



СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ



OTC

DAIHEN Corporation

We!bee II



WB P502L WB P402L WB P402 WB P402E WB P452E WB P322E

MIG / MAG - Промышленные инверторы

стр. 1-3

We!bee



WB W400 WB DPS II

We!bee



WB F300P

Плазменная сварка

стр. 4



D 12000 / TRC - 121

Плазменная резка

стр. 4

We!bee



WB A350P DTX 3000 DTX 2200 AC/DC
TIG AC/DC

стр. 5

We!bee



WB T500P DT 300 P II DTX 2200 DTX 202
TIG DC

стр. 6



CPTX-I 400-2w CPTX-I 500-2w M380S
MAG Инвертор

стр. 7



MP 255C DP 270C VARMING 1605D Profimig VARMIG 2005D Profimig
MIG / MAG Compact

стр. 8



VARIN 1605 LCD VARIN 1805 LCD VARIN 2005 LCD
E - ручной инвертор

стр. 9

WB-P502L



- Высокая производительность при сварке стали, нержавеющей стали и алюминия
- Высокоскоростная сварка тонких листов из нержавеющей стали
 - Уникальный обзор сварочных швов благодаря характеристикам сварки алюминия OTC
 - Высокоскоростной импульсный режим
 - Увеличенная способность перекрывать зазор
 - Низкое разбрызгивание: Максимальное уменьшение разбрызгивания для всего диапазона тока: снижение разбрызгивание до 80%
 - Настраиваемая ЖК-панель
 - Повышенная мощность с верхним пределом скорости подачи проволоки от 18 до 22 м/мин
 - Интеллектуальный импульсный процесс, управляемый искусственным интеллектом (ИИ)

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	25,4 кВА
Номинальный рабочий цикл	60% при 500 А, 100% 387 А
Номинальный ток сварки	Постоянный ток - 500 А Импульс - 400 А
Номинальное напряжение нагрузки	Постоянный ток - 39 В Импульс - 34 В
Диапазон тока сварки	30-500 А
Диапазон напряжения на выходе	12-39 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 762 мм
Вес	80 кг
Класс защиты	IP 23

WB-P402L



- Многофункциональный сварочный аппарат для промышленности.
- Высокоскоростная сварка тонких листов из нержавеющей стали
 - Уникальный обзор сварочных швов благодаря характеристикам сварки алюминия OTC
 - Высокоскоростной импульсный режим
 - Низкое разбрызгивание: Максимальное уменьшение разбрызгивания для всего диапазона тока: снижение разбрызгивание до 80%
 - Оснащен новой разработанной системой охлаждения Welbee и режимом калибровки
 - Настраиваемая ЖК-панель
 - Повышенная мощность с верхним пределом скорости подачи проволоки от 18 до 22 м/мин
 - Интеллектуальный импульсный процесс, управляемый искусственным интеллектом (ИИ)

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	20,1 кВА
Номинальный рабочий цикл	50% при 400 А, 100% 387 А
Номинальный ток сварки	400 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	30-400 А
Диапазон напряжения на выходе	12-34 В
Максимальное напряжение без нагрузки	70 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	62 кг
Класс защиты	IP 23

WB-P402



- Высокоскоростная сварка тонких листов из нержавеющей стали
- Уникальный обзор сварочных швов благодаря характеристикам сварки алюминия OTC
- Высокоскоростной импульсный режим
- Настраиваемая ЖК-панель
- Повышенная мощность с верхним пределом скорости подачи проволоки от 18 до 22 м/мин
- Интеллектуальный импульсный процесс, управляемый искусственным интеллектом (ИИ)

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	18,0 кВА
Номинальный рабочий цикл	50%
Номинальный ток сварки	400 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	30-400 А
Диапазон напряжения на выходе	12-34 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	62 кг
Класс защиты	IP 23

WB-P452E



Бесступенчатый сварочный инвертор для импульсной дуговой сварки MIG/MAG.

