



КОНТУР
группа компаний

**ПОСТАВЩИК
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ**





Центральный офис:
Москва

Филиалы:
Санкт-Петербург
Екатеринбург
Новосибирск

Общее количество
сотрудников:
80 человек



Более 20 лет в отрасли
работаем с 1997 года



Команда
профессионалов



Более 2000
выполненных проектов

Компания «КОНТУР» предлагает:

- Промышленные роботы
- Сварочно-сборочные столы и оснастку к ним
- Позиционеры
- Оборудование для сварки и резки
- Универсальные зажимные устройства
- Магнитные и вакуумные траверсы
- Оборудование для приварки и запрессовки крепежа
- Приварной и запрессовочный крепеж
- Резьбовые и вытяжные заклепки
- Оборудование для установки заклепок
- Нержавеющий метрический крепеж по ГОСТ, DIN, ISO
- Комплектующие и расходные материалы для воздухопроводов
- Оборудование для обработки листового металла
- Станочная оснастка
- Услуги системной интеграции в области автоматизации сварочных процессов
- Проектирование и изготовление специализированной оснастки для производства

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

Поможем повысить эффективность и провести модернизацию вашего производства.



Проектирование и создание
автоматизированных
комплексов и линий
на базе промышленных роботов



Автоматизация
технологических
процессов



Монтаж и
пуско-наладка



Гарантийный и
послегарантийный
ремонт



Сервисные услуги
и техническое
обслуживание



Компания «КОНТУР» существует на рынке с 1997 года, зарекомендовала себя надежным партнером и дистрибьютором высокотехнологичного промышленного оборудования и качественного крепежа для приварки и запрессовки в листовую металл, продолжает развитие в направлении автоматизации производственных процессов и расширении географии поставок.

На сегодняшний день, являясь **одной из ведущих компаний на рынке** промышленного оборудования и системной интеграции, мы разрабатываем и внедряем эффективные решения по оптимизации технологических процессов предприятий.

Нами **реализовано более 2000 крупных проектов**, 219 из которых — автоматизация производственных сварочных процессов и процессов термической 3D резки на базе промышленных роботов OTC Daihen (Япония).

Клиентами компании «КОНТУР» являются крупные предприятия РФ и стран СНГ, небольшие производства и частные мастерские.

Наши сотрудники — команда высококвалифицированных специалистов, в том числе инженеров, конструкторов, технологов по сварке и электронщиков, обладающих уникальными профессиональными знаниями и многолетним опытом работы, необходимыми для разработки и успешной реализации проектов любой степени сложности.

Наличие собственного производства позволяет компании «КОНТУР» изготавливать специализированную оснастку и металлоконструкции для автоматизации производственных процессов.

Основные приоритеты нашей компании — индивидуальное отношение к клиенту, комплексное решение поставленных задач и высокое качество продукции, работ и услуг.

Наша цель — качественное удовлетворение потребностей и экспертный подход к оптимизации производственных процессов клиентов, квалифицированная техническая поддержка и консультирование.



1997 г. 1999 г. 2005 г. 2013 г. 2016 г. 2020 г. 2022 г.

Основание компании «КОНТУР»

Старт сотрудничества с компанией HBS 2005 г.

Старт сотрудничества с компанией OTC Daihen; завершен первый проект по созданию сварочного роботизированного комплекса

Открыты филиалы в Санкт-Петербурге и Екатеринбурге

Открыт филиал в Новосибирске. Открыто собственное производство оснастки и металлоконструкций

Построено 215 крупных роботизированных комплексов и линий на базе оборудования OTC Daihen

Расширена география и спектр поставляемого оборудования. В ассортимент вошло оборудование повышенного спроса и функциональности

Компания «КОНТУР» является эксклюзивным дистрибьютором на территории РФ компаний HBS, TR, Aerolift, Tecnomagnete, HVR MAG, Yuanpeng, Strong Tool и официальным дилером компаний Siegmund, OTC Daihen, AMF, RSM, SAGA FIRST, OREE LASER.



МАГНИТНЫЕ ТРАВЕРСЫ HVR MAG

HVR MAG

НОВИНКА



Области применения



строительство

автомобильная
промышленностьжелезнодорожная
отрасль

металлургия

логистика
и склады

энергетика

формы
и штампы

судостроение

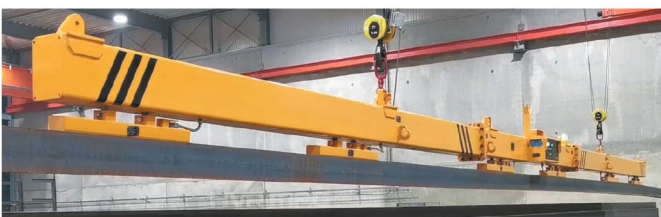
HVR MAG (Китай) специализируется на производстве высококачественного промышленного грузоподъемного оборудования и имеет сертификаты ISO9001 и CE TUV на всю номенклатуру продукции. Эти документы удостоверяют соответствие оборудования HVR MAG европейским стандартам безопасности и подтверждают наличие системы качества, управления производственными процессами и персоналом. При изготовлении магнитных траверс HVR MAG используются компоненты всемирно известных брендов: Schneider Electric, Siemens, ABB. Около 40 % продукции HVR MAG экспортируется в Европу, Северную и Южную Америку и Японию.

Магнитные траверсы HVR MAG оснащены постоянными электроуправляемыми магнитами, обеспечивающими 95% экономию электроэнергии и высокую безопасность в сравнении с традиционными электромагнитами. Питание требуется только во время циклов MAG и DEMAG. Даже при полном отключении питания магнитная сила остается постоянной и груз продолжает надежно удерживаться неограниченное время.

Преимущества траверс HVR MAG:

- **Энергосбережение.** Питание используется только в фазах MAG & DEMAG.
- **Безопасность.** Постоянная магнитная сила сохраняется неограниченное время при отключении питания. Коэффициент запаса грузоподъемности 3:1. Индуктивный бесконтактный датчик предотвращает случайное включение режима DEMAG в процессе перемещения груза. Радиоуправляемый дистанционный пульт позволяет оператору находиться на безопасном расстоянии.
- **Постоянная грузоподъемность.** Через электрические катушки не протекает непрерывный ток, магниты не нагреваются, в результате чего грузоподъемность не снижается.
- **Универсальность.** Возможность выбора необходимого числа используемых магнитных модулей траверсы для перемещения грузов различных габаритов и массы.
- **Аккуратность.** Равномерно распределенная магнитная сила позволяет избежать деформации и повреждения груза.
- **Эффективность.** Магнитный поток не выходит за пределы перемещаемого груза. Отсутствуют электропомехи и остаточный магнетизм груза.
- **Надежность.** Продуманная конструкция, высококачественные материалы и компоненты, отсутствие нагрева магнитов, низкий собственный вес обеспечивают длительный срок эксплуатации траверсы.
- Не требует технического обслуживания и резервных источников питания.

HVR MAG, эксперт в области грузоподъемных магнитов,
предлагает комплексные подъемные решения:



СЕРИЯ HS

Для сортового проката (балок, швеллера, уголков, полос и т.п.) и труб. Узкие магнитные модули обеспечивают надежное перемещение профиля шириной от 80 до 160 мм и длиной от 570 до 24 000 мм. Грузоподъемность траверс серии HS от 1,3 до 5,2 тонн.

СЕРИЯ HM1

Для стальных листов и пластин толщиной свыше 5 мм, длиной до 16 000 мм и шириной до 3 500 мм. Регулировка магнитной силы для подъема одного листа. Максимальная грузоподъемность траверс серии HM1 — 25 тонн. Наличие опционального исполнения для перемещения штрипс.





СЕРИЯ НМ3

Для работы с тонколистовым металлом толщиной от 3 мм. Специальный подвес обеспечивает идеальное прилегание магнитных модулей к прокату и надежный захват. Регулировка магнитной силы для подъема одного листа. Грузоподъемность до 4 тонн.



СЕРИЯ НМ5

Решает задачу загрузки листового металла на станки для резки любого типа и быстрой выгрузки раскроя, заготовок и обрезков металла.



