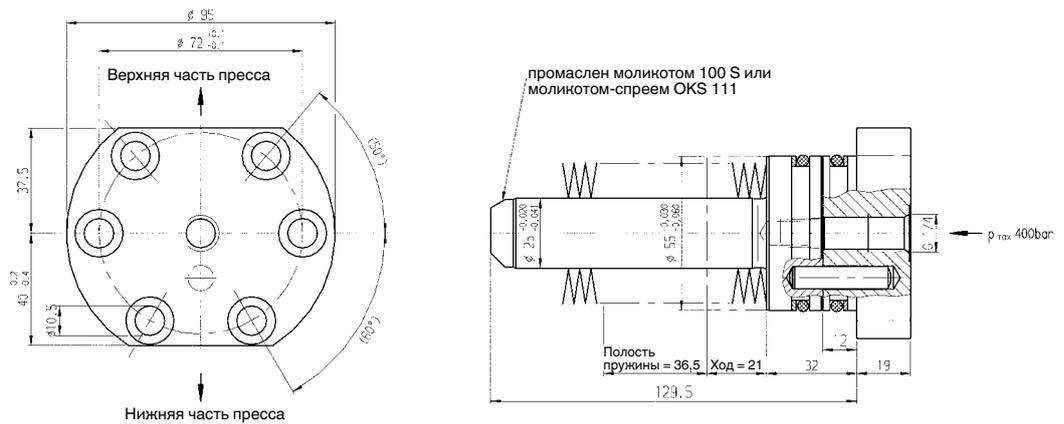
Гидравлический поршень из горячедеформируемой стали, улучшенный и отшлифованный. Крышка из улучшенной стали. В комплекте с тарельчатыми пружинами, кольцами круглого сечения, опорными кольцами, цилиндрическим штифтом и крепежными винтами ISO 4762. Класс прочности 8.8.

Применение:

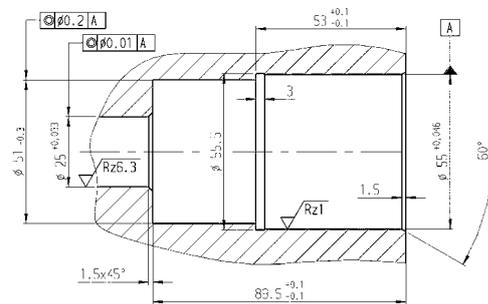
Зажимной поршень может дополнительно встраиваться в Вашу оригинальную плиту толкателя.

Указание:

Применение зажимных цапф № 6945-02-04-009 в соединении с зажимными поршнями № 6945-15-10, из условий стабильности может быть с макс. Рабочим давлением только 230 бар!



Монтажные размеры:



CAD



№ 6945-02-04

Зажимная цапфа



| № заказа | № изделия | ØA | ØD | M | Вес [g] |
|----------|----------------|----|----|---------|------------|
| 61671 | 6945-02-04-009 | 22 | 40 | M24x1,5 | 760 |
| 61150 | 6945-02-04 | 32 | 50 | M30x2,0 | 945 |

Модель:

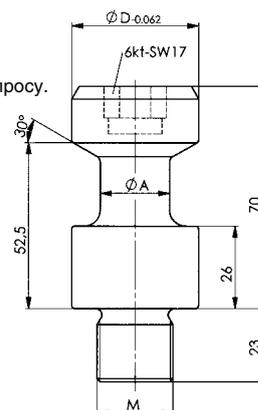
Улучшенная сталь, индуктивно закаленная в области зажима.

Указание:

Зажимные цапфы не по DIN, а только подходящие для применения нашей гидравлического цапфового зажима.

На заказ:

Специальные размеры поставляются по запросу.



Возможны технические изменения.

CAD



ДЕМОНСТРАЦИЯ И КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ:

У Вас есть проблемы зажима? Мы без обязательств покажем Вам посредством нашего обширного ассортимента выпускаемой гидравлической продукции – например, посредством примеров зажима – как Ваша проблема может быть решена.

ОБУЧЕНИЕ:

В собственном обучающем демонстрационном зале квалифицированные специалисты по применению подробно продемонстрируют Вам разнообразие, преимущества и особенности зажимной гидравлики AMF.

ИНСТРУКТАЖ И ПОДДЕРЖКА:

Как в фазе планирования, также до и после закупки Вы интенсивно сопровождаетесь и поддерживааетесь нашими специалистами по применению с обоснованными указаниями.

НАША ЦЕЛЬ – ВАШЕ ПРЕИМУЩЕСТВО:

Значительное снижение Вашего установочного и вспомогательного времени и таким образом очевидная экономия издержек с помощью компетентной и обоснованной консультации, демонстрации и информации.