- Отличные сварочные показатели при сварке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия.
- Надежный 4-рулонный механизм подачи проволоки.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	23,3 кВА
Номинальный рабочий цикл	40% при 450 А (постоянный ток)
Номинальный ток сварки	400 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	30-450 А
Диапазон напряжения на выходе	12-36,5 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	62 кг
Класс защиты	IP 23

WB-P402E



Бесступенчатый сварочный инвертор для импульсной дуговой сварки MIG/MAG.

- Отличные сварочные показатели при сварке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия.
- Надежный 4-рулонный механизм подачи проволоки

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	18,2 кВА
Номинальный рабочий цикл	50% при 400 А, 100% при 370 А
Номинальный ток сварки	400 А
Диапазон тока сварки	30-400 А
Диапазон напряжения на выходе	12-34 В
Максимальное напряжение без нагрузки	70 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	62 кг
Класс защиты	IP 23

WB-P322E



- Бесступенчатый сварочный инвертор для импульсной дуговой сварки MIG/MAG.
- Отличные сварочные показатели при сварке углеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия.
 - Надежный 4-рулонный механизм подачи проволоки.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	15,1 кВА
Номинальный рабочий цикл	100% при 320 А
Номинальный ток сварки	400 А
Диапазон тока сварки	30-320 А
Диапазон напряжения на выходе	12-30 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	62 кг
Класс защиты	IP 23

WB-W400

AC/
MIG



- Оптимальный контроль расхода энергии при импульсной сварке переменным током.
- Высокоскоростная импульсная сварка переменным током с улучшенными характеристиками для соответствующего материала.
 - Внешний вид шва, как при TIG сварке по волноимпульсной технологии переменного тока.
 - Высокая скорость плавления, контроль проникновения.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	21,4 кВА
Номинальный рабочий цикл	40% при 400 А, 100% при 350 А
Номинальный ток сварки	400 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	30-400 А
Диапазон напряжения на выходе	12-35 В
Максимальное напряжение без нагрузки	91 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 762 мм
Вес	86 кг
Класс защиты	IP 23

WB-DPS II

D-Arc



- Сокращение времени для подготовки шва благодаря одностороннему снятию фаски.
- За счет однослойной сварки уменьшается время сварочного процесса. Значительная экономия расхода газа и меньший расход проволоки. Сокращение брака за счет низкой деформации.
 - Возможно расширение области применения за счет параллельного подключения ко второму источнику (увеличение производительности с 500 А [одиночная работа] до 650 А [параллельная работа])
 - Используется в «тяжелой промышленности»: при изготовлении тяжелых стальных конструкций, верфей, кранов, сельскохозяйственных машин, в судостроении.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	28,3 кВА, 26,0 кВт
Номинальный рабочий цикл	50% при 500 А
Номинальный ток сварки	500 А
Диапазон тока сварки	30-500 А
Диапазон напряжения на выходе	15,5-45 В
Максимальное напряжение без нагрузки	109 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 810 мм
Вес	82 кг
Класс защиты	IP 23

WB-F300P Аппарат для плазменной сварки

Welbee



Цифровой инверторный источник питания для плазменной сварки 300А.

- Встроенная плата ввода-вывода для FD серии.
- Высокая устойчивость к пыли.
- Высокий класс инвертора.
- Встроенный режим высокоскоростной сварки.
- Высокая воспроизводимость благодаря цифровому управлению всеми параметрами.
- Универсальность: сварка микропластика, плазменная дуговая сварка мягкой дугой, плазменная сварка в замочную скважину (плазменная сварка металла с порошковым покрытием).
- Использование кодированных горелок предотвращает неисправности, а также их перегрузку (повреждение).
- Стандартные встроенные регуляторы массового расхода обеспечивают стабильный поток газа.
- Большой выбор плазменных горелок.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	18,2 кВА
Номинальный рабочий цикл	100% при 300 А
Номинальный ток сварки	300 А
Номинальное напряжение нагрузки	37 В
Диапазон тока сварки	0,5-300 А
Максимальное напряжение без нагрузки	154 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 835 мм
Вес	95 кг
Класс защиты	IP 23

D-12000 Аппарат для плазменной резки



Станок для плазменной резки с транзисторным управлением.