СЕРИЯ НВ

Для перемещения слябов и плит с необработанной поверхностью, компенсирует увеличенный воздушный зазор. Проектируется и изготавливается под конкретные задачи клиента.



СЕРИЯ НТ

Для перемещения трубного проката.

СЕРИЯ НМ2

Отличается от серии НМ1 наличием телескопической балки, что позволяет варьировать длину траверсы и перемещать стальные листы различных габаритов.



СЕРИЯ НМ4

Обеспечивает перенос стальных листов в вертикальном или горизонтальном положении без сжатия и деформации. Траверса НМ4 имеет компактную конструкцию и сверхтонкие магнитные модули. Максимальная грузоподъемность 12 тонн.



СЕРИЯ НМ6

Для одновременного перемещения нескольких листов металла, от 8 листов толщиной 6 мм до 2 листов толщиной 25 мм. Проектируется и изготавливается под конкретные задачи клиента.



СЕРИЯ НС

Для перемещения рулонной стали.

СЕРИЯ НВЕР

Аккумуляторный электропостоянный магнит для перемещения металла плоского и круглого сечения весом от 500 до 5 000 кг. Время полной зарядки аккумулятора от 5 до 8 часов, в зависимости от модели. Обеспечивает не менее 500 рабочих циклов захвата груза.



МАГНИТНЫЕ ТРАВЕРСЫ **TECNOMAGNETE**



Магнитные траверсы Tecnomagnete (Италия) позволяют повысить эффективность и оптимизировать затраты производства. Их использование при проведении погрузочно-разгрузочных работ предоставляет предприятию ряд существенных преимуществ: экономию времени и рабочей силы, минимизацию убытков, связанных с повреждением перемещаемых грузов, повышение уровня безопасности производства и снижение рисков возникновения несчастных случаев.

Всего один сотрудник может выполнять погрузку и разгрузку, оставаясь при этом на безопасном расстоянии. Траверса с легкостью переносит груз не сжимая и не деформируя его. Высокий уровень безопасности обеспечивается технологией Quadsystem с двойными магнитами, использующей электроэнергию только на стадии намагничивания и размагничивания, на нее не влияют перебои в подаче электроэнергии, она не требует резервного питания, поэтому груз может удерживаться постоянной силой неограниченное время.

Магнитные траверсы успешно применяются в таких отраслях, как:



строительство



автомобильная
промышленность



железнодорожная
отрасль



металлургия



логистика
и склады



энергетика



формы
и штампы



судостроение

Магнитные траверсы Tecnomagnete позволяют:



перемещать листы длиной до 18 метров: серия BF — до 6 метров, серия TM4 — до 12 метров, серия TM6 — до 18 метров. Максимальная грузоподъемность 25 тонн;



перемещать листы, блоки и толстые слябы (серии SML и SMH). Максимальная грузоподъемность 35 тонн;



загружать, выгружать и перемещать листовый металл при обработке на станках плазменной и лазерной резки (серии TT и TM2/TT);



перемещать различные балки и прокатный профиль (серия TP). Максимальная грузоподъемность 4 тонны;



менять угол наклона перемещаемых листов в пределах от 0° до 90° (серия TV). Максимальная грузоподъемность 25 тонн.

Компания «КОНТУР» является дистрибьютором компании Tecnomagnete на территории РФ.



ВАКУУМНЫЕ ТРАВЕРСЫ SAGA FIRST



НОВИНКА

Для перемещения грузов из немагнитных материалов компания «Контур» предлагает широкий ассортимент вакуумных подъемных устройств (траверс) Saga First (Китай). С их помощью можно легко поднимать, перемещать, и поворачивать на 90° или 180° грузы, имеющие гладкую, шероховатую и пористую поверхность, выполненные как из металла, так и различных немагнитных материалов: стекла, дерева, бетона, пластика, картона, камня и тд.

Вакуумные траверсы Saga First позволяют:



Осуществлять разгрузку/погрузку и перемещение тяжелых панелей, плит, досок и стекла в цехе и на складе, а так же загрузку панелей на станки с помощью электропогрузчика. Высота подъема составляет до 1,6 м, грузоподъемность до 600 кг.



Перемещать и монтировать панели из стекла, дерева, металла и камня за счет мобильного вакуумного подъемника с телескопической стрелой. Интегрированная система управления обеспечивает гибкие возможности наклона и ротации. Высота подъема до 5 метров, грузоподъемность до 800 кг.



Перемещать плиты МДФ, ОСБ, ДСП, стеновые, кровельные и сэндвич-панели и балки.



Перемещать стекла и окна, как на производстве, так и на строительных площадках. Грузоподъемность от 400 до 1000 кг.



Перемещать тяжелые грузы (листовой металл, бетон, камень, гранит, дерево и т.п.) весом до 2 тонн.

Области применения



химия,
фармацевтика



строительство



производство и
перемещение стекла
и окон



камень
и бетон



автомобильная
промышленность



возобновляемая
энергетика



судостроение



пищевая
промышленность



аэрокосмическая
промышленность



железнодорожная
отрасль



работа с
листовым металлом



логистика
и склады



электротехника
и электроника

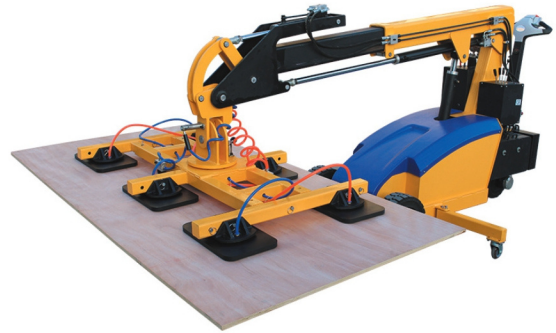


деревообрабатывающая
и мебельная промышленность

Преимущества вакуумных траверс Saga First:

НАДЕЖНОСТЬ ПОСТАВЩИКА

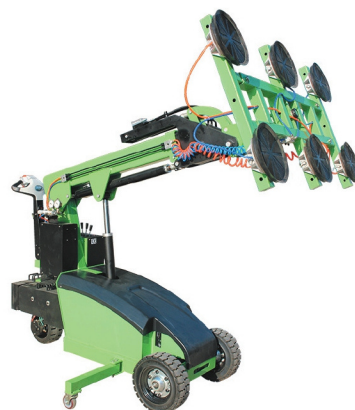
- Компания Qingdao Sinofirst Machinery Co., Ltd была основана в 2000 году и является одним из ведущих производителей подъемного оборудования восточноазиатского региона;
- Производственная мощность — свыше 25 000 единиц техники в год;
- Ежегодно компанией инвестируется более 10 миллионов долларов в исследования и разработку новых технологий;
- Европейские сертификаты соответствия: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS/ OHSMS 18001;
- Заводская гарантия 12— 24 месяца на все оборудование.

**ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ**

- Высококачественные комплектующие: вакуумные насосы Thomas (США), система контроля вакуума Panasonic (Япония), присоски изготовлены на совместном предприятии (США-Китай) из импортного сырья;
- Профиль рамы подъемника изготовлен из конструкционной стали Q345, обладает высокой прочностью и устойчивостью к деформации при высоких нагрузках;
- Оцинкованные балки рамы подъемников защищают изделие от коррозии;
- Высокопроизводительные пневматические насосы и гибкая система ротации позволяют наклонять перемещаемые грузы на 90° и вращать их на 360°;
- Большинство моделей имеют регулируемую длину и ширину рамы, а также изменяемое положение присосок для модификации под необходимые размеры;
- Возможность исполнения траверс как с питанием от встроенных аккумуляторных батарей, так и с питанием от сети 380В.

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ

- Двухконтурная вакуумная система, интеллектуальная система контроля вакуума и автоматическое предупреждающее устройство обеспечивают стабильную и безопасную работу;
- Обратный клапан сохраняет давление в системе в случае утечки воздуха;
- Вакуумный резервный бак гарантирует безопасность системы в случае отключения питания;
- Каждая присоска оснащена верхней и нижней пружинами для обеспечения плотного прилегания и снижения ударных нагрузок. Легко захватывают и позволяют перемещать груз даже с шероховатой поверхностью.