... ПО № ИЗДЕЛИЙ

| № изделия | Страница | № изделия | Страница | № изделия | Страница | № изделия | Страница |
|---------------|-----------------|----------------|--------------------|------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| № 6380 | 263 | № 6916-12 | 231 | № 6945-22-02 | 280 | № 6964H-xx-20 | 196 |
| № 6380D | 263 | № 6917A-1 | 212 | № 6945-22-03 | 280 | № 6964L | 188,192 |
| № 6540FX | 81 | № 6917E | 215 | № 6945-22-04 | 278 | № 6965 | 198 |
| № 6540GX | 80 | № 6917F | 214 | № 6945-22-06 | 279 | № 6970 | 162,164 |
| № 6540KSX | 80 | № 6917R | 213 | № 6945-22-07 | 279 | № 6970D | 166,168 |
| № 6540KX | 80 | № 6917-1 | 212 | № 6945-22-08 | 280 | № 6972D | 171 |
| № 6540PX | 81 | № 6918 | 216, 217 | № 6945-22-20 | 275, 276, 277 | № 6972F | 170 |
| № 6540SX | 81 | № 6918A-80-10 | 218 | № 6945-28 | 289 | № 6972G | 173 |
| № 6540VX | 81 | № 6918-10 | 217 | № 6946 | 288 | № 6972GR | 173 |
| № 6901 | 10 | № 6918-80-10 | 218 | № 6951 | 112,113 | № 6972W | 173 |
| № 6902 | 11 | № 6919S | 247 | № 6951FP | 108, 110, 122, 124 | № 6973 | 174 |
| № 6903 | 12, 13 | № 6919-2 | 246 | № 6951FZ | 90, 91 | № 6974 | 178, 179, 180, 181 |
| № 6904-20 | 14 | № 6919-20 | 248 | № 6951FZP | 93 | № 6974-XXXX-1 | 182 |
| № 6904-25 | 15 | № 6919-25 | 249 | № 6951G | 98, 99 | № 6974-XXXX-2 | 182 |
| № 6904-50 | 16 | № 6919-30 | 249 | № 6951GZ | 94, 95 | № 6977 | 172 |
| № 6904-52 | 16 | № 6920 | 39 | № 6951KP | 104, 106, 118, 120 | № 6981 | 250 |
| № 6904-54 | 16 | № 6920D | 41 | № 6951KZ | 86, 87 | № 6981E | 250 |
| № 6904-59 | 16 | № 6920G | 40 | № 6951KZP | 89 | № 6981G | 251 |
| № 6904-90 | 16 | № 6921 | 42 | № 6951N | 126,127 | № 6982 | 226, 227 |
| № 6906 | 18, 20, 28, 256 | № 6921S | 43 | № 6951WN | 114,128 | № 6982E | 224, 225 |
| № 6906BS-1 | 34 | № 6924 | 48 | № 6952E | 100 | № 6982E-01-L | 225 |
| № 6906BS-2 | 34 | № 6925 | 49, 50 | № 6954 | 285 | № 6982-02-01 | 226 |
| № 6906BS-3 | 34 | № 6925D | 51 | № 6958A | 141 | № 6982-05-01 | 227 |
| № 6906BS-4 | 34 | № 6926 | 64, 65 | № 6958AT | 139,142 | № 6983 | 255 |
| № 6906BZH-2 | 35 | № 6926D | 66, 68, 70, 72, 74 | № 6958AU | 138,142 | № 6984-30 | 252 |
| № 6906B-2-1 | 35 | № 6926Z | 79 | № 6958A-16 | 136 | № 6985 | 253 |
| № 6906B-3-2 | 35 | № 6927B | 84 | № 6958DR | 147 | № 6985K | 253 |
| № 6906N | 24 | № 6929 | 55 | № 6958ER-XX-00 | 135 | № 6985R | 253 |
| № 6906P | 268, 270 | № 6929-03 | 54 | № 6958E-XX | 134 | № 6988 | 255 |
| № 6906PBS-1-1 | 273 | № 6930 | 56 | № 6958E-XX-0X | 135 | № 6989M | 232 |
| № 6906PB-4-4 | 273 | № 6930D | 57 | № 6958E-XX-00-00 | 135 | № 6989ME | 234 |
| № 6906PB-4-5 | 273 | № 6932 | 58 | № 6958S | 140 | № 6989N | 233 |
| № 6906PB-6-4 | 273 | № 6933 | 59 | № 6958Sx-16 | 136 | № 6989NE | 236 |
| № 6910A-05 | 219 | № 6934 | 60 | № 6958S-16 | 136 | № 6990 | 254 |
| № 6910A-07-02 | 222 | № 6935 | 44 | № 6959C | 148 | № 6990MK/SK | 254 |
| № 6910-06-01 | 220 | № 6935D | 45 | № 6959CR-xx-04 | 150 | № 6990-20 | 260 |
| № 6910-06-02 | 220 | № 6936 | 76 | № 6959C-xx-15-01 | 151 | № 6990-20-A | 260 |
| № 6910-06-04 | 221 | № 6936D | 77 | № 6959C-xx-30 | 150 | № 6990-20-S | 260 |
| № 6910-06-05 | 221 | № 6940 | 261 | № 6959DT | 145 | № 6991 | 240, 241 |
| № 6910-10 | 219 | № 6941K | 202 | № 6959DU | 144 | № 6991-01 | 238 |
| № 6910-11 | 219 | № 6941R | 204 | № 6959D-xx-04 | 147 | № 6991-02 | 238 |
| № 6911A-07-01 | 16, 222 | № 6941S | 204 | № 6959KL | 152 | № 6992H-11 | 242 |
| № 6916-04 | 228 | № 6942KK | 206 | № 6959KL-xx-30 | 154 | № 6992H-21 | 244 |
| № 6916-05/06 | 228 | № 6942KK-**L | 207 | № 6959KR-xx-04 | 154 | № 6994 | 258, 259 |
| № 6916-07 | 228 | № 6942KK-**R | 208 | № 6959-**-10 | 153 | № 7110DF | 261 |
| № 6916-08 | 229 | № 6942KL-xx-04 | 209 | № 6960C | 158 | № 7110DH | 261 |
| № 6916-09 | 230 | № 6942KR-xx-14 | 209 | № 6961F/L | 184 | № 7110DI | 261 |
| № 6916-10 | 230 | № 6945-02-04 | 290 | № 6962F/L | 186 | № 7110DK | 261 |
| № 6916-11 | 230 | № 6945-11 | 282, 283, 284 | № 6964F | 187,190 | DIN 70852 | 52 |
| № 6916-12 | 129 | № 6945-15-10 | 290 | № 6964H | 189,194 | | |