- Высокая мощность и 100% рабочий цикл.
- Высокоточная высокоскоростная резка. Резка листа 16 мм в 4 раза быстрее.
- Поверхность похожа на ту, что получается при газовой резке.
- Новая конструкция системы охлаждения позволяет производить замену деталей без утечки жидкости.
- Рабочая зона увеличена в 9 раз.
- Максимальная режущая способность: до 60 мм.
- Встроенная функция "Torch Guard".

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	380 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	28,3 кВА (27,5 кВт)
Номинальный рабочий цикл	100%
Номинальный ток сварки	120 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	30-120 А
Диапазон напряжения на выходе	200 В
Максимальное напряжение без нагрузки	270 В
Размеры (ШхДхВ)	602 x 902 x 854 мм
Вес	186 кг

WB-A350P

Welbee



Новый сварочный аппарат Welbee A350P TIG заменит установленный DA-300P и теперь может сваривать листы толщиной 0,2 мм с использованием процесса TIG. В отдельных случаях это устройство можно использовать даже при минимальном токе 5 ампер. Высокий динамический диапазон до 350А. Диапазон частот переменного тока 500 Гц/ постоянного тока 999 Гц. Переменная и точная настройка постоянного тока 2-350А/ переменного тока 5-350А через 0,1А с шагом до 10 А. Функция синергии для различных геометрий швов. Интервальная сварка TIG.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	12,7 кВА, 11,1 кВт переменный ток, 12,2 кВА, 10,8 кВт постоянный ток
Номинальный рабочий цикл	40% при 350 А
Номинальный ток сварки	350 А
Диапазон тока сварки	5-350 А переменный ток, 2-350 А постоянный ток
Максимальное напряжение без нагрузки	74 В
Размеры (ШхДхВ)	395 x 710 x 592 мм
Вес	68 кг

DTX 2200 (AC/DC)



Встроенная инновационная коррекция коэффициента мощности PFC. Цифровое управление всеми параметрами сварки. Возможность запоминания индивидуальных параметров сварки (7 рабочих режимов). Высокий рабочий цикл (220 А при 30 %). Высокая надежность при использовании с генераторными установками. Подходит для использования с сетевым кабелем длиной более 100 м. Отличные сварочные характеристики в режимах TIG и MMA с любым типом электродов. Высокочастотный поджиг дуги TIG, точный и эффективный даже на большом расстоянии. Функция «Энергосбережение» для включения охлаждающего вентилятора источника питания и водяного охлаждения горелки только при необходимости. Использование горелок TIG Up/Down позволяет регулировать непосредственно с горелки как параметры сварки, так и сохраненные в памяти режимы. Функция автоматической диагностики для устранения неполадок. Возможность активации функции VRD. Позволяет сваривать алюминий.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	230 В / 50 Гц +/- 20%
Номинальная мощность на вводе	7,0 кВА
Номинальный рабочий цикл	30% - 220 А, 60% - 180 А, 100% - 140 А
Номинальный ток сварки	220 А / 180 А / 140 А
Номинальное напряжение нагрузки	34 В
Диапазон тока сварки	5-220 А
Диапазон напряжения на выходе	16-28 В
Максимальное напряжение без нагрузки	100 В
Размеры (ШхДхВ)	465 x 390 x 185 мм
Вес	15,5 кг
Класс защиты	IP 23

DTX 3000 (AC/DC)



Позволяет сваривать алюминий. Цифровая регулировка всех параметров сварки с помощью амперметра и вольтметра. Встроенная система мониторинга. Возможность запоминания параметров сварки (режимов). Регулируемая функция Arc Force для выбора наилучшей динамики сварочной дуги. Регулируемая функция Hot Start для улучшения зажигания дуги со сложными электродами. Встроенная функция защиты от прилипания.

