

Оборудование для приварки крепежа IKING



www.k97.ru



www.privarka-k97.ru

г.Москва
тел.: 8(495) 972 34 49
krep@kontur-97.ru

г.Санкт-Петербург
тел.: 8 (812) 493 28 46
spb@kontur-97.ru

г.Новосибирск
тел.: 8 (383) 375 25 97
sibir@kontur-97.ru

г.Екатеринбург
тел.: 8(343) 226 42 76
ural@kontur-97.ru

**Оборудование для приварки крепежа
конденсаторным разрядом M3 – M10 серия SSR с пистолетом SRQ – 3 / SRQ – 4**

SSR - 1600



SSR - 2500



SSR - 3150



Диапазон приварки	M3 – M6 (Ø 2 – 6 мм)	M3 – M8 (Ø 2 – 8 мм)	M4 – M10 (Ø 4 – 10 мм)
Емкость конденсатора	66 000 мФ	99 000 мФ	132 000 мФ
Свариваемые материалы	низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь		
Время сварки	0,38 – 0,65 сек.		
Подходящий пистолет	SRQ3 / SRQ4 (для чашеобразных гвоздей)		
Длина кабеля пистолета	4 м		
Вес	22 кг.	24 кг.	26 кг.

**Оборудование для приварки крепежа
конденсаторным разрядом с автоматической подачей
шпильки M3 – M8 серия SSR – 2500 AT с пистолетом SRQ – 3AT**

SSR - 2500AT



Диапазон приварки	M3 – M8 (Ø 3 – 8 мм)
Емкость конденсатора	132 000 мФ
Свариваемые материалы	низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий
Время сварки	0,38 – 0,65 сек.
Подходящий пистолет	SRQ – 3AT
Длина кабеля пистолета	4 м
Вес	60 кг.

**Оборудование для приварки CD гвоздей и чашеобразных гвоздей
конденсаторным разрядом серии SB с пистолетом SRQ – 3 / SRQ – 4**

SB - 1250



Диапазон приварки	M3 – M5 (Ø 2 – 3 мм)
Емкость конденсатора	1250 мФ
Свариваемые материалы	углеродистая сталь, нерж. сталь
Время сварки	6 – 8 сек.
Подходящий пистолет	SRQ – 3 / SRQ – 4 (для чашеобразных гвоздей)
Длина кабеля пистолета	10 м
Вес	20 кг.

Оборудование для приварки крепежа электрической дугой (ARC) с использованием керамических колец, серии SN7 (инвертор)



Диапазон приварки	Ø 10 – 19 мм	Ø 13 – 22 мм	Ø 10 – 28 мм
Макс. скорость приварки	M16 – 10 шт./мин.	M22 – 10 шт./мин.	M25 – 10 шт./мин.
Свариваемые материалы	низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь		
Потребляемая энергия	380 Вольт, 3 фазы, 32 А, 50\60 Гц		
Подходящий пистолет	SNQ9		
Длина кабеля пистолета	3 м		
Вес	75 кг.	95 кг.	105 кг.

Оборудование для приварки крепежа электрической дугой с коротким циклом (SC) в газовой среде (82% Ar/18% CO₂) серии SSC



Диапазон приварки	Ø 3 – 10 мм	Ø 3 – 12 мм
Макс. скорость приварки	M8 – 25 шт./мин.	M10 – 25 шт./мин.
Свариваемые материалы	низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий	
Потребляемая энергия	380 Вольт, 3 фазы, 32 А, 50\60 Гц	
Подходящий пистолет	SNQ7	
Длина кабеля пистолета	5 м	
Вес	35 кг.	38 кг.

Оборудование для приварки арматуры электрической дугой (ARC) с использованием флюса, серии ST (инвертор)



Диапазон приварки	Ø 6 – 18 мм	Ø 10 – 25 мм	Ø 10 – 28 мм
Макс. скорость приварки	Ø 16 – 15 шт./мин.	Ø 19 – 15 шт./мин.	Ø 22 – 15 шт./мин.
Свариваемые материалы	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь		
Потребляемая энергия	380 Вольт, 3 фазы, 32 А, 50\60 Гц		
Подходящий пистолет	SNQ7 / SNQ8 / SNQ9	SNQ8 / SNQ9	
Длина кабеля пистолета	3 м		
Вес	205 кг.	342 кг.	350 кг.

Сварочная установка с ЧПУ для автоматической приварки крепежа конденсаторным разрядом, серии CN



Система автоматической приварки крепежа **IKING** – современный и высокопроизводительный станок с возможностью одновременного использования до четырех независимых сварочных головок.

Благодаря числовому программному управлению (CNC), сервоприводам и линейным направляющим, автоматической подаче, надежной и продуманной конструкции станок обеспечивает максимальную скорость, стабильное качество, высокие точность и повторяемость приварки метизов. Программируемый ход сварочной головки от 0 до 200 мм. Широкий выбор решений для различных задач, технологии приварки, используемого крепежа, габаритов заготовок изделий. По запросу доступна разработка и изготовление систем для индивидуальных задач заказчика.

Интуитивно понятный графический пользовательский интерфейс оператора на базе Windows 10 и промышленного компьютера с жестким диском, возможность загрузки и конвертации чертежей в формате DXF, простая навигация и программирование, гарантируют быструю настройку, удобство эксплуатации оборудования и непрерывный контроль заданных параметров.

Система автоматической приварки крепежа IKING позволит повысить качество изделий, производительность и эффективность производства, обеспечивая высокий уровень безопасности и снижение себестоимости вашей продукции.



Компания «КОНТУР» – профессиональный поставщик приварного крепежа для конденсаторной сварки CD, для приварки дугой ARC, для приварки дугой с коротким циклом SC, для крепления изоляции.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:



автомобильная промышленность



судостроение



строительные металлоконструкции



производство лифтов



приборостроение



изготовление дорожных знаков



пищевая промышленность



приварка гибких упоров в мостостроении и строительстве эстакад



системы вентиляции и кондиционирования



фиксация теплоизоляции для воздухопроводов



фиксация огнестойкой и огнеупорной теплоизоляции



производство медицинского оборудования



изготовление электрических шкафов и электрощитов

Актуальные цены на товар уточняйте у менеджеров.