... ПО № ЗАКАЗА

| № заказа | Страница | № заказа | Страница | № заказа | Страница | № заказа | Страница | № заказа | Страница |
|----------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 110692 | 282 | 275198 | 12 | 320531 | 57 | 322834 | 141 | 324723 | 35 |
| 110700 | 282 | 276824 | 221 | 320549 | 57 | 322859 | 141 | 324905 | 148 |
| 111518 | 254 | 276881 | 227 | 320556 | 57 | 322891 | 140 | 324996 | 150 |
| 112714 | 258 | 278903 | 70 | 320614 | 171 | 322917 | 140 | 325019 | 148 |
| 112961 | 258 | 283184 | 66 | 320622 | 153 | 322933 | 140 | 325035 | 150 |
| 114298 | 219 | 285452 | 261 | 320630 | 153 | 322958 | 140 | 325068 | 216 |
| 114405 | 170, 171 | 285478 | 261 | 320648 | 255 | 322990 | 141 | 325118 | 217 |
| 116418 | 258 | 288225 | 217 | 320655 | 255 | 323014 | 141 | 325134 | 288 |
| 122903 | 259 | 291526 | 12 | 320689 | 259 | 323030 | 141 | 325142 | 288 |
| 126326 | 273 | 294637 | 66 | 320705 | 259 | 323055 | 141 | 325159 | 288 |
| 131631 | 258 | 294884 | 72 | 320721 | 259 | 323089 | 142 | 325167 | 288 |
| 136069 | 240, 241, 243, 245 | 295246 | 68 | 320747 | 259 | 323105 | 142 | 325175 | 288 |
| 136291 | 227 | 295360 | 66 | 320762 | 259 | 323121 | 142 | 325183 | 288 |
| 153288 | 257 | 295410 | 66 | 320788 | 259 | 323147 | 142 | 325191 | 288 |
| 156067 | 170 | 295436 | 66 | 320804 | 259 | 323246 | 204 | 325209 | 288 |
| 160093 | 257 | 295451 | 66 | 320820 | 259 | 323261 | 204 | 325217 | 252 |
| 160184 | 258 | 295477 | 66 | 320846 | 259 | 323287 | 204 | 325225 | 150 |
| 160192 | 258 | 295535 | 66 | 320861 | 259 | 323303 | 204 | 325233 | 150 |
| 160200 | 258 | 295550 | 66 | 320887 | 173 | 323329 | 204 | 325241 | 154 |
| 160358 | 258 | 295592 | 66 | 320903 | 173 | 323345 | 204 | 325258 | 150 |
| 160366 | 258 | 295618 | 68 | 321166 | 100 | 323360 | 204 | 325266 | 154 |
| 161414 | 255 | 295626 | 68 | 321265 | 178-181 | 323386 | 204 | 325274 | 150 |
| 161554 | 71, 73, 75, 184 | 295634 | 68 | 321620 | 173 | 323402 | 204 | 325282 | 154 |
| 161802 | 227 | 295642 | 68 | 321646 | 151, 153 | 323410 | 166 | 325290 | 151 |
| 161810 | 206, 207, 208, 218, 227 | 295667 | 68 | 321695 | 152 | 323428 | 204 | 325308 | 154 |
| 164962 | 233 | 295675 | 68 | 321711 | 152 | 323436 | 166 | 325316 | 151 |
| 164970 | 232 | 295683 | 68 | 321877 | 260 | 323444 | 166 | 325324 | 154 |
| 164988 | 233 | 295691 | 68 | 321893 | 260 | 323451 | 240 | 325373 | 79 |
| 164996 | 232 | 295709 | 68 | 321901 | 251 | 323469 | 166 | 325399 | 79 |
| 165092 | 190 | 298307 | 72 | 321919 | 260 | 323477 | 240 | 325415 | 80 |
| 165100 | 190 | 298497 | 72 | 321927 | 251 | 323485 | 166 | 325431 | 80 |
| 165167 | 192 | 298513 | 72 | 321935 | 260 | 323493 | 241 | 325456 | 80 |
| 165183 | 192 | 298521 | 72 | 321968 | 251 | 323501 | 168 | 325464 | 150 |
| 165225 | 194 | 299339 | 74 | 321984 | 260 | 323519 | 241 | 325472 | 80 |
| 165241 | 194 | 299487 | 74 | 322032 | 152 | 323527 | 168 | 325480 | 151 |