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 20%
Номинальная мощность на вводе	9,6 кВА
Номинальный рабочий цикл	35% - 300 А, 60% - 250 А, 100% - 210 А
Номинальный ток сварки	300 А / 250 А / 210 А
Диапазон тока сварки	5-300 А
Диапазон напряжения на выходе	18-30 В
Максимальное напряжение без нагрузки	100 В
Размеры (ШхДхВ)	465 x 390 x 185 мм
Вес	19 кг
Класс защиты	IP 23

WB-T500P

Точная регулировка и стабильность дуги — даже в нижней зоне сварки. Welbee T500P работает с высокой динамикой и имеет переменные и точные возможности регулировки от 2 до 500 А с шагом 0,1 А (максимум до 10 А). Спектр включает в себя функцию синергии для различных геометрий шва, а также исправление ошибок во времени сварки с помощью функции управления сваркой.



Welbee

Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Номинальная мощность на вводе	19,3 кВА, 17,8 кВт
Номинальный рабочий цикл	60% при 500 А
Номинальный ток сварки	350 А
Диапазон тока сварки	2-500 А
Максимальное напряжение без нагрузки	70-77 В
Размеры (ШхДхВ), вес	395 x 710 x 640 мм, 51 кг

DT300 PII

Импульсный сварочный аппарат TIG постоянного тока. Оснащен новейшими цифровыми технологиями. Компактный, легкий. Стабильная дуга и Первоклассные характеристики при запуске дуги. Прост в эксплуатации.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50-60 Гц +/- 15%
Номинальная мощность на вводе	11,5 кВА
Номинальный рабочий цикл	40% при 300 А, 100% при 190 А
Диапазон тока сварки	4-300 А
Диапазон напряжения на выходе	10-30 В
Максимальное напряжение без нагрузки	58 В
Размеры (ШхДхВ), вес	250 x 640 x 395 мм, 30 кг
Класс защиты	IP 21

DTX 2200

Экономичный аппарат для промышленности. Встроенная инновационная коррекция коэффициента мощности PFC. Цифровой контроль всех параметров сварки. Высокая надежность при использовании с генераторными установками. Подходит для использования с сетевым кабелем длиной более 100 м. Отличные сварочные характеристики в режимах TIG и MMA с любым типом электродов. Функция «Энергосбережение» для включения охлаждающего вентилятора источника питания и водяного охлаждения горелки только при необходимости. Встроенная функция VRD. Возможность запоминания индивидуальных параметров сварки (7 режимов). Функция автоматической диагностики для устранения неполадок.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	230 В / 50 Гц +/- 20%
Номинальная мощность на вводе	6,6 кВА
Номинальный рабочий цикл	30% - 220 А, 60% - 190 А, 100% - 160 А
Номинальный ток сварки	220 А / 190 А / 160 А
Диапазон тока сварки	5-220 А
Диапазон напряжения на выходе	16-27 В
Максимальное напряжение без нагрузки	60 В
Размеры (ШхДхВ), вес	465 x 390 x 185 мм; 14 кг
Класс защиты	IP 23

DTX 202

Легкий для мастерской и строительной площадки. Отличные характеристики запуска дуги благодаря высокой частоте подъема. Высокая производительность при работе с тонкими металлическими листами. Низкое энергопотребление и высокоэффективная конструкция. Панель управления защищена от случайного удара. Наклонная передняя панель управления, легко читаемая и регулируемая, хорошо видима с любого направления. Использование горелок TIG Up/Down позволяет дистанционно управлять сваркой. Класс безопасности IP 23.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	230 В / 50 Гц +/- 20%
Номинальная мощность на вводе	9 кВА
Номинальный рабочий цикл	60% при 140 А, 100% при 120 А
Номинальный ток сварки	200 А / 140 А / 120 А
Диапазон тока сварки	5-200 А
Максимальное напряжение без нагрузки	88 В
Размеры (ШхДхВ), вес	390 x 300 x 135 мм; 7,5 кг

