

Сварочный аппарат SW 2500 для приварки крепежа конденсаторным разрядом

Аппараты Контур SW 2500 предназначены для конденсаторной приварки специального крепежа (шпилек, втулок, изоляционных гвоздей, контактов заземления) к металлу.

Данная технология является эффективным способом соединения крепежа с тонколистовым металлом, успешно применяется в различных отраслях и сферах: приборостроение, электротехника, судостроение, автомобилестроение, медицинская, пищевая и мебельная промышленности, производство корпусов и металлоконструкций, устройство вентиляционных систем и т.п.

Основными преимуществами конденсаторной приварки является высокая производительность, не требующая специальных навыков оператора, качественное и прочное соединение, минимальная зона термического влияния на тонколистовой металл, отсутствие деформаций, аккуратность сварки без видимых повреждений поверхности металла с обратной стороны, в том числе при работе с металлами, имеющими гальваническое покрытие.

Стандартный приварной крепеж представлен в различных типоразмерах, изготавливается из омеднённой низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия или латуни.



Аппарат конденсаторной сварки SW 2500 на сайте



г. Москва
 тел.: 8 (495) 972 34 49
 sales@kontur-97.ru

г. Санкт-Петербург
 тел.: 8 (812) 493 28 46
 spb@kontur-97.ru

г. Новосибирск
 тел.: 8 (383) 375 25 97
 sibir@kontur-97.ru

г. Екатеринбург
 тел.: 8 (343) 226 42 76
 ural@kontur-97.ru

Особенности оборудования:

- приварка крепежа к тонколистовому металлу от 0,6 мм
- время приварки до 3 миллисекунд
- диаметр привариваемого крепежа от 2 мм (гвозди) до 8 мм (М3 - М8)
- высокая производительность – до 20 метизов в минуту (в зависимости от диаметра крепежа)
- простота настройки и удобство использования, благодаря наличию цифрового дисплея и световых индикаторов
- компактность и невысокая масса в сочетании с прочным металлическим корпусом, позволяет эксплуатировать оборудование как в производственных цехах, так и на открытых площадках
- энергоэффективность
- безопасность эксплуатации

Технические характеристики

| | |
|---------------------------------|--|
| Диаметр привариваемого крепежа | от 2 мм (гвозди) до 8 мм (М3 - М8) |
| Материал привариваемого крепежа | сталь, нержавеющая сталь, алюминий, латунь |
| Время сварки | 1 - 3 мс |
| Емкость конденсатора | 99 000 мФ |
| Напряжение заряда конденсаторов | 10 - 200 В |
| Энергопотребление | 220 В, 50/60 Гц, 10 А |
| Длина кабеля | 3 м |
| Класс защиты | IP21S |
| Комплект поставки | аппарат, пистолет, набор цанг, провод заземления |
| Габариты | 355 x 355 x 155 мм |
| Вес | 14,5 кг |