СВАРОЧНО-СБОРОЧНЫЕ СТОЛЫ **SIEGMUND**



Компания Siegmund (Германия) является одним из мировых лидеров по разработке и изготовлению сварочно-сборочных столов и аксессуаров к ним.

Продукция Siegmund используется практически во всех отраслях, в штучном и серийном производстве, в том числе совместно с роботизированными комплексами.



автомобильная промышленность



сборка и сварка изделий



металлообработка



станкостроение и машиностроение

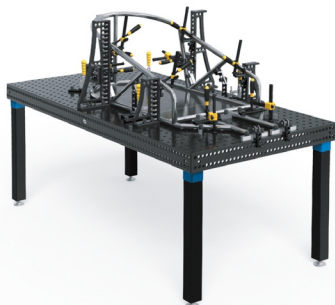


монтаж металлоконструкций

Столы Siegmund позволяют точно и быстро зафиксировать детали для дальнейшей сварки и сборки изделия. В зависимости от модели и варианта исполнения столы изготавливаются из нержавеющей стали X5CrNi18-10, конструкционной стали S355J2+N или уникально прочной инструментальной стали, снабжаются координатной разметкой и измерительной шкалой.

Для увеличения стойкости к истирающим нагрузкам, предотвращения коррозии и прилипания сварочных брызг при производстве столов Siegmund применяется технология плазменного азотирования. В результате значительно увеличивается срок службы оборудования, надолго сохраняются его технические характеристики, упрощается уход за оборудованием, что приводит к снижению затрат.

Благодаря специальной обработке достигается высокая точность столешниц Siegmund +/-0,1 мм/м, позволяющая прецизионно позиционировать элементы оснастки и собирать высококачественные изделия, что невозможно при использовании верстаков или сварочных столов, изготовленных методом лазерной резки. Применение оборудования Siegmund исключает ошибки при сборке и снижает потери от брака, экономит временные затраты и бюджет предприятия.



16 СИСТЕМА

Подходит для простых изделий с малым весом. Стандартная сетка отверстий в 50 мм позволит зажать даже самые мелкие детали.

Отверстия Ø 16 мм

- Расстояние между отверстиями 50 мм
- Шаг отверстий на боковой поверхности 25 мм
- Диагональная сетка отверстий на боковинах столешницы
- Шаг матричной сетки 50 мм
- Высота боковой стенки 100 мм
- Толщина материала около 11,5 — 13 мм



22 СИСТЕМА

Подходит для различных задач, так как универсальнее 16 системы и легче 28 системы.

Отверстия Ø 22 мм

- Расстояние между отверстиями 100 мм
- Диагональная сетка отверстий
- Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
- Шаг матричной сетки 100 мм
- Высота боковой стенки 150 мм
- Толщина материала около 17 — 19 мм



28 СИСТЕМА

Подходит для работы с крупными и тяжелыми изделиями. Каждая стандартная опора выдерживает до 2000 кг. Аксессуары позволят надежно закрепить большие детали.

Отверстия Ø 28 мм

- Расстояние между отверстиями 100 мм
- Диагональная сетка отверстий
- Шаг отверстий на боковой поверхности 50 мм
- Диагональная сетка отверстий на боковинах столешницы
- Шаг матричной сетки 100 мм
- Высота боковой стенки 200 мм
- Толщина материала около 24,5 — 27 мм



СВАРОЧНО-СБОРОЧНЫЕ СТОЛЫ STRONG TOOL



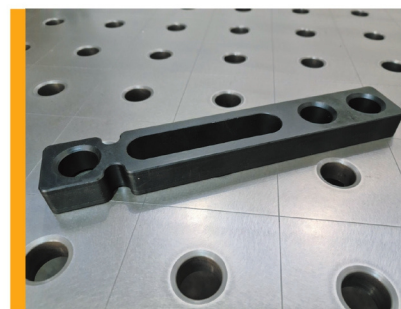
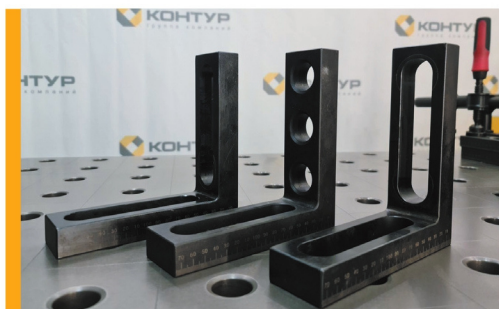
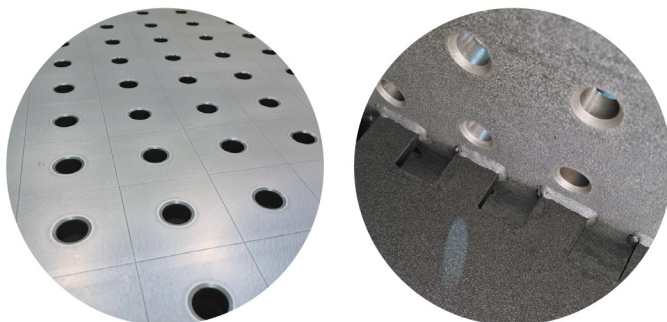
НОВИНКА

Для высокоточной сборки изделий, узлов и деталей, подвергаемых последующей сварке, повышения гибкости и универсальности производства, компания «Контур» предлагает готовые 3D сварочные столы и универсальную оснастку Strong Tool 16, 22 и 28 систем.

Компания Strong Tool Welding Fixture (Китай) основана в 1997 году, специализируется на проектировании и производстве универсальных 3D-сварочных устройств и оснастки, имеет глубокие знания в области сварочных процессов и является членом Шанхайской ассоциации сварочной промышленности.

Ориентируясь на высокие стандарты немецких производителей Strong Tool Welding Fixture изготавливает продукцию с классом точности IT7 (наиболее распространенный в отрасли IT10), поверхность 3D сварочных столов подвергается плазменному азотированию и имеет твердость до 750HV при толщине упрочненного слоя до 0,4 мм.

Упорные углы выполнены из азотированного ковкого чугуна QT400 или высокопрочного авиационного алюминиево-сплава. Стопоры и угольники производятся из износостойкой и ударопрочной стали Q355.



Стандартные шаровые зажимные болты и полигональные STQ-болты, обладающие высочайшим усилием зажима, благодаря конической прижимной системе и существенно большей площади соприкосновения, обеспечивают равномерное распределение силы, уменьшают износ системных отверстий.

Широкий ассортимент multifunctional зажимных струбцин и выравнивающих консолей позволит обеспечить надежную фиксацию любой детали и заготовки.



Группа компаний «Контур» является эксклюзивным дистрибьютором сварочных столов бренда Strong Tool на территории России.



СВАРОЧНО-СБОРОЧНЫЕ СТОЛЫ YUANPENG



HEBEI YUANPENG MACHINE TOOL
AND MEASURING IMPLEMENT

НОВИНКА

Компания Yuanpeng Machine Tool (Китай) основанная в 1995 году, является профессиональным производителем сварочно-сборочных столов, монтажных и поверочных плит и вспомогательных сварочных изделий из серого чугуна (HT300) и стали (Q345, NM360), компания прошла сертификацию системы качества ISO 9001.

Линейка стальных 3D сварочных столов 16 и 28 систем включает широкий размерный ряд рабочей поверхности и сетки системных отверстий, имеет гравированную измерительную шкалу по периметру. Изделия проходят азотированную обработку для увеличения твердости и повышения коррозионной стойкости.

3D сварочные столы 28 системы из серого чугуна имеют прямую сетку координатных отверстий и обладают рядом преимуществ по сравнению со стальными:

ПОВЫШЕННАЯ ТОЧНОСТЬ.

Чугунные столы производятся методом литья, а стальные свариваются из листового металла, благодаря этому в чугунных столах отсутствуют внутренние напряжения металла. Именно поэтому для точных измерений всегда используются чугунные плиты, а не стальные.