| 168575 | 255 | 313361 | 259 | 322040 | 152 | 323543 | 168 | 325498 | 80 |
| 170258 | 258 | 319491 | 70 | 322057 | 152 | 323568 | 168 | 325506 | 150 |
| 170266 | 258 | 319517 | 72 | 322065 | 16 | 323584 | 168 | 325514 | 80 |
| 170308 | 258 | 320002 | 248 | 322065 | 222 | 323600 | 168 | 325522 | 150 |
| 170316 | 258 | 320028 | 249 | 322073 | 222 | 323626 | 250 | 325530 | 80 |
| 173096 | 104, 106, 108, 110, 118, 120, 122, 124 | 320044 | 249 | 322214 | 20 | 323642 | 250 | 325548 | 150 |
| 174177 | 253 | 320051 | 250 | 322230 | 20 | 323667 | 250 | 325555 | 80 |
| 175323 | 258 | 320069 | 250 | 322248 | 136 | 323683 | 251 | 325563 | 148 |
| 176040 | 226 | 320077 | 250 | 322255 | 136 | 323709 | 251 | 325571 | 80 |
| 176214 | 226 | 320085 | 250 | 322404 | 138 | 323725 | 251 | 325589 | 148 |
| 176693 | 257 | 320093 | 250 | 322420 | 139 | 324178 | 140 | 325597 | 80 |
| 176701 | 257 | 320135 | 216 | 322438 | 136 | 324186 | 140 | 325605 | 81 |
| 176719 | 257 | 320143 | 216 | 322446 | 138 | 324194 | 140 | 325613 | 81 |
| 179952 | 257 | 320150 | 171 | 322453 | 136 | 324384 | 166 | 325621 | 81 |
| 181214 | 219 | 320168 | 171 | 322461 | 139 | 324392 | 166 | 325639 | 81 |
| 181289 | 189 | 320184 | 12 | 322487 | 138 | 324400 | 166 | 325647 | 81 |
| 181289 | 194 | 320192 | 12 | 322495 | 140 | 324418 | 140 | 325654 | 81 |
| 183335 | 229 | 320200 | 12 | 322503 | 139 | 324426 | 35 | 325878 | 189 |
| 183608 | 86, 87, 89, 90, 91, 93, 104, 106, 108, 110, 118, 120, 122, 124 | 320218 | 136 | 322511 | 140 | 324434 | 141 | 325886 | 100 |
| 184150 | 258 | 320234 | 136 | 322529 | 138 | 324459 | 141 | 325894 | 100 |
| 253823 | 273 | 320242 | 136 | 322537 | 140 | 324475 | 141 | 325902 | 20 |
| 255687 | 282 | 320259 | 136 | 322545 | 139 | 324483 | 141 | 325910 | 20 |
| 255752 | 282 | 320267 | 136 | 322552 | 140 | 324491 | 232 | 325936 | 20 |
| 258236 | 16 | 320275 | 136 | 322560 | 142 | 324509 | 233 | 325944 | 20 |
| 259168 | 220 | 320283 | 136 | 322586 | 142 | 324517 | 232 | 325951 | 20 |
| 259226 | 220 | 320333 | 198 | 322594 | 141 | 324525 | 233 | 325969 | 20 |
| 259242 | 16 | 320341 | 198 | 322602 | 142 | 324533 | 242 | 325977 | 20 |
| 260448 | 162, 164, 166, 168 | 320358 | 198 | 322610 | 141 | 324541 | 242 | 325985 | 28 |
| 267062 | 52 | 320366 | 217 | 322628 | 142 | 324558 | 242 | 325993 | 28 |
| 267427 | 16 | 320457 | 114 | 322636 | 141 | 324566 | 244 | 326017 | 28 |
| 271031 | 16 | 320465 | 114 | 322651 | 141 | 324574 | 244 | 326025 | 28 |
| 273177 | 261 | 320473 | 114 | 322693 | 140 | 324582 | 244 | 326033 | 28 |
| | | 320481 | 128 | 322719 | 140 | 324590 | 28 | 326041 | 28 |
| | | 320499 | 128 | 322735 | 140 | 324616 | 28 | 326058 | 28 |
| | | 320507 | 57 | 322750 | 140 | 324632 | 151 | 326215 | 147 |
| | | 320515 | 57 | 322792 | 141 | 324640 | 151 | 326231 | 145 |
| | | 320523 | 57 | 322818 | 141 | 324657 | 148 | 326256 | 147 |