CPTX-I 400-2w

Энергоэффективная эволюция серии CPTX. Инверторный источник сварочного тока исключительно с водяным охлаждением в основном предназначен для ручной сварки, но его также можно легко подключить к автоматическим сварочным аппаратам, имеющим аналоговый интерфейс или интерфейс ввода/вывода. В дополнение к улучшенному пользовательскому интерфейсу и более широкому спектру приложений, особое внимание уделяется возможности непрерывной работы при 400 А и 100% рабочего цикла при полной мощности. Идеальная производительность сварки. Прост и надежен в работе. Отдельный 4-х рулонный механизм подачи проволоки. Функция дросселя для наилучших результатов сварки.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 10%
Количество фаз	3
Номинальная мощность на вводе	16,2 кВА, 15,4 кВт
Номинальный рабочий цикл	100 %
Номинальный ток сварки	400 А
Диапазон тока сварки	30-400 А
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	720 x 1120 x 1520 мм
Вес	120 кг

CPTX-I 500-2w

Энергоэффективная эволюция серии CPTX. Инверторный источник сварочного тока исключительно с водяным охлаждением в основном предназначен для ручной сварки, но его также можно легко подключить к автоматическим сварочным аппаратам, имеющим аналоговый интерфейс или интерфейс ввода/вывода.

Новый инверторный сварочный аппарат соответствует «Требованиям экодизайна к сварочному оборудованию», и заменяет вариант CPTX со ступенчатым переключением предыдущей серии.

В дополнение к улучшенному пользовательскому интерфейсу и более широкому спектру приложений, особое внимание уделяется возможности непрерывной работы при 500 А и 100% рабочего цикла при полной мощности. Идеальная производительность сварки. Прост и надежен в работе. Отдельный 4-х рулонный механизм подачи проволоки. Функция дросселя для наилучших результатов сварки.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 10%
Номинальная мощность на вводе	23,0 кВА, 22,0 кВт
Номинальный рабочий цикл	100 %
Номинальный ток сварки	500 А
Номинальное напряжение нагрузки	39 В
Диапазон тока сварки	30-500 А
Диапазон напряжения на выходе	12-45 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ)	720 x 1120 x 1520 мм
Вес	120 кг
Класс защиты	IP 23

M380S

Альтернатива аппаратам со ступенчатым переключением МАG. Используйте бесступенчатый инвертор МАG с отличными сварочными характеристиками для низкоуглеродистой стали, диапазоном номинального выходного тока от 30 до 380 А и прочным 4-роликковым механизмом подачи проволоки (регулируется энкодером). Дополнительно для этого источника питания: корпус механизма подачи проволоки.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Номинальная мощность на вводе	17,1 кВА
Номинальный рабочий цикл	50 % при 380 А, 100 % при 270 А
Номинальный ток сварки	380 А
Диапазон тока сварки	30-380 А
Диапазон напряжения на выходе	12-36 В
Максимальное напряжение без нагрузки	58 В
Размеры (ШхДхВ)	250 x 640 x 430 мм
Вес	30 кг
Класс защиты	IP 21

MIG / MAG Compact

MP255C

Компактная модель начального уровня в классе инверторов. Бесступенчатый импульсный инвертор постоянного тока для сварки MIG/MAG с плавной регулировкой. Подъемно-дуговая сварка TIG. Опция обратной полярности для сварки порошковой проволокой с газом и без газа. Компактный и легкий. Устройство подачи проволоки на 4 ролика с энкодером.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50 Гц +/- 15%
Номинальная мощность на вводе	10 кВА
Номинальный рабочий цикл	60 % при 200 А, 100 % при 180 А
Номинальный ток сварки	250 А
Диапазон тока сварки	10-250 А
Класс защиты	IP 23
Размеры (ШхДхВ), вес	388 x 650 x 300 мм, 21 кг