КОРРОЗИЙНАЯ СТОЙКОСТЬ.

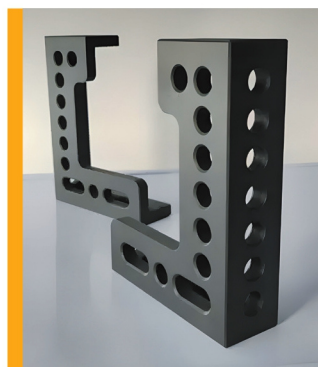
К чугунной поверхности хуже прилипают сварочные брызги и у нее выше коррозионная стойкость, чем у стали. Пористая структура чугуна отлично впитывает в себя антипригарные спреи, что делает поверхность стола более защищенной от прилипания окалины и расплавленного металла.

ТЕПЛОПРОВОДИМОСТЬ.

Чугун имеет минимальную теплопроводность, поэтому стол не будет нагреваться и деформироваться при нагреве изделия.

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ.

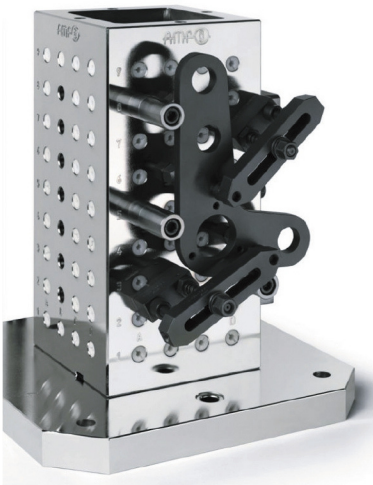
Высокая износостойкость чугуна делает срок эксплуатации столов практически неограниченным.



Группа компаний «Контур» является эксклюзивным дистрибьютором сварочных столов Yuanpeng Machine Tool на территории России.



СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА И ЗАЖИМЫ AMF



Идеальным решением для быстрой и надежной фиксации детали при обработке являются зажимные приспособления от компании AMF (Германия). Они используются при сварочных работах, сверлении, гибке, зачистке, покраске, резке, сборке, при работе на фрезерных станках и многих других подобных операциях. Их успешно применяют в таких отраслях, как:



автомобильная промышленность и машиностроение



аэрокосмическая промышленность



производство медицинского оборудования



деревообрабатывающая и пластмассовая промышленность



пищевая промышленность



сборка и обработка



производство инструментов и пресс-форм



РУЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

Ручные зажимы предназначены для фиксации заготовки, детали или узла без применения дополнительных инструментов. Большой ассортимент включает вертикальные и горизонтальные ручные зажимы, шатунные, модульные, тяговые зажимы, быстрые зажимы с бесступенчатой регулировкой рычажных зажимов.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ

Пневматические зажимные устройства приводятся в действие горизонтально или вертикально расположенным пневмоцилиндром.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАЖИМЫ

Гидравлическая зажимная техника — рациональный и экономный метод зажима изделий с различными геометрическими контурами. Идеально подходит для серийного производства. Преимуществом гидравлических зажимов являются быстрая и надежная фиксация изделия, сокращающая временные ресурсы, обеспечивающая неизменное усилие прижима за счет давления масла, что позволяет получить высокое качество обработки.

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

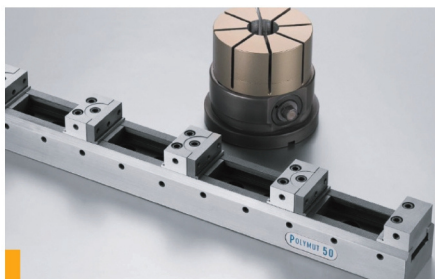
Компания «КОНТУР» является официальным партнером компании AMF на территории РФ.





СИСТЕМЫ С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ

Особенности систем с нулевой точкой — быстрая смена приспособлений, высокая точность при повторных установках, стандартизированное сопряжение для всех типов оборудования, базирование и зажим за одну операцию. Данные системы активно используются на всех современных производственных предприятиях.



СИСТЕМЫ ЗАЖИМНЫХ ПРИСПОБЛЕНИЙ

Высокоточные зажимные модули обеспечивают идеальную фиксацию. Современная технология крепления заготовок позволяет получить максимальную производительность при использовании на станках с программным управлением. Это возможно благодаря оптимизации процесса смены приспособлений и инструментов при переналадке.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЮЧИ

При изготовлении инструмента AMF используется высоколегированная хромованадиевая сталь, а так же иные современные и качественные материалы. Изделия имеют защитное покрытие: воронение, никелировку либо оцинковку, а так же подвергаются закалке, что повышает стойкость к износу и обеспечивает длительный срок службы. Благодаря тщательной обработке и строгому контролю качества отвертки и ключи AMF обладают высокой точностью.



МАГНИТНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ СИСТЕМЫ

Инновационная технология AMF использует силу магнитного поля, является энергосберегающей — напряжение подается только в момент зажима и разъединения. Обеспечивает высокий уровень безопасности, так как удерживающая сила сохраняется даже в случае отключения электроэнергии. Магнитные зажимные системы обеспечивают стабильную точность повторения настроек и сокращение времени подготовительных работ. Позволяют производить обработку деталей с пяти сторон. Обладая высокой надежностью повышают эффективность технологического процесса.



МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОБЛЕНИЯ

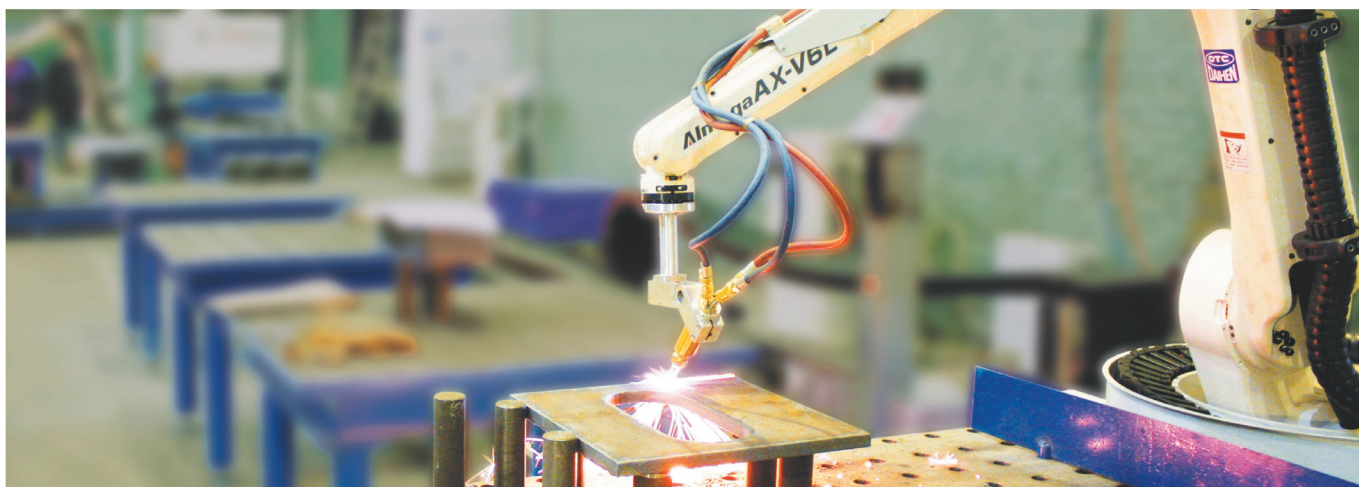
Для точной и надежной фиксации деталей во время обработки на станках предлагается широкий ассортимент зажимных приспособлений. Все приспособления компании AMF изготовлены из высококачественной стали, соответствующей стандартам DIN, и имеют износостойкое защитное покрытие. Механические зажимы применяются как в горизонтальной, так и вертикальной плоскостях, комбинируются с различными зажимными опорами, что дает возможность использовать их с заготовками различных форм и размеров.



ВАКУУМНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ СИСТЕМЫ

Вакуумная технология используется для зажима заготовки с помощью вакуума и для простого и быстрого выполнения 5-сторонней обработки. Благодаря специальному креплению заготовки защищены от повреждений. Кроме того, не требуется трудоемкая центровка деталей. Вместе с дополнительными резиновыми и переходными пластинами, а также блоками для поверхностного монтажа, зажимные системы увеличивают производительность.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РОБОТЫ OTC DAIHEN



Компания «КОНТУР» осуществляет проектирование, изготовление и внедрение роботизированных технологических комплексов на базе современных промышленных роботов OTC Daihen (Япония).

Данные решения помогают автоматизировать процессы:



сварочных работ



термической
резки



окрашивания



перемещения
и паллетирования

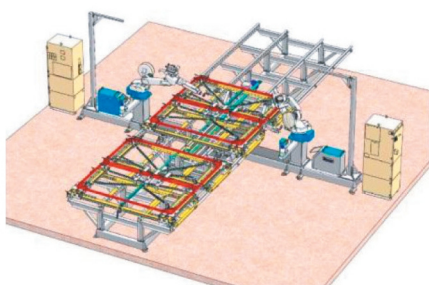


сверления
и фрезерования

Благодаря огромному опыту и индивидуальному подходу к каждому заказчику, наша компания поможет на высоком профессиональном уровне и в минимально короткие сроки автоматизировать технологические процессы на производстве.

Мы предлагаем:

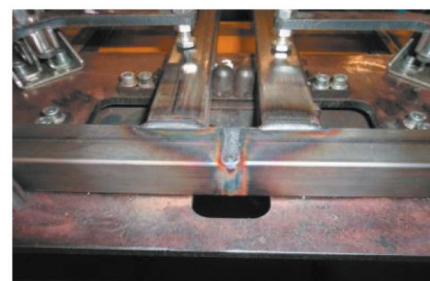
- Разработку, производство и внедрение роботизированных комплексов и систем безопасности;
- Проектирование и изготовление технологической оснастки любой сложности;
- Техническое обслуживание и ремонт;
- Поставку запасных частей и расходных материалов;
- Модернизацию существующих комплексов;
- Обучение персонала;
- Круглосуточный сервис.



3D проект



Рабочий процесс



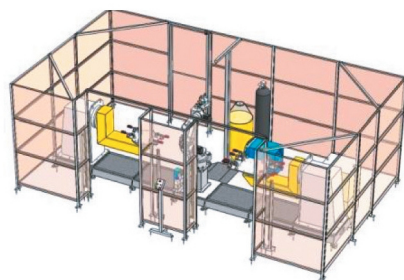
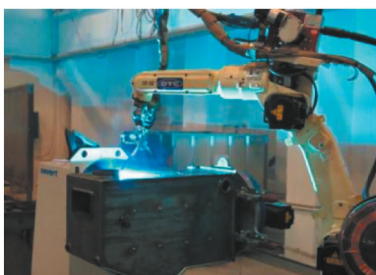
Готовое изделие

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

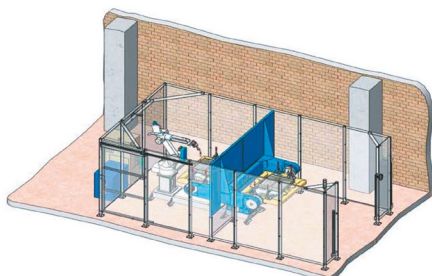
Компания «КОНТУР» является официальным дилером компании OTC Daihen (Япония) на территории РФ.



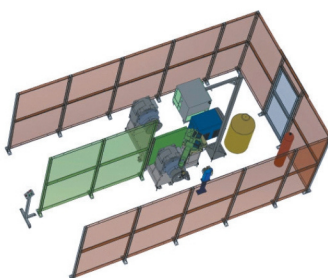
ПРИМЕРЫ РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ



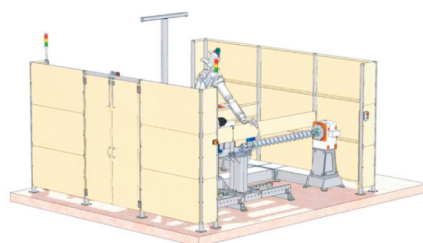
Роботизированный комплекс для сварки печей выполняет автоматическую сварку изделия с высокой производительностью и качеством.



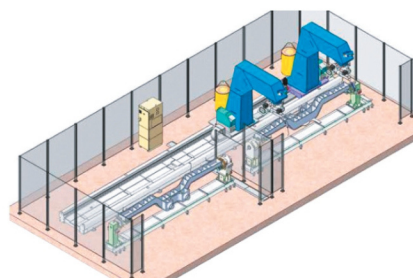
Роботизированный комплекс для сварки радиаторов из алюминия обеспечивает высокие требования к герметичности изделия (проверка прочности сваренных образцов давлением 2,5 атм.).



Роботокомплекс для наплавки роликов обжиговых тележек. Наплавка осуществляется с различными параметрами сварочного тока и количеством проходов, определяемым в зависимости от степени износа изделия.



Роботизированный сварочный комплекс для сварки буровых шнеков различных диаметров, длиной от 800 до 2700 мм в защитном газе CO2 или смеси.



Роботизированный комплекс для сварки балки вагонной тележки. Представляет собой единую систему из двух сварочных роботов, установленных на колоннах и перемещающихся по линейной направляющей на независимых тележках.

Области применения:



автомобильная промышленность



судостроение



железнодорожная отрасль



производство лифтов



приборостроение



мебельная промышленность

Информация о наиболее интересных реализованных проектах размещена на сайте www.k97.ru



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ OTC DAIHEN



Компания OTC Daihen (Япония) является ведущим производителем профессионального оборудования для ручной и роботизированной сварки. Благодаря запатентованным инновационным технологиям, надежности и долговечности продукция OTC Daihen успешно используется промышленными предприятиями всего мира.

Области применения:



автомобильная
промышленность



судостроение



железнодорожная отрасль



производство
лифтов



приборостроение



мебельная
промышленность

**MMA**

Профессиональная ручная дуговая сварка покрытым электродом обеспечивает высокую степень безопасности эксплуатации оборудования. Дополнительные опции: антизалипание (Anti Stick), горячий старт (Hot Start), регулируемая сила дуги (Arc Force).

**MIG/MAG**

Дуговая сварка плавящимся металлическим электродом (проволокой) в среде инертного/активного газа с автоматической подачей присадочной проволоки. Метод позволяет одновременно контролировать скорость плавления и проплавление шва. Благодаря этому возможно сваривание даже самых тонких листов (0,8 мм).

**TIG**

Аргонодуговая сварка неплавящимся электродом. Глубокое проплавление без предварительного нагрева. Значительное увеличение срока службы электрода. Более точное моделирование поверхности сварного шва (холодной проволокой). Регулируемая частота переменного тока от 30 до 500 Гц.

**CUT**

Воздушно — плазменная резка. Высокая воспроизводимость благодаря цифровому контролю всех параметров сварки. Возможна сварка микропластика, сварка мягкой плазменной дугой, плазменная сварка «замочной скважиной» (плазменная сварка с порошковым покрытием). Использование кодированных горелок предотвращает сбой, а также перегрузку и повреждение горелок. Стандартные встроенные контроллеры массового расхода позволяют добиться стабильного потока газа.

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

Компания «КОНТУР» является официальным дилером компании OTC Daihen (Япония) на территории РФ.



СТАНКИ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ OREE LASER

OREE LASER

НОВИНКА

Shandong OREE Laser Technology Co., Ltd. — высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на исследованиях и разработках, производстве и продажах лазерного оборудования и имеет более чем 15-летний опыт работы в лазерной промышленности.

Основной ассортимент охватывает пять категорий: станки для лазерной резки листов, станки для лазерной резки труб, интегрированные станки для лазерной резки листов и труб, станки для трехмерной лазерной резки и станки для лазерной сварки. На станках возможно обрабатывать широкий ряд металлов типа нержавеющей, углеродистой, легированной сталей, цветных сплавов, алюминия, латуни, меди. Применяются во многих сферах промышленности — рекламной, строительной, автомобильной, мебельной, нефтегазовой, аэрокосмической, металлургической и др. Станки лазерной резки OREE LASER входят в ТОП популярных лазеров России.