... ПО № ЗАКАЗА

| № заказа | Страница |
|---------------|----------|---------------|----------|---------------|----------|---------------|----------|---------------|---------------------|
| 326272 | 144 | 327353 | 260 | 328252 | 74 | 329029 | 180 | 400309 | 154 |
| 326280 | 218 | 327395 | 224 | 328260 | 70 | 329037 | 182 | 400325 | 154 |
| 326298 | 145 | 327403 | 224 | 328278 | 74 | 329045 | 181 | 401299 | 154 |
| 326306 | 216 | 327411 | 224 | 328286 | 72 | 329052 | 178 | 402610 | 227 |
| 326314 | 144 | 327429 | 224 | 328294 | 74 | 329060 | 180 | 408401 | 217 |
| 326322 | 147 | 327445 | 224 | 328302 | 72 | 329078 | 179 | 409508 | 151, 153, 178-181 |
| 326348 | 147 | 327486 | 206 | 328310 | 70 | 329086 | 181 | 409664 | 100 |
| 326363 | 16 | 327510 | 145 | 328328 | 72 | 329094 | 178 | 425025 | 261 |
| 326371 | 144 | 327536 | 144 | 328336 | 70 | 329102 | 180 | 441964 | 70 |
| 326389 | 257 | 327551 | 147 | 328344 | 72 | 329110 | 179 | 442319 | 72 |
| 326397 | 145 | 327569 | 207 | 328351 | 70 | 329128 | 182 | 443143 | 70 |
| 326405 | 213 | 327577 | 147 | 328369 | 72 | 329136 | 178 | 445049 | 236 |
| 326413 | 147 | 327585 | 208 | 328377 | 72 | 329144 | 182 | 445536 | 241 |
| 326421 | 213 | 327593 | 181 | 328385 | 72 | 329151 | 179 | 452060 | 12 |
| 326439 | 147 | 327619 | 180 | 328393 | 74 | 329169 | 178 | 452821 | 74 |
| 326447 | 225 | 327635 | 18 | 328401 | 72 | 329177 | 178 | 454793 | 72 |
| 326454 | 202 | 327643 | 18 | 328419 | 74 | 329185 | 179 | 454975 | 74 |
| 326462 | 215 | 327650 | 18 | 328427 | 72 | 329193 | 179 | 455279 | 70 |
| 326470 | 202 | 327668 | 18 | 328435 | 70 | 329201 | 178 | 456160 | 74 |
| 326488 | 215 | 327676 | 18 | 328443 | 72 | 329227 | 179 | 457499 | 226 |
| 326496 | 202 | 327684 | 18 | 328450 | 236 | 329243 | 178 | 457499 | 229 |
| 326504 | 214 | 327692 | 218 | 328468 | 72 | 329268 | 179 | 461434 | 74 |
| 326512 | 202 | 327700 | 18 | 328484 | 206 | 329284 | 178 | 464081 | 256 |
| 326520 | 196 | 327726 | 18 | 328492 | 206 | 329300 | 179 | 474445 | 194 |
| 326538 | 202 | 327734 | 104 | 328500 | 207 | 329326 | 178 | 476895 | 70 |
| 326546 | 196 | 327742 | 18 | 328518 | 207 | 329342 | 179 | 477554 | 74 |
| 326561 | 196 | 327759 | 104 | 328526 | 208 | 330332 | 70 | 479550 | 190, 192 |
| 326579 | 129, 231 | 327767 | 104 | 328534 | 208 | 330522 | 72 | 479592 | 190 |
| 326587 | 202 | 327775 | 108 | 328542 | 209 | 330803 | 189 | 479592 | 192 |
| 326603 | 202 | 327783 | 104 | 328559 | 209 | 330803 | 194 | 479618 | 190 |
| 326611 | 129, 231 | 327791 | 108 | 328567 | 209 | 334185 | 240 | 479618 | 192 |
| 326629 | 202 | 327809 | 104 | 328575 | 209 | 334847 | 74 | 485458 | 70 |
| 326645 | 202 | 327817 | 108 | 328583 | 206 | 335422 | 189 | 487900 | 70 |
| 326660 | 202 | 327825 | 104 | 328591 | 234 | 335422 | 194 | 489567 | 74 |
| 326678 | 213 | 327833 | 108 | 328609 | 207 | 339374 | 229 | 492256 | 227 |
| 326686 | 215 | 327841 | 106 | 328617 | 234 | 343632 | 257 | 492264 | 71, 73, 75 |
| 326702 | 268 | 327858 | 108 | 328625 | 208 | 346270 | 190 | 492330 | 215 |
| 326728 | 270 | 327866 | 106 | 328633 | 234 | 346270 | 192 | 493478 | 214 |
| 326785 | 214 | 327874 | 108 | 328641 | 209 | 347575 | 74 | 493478 | 222 |
| 326850 | 209 | 327882 | 106 | 328658 | 234 | 349654 | 70 | 497636 | 227 |
| 326959 | 79 | 327890 | 110 | 328666 | 209 | 349696 | 74 | 498709 | 225 |
| 326967 | 225 | 327908 | 106 | 328674 | 236 | 373001 | 263 | 525188 | 236 |
| 326975 | 209 | 327916 | 110 | 328682 | 13 | 373019 | 263 | 537969 | 71, 73, 75, 178-181 |
| 326983 | 216 | 327924 | 106 | 328690 | 236 | 373027 | 263 | 537985 | 178-181 |
| 327049 | 81 | 327932 | 110 | 328708 | 13 | 373035 | 263 | 542308 | 178-181 |
| 327064 | 81 | 327940 | 106 | 328716 | 236 | 373043 | 263 | 542464 | 178-181 |
| 327072 | 80 | 327957 | 110 | 328727 | 13 | 373050 | 263 | 550124 | 194 |
| 327080 | 80 | 327965 | 234 | 328732 | 236 | 373068 | 263 | 550125 | 194 |
| 327098 | 89 | 327973 | 110 | 328740 | 13 | 373076 | 263 | 550265 | 198 |
| 327106 | 89 | 327999 | 110 | 328757 | 236 | 373084 | 263 | 550266 | 174 |
| 327114 | 93 | 328013 | 134 | 328765 | 13 | 373092 | 263 | 60004 | 59 |
| 327122 | 93 | 328039 | 134 | 328773 | 181 | 373100 | 263 | 60012 | 59 |
| 327155 | 118 | 328054 | 135 | 328781 | 13 | 373126 | 263 | 60020 | 59 |
| 327163 | 118 | 328062 | 135 | 328799 | 180 | 373134 | 263 | 60038 | 59 |
| 327171 | 118 | 328070 | 135 | 328807 | 13 | 373142 | 263 | 60046 | 55 |
| 327189 | 118 | 328088 | 135 | 328815 | 181 | 373159 | 263 | 60053 | 55 |
| 327197 | 120 | 328096 | 135 | 328823 | 234 | 373167 | 263 | 60061 | 55 |
| 327205 | 120 | 328104 | 135 | 328831 | 180 | 373175 | 263 | 60079 | 55 |
| 327213 | 120 | 328112 | 135 | 328849 | 181 | 373183 | 263 | 60087 | 55 |
| 327221 | 120 | 328120 | 135 | 328856 | 181 | 373191 | 263 | 60095 | 55 |
| 327239 | 120 | 328138 | 72 | 328864 | 180 | 373209 | 263 | 60103 | 55 |
| 327247 | 120 | 328146 | 70 | 328872 | 180 | 373217 | 263 | 60111 | 54 |
| 327254 | 120 | 328153 | 74 | 328898 | 181 | 373225 | 263 | 60129 | 56 |
| 327262 | 120 | 328161 | 70 | 328914 | 180 | 373233 | 263 | 60137 | 56 |
| 327270 | 122 | 328179 | 74 | 328930 | 24 | 373241 | 263 | 60145 | 56 |
| 327288 | 122 | 328187 | 70 | 328955 | 24 | 373258 | 263 | 60152 | 56 |
| 327296 | 122 | 328195 | 74 | 328963 | 135 | 373266 | 263 | 60160 | 56 |
| 327304 | 122 | 328203 | 70 | 328971 | 182 | 373274 | 263 | 60178 | 58 |
| 327312 | 124 | 328211 | 74 | 328989 | 135 | 373282 | 263 | 60186 | 58 |
| 327320 | 124 | 328229 | 70 | 328997 | 182 | 373290 | 263 | 60194 | 58 |
| 327338 | 124 | 328237 | 74 | 329003 | 181 | 400267 | 154 | 60202 | 58 |
| 327346 | 124 | 328245 | 70 | 329011 | 182 | 400283 | 154 | | |