DP 270C

Полностью цифровые источники питания серии D обеспечивают постоянную стабильность дуги. Простое управление позволяет изменять все параметры настройки. Включает большой набор функций для сварки MIG/MAG или TIG. Оснащен программным обеспечением для сварки твердым припоем CuSi/CuAl. Высокоскоростная сварка тонких листов нержавеющей стали. Уникальный вид сварочных швов благодаря настройкам OTC при сварке алюминия. Высокоскоростной импульсный режим.



Технические характеристики:

Номинальное напряжение на входе	400 В / 50-60 Гц +/- 15%
Номинальная мощность на вводе	13,6 кВА
Номинальный рабочий цикл	40% при 270 А, 100% при 170 А
Диапазон тока сварки	30-300 А
Диапазон напряжения на выходе	12-30 В
Максимальное напряжение без нагрузки	80 В
Размеры (ШхДхВ), вес	300 x 653 x 664 мм, 51 кг
Класс защиты	IP 21

VARMIG 1605 Profimig

Функция MIG, MMA и Lift TIG. Встроенная функция VRD. Облегченная конструкция упрощает перемещение аппарата и работу с ним. Технология Single IGBT обеспечивает повышенную надежность. Комплект аксессуаров: держатель электрода, заземлитель с кабелем, горелка MIG. Режим ZT / 4T. ARC сварка, быстрый старт и встроенная функция антипригара.



VARMIG 2005 Profimig

Функция MIG, MMA и Lift TIG. Встроенная функция VRD. Облегченная конструкция упрощает перемещение аппарата и работу с ним. Технология Single IGBT обеспечивает повышенную надежность. Комплект аксессуаров: держатель электрода, заземлитель с кабелем, горелка MIG. Режим ZT / 4T. ARC сварка, быстрый старт и встроенная функция антипригара.



VARIN 1605 LCD

Оснащен функциями MIG, MMA и Lift TIG. Удобная панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. Встроенная функция VRD. Система Synergy welding помогает контролировать толщину материала, диаметр электрода и сварочного тока при горячем старте, регулирует силу дуги и обеспечивает защиту от перегрева. Комплект аксессуаров включает зажим для заземления электрода с кабелем, маску и щетку. Однофазный инвертор с вентиляторным охлаждением MMA.



VARIN 1805 LCD

Функция MIG, MMA и Lift TIG. Встроенная функция VRD. Облегченная конструкция упрощает перемещение аппарата и работу с ним. Технология Single IGBT обеспечивает повышенную надежность. Комплект аксессуаров: держатель электрода, зажим заземления с кабелем, горелка MIG. Режим ZT / 4T. ARC сварка, быстрый старт и встроенная функция антипригара.



VARIN 2005 LCD

Функция MIG, MMA и Lift TIG. Встроенная функция VRD. Облегченная конструкция упрощает перемещение аппарата и работу с ним. Технология Single IGBT обеспечивает повышенную надежность. Комплект аксессуаров: держатель электрода, зажим заземления с кабелем, горелка MIG. Режим ZT / 4T. ARC сварка, быстрый старт и встроенная функция антипригара.





КОНТУР

г р у п п а к о м п а н и й

Москва

Тел.: +7 (495) 972-34-49
E-mail: sales@kontur-97.ru
robot@kontur-97.ru

Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 493-28-46
+7 (812) 940-06-74
E-mail: spb@kontur-97.ru

Новосибирск

Тел.: +7 (383) 375-25-97
+7 (383) 209-33-97
E-mail: sibir@kontur-97.ru

Екатеринбург

Тел.: +7 (343) 226-42-76
E-mail: ural@kontur-97.ru

www.otc-daihen.ru

www.k97.ru