Области применения:



аэрокосмическая
промышленность



железнодорожная
отрасль



работа с листовым
металлом



автомобильная
промышленность



логистика
и склады



электротехника
и электроника



судостроение

Преимущества лазерных станков OREE Laser:

- Отличное соотношение цена — качество;
- Высокое качество и надежность продукции;
- Использование комплектующих всемирно известных брендов: сервоприводы Yaskawa (Япония), режущая голова RAYTOOLS (Швейцария), линейные направляющие

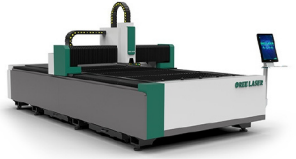
HIWIN (Тайвань), зубчатые рейки YUC (Тайвань), планетарные редукторы Fiedler (Франция);

- Устойчивая к высоким нагрузкам станина;
- Высококвалифицированная техподдержка 24/7;
- Современные решения в области оптоволоконной лазерной резки.



OR-FM

Серия, в основном, применяется для раскроя и резки в автоматическом режиме листовых и трубных заготовок различных габаритов, профилей и толщин. Мощность лазера от 500W до 2000W.



OR-F

Серия «тяжелого» класса с литой станиной для раскроя листового металла. Мощность лазера от 1000W до 4000W.



OR-H

Серия повышенной мощности с литой станиной и автоматической сменой столов, оснащенная защитной кабиной. Мощность лазера от 6000W до 12000W.



OR-FA

Серия станков для резки листового металла. Мощность лазера от 1000W до 3000W.



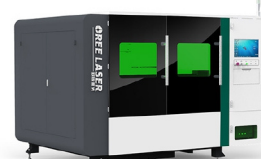
OR-FT

Серия комбинированных лазерных станков с литой станиной и труборезным модулем. Предназначена как для раскроя листового металла, так и для резки труб. Мощность лазера от 1000W до 4000W.



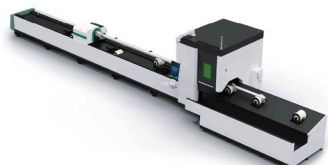
OR-E

Серия «тяжелого» класса с цельнолитой чугунной станиной и автоматической сменой столов. Предназначена для резки листового металла. Мощность лазера от 1000W до 4000W.



OR-S

Серия подходит для точной резки и раскроя в автоматическом режиме листовых заготовок различных габаритов, профилей и толщин. Особенности серии S — один рабочий стол с боковым выдвиганием на салазках и полностью закрытой рабочей зоной. Мощность лазера от 1000W до 4000W.



OR-T

Серия лазерных труборезов профессионального уровня, относится к разряду мощных лазеров и предназначена для точной резки и раскроя в автоматическом режиме трубных заготовок различных габаритов, профилей и толщин стенок. Мощность лазера от 1000W до 4000W.



OR-P

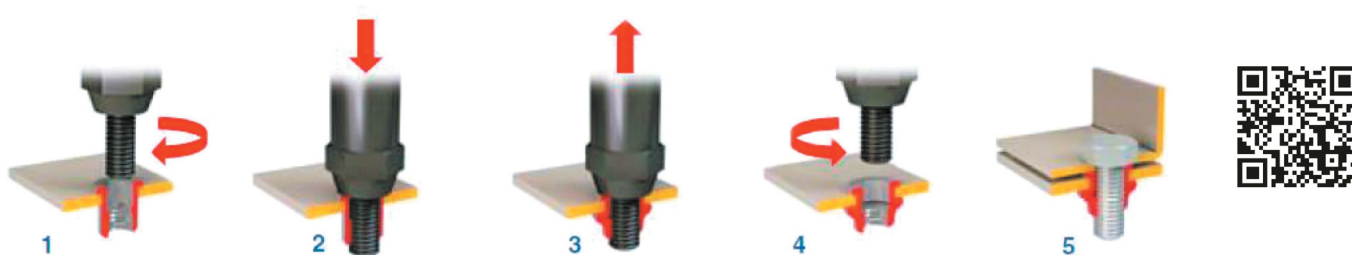
Серия, в основном, применяется для раскроя и резки в автоматическом режиме листовых заготовок различных габаритов, профилей и толщин. Особенность серии — защитная кабина, направленная на повышение культуры производства в цехе — доступ к зоне резания полностью закрыт от посторонних, а электрошкаф со всей электроникой вынесен на безопасное расстояние от зоны влияния продуктов горения, имеется зональная вытяжка. Мощность лазера от 1000W до 4000W.

РЕЗЬБОВАЯ ЗАКЛЕПКА



Компания «КОНТУР» поставляет на российский рынок большой ассортимент крепежных изделий от ведущих производителей (Германия, Италия, Великобритания), включая резьбовую заклепку, имеющую широкую область применения. Этот многофункциональный вид крепежа часто используется для соединения листовых материалов и конструкций, в том числе неоднородных (металл, пластик и т. п.), малой толщины, а так же в случаях, когда нарезание резьбы или сварное соединение нецелесообразно (невозможно).

Основные преимущества резьбовой заклепки — простота установки, прочность соединения, виброустойчивость, отсутствие деформации и обесцвечивания материала заготовки. Её можно установить в труднодоступных местах без предварительной подготовки поверхности с помощью простого оборудования — механического или пневмогидравлического заклепочника. При подборе нужной заклепки необходимо учитывать тип, толщину соединяемого материала, а также вид инструмента, который будет использоваться для установки заклепки.

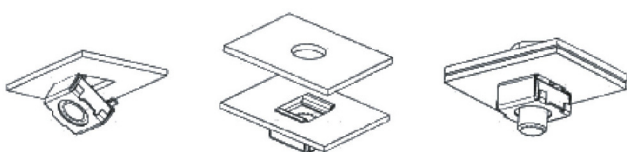


КЛЕТЕВАЯ / КУЗОВНАЯ / ЗАКЛАДНАЯ ГАЙКА SMG



Клетевая гайка (иначе кузовная или закладная гайка) используется при соединении тонких металлических элементов и применяется тогда, когда невозможна сварка или другой вид соединения.

Кузовная гайка устанавливается, как правило, заподлицо в заранее подготовленное отверстие квадратного сечения и фиксируется на установочной поверхности лапками за край монтажного отверстия. Закладная гайка применяется совместно с болтами, винтами и прочим метрическим крепежом.



ПРИВАРНОЙ КРЕПЕЖ



Приварной крепеж активно используется для соединения различных деталей и узлов. Простота монтажа и высокая надежность делают такой способ крепления практически незаменимым в самых различных отраслях.

Области применения:



автомобильная
промышленность и
машиностроение



строительство



тяжелая
промышленность



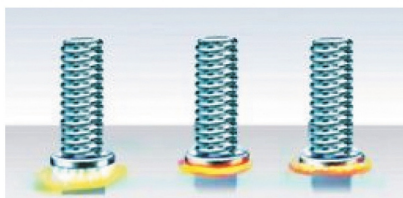
судостроение



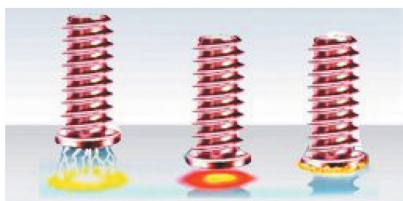
электротехника
и электроника



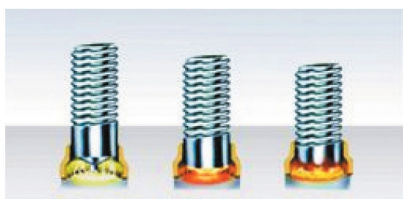
производство
высокоточного
и медицинского
оборудования



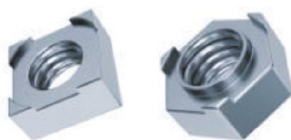
КРЕПЕЖ ДЛЯ КОНДЕНСАТОРНОЙ СВАРКИ CD



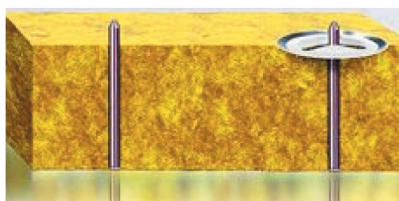
КРЕПЕЖ ДЛЯ ПРИВАРКИ ДУГОЙ С КОРОТКИМ ЦИКЛОМ SC



КРЕПЕЖ ДЛЯ ПРИВАРКИ ДУГОЙ ARC



ПРИВАРНАЯ ГАЙКА



ГВОЗДЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ

Компания «КОНТУР» предлагает следующие виды приварного крепежа, различающегося по назначению и способу сварки: гвозди, шпильки резьбовые и без резьбы, болты и лепестки заземления, гайки, втулки, изготовленные из нержавеющей или омедненной стали, латуни и алюминия.