... ПО № ЗАКАЗА

| № заказа | Страница |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 60210 | 58 | 61895 | 34 | 63461 | 64 | 65334 | 40 | 67603 | 41 |
| 60285 | 283 | 61937 | 11 | 63479 | 64 | 65359 | 40 | 67611 | 41 |
| 60293 | 162 | 61945 | 11 | 63487 | 64 | 65375 | 217 | 67629 | 41 |
| 60301 | 162 | 62034 | 66 | 63503 | 284 | 65391 | 221 | 67637 | 247 |
| 60319 | 162 | 62042 | 66 | 63511 | 65 | 65417 | 285 | 67645 | 247 |
| 60327 | 283 | 62042 | 66 | 63529 | 65 | 65433 | 285 | 67801 | 49 |
| 60335 | 219 | 62067 | 68 | 63537 | 65 | 65458 | 285 | 67819 | 10 |
| 60376 | 162 | 62091 | 68 | 63545 | 65 | 65474 | 285 | 67827 | 49 |
| 60384 | 162 | 62117 | 66 | 63552 | 65 | 65490 | 285 | 67835 | 10 |
| 60392 | 273 | 62133 | 66 | 63560 | 65 | 65508 | 254 | 67843 | 50 |
| 60418 | 162 | 62158 | 68 | 63578 | 65 | 65524 | 254 | 67850 | 44 |
| 60426 | 162 | 62166 | 68 | 63586 | 65 | 66100 | 216 | 67868 | 50 |
| 60434 | 162 | 62174 | 66 | 63594 | 65 | 66118 | 34 | 67876 | 44 |
| 60475 | 283 | 62182 | 66 | 63602 | 65 | 66126 | 34 | 67884 | 50 |
| 60491 | 229 | 62190 | 68 | 63610 | 65 | 66480 | 90 | 67892 | 44 |
| 60517 | 216 | 62208 | 68 | 63628 | 65 | 66498 | 86 | 67900 | 50 |
| 60525 | 162 | 62257 | 66 | 63628 | 65 | 66506 | 91 | 67918 | 45 |
| 60616 | 162 | 62323 | 66 | 63636 | 65 | 66514 | 87 | 67926 | 50 |
| 60715 | 162 | 62372 | 68 | 63644 | 65 | 66522 | 90 | 67934 | 45 |
| 60723 | 162 | 62380 | 68 | 63651 | 162 | 66530 | 86 | 67942 | 51 |
| 60731 | 162 | 62398 | 66 | 63669 | 164 | 66548 | 91 | 67959 | 45 |
| 60772 | 34 | 62406 | 66 | 63677 | 162 | 66555 | 87 | 67967 | 51 |
| 60780 | 226 | 62455 | 68 | 63685 | 164 | 66563 | 90 | 67975 | 49 |
| 60798 | 164 | 62463 | 68 | 63693 | 162 | 66571 | 86 | 67983 | 51 |
| 60814 | 164 | 62554 | 66 | 63701 | 164 | 66589 | 91 | 67991 | 49 |
| 60822 | 164 | 62562 | 66 | 63719 | 162 | 66597 | 87 | 68007 | 51 |
| 60830 | 164 | 62570 | 68 | 63727 | 164 | 66605 | 94 | 68015 | 49 |
| 60848 | 126 | 62588 | 68 | 63768 | 42 | 66613 | 95 | 68023 | 76 |
| 60855 | 127 | 62596 | 66 | 63784 | 52 | 66621 | 188 | 68031 | 49 |
| 60863 | 127 | 62604 | 66 | 63792 | 52 | 66647 | 158 | 68049 | 76 |
| 61077 | 280 | 62653 | 68 | 63800 | 52 | 66654 | 158 | 68056 | 76 |
| 61085 | 275 | 62786 | 68 | 63818 | 52 | 66662 | 158 | 68064 | 84 |
| 61093 | 280 | 62794 | 41 | 63826 | 52 | 66670 | 94 | 68072 | 76 |
| 61101 | 278 | 62836 | 41 | 63834 | 52 | 66688 | 188 | 68080 | 84 |
| 61150 | 290 | 62844 | 41 | 63842 | 52 | 66696 | 95 | 68098 | 76 |
| 61168 | 246 | 62851 | 41 | 63859 | 52 | 66704 | 188 | 68106 | 84 |
| 61176 | 59 | 62869 | 41 | 63867 | 52 | 66712 | 94 | 68114 | 76 |
| 61184 | 282 | 62877 | 41 | 63875 | 52 | 66720 | 194 | 68122 | 84 |
| 61192 | 282 | 62885 | 228 | 63883 | 52 | 66738 | 95 | 68130 | 76 |
| 61200 | 282 | 62885 | 228 | 63891 | 52 | 66746 | 189 | 68155 | 77 |
| 61218 | 283 | 62901 | 228 | 63909 | 52 | 66787 | 174 | 68171 | 77 |
| 61226 | 283 | 62968 | 228 | 63917 | 52 | 66795 | 95 | 68197 | 77 |
| 61234 | 283 | 62984 | 228 | 63925 | 52 | 66803 | 174 | 68213 | 77 |
| 61242 | 283 | 62992 | 230 | 63933 | 52 | 66852 | 187 | 68239 | 77 |
| 61259 | 284 | 63008 | 230 | 63966 | 250 | 66878 | 187 | 68254 | 77 |
| 61267 | 284 | 63016 | 39 | 63974 | 52 | 66894 | 187 | 68270 | 77 |
| 61275 | 284 | 63024 | 48 | 63990 | 283 | 66910 | 187 | 68296 | 77 |
| 61283 | 284 | 63032 | 40 | 64006 | 282 | 66928 | 95 | 68312 | 60 |
| 61291 | 284 | 63057 | 39 | 64014 | 261 | 66936 | 188 | 68338 | 60 |
| 61309 | 284 | 63073 | 40 | 64022 | 261 | 66951 | 170 | 68353 | 60 |
| 61382 | 290 | 63099 | 48 | 64030 | 261 | 66969 | 170 | 68379 | 60 |
| 61390 | 289 | 63115 | 48 | 64048 | 261 | 66977 | 170 | 68395 | 60 |
| 61408 | 279 | 63131 | 48 | 64055 | 261 | 66985 | 170 | 68429 | 98 |
| 61416 | 282 | 63149 | 42 | 64063 | 261 | 67009 | 173 | 68445 | 98 |
| 61424 | 282 | 63156 | 48 | 64071 | 261 | 67017 | 173 | 68452 | 99 |
| 61432 | 282 | 63164 | 48 | 64089 | 284 | 67025 | 173 | 68460 | 99 |
| 61440 | 283 | 63198 | 253 | 64998 | 39 | 67165 | 173 | 68478 | 99 |
| 61457 | 283 | 63206 | 253 | 65003 | 39 | 67173 | 173 | 68486 | 99 |
| 61465 | 283 | 63214 | 253 | 65011 | 39 | 67181 | 173 | 68502 | 99 |
| 61473 | 284 | 63222 | 253 | 65052 | 186 | 67256 | 173 | 68510 | 253 |
| 61481 | 284 | 63230 | 253 | 65060 | 186 | 67264 | 173 | 68528 | 253 |
| 61499 | 284 | 63248 | 253 | 65078 | 186 | 67272 | 173 | 68536 | 253 |
| 61622 | 277 | 63354 | 64 | 65086 | 186 | 67322 | 173 | 68544 | 253 |
| 6163 | 289 | 63362 | 64 | 65094 | 186 | 67330 | 173 | 68551 | 253 |
| 61630 | 276 | 63370 | 64 | 65102 | 186 | 67348 | 173 | 68569 | 253 |
| 61663 | 273 | 63388 | 64 | 65258 | 184 | 67371 | 172 | 68577 | 253 |
| 61671 | 290 | 63396 | 64 | 65268 | 184 | 67421 | 172 | 68585 | 253 |
| 61689 | 276 | 63404 | 64 | 65276 | 184 | 67512 | 172 | 68593 | 253 |
| 61697 | 277 | 63412 | 64 | 65284 | 184 | 67520 | 172 | 68601 | 253 |
| 61705 | 279 | 63420 | 64 | 65292 | 184 | 67538 | 41 | 68619 | 98 |
| 61713 | 280 | 63438 | 64 | 65300 | 184 | 67546 | 41 | 68627 | 99 |
| 61879 | 126 | 63446 | 64 | 65318 | 40 | 67595 | 41 | 68635 | 98 |
| | | 63453 | 64 | 65326 | 230 | | | | |

