

## Сварочные аппараты SW 1600 и SW 2500 для приварки крепежа конденсаторным разрядом



### **Долговечное, надежное и безопасное оборудование:**

- Сварка в пределах трех миллисекунд
- Отсутствие следов сварки на лицевой поверхности изделия
- Для тонкого листового металла толщиной от 0,6 мм
- Диапазон сварки: диаметр от 2 до 8 мм (M3-M8)
- Непрерывное регулирование напряжения. Зарядка через устройство накопления величины заряда.
- Металлический кожух позволяет эксплуатацию аппарата, как в производственных помещениях, так и на открытых рабочих участках.



Видео  
инструкция



**SW 1600**



**SW 2500**

## Технические характеристики

	SW 1600	SW 2500
Максимальный диаметр крепежа (мм)	M6	M8
Материал привариваемого крепежа	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий, латунь	
Время сварки (мсек)	1-3 мсек	
Емкость конденсатора (мФ)	66 000	99 000
Напряжение заряда конденсаторов (В)	10-200 В	
Потребляемая энергия	220 В 50/60 Гц 10 А	
Класс изоляции	IP 21 S	
Габариты	355×355×155	
Вес	14 кг	14,5 кг



**КОНТУР**  
группа компаний

[www.k97.ru](http://www.k97.ru) [www.privarka-k97.ru](http://www.privarka-k97.ru)

г. Москва

тел.: 8 (495) 972 34 49  
[krep@kontur-97.ru](mailto:krep@kontur-97.ru)

г. Санкт-Петербург

тел.: 8 (812) 493 28 46  
[spb@kontur-97.ru](mailto:spb@kontur-97.ru)

г. Новосибирск

тел.: 8 (383) 375 25 97  
[sibir@kontur-97.ru](mailto:sibir@kontur-97.ru)

г. Екатеринбург

тел.: 8 (343) 226 42 76  
[ural@kontur-97.ru](mailto:ural@kontur-97.ru)