Преимущества приварного крепежа:

- высокая скорость приварки;
- высокая прочность соединения;
- отсутствие деформации поверхности;
- отсутствие сварных швов на детали;
- отсутствие следов сварки на противоположной стороне поверхности (при использовании конденсаторной сварки);
- приварка к листовому материалу толщиной от 0,6 мм;
- приварка к различным материалам: сталь, медь, латунь, алюминий;
- достаточность доступа лишь к одной поверхности детали (изделия или заготовки), к которой приваривается крепеж;
- возможность автоматизации сварочных процессов на производстве.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИВАРКИ КРЕПЕЖА HBS



Более 15 лет «КОНТУР» поставляет в Россию профессиональное промышленное оборудование компании HBS для приварки специального крепежа диаметром от 2 до 25 мм и приварной крепеж, изготовленные в Германии.



РУЧНЫЕ СВАРОЧНЫЕ УСТАНОВКИ

Широкий выбор блоков питания и сварочных пистолетов.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА КРЕПЕЖА

Установки для автоматической подачи крепежа диаметром от 3 до 8 мм и длиной от 8 до 50 мм.



МАШИНЫ С ЧПУ

Установки для автоматической приварки крепежа к листовому металлу с точностью позиционирования 0,2 мм.

Основные преимущества данной технологии:

- простота использования оборудования (не требуются компетенции сварщика);
- высокая скорость приварки и прочность соединения;
- отсутствие деформации поверхности;
- отсутствие сварных швов на детали и следов сварки на противоположной стороне поверхности (при использовании конденсаторной сварки);
- приварка к листовому материалу толщиной от 0,6 мм;
- приварка к различным материалам: сталь, медь, латунь, алюминий;
- достаточность доступа лишь к одной поверхности детали (изделия или заготовки), к которой приваривается крепеж;
- возможность автоматизации сварочных процессов на производстве;
- эффективность и рентабельность.

Области применения:



автомобильная промышленность



судостроение



строительные металлоконструкции



производство лифтов



приборостроение



изготовление дорожных знаков



пищевая промышленность



приварка гибких упоров в мостостроении и строительстве эстакад



системы вентиляции и кондиционирования



фиксация теплоизоляции для воздуховодов



фиксация огнестойкой и огнеупорной теплоизоляции



производство медицинского оборудования



изготовление электрических шкафов и электрощитов

Подберем оптимальное технологическое решение вашей задачи.

Компания «КОНТУР» является официальным дистрибьютором компании HBS на территории РФ.



АППАРАТЫ КОНДЕНСАТОРНОЙ СВАРКИ **КОНТУР**



Аппараты конденсаторной сварки Контур SW 1600 и SW2500 предназначены для мгновенного приваривания металлических шпилек к различным токопроводящим металлам толщиной от 0,6 мм. Аппараты подходят для сварки низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Процесс сварки полностью автоматизирован и не требует специальных навыков. Тонколистовой металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне, даже при поверхности, ламинированной пластиком или гальваническим покрытием.



Серия	SW 2500	SW 1600
Максимальный диаметр крепежа (мм)	8	6
Время сварки	1-3 мсек	
Емкость конденсатора (мФ)	9900	6600
Напряжение заряда конденсаторов (В)	10-200В	
Потребляемая энергия	220 В 50/60 Гц 10А	
Класс изоляции	IP 21 S	
Габариты	355*355*155	
Вес	14,5 кг	14 кг

ОСОБЕННОСТИ АППАРАТОВ СВАРКИ **КОНТУР SW 1600 И SW2500**

Визуальный контроль. Благодаря наличию цифрового дисплея настройка выходного напряжения осуществляется с максимальной точностью. Светодиодные индикаторы отображают рабочее состояние аппарата.

СКАНИРУЙ
И СМОТРИ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИВАРКИ КРЕПЕЖА **IKING**



НОВИНКА

IKING GROUP — крупнейший производитель оборудования для приварки крепежа восточноазиатского региона. Уже более 30 лет компания производит аппараты для приварки шпилек вытянутой дугой с коротким сварочным циклом.

Вся продукция компании соответствует европейским требованиям качества и безопасности, что подтверждается многочисленными сертификатами ISO и CE.

Легкий вес и удобство обслуживания, стабильное и надежное качество сварки, экономия энергии и защита окружающей среды — вот основные качественные критерии, которые определяют оборудование IKING GROUP.



ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ КРЕПЕЖ



Запрессовочный крепеж получил широкое распространение в самых различных отраслях промышленности, используемых в производстве тонколистовые металлы и материалы, в том числе в автомобилестроении и приборостроении.

Данные изделия с помощью равномерной нагрузки запрессовываются в предварительно подготовленные отверстия листовых металлических заготовок, при этом материал заготовки пластически деформируется и затекает в специальные элементы конструкции крепежных деталей.

Области применения:



автомобильная
промышленность и
машиностроение



строительство



тяжелая
промышленность



электротехника
и электроника



производство
компьютеров



листовая
металлообработка

Основными преимуществами являются:

- прочное резьбовое соединение в тонколистовых материалах;
- повышенное сопротивление кручению и отрыву;
- монтаж заподлицо;
- снижение себестоимости путем уменьшения количества технологических операций и отказа от дополнительных фиксирующих шайб и гаек.

Недостатком запрессовочного крепежа является наличие дополнительной операции по его предварительному монтажу в тонколистовые панели, но он нивелируется вышеописанными преимуществами.

Если в процессе эксплуатации изделия запрессовочный крепеж будет подвергаться нагрузке на кручение или отрыв, необходимо определить, не превысит ли она предельно допустимых значений. При сопоставимости этих значений целесообразно рассмотреть применение иных видов крепления: развальцовочный, приварной или резьбовую заклепку.



**ЗАПРЕССОВОЧНЫЕ
ВТУЛКИ**



**ЗАПРЕССОВОЧНЫЕ
ШПИЛЬКИ**



**ЗАПРЕССОВОЧНЫЕ
ГАЙКИ**

Компания «КОНТУР» предлагает как резьбовой, так и безрезьбовой запрессовочный крепеж в ассортименте.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ КРЕПЕЖА RSM

Компания **RSM Machinery Co., Ltd** (Китай, торговая марка **ERSM**), основанная в 2011 году, имеет сертифицированную систему менеджмента качества ISO 9001 и ISO 9000 и более 20 лет является одним из мировых лидеров в области производства высокотехнологичных решений для соединения и обработки листового металла. Продукция компании создается с учетом инновационных и современных технологий, собственных исследований и разработок. Электрические, гидравлические и пневматические компоненты, а так же безопасность оборудования полностью соответствуют стандартам CE.

Группа компаний «Контур» предлагает широкий ассортимент прессов **ERSM** для запрессовки специализированного крепежа.

Технология запрессовки крепежа дает возможность воплощать сложные конструкционные и технологические решения. Широкое разнообразие запрессовочного крепежа позволяет легко справляться со многими задачами, причём очень часто это единственно возможный способ решения проблемы. В настоящее время технология запрессовки метизов находит широкое применение во многих отраслях промышленности.