КАК ЗАКАЗАТЬ?



Электронный бизнес AMF открывает перед Вами новые возможности! Многие наши клиенты в течение нескольких лет используют возможность электронного заказа товаров у AMF. В настоящее время более 30% наших продуктов заказывается интерактивно. Сбоку находятся различные опции заказов, позволяющие воспользоваться преимуществами электронного бизнеса с AMF.

ЭЛЕКТРОННАЯ КОММЕРЦИЯ В AMF - ОНЛАЙН-МАГАЗИН AMF

Новый онлайн-магазин AMF создает наилучшие условия для покупок через Интернет. Основу составляет не зависящая от среды база данных, на основании которой автоматически генерируется наш онлайн-магазин и печатные продукты. Таким образом, Вы всегда можете узнать о свежей продукции и последних изменениях.

Путем прямого соединения с системой товарного хозяйства AMF можно запросить информацию о возможности поставки и наличии нужных товаров и в любое время отследить текущий статус своей заявки.

Зарегистрированные клиенты получают после ввода своих данных доступа информацию об индивидуальных ценах и данных заказа.

1. Войдите в онлайн-магазин с помощью пункта меню „Продукция“.
2. Зарегистрируйтесь без обязательств, данные доступа будут высланы по электронной почте.
3. Ознакомьтесь с предлагаемой продукцией и выберите нужные продукты на страницах, посвященных отдельным товарам, или непосредственно путем быстрого добавления в корзину.
4. Проверьте с помощью пункта „Цены и наличие“ возможность поставки продуктов.
5. Для заказа: отправьте заказ, 98% товаров Вы получите на следующий рабочий день.
6. Система дополнена и расширена данными CAD для продуктов AMF. Они бесплатно предоставляются нашим клиентам более чем в 60 форматах CAD непосредственно в онлайн-магазине AMF.

Войдите к нам в интерактивном режиме, ознакомьтесь с нашей системой, зарегистрируйтесь, чтобы воспользоваться предоставляемыми услугами. Мы ждем Вас ...

ЧЕРЕЗ ОНЛАЙН-МАГАЗИН:

Зарегистрируйтесь на сайте www.amf.de/produkte и сделайте заказ простым щелчком мыши.

ПОСРЕДСТВОМ EDIFACT:

Вы можете сделать заказ непосредственно в нашей системе товарного хозяйства. При этом по желанию Вы получите накладную и счет также через EDIFACT.

В ФОРМАТЕ ЭЛЕКТРОННОГО ПИСЬМА:

отправьте нам необходимые для заказа данные. Запросите у нас нужный формат.

ПО ТЕЛЕФОНУ:

как и прежде, всю информацию можно запросить у наших сервисных сотрудников.

+49 711 5766-245

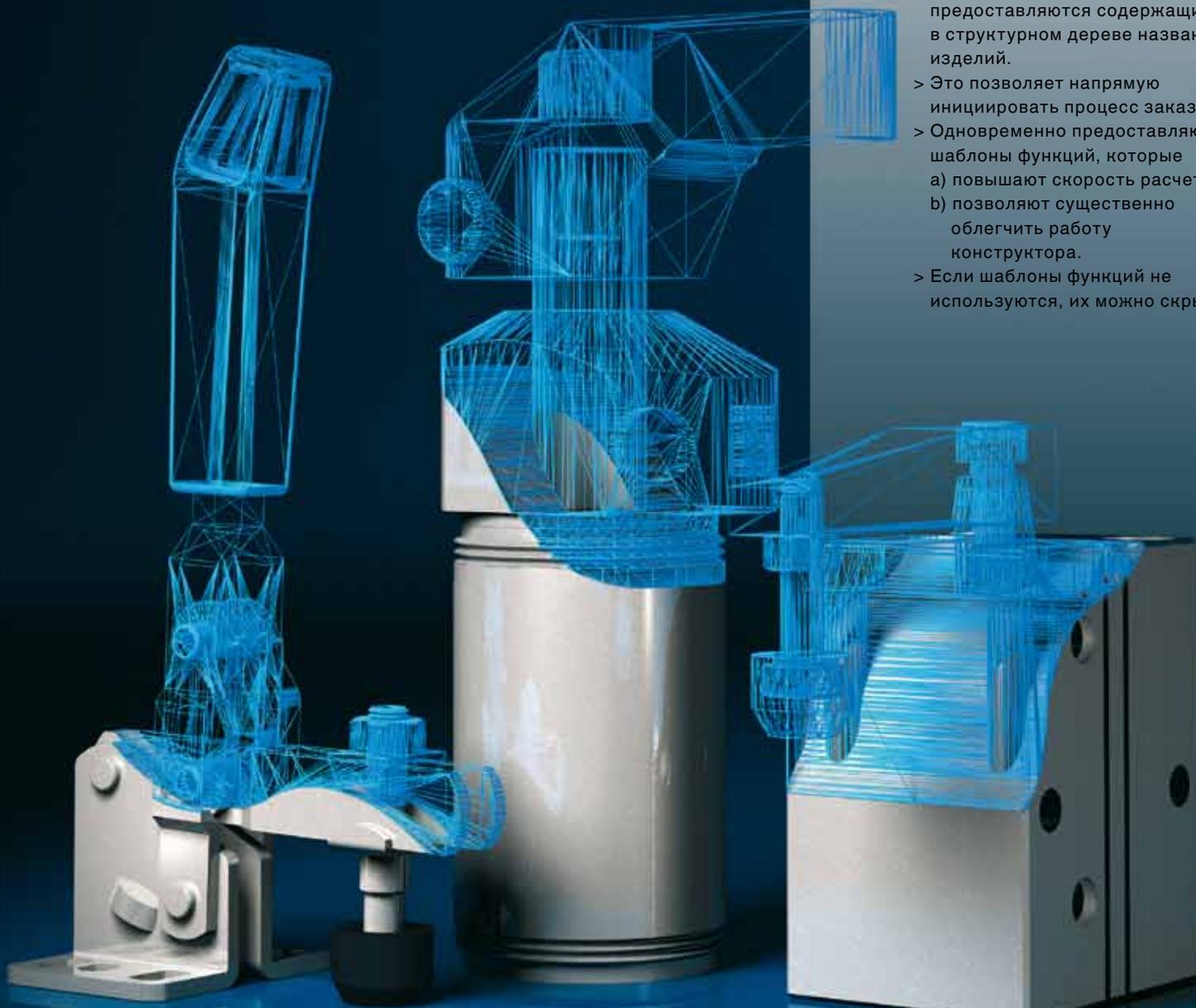
ВАША КУЗНИЦА ИДЕЙ.



Мы являемся инновационным партнером при создании механических, пневматических и гидравлических зажимных систем.

- ▶ Сокращение времени на подготовку
- ▶ Консультация
- ▶ Автоматизированные решения
- ▶ Данные CAD в более чем 60 форматах с функциями кинематики и столкновения

Попробуйте!



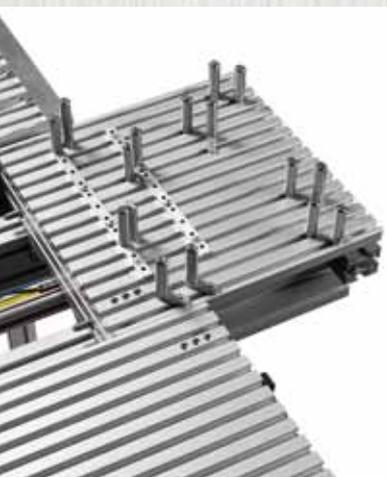
КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

С сервисной гарантией.

Еще на шаг вперед с AMF!
Данные CAD AMF переносятся с активными связями в узлы. Соответствующая функциональная обработка возможна в таких CAD-системах, как Solid Works, Unigraphics, Inventor и Catia V5.

Другие преимущества:

- > Полный перенос структурного дерева, включая все комплектующие для всех систем CAD!
- > При выводе спецификаций предоставляются содержащиеся в структурном дереве названия изделий.
- > Это позволяет напрямую инициировать процесс заказа.
- > Одновременно предоставляются шаблоны функций, которые а) повышают скорость расчетов б) позволяют существенно облегчить работу конструктора.
- > Если шаблоны функций не используются, их можно скрыть.



КАССЕТНЫЙ НАКОПИТЕЛЬ



СИСТЕМА ЗАЖИМА С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ „ZERO-POINT“



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ МАРКИРОВКИ И ОЧИСТКИ



СИСТЕМЫ ЗАЖИМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ



БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ УСТРОЙСТВА, РУЧНЫЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



ВАКУУМНАЯ ЗАЖИМНАЯ ТЕХНИКА



МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



ГРЕЙФЕРЫ



КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG
Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
Postfach 1760 · D-70707 Fellbach
Телефон: +49 711 5766-0
Факс: +49 711 575725
Эл. почта: amf@amf.de
Веб-сайт: www.amf.de

№ заказа по каталогу 550886 · € 3,60