Области применения:



автомобильная
промышленность



производство
компьютеров



листовая
металлообработка



производство
светильников



приборостроение



изготовление
электрических шкафов

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ КРЕПЕЖА



416 PLUS

Максимальное усилие до 44 кН. Глубина рабочей зоны 406 мм. Усиленная жесткость рамы обеспечивает высокую стабильность работы, снижение вибрации и высокую точность. Снижение шума до 35 дБ. Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$. Простота эксплуатации, удобный выбор настроек. Все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE. Энергосбережение, энергоэффективность всей гидравлической системы. Возможность запрессовывать гайку M8 в низкоуглеродистую сталь. Оснащен стандартным хранилищем инструментов. Потребляемая энергия 1 фаза 220В / 50Гц.



618 PLUS

Максимальное усилие до 54 кН. Глубина рабочей зоны 458 мм. Усиленная жесткость рамы обеспечивает высокую стабильность работы, снижение вибрации и высокую точность. Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$. Простота эксплуатации, удобный выбор настроек. Все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE. Увеличение КПД на 30%. Отдельно можно заказать систему автоматической подачи крепежа. Возможность запрессовки гайки M10 в низкоуглеродистую сталь. Потребляемая энергия 3 фазы 380В / 50Гц.



824 PLUS

Максимальное усилие до 72 кН. Глубина рабочей зоны 610 мм. Усиленная жесткость рамы обеспечивает высокую стабильность работы, снижение вибрации и высокую точность. Быстрая настройка усилия запрессовки и повторяемость $\pm 1\%$. Простота эксплуатации, удобный выбор настроек. Все электрические, гидравлические и пневматические компоненты соответствуют стандартам CE. Увеличение КПД на 30%. Стандартная система защиты инструмента. Отдельно можно заказать систему автоматической подачи крепежа. Возможность запрессовки гайки M12 в низкоуглеродистую сталь. Потребляемая энергия 3 фазы 380В / 50Гц.



НЕРЖАВЕЮЩИЙ КРЕПЕЖ



Нержавеющий крепеж представляет собой изделия из нержавеющей, оцинкованной, горячеоцинкованной стали. Крепеж сохраняет свои свойства во время взаимодействия с влагой, кислотами и щелочными средами, а также при перепадах температур. В зависимости от конструктивных решений нержавеющий крепеж разделяют на следующие виды:



САМОРЕЗЫ

Изготавливаются в виде стержней с наружной резьбой и головкой. При вкручивании могут самостоятельно нарезать резьбу в присоединяемом материале и несущей основе.



БОЛТЫ

Создают разъемные соединения, представляют собой цилиндрический стержень с наружной резьбой и головкой, имеющей шляпку. Используются в паре с гайками и шайбами.



ВИНТЫ

Выполняются в виде стержня с резьбой и головкой. Монтируются в заранее высверленное отверстие. Используются совместно с шайбами, гайками и втулками.



ГАЙКИ

Применяются для сборки и монтажа в паре с винтами, болтами и шпильками, имеют резьбовое отверстие по центру.



ЗАКЛЕПКИ

Представляют собой бурт и вытяжную сердцевину, в процессе клепки образуют прочное соединение. Соответствуют высоким требованиям санитарно-гигиенических норм.



ТАКЕЛАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для фиксации, крепления, перемещения и подъема различных грузов, могут использоваться совместно с грузоподъемным оборудованием.





АНКЕРА

Представляют собой крепежные изделия, устанавливаемые и закрепляемые механическим способом в несущей основе для удерживания закрепленных на них конструкций. Обладают высокими эксплуатационными характеристиками. Применяются во время предварительного и сквозного монтажа для крепления стальных, металлических, деревянных конструкций.



ШАЙБЫ

Представляют собой крепежные вспомогательные элементы, используемые совместно с гайками, болтами, винтами и шпильками. Шайба подкладывается под головку другого крепежа и увеличивает площадь опорной поверхности, а также препятствует самопроизвольному отвинчиванию скрепленного узла.



ШПИЛЬКИ

Представляют собой стержень с наружной резьбой, образуют разъемные соединения с помощью гайки или при ввинчивании в резьбовое отверстие скрепляемой детали. Могут применяться совместно с гайками или шайбами, а также забивными анкерами.



СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА

Представляют собой незамкнутое кольцо, используемое для фиксации деталей и узлов на валах или в отверстиях.



ШТИФТЫ

Выполнены в виде цилиндрических или конических стержней, используются для неподвижных соединений, предотвращают смещение соединенных деталей.



АНТИВАНДАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

Крепежные изделия, имеющие специальную конструкцию, препятствующие их отвинчиванию без применения специального оборудования. Используются для создания прочных соединений и предотвращения несанкционированного демонтажа.

Области применения:



строительство, ремонт,
монтажные работы



системы вентиляции
и кондиционирования



мебельная
промышленность



оборудование
для фармацевтики



электротехника
и электроника



машино-
и приборостроение

Преимущества нержавеющей крепежа:

- большое разнообразие конструктивных решений, позволяет выбрать изделия для решения конкретных задач;
- соединение деталей и узлов с большими габаритными размерами и массой;
- возможность обустройства помещений с высокими требованиями санитарно-гигиенических норм;
- создание временных, постоянных, разъемных и неразъемных соединений.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ

Независимо от сложности системы вентиляции, её монтаж является очень ответственным мероприятием. Скорость выполнения монтажных работ и их качество, срок службы вентиляционной системы, эффективность её использования зависит не только от качества самих воздуховодов и приточно-вытяжных агрегатов, но и от правильно выбранных комплектующих и расходных материалов.

Компания «КОНТУР» предлагает качественные комплектующие и расходные материалы, необходимые для надёжной фиксации воздуховодов, установки вентиляционных блоков и герметизации различных соединений:



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПОРА

Предназначена для снижения шума и вибрации вентиляторов и систем вентиляции. Обеспечивают повышение надежности и долговечности оборудования.



ГИБКАЯ ВСТАВКА ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ

Применяют для минимизации передачи вибрации и шума от вентилятора к воздуховоду. Используются в системах вентиляторов.



ЗАЖИМ БАЛОЧНЫЙ (СТРУБЦИНА)

Балочные зажимы предназначены для крепления воздуховодов, трубопроводов и т.д., соединенных с помощью резьбовых шпилек, без необходимости сверления профиля или применения сварки.



ХОМУТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРУГЛЫХ ВОЗДУХОВОДОВ

Используется для вертикального или горизонтального крепления воздуховодов. Изготовлен из оцинкованной стали. Размер хомута подбирается по внешнему диаметру воздуховода.



ДИФфуЗОР

Применяется в системах вентиляции и кондиционирования воздуха. Для удобства монтажа диффузоры имеют соединительную муфту, с помощью которой они присоединяются к воздуховодам.



КРОНШТЕЙН С ВИБРОГАСИТЕЛЕМ

Предназначен для крепления воздуховодов и элементов систем вентиляции. Оснащен резиновой проставкой из эластомера, которая поглощает вибрацию.



КРЕПЕЖ ДЛЯ ОДИНАРНОЙ ВОЗДУШНОЙ ЗАСЛОНКИ (РЕГУЛЯТОР ТИП RG)

Предназначен для регулирования потока воздуха в воздушных каналах. Подходит для всех стандартных размеров простых заслонок.



ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ

Позволяет ускорить монтаж воздуховодов в неудобных местах. Имеет специальные отверстия под болт и под заклёпку. Перфолента служит для поддержки круглых и прямоугольных воздуховодов.





Москва

Тел.: +7 (495) 972-34-49

E-mail: sales@kontur-97.ru

krep@kontur-97.ru

Санкт-Петербург

Тел.: +7 (812) 493-28-46

+7 (812) 940-06-74

E-mail: spb@kontur-97.ru

Новосибирск

Тел.: +7 (383) 375-25-97

+7 (383) 209-33-97

E-mail: sibir@kontur-97.ru

Екатеринбург

Тел.: +7 (343) 226-42-76

E-mail: ural@kontur-97